

Разработан экспериментальный режим размотки коконов, предусматривающий предварительную пропитку коконов в водном растворе препарата ШК концентрацией 0,5 г/л в течение 5 мин. При этом выход шёлка-сырца составил 34,8 % (контроль 32,8 %), коконного сдира 6,8 % (контроль 8,1 %), шёлка одонков 9,1 % (контроль 9,7 %), разматываемость 68,5 % (контроль 64,8 %), шелконосность 50,5 % (контроль 50,6 %), удельный расход коконов 2,89 (контроль 3.06 %).

Таким образом, введение препарата ШК уменьшает разницу в водопроницаемости чистых и пятнистых участков коконной оболочки и способствует равномерности запаивания коконов. Причём действие препаратов эффективнее при пониженной температуре, так как уменьшает водопроницаемость за счёт быстрого набухания.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Каримов, Ш. И. Влияние различных водорастворимых и поверхностно-активных веществ на смачиваемость и разматываемость / Ш. И. Каримов, И. И. Гарибян // Проблемы текстиля. – 2006. – №1. – С. 92–94.

УДК 677.025

РИСУНЧАТЫЕ ТРИКОТАЖНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ ДЛЯ ОБУВИ

**Хамидова Д.У.¹, асп., Холбоев Э.Б.², соиск.,
Ерматов Р.¹, соиск., Ханхаджаева Н.Р.¹, д.т.н., проф.**

¹Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,
г. Ташкент, Республика Узбекистан

²Джизакский политехнический институт,
г. Джизак, Республика Узбекистан

Изучены технологические особенности узорообразования на плосковязальном автомате LONGXING (Китай) и разработаны орнаменты узора для верхнего трикотажа, а также для обувной промышленности. В ходе исследований разработано несколько видов рисунчатого трикотажа с применением различных рисунчатых элементов. Образцы подготовлены с максимальной плотностью вязания, используя синтетическую нить полиэстер. Приведем пример одного из вариантов. Трикотаж вяжется переплетением двухцветный неполный жаккард. Лицевая сторона двойного двухцветного неполного жаккарда приведена на рисунке 1. На рисунке 2 приведено программное обеспечение QiliKnitCAD для данного варианта.

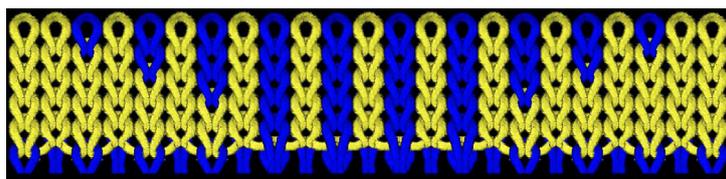


Рисунок 1 – Структура трикотажа жаккардовых переплетений

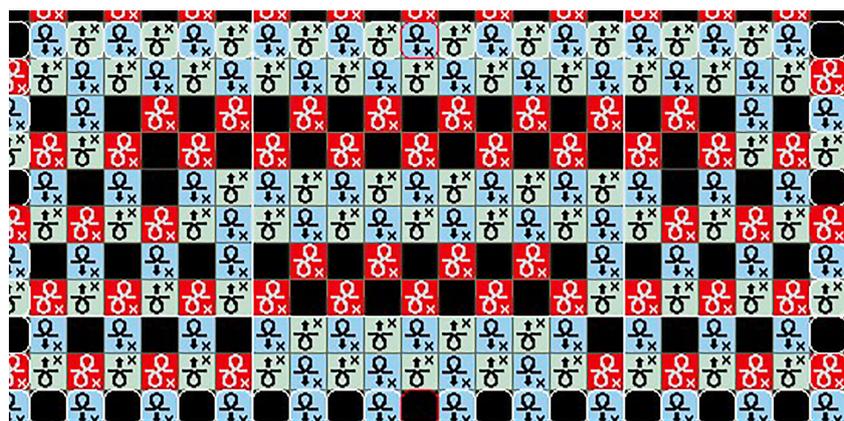


Рисунок 2 – Программное обеспечение QiliKnitCAD трикотажа жаккардовых переплетений (набор элементов производится согласно раппорту переплетения)



- в программе участвует 8-элемент: вязание петли на передней игольнице без переноса, на задней игольнице петля не образуется;



- в программе участвует 9-элемент: вязание петли на задней игольнице без переноса, на передней игольнице петля не образуется;



- в программе участвует 10-элемент: вязание ластичной петли на передней и задней игольницах без переноса.

Раппорт состоит из трёх полных рядов неполного двухцветного жаккардового переплетения. Орнамент узора вяжется на 34 иглах в 2 системах. За счет применения элемента жаккардовой петли на фактуре жаккардового трикотажа появится орнамент кривой волнистой линии чередованием 2 цветов, ширина изгиба линии зависит от раппорта переплетения (рис. 1). На рисунке 2 изображено программное обеспечение QiliKnitCAD набора элементов петельной структуры орнамента узора. На основании анализа работ, посвященных выработке трикотажа рисунчатými переплетениями, установлено, что выработка трикотажа на плосковязальных машинах приведет к уменьшению отходов и экономии сырья без потери качества и потребительских свойств трикотажных полотен.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. David K Spenser Knitting technology comprehensive hand book and practical guide Third edition 2001, Woodhead Publishing Limited and Technomic Publishing Company Inc.
2. Набиев, А. Г. Исследование технологических параметров структуры трикотажа с двойным рисунчатым прессовым переплетением / А. Г. Набиев, Н. Р. Ханхаджаева, Ф. М. Рискалиева // Дизайн. Материалы. Технология. – С.-Петербург, 2020. – №1. – С. 93–98.