

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ

Рабочая тетрадь
для студентов специальности
6-05-0723-02 «Технологии и проектирование одежды и обуви»
профиляции «Технология и проектирование швейных изделий»
заочной формы обучения

Студент _____

Группа _____

Витебск
2025

Составители:

Н. Н. Иванова, Н. В. Ульянова

Одобрено кафедрой «Конструирование и технология одежды и обуви»
УО «ВГТУ», протокол № 3 от 17.10.2025.

Рекомендовано к изданию редакционно-издательским советом
УО «ВГТУ», протокол № 3 от 28.11.2025.

Технология изготовления одежды : рабочая тетрадь / сост.
Н. Н. Иванова, Н. В. Ульянова. – Витебск : УО «ВГТУ», 2025. – 71 с.

Рабочая тетрадь содержит материал по 11 темам лабораторных работ, предусмотренных учебной программой курса «Технология изготовления одежды» для студентов специальности 6-05-0723-02 «Технологии и проектирование одежды и обуви» профилизации «Технология и проектирование швейных изделий» заочной формы обучения.

УДК 687.023:687.17

© УО «ВГТУ», 2025

СОДЕРЖАНИЕ

Методические указания по выполнению лабораторных работ	4
Лабораторная работа 1. Обработка боковых прорезных карманов с клапанами и обтачками	5
Лабораторная работа 2. Обработка прорезных карманов с листочками	10
Лабораторная работа 3. Обработка прорезных карманов на задних частях брюк	15
Лабораторная работа 4. Обработка карманов в швах	19
Лабораторная работа 5. Обработка накладных карманов	23
Лабораторная работа 6. Обработка внутренних карманов	25
Лабораторная работа 7. Обработка бортов	27
Лабораторная работа 8. Обработка воротников и соединение их с изделием	32
Лабораторная работа 9. Обработка рукавов и соединение их с изделием	37
Лабораторная работа 10. Обработка верхних и нижних краев юбок и брюк	42
Лабораторная работа 11. Составление технологической последовательности изготовления женского платья	47
Материал лекционного курса. Обработка подкладки и утепляющей прокладки швейных изделий	52
Материал лекционного курса. Технологические процессы обработки и сборки изделий платьево-блузочного ассортимента и мужских сорочек	54
Список использованных источников	70

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

При выполнении лабораторных работ 1–10 студенту необходимо:

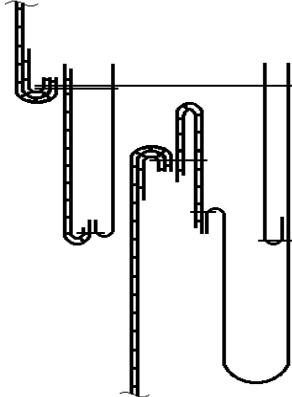
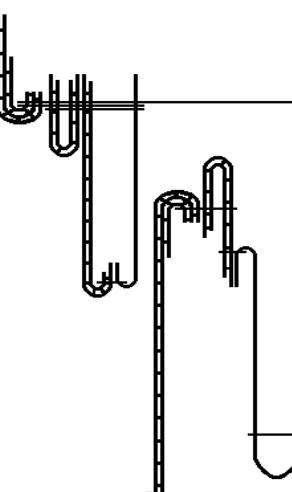
1. Рассмотреть сечение узла обработки (вариант 1 в таблице вариантов обработки узлов) и изготовленный образец узла.
2. Разработать технологический процесс обработки узла (вариант 1 в табличной форме).
3. Указать в сечении варианта 1 порядок строчек.
4. Ознакомиться с другими вариантами узлов по таблице вариантов обработки узлов и изготовленным образцам, указать на сечениях порядок выполнения строчек и описать особенности обработки узлов.

При выполнении лабораторной работы 11 студенту необходимо:

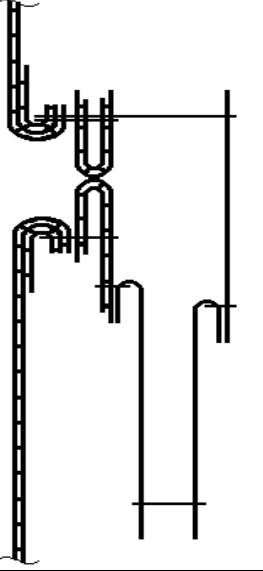
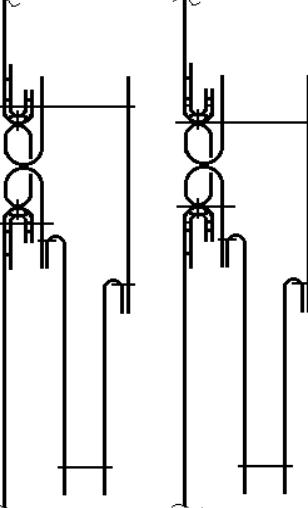
1. Ознакомиться с внешним видом предложенной модели изделия и составить описание ее внешнего вида.
2. Выбрать оборудование и технологию изготовления модели.
3. Разработать технологическую последовательность изготовления выбранной модели.
4. Построить граф технологического процесса изготовления женского платья.

Лабораторная работа 1
ОБРАБОТКА БОКОВЫХ ПРОРЕЗНЫХ КАРМАНОВ С КЛАПАНАМИ И ОБТАЧКАМИ

Таблица 1.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
			4
1	Прорезной карман с клапаном и одной обтачкой. Нижний край входа в карман обработан краевым обтачным швом в простую рамку		
2	Прорезной карман с клапаном и двумя обтачками		

Продолжение таблицы 1.1

1	2	3	4
3	Прорезной карман в рамку. Края входа в карман обработаны краевым обтачным швом в простую рамку		
4	Прорезной карман в рамку. Края входа в карман обработаны краевым обтачным швом в сложную рамку		

Окончание таблицы 1.1

1	2	3	4
5	Прорезной карман в рамку, застегивающийся на тесьму-молнию		

Таблица 1.2 – Технологическая карта обработки прорезного кармана с клапаном и одной обтаской

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 1.2

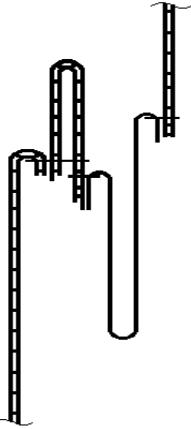
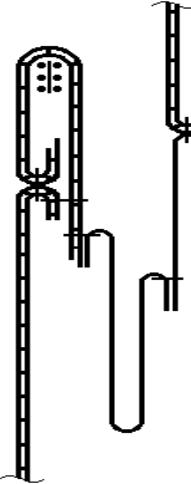
1	2	3	4	5
∞				

Окончание таблицы 1.2

1	2	3	4	5
6				

Лабораторная работа 2
ОБРАБОТКА ПРОРЕЗНЫХ КАРМАНОВ С ЛИСТОЧКАМИ

Таблица 2.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Верхний прорезной карман с листочкой		
2	Верхний прорезной карман с листочкой (с перфорированной прокладкой листочки)		

Окончание таблицы 2.1

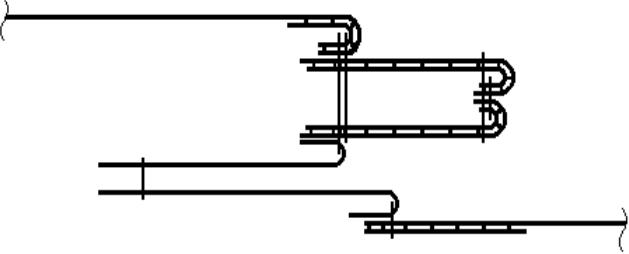
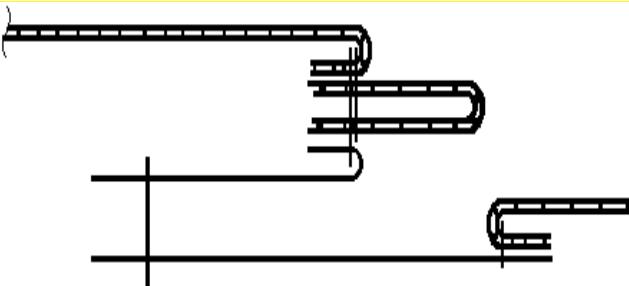
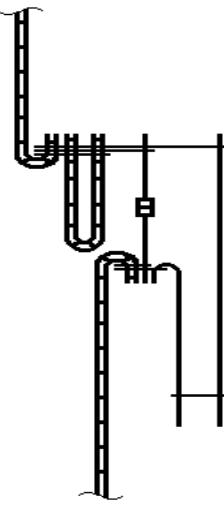
1	2	3	4
3	Прорезной карман с листочкой с настрочными боковыми сторонами		II
4	Прорезной карман с листочкой с втачными боковыми сторонами		
5	Прорезной карман с листочкой с втачными боковыми сторонами, застегивающийся на тесьму-молнию		

Таблица 2.2 – Технологическая карта обработки верхнего прорезного кармана с листочкой

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 2.2

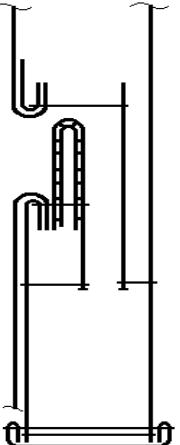
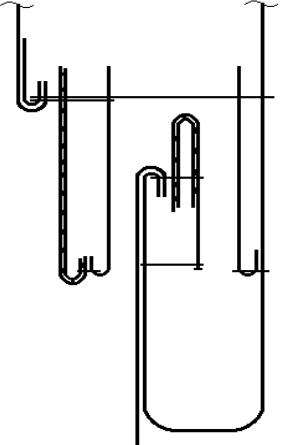
1	2	3	4	5
13				

Окончание таблицы 2.2

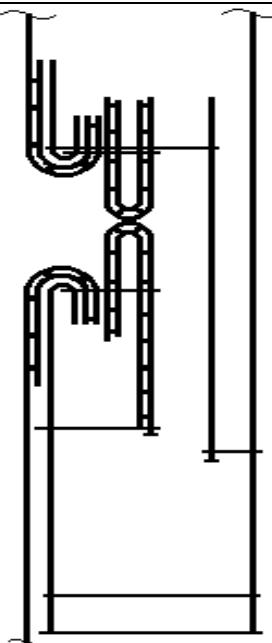
1	2	3	4	5
14				

Лабораторная работа 3
ОБРАБОТКА ПРОРЕЗНЫХ КАРМАНОВ НА ЗАДНИХ ЧАСТИХ БРЮК

Таблица 3.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Прорезной карман с листочкой с втачными концами на задних частях брюк		
2	Прорезной карман с клапаном на задних частях брюк		

Окончание таблицы 3.1

1	2	3	4
3	Прорезной карман в рамку на задних частях брюк		

91

Таблица 3.2 – Технологическая карта обработки прорезного кармана с листочкой с втачными концами на задних частях брюк

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Обору- дование
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 3.2

1	2	3	4	5
17				

Окончание таблицы 3.2

1	2	3	4	5
8				

Лабораторная работа 4
ОБРАБОТКА КАРМАНОВ В ШВАХ

Таблица 4.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Непрорезной карман, расположен- ный наклонно к боковому шву брюк		
2	Непрорезной карман с отрезной обтачкой, расположен- ный наклонно к боковому шву брюк		
3	Непрорезной карман в рельефном шве с листочкой с настрочными концами		

Окончание таблицы 4.1

1	2	3	4
4	Непрорезной карман с притачными обтачкой и подзором в рельефном шве		
5	Непрорезной карман с цельнокроеными обтачкой и подзором в рельефном шве		

20

Таблица 4.2 – Технологическая карта обработки непрорезного кармана, расположенного наклонно к боковому шву брюк

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 4.2

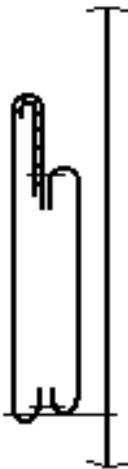
1	2	3	4	5
21				

Окончание таблицы 4.2

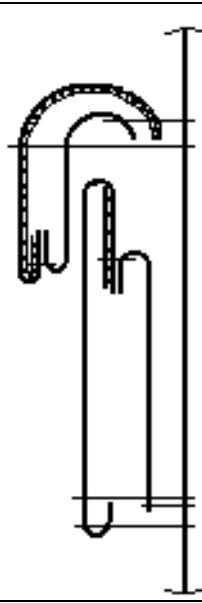
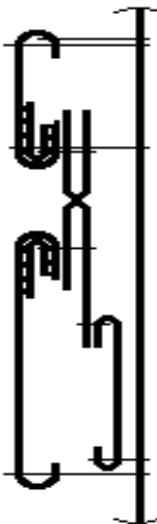
1	2	3	4	5
22				

Лабораторная работа 5
ОБРАБОТКА НАКЛАДНЫХ КАРМАНОВ

Таблица 5.1 – Варианты обработки узлов

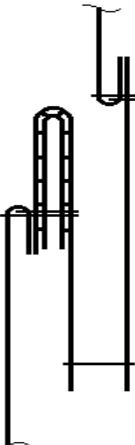
№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Накладной карман, соединенный с изделием накладным швом		
2	Накладной карман, соединенный с изделием стачным швом		

Окончание таблицы 5.1

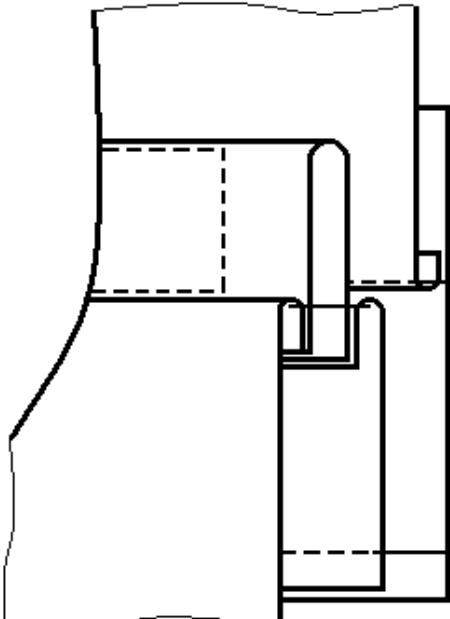
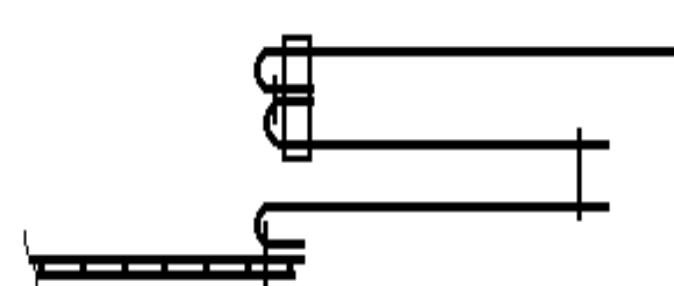
1	2	3	4
3	Накладной карман с клапаном, соединенный с изделием накладным швом		
4	Накладной карман с прорезным входом в простую рамку		

Лабораторная работа 6
ОБРАБОТКА ВНУТРЕННИХ КАРМАНОВ

Таблица 6.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Внутренний прорезной карман с листочкой из подкладочной ткани		
2	Внутренний прорезной карман в рамку из подкладочной ткани		
3	Внутренний прорезной карман в рамку в выступе подборта		

Окончание таблицы 6.1

1	2	3	4
4	Внутренний непрорезной карман с листочкой из основного материала		
5	Внутренний непрорезной карман в женских изделиях		

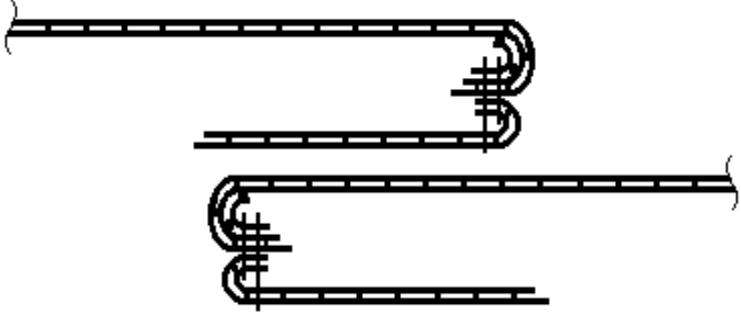
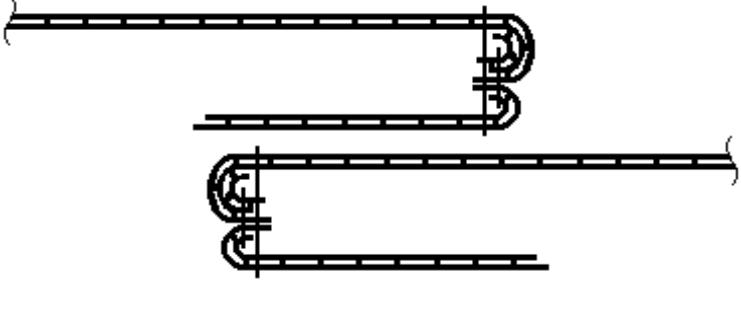
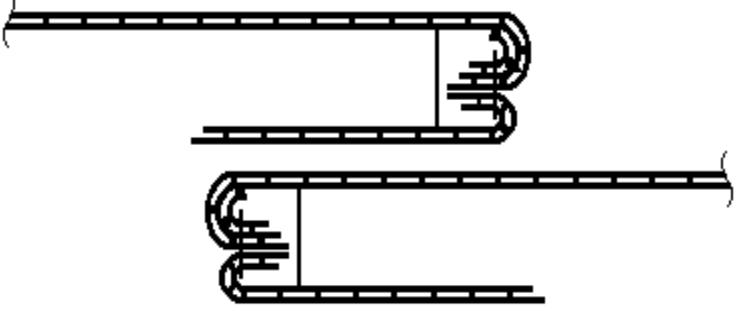
Лабораторная работа 7

ОБРАБОТКА БОРТОВ

Таблица 7.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Обработка комбинированной бортовой прокладки и соединение ее с передом	<p>Technical drawing showing a front view of a car door panel with a multi-layered trim strip. Three cutting/sectioning lines are indicated: A (top edge), B (bottom edge), and A-A (vertical cross-section of the trim strip).</p>	

Продолжение таблицы 7.1

1	2	3	4
2	Обработка борта с закреплением «в чистый край» на универсальной машине		
3	Обработка борта с закреплением отделочной строчкой		
4	Обработка борта с закреплением вспушкой на спецмашине		

Окончание таблицы 7.1

1	2	3	4
5	Обработка потайной застежки в шве обтачивания борта		
6	Обработка потайной застежки в дополнительной прорези на подборте		

Таблица 7.2 – Технологическая карта обработки борта с закреплением «в чистый край» на универсальной машине

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

Окончание таблицы 7.2

1	2	3	4	5
31				

Лабораторная работа 8
ОБРАБОТКА ВОРОТНИКОВ И СОЕДИНЕНИЕ ИХ С ИЗДЕЛИЕМ

Таблица 8.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование уз- ла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Воротник мужского пиджа- ка с отрезной стойкой и обтач- ными концами	<p>по горловине спинки</p> <p>по концам</p>	
2	Воротник-шаль в женских демисезонных пальто (нижний воротник цельнокроенный с передом)		

Окончание таблицы 8.1

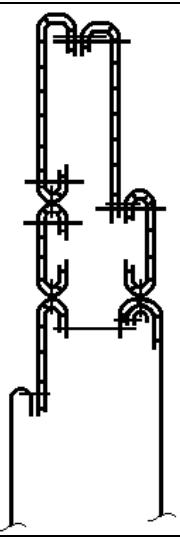
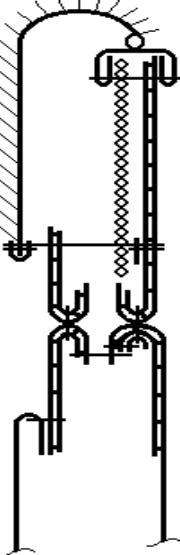
1	2	3	4
3	Воротник в женском демисезонном пальто		
33	4	Воротник из натурального ме- ха в женском зимнем пальто	

Таблица 8.2 – Технологическая карта обработки воротника мужского пиджака с отрезной стойкой и обтачными концами

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специаль- ность	Обору- дование
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 8.2

1	2	3	4	5
35				

Окончание таблицы 8.2

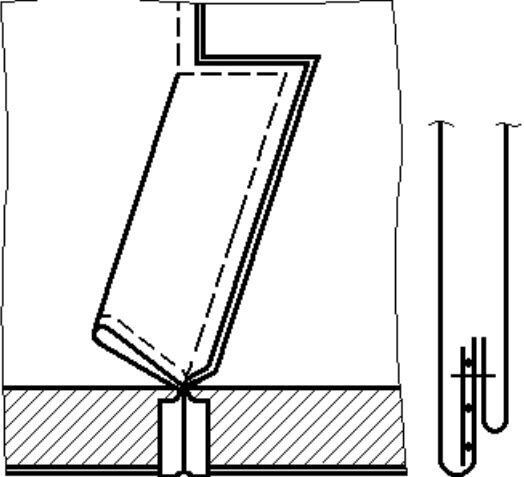
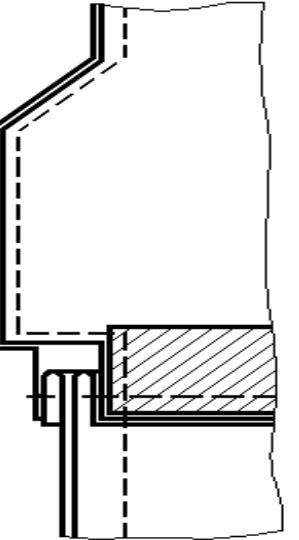
1	2	3	4	5
36				

Лабораторная работа 9
ОБРАБОТКА РУКАВОВ И СОЕДИНЕНИЕ ИХ С ИЗДЕЛИЕМ

Таблица 9.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Рукав с отложной манжетой (ниж- няя манжета от- резная)		
2	Двухшовный рукав с открытой шилицей с верх- ним стачанным и нижним обтачанным уголками		

Продолжение таблицы 9.1

1	2	3	4
3	Двухшовный рукав с отлетной шлицей		
4	Двухшовный рукав с вытачной шлицей		

Окончание таблицы 9.1

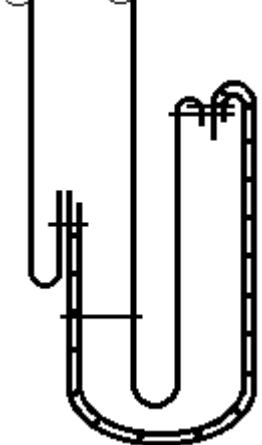
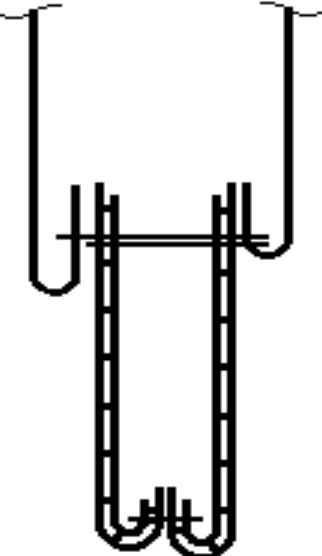
1	2	3	4
5	Рукав с отложной манжетой (нижняя манжета цельнокроеная с рукавом)		
6	Рукав с притачной манжетой		

Таблица 9.2 – Технологическая карта обработки рукава с отложной манжетой (нижняя манжета отрезная)

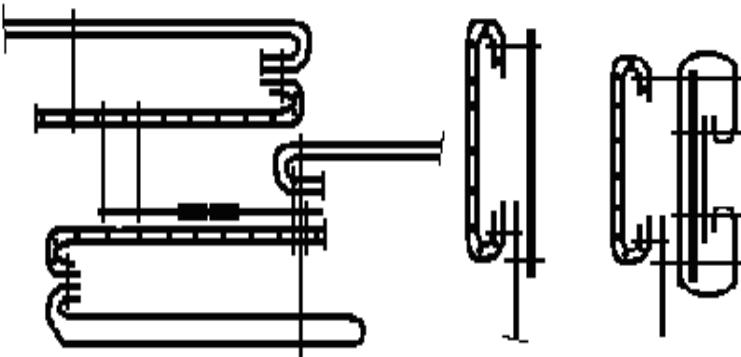
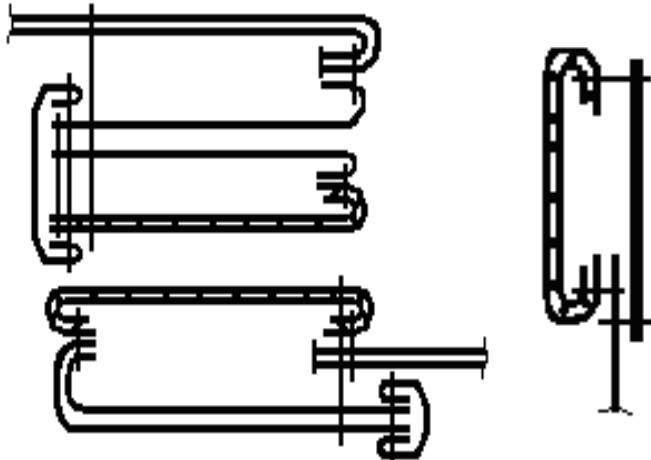
№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5
04				

Окончание таблицы 9.2

1	2	3	4	5
I ⁴¹				

Лабораторная работа 10
ОБРАБОТКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ КРАЕВ ЮБОК И БРЮК

Таблица 10.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Застежка брюк на тесьму-молнию, пояс с корсажной лентой или со сборным корса- жем		
2	Застежка брюк на петли и пугови- цы, пояс обрабо- тан с корсажной лентой		

Окончание таблицы 10.1

1	2	3	4
3	Застежка на потайную тесьму-молнию в боковом шве женских брюк, верхние срезы обработаны обтаккой		
4	Нижние края мужских брюк с брючной тесьмой		
5	Нижние края мужских брюк с отложной манжетой и брючной тесьмой		

Таблица 10.2 – Технологическая карта обработки застежки брюк на тесьму-молнию, пояс с корсажной лентой или со сборным корсажем

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 10.2

1	2	3	4	5

Окончание таблицы 10.2

1	2	3	4	5
94				

Лабораторная работа 11
СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕНСКОГО ПЛАТЬЯ

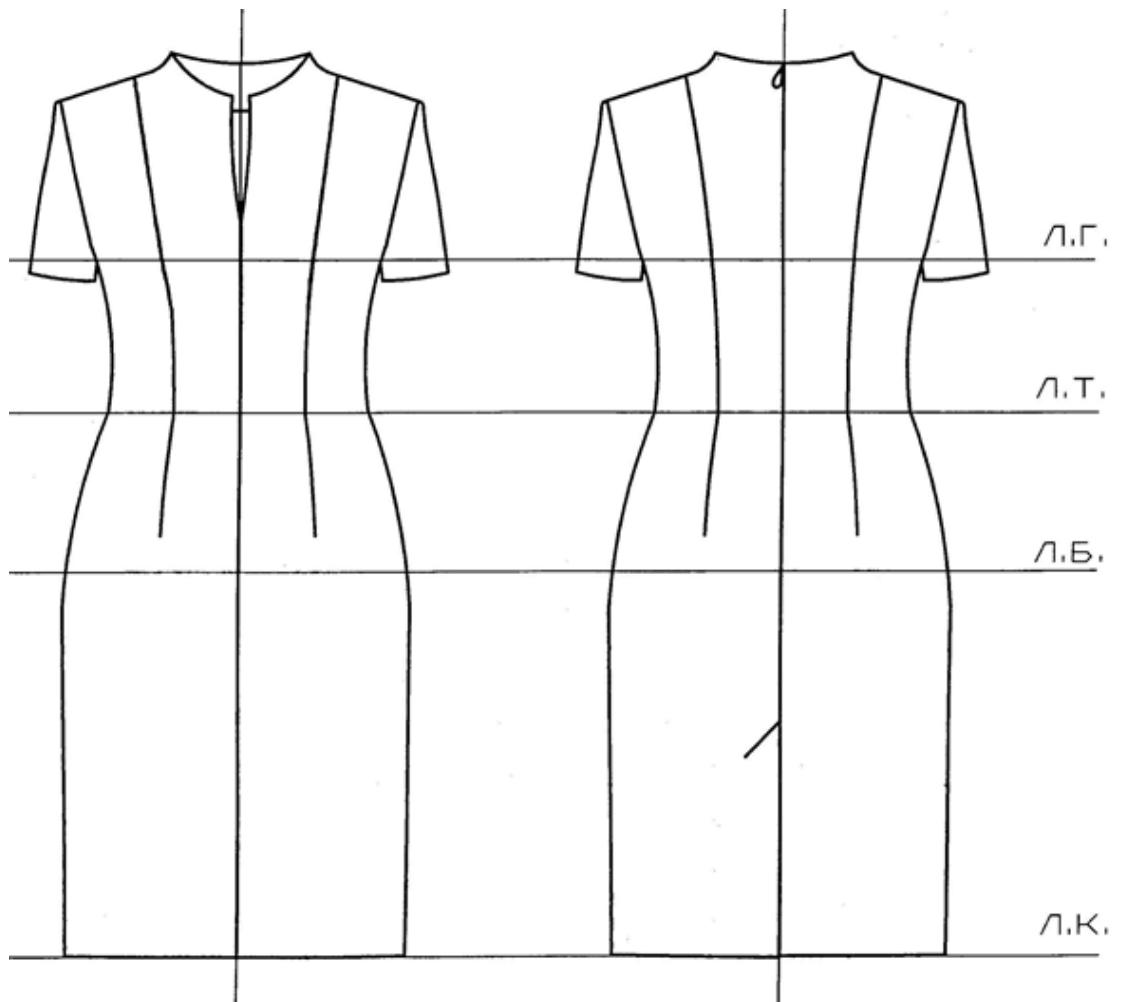


Рисунок 11.1 – Модель платья женского

Таблица 11.1 – Технологическая последовательность изготовления женского платья из _____ ткани
(вид ткани)

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Спе- циаль- ность	Раз- ряд	Затрата време- ни, с	Оборудование, приспособления
1	2	3	4	5	6	7

Продолжение таблицы 11.1

1	2	3	4	5	6	7

Продолжение таблицы 11.1

1	2	3	4	5	6	7

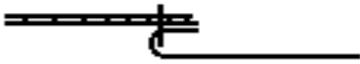
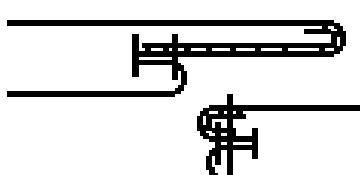
Окончание таблицы 11.1

1	2	3	4	5	6	7
51						

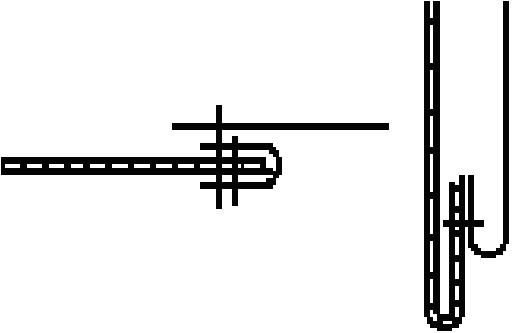
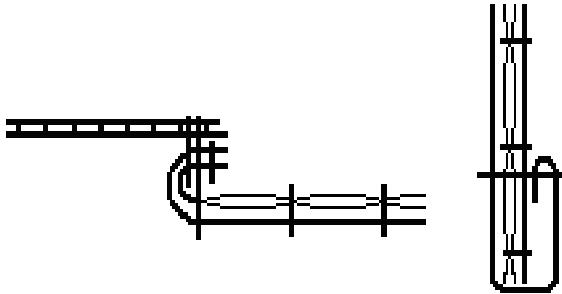
МАТЕРИАЛ ЛЕКЦИОННОГО КУРСА
ОБРАБОТКА ПОДКЛАДКИ И УТЕПЛЯЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 12.1 – Обработка подкладки и утепляющей прокладки швейных изделий

52

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Соединение подкладки в мужском пиджаке (спинка со шлицей, подкладка притачная)	<p>соединение с подбортом</p>  <p>соединение с припусками шлицы</p> 	 <p>соединение по низу рукавов и изделия</p>
2	Соединение подкладки в женском пальто (спинка со шлицей, подкладка отлетная)	<p>соединение с подбортом</p>  <p>соединение с припусками шлицы</p> 	 <p>соединение по низу изделия</p>

Окончание таблицы 12.1

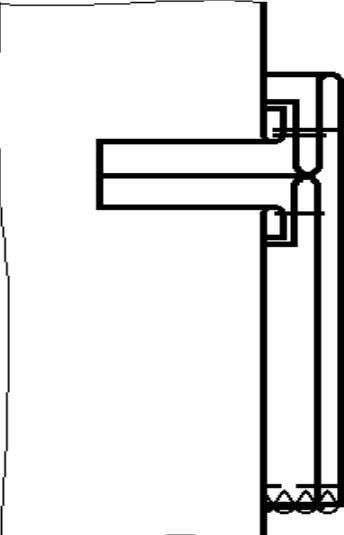
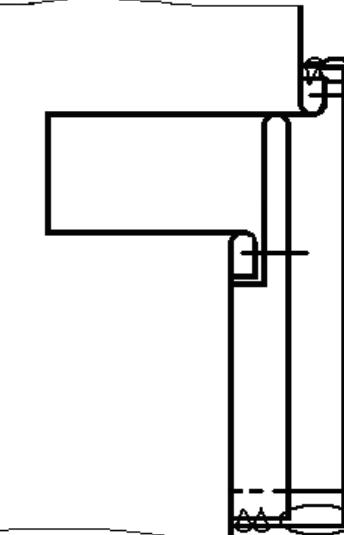
1	2	3	4
3	Соединение подкладки в женской куртке (подборта окантованы, подкладка притачная)		
4	Соединение утепленной подкладки в мужской куртке		

МАТЕРИАЛ ЛЕКЦИОННОГО КУРСА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ И СБОРКИ ИЗДЕЛИЙ ПЛАТЬЕВО-БЛУЗОЧНОГО
АССОРТИМЕНТА И МУЖСКИХ СОРОЧЕК

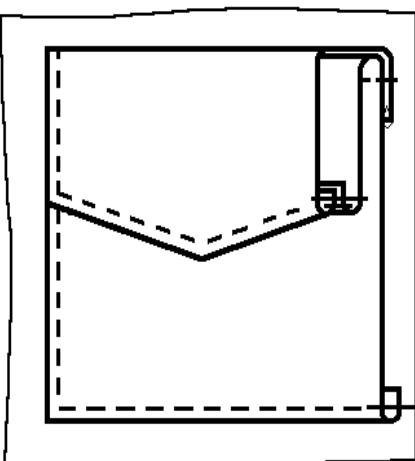
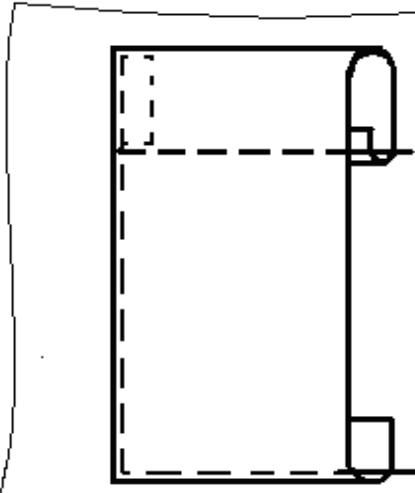
Таблица 12.2 – Технологические процессы обработки и сборки изделий платьево-блузочного ассортимента и мужских сорочек

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки		
			1	2	3
Обработка карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента и верхних сорочках					
1	Боковой прорезной кар- мана с клапаном и одной обтачкой				

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
2	Боковой прорезной кармана в рамку		
3	Прорезной карман с листочкой с втачными концами		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
4	Накладной карман с отлетным клапаном	 A diagram showing a rectangular box with a flap closure mechanism. The flap is attached to the right side of the box. It has a small rectangular tab at the top and a larger rectangular tab at the bottom. The flap is shown in a partially open position, revealing the interior of the box. The interior is indicated by dashed lines.	
5	Накладной карман, соединенный накладным швом	 A diagram showing a rectangular box with a flap closure mechanism. The flap is attached to the right side of the box. It has a small rectangular tab at the top and a larger rectangular tab at the bottom. The flap is shown in a partially open position, revealing the interior of the box. The interior is indicated by dashed lines. This diagram illustrates a variation where the flap is attached using a blind seam.	

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
6	Накладной карман, соединенный настрочным швом		
7	Накладной карман с окантованными срезами		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
8	Непрорезной карман в боковом шве изделия		
9	Непрорезной карман в шве притачивания кокетки к переду		

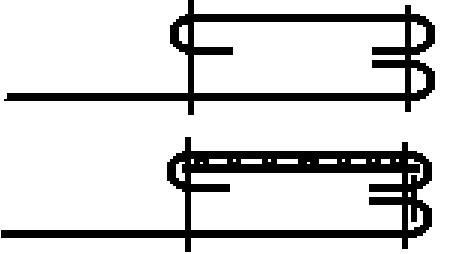
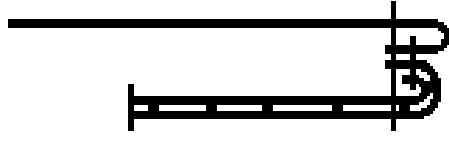
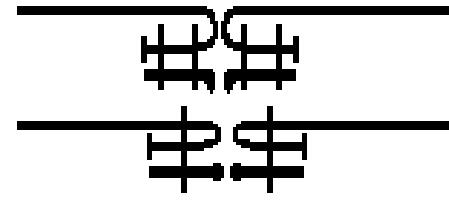
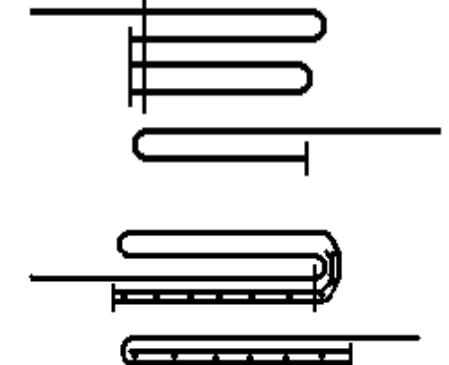
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
10	Боковой непрорезной карман в рельефном шве переда		

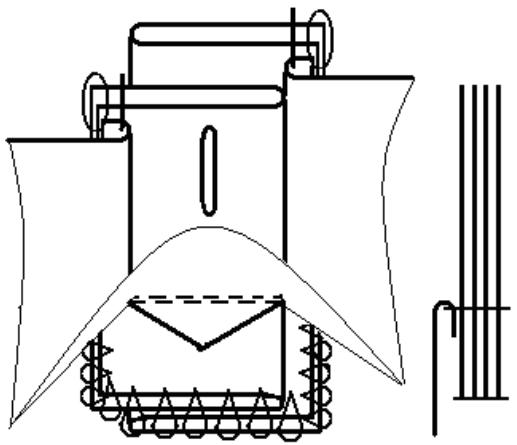
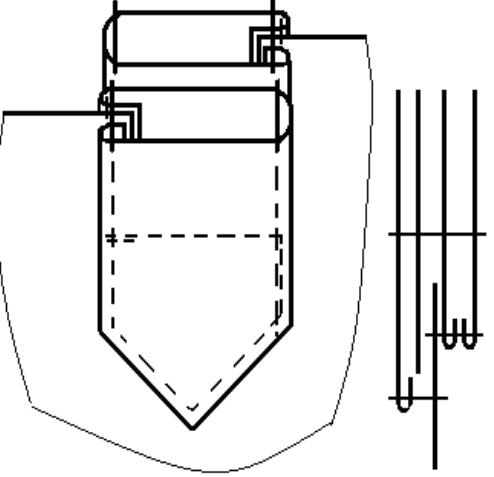
Обработка застежек

1	Застежка доверху с заутюженными припусками		
2	Застежка доверху с цельнокроеной планкой		

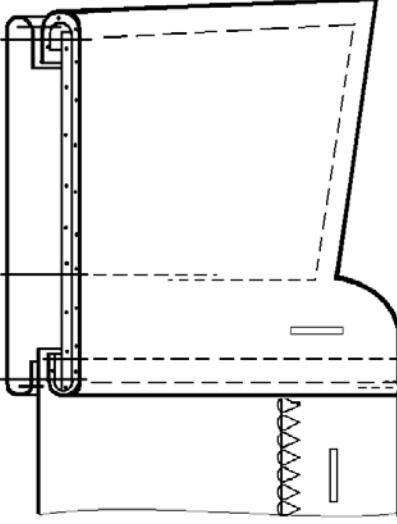
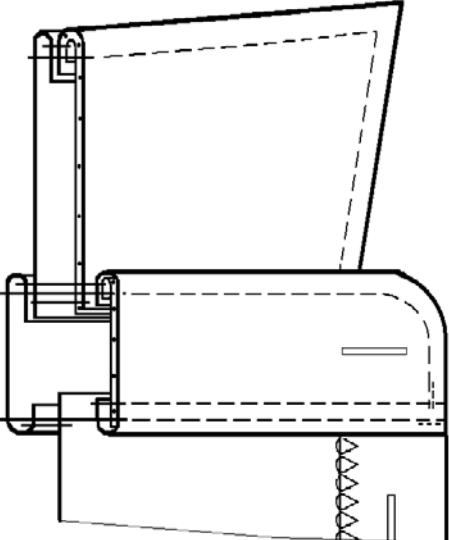
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
3	Застежка доверху с отрезной планкой		
4	Застежка с подбортом		
5	Застежка с тесьмой-молнией		
6	Потайная застежка доверху		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
19	7	<p>Застежка с втачными планками, не доходящими до низа</p> 	
	8	<p>Застежка с настрочными планками, не доходящими до низа</p> 	

Продолжение таблицы 12.2

Обработка воротников			
1	Воротник мужской сорочки с цельнокроеной стойкой		
2	Воротник мужской сорочки с отрезной стойкой		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
3	Воротник в пла- тье, жакете, соединенный с помощью обта- ки горловины		
4	Воротник в изделиях из недорогих тка- ней, трикотажа		

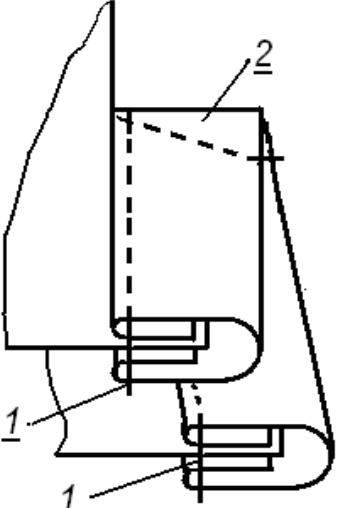
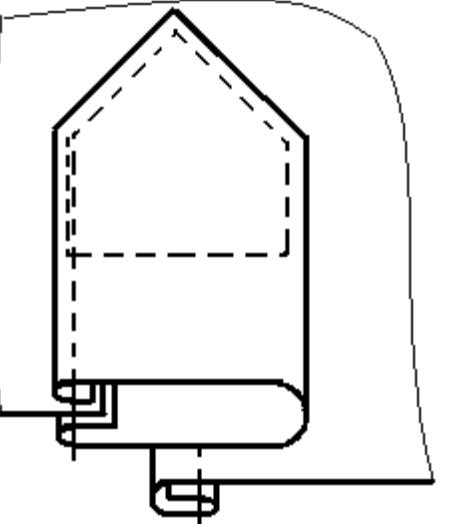
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
5	Воротник женского платья с отложными лацканами (из тонких тка- ней)		

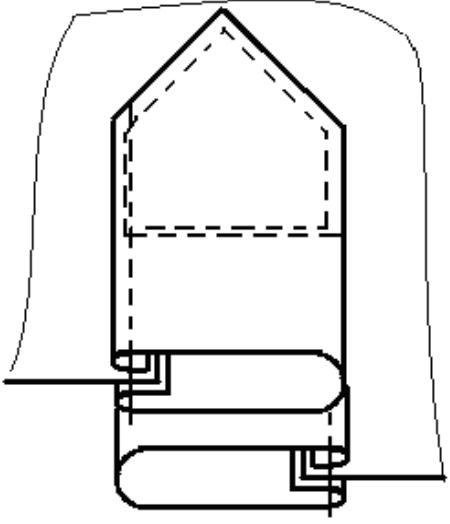
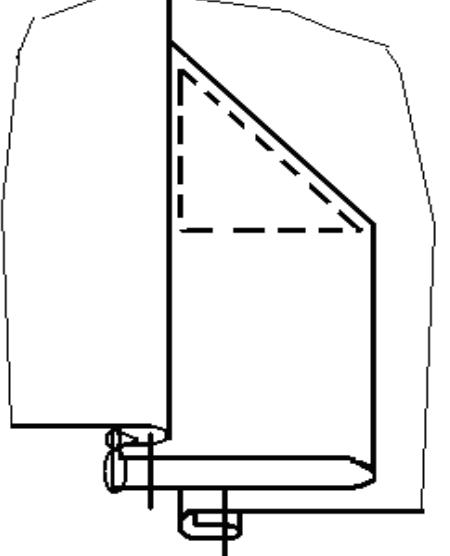
Обработка разрезов рукавов

1	Разрез с застроченными срезами в шве рукава		
---	--	--	--

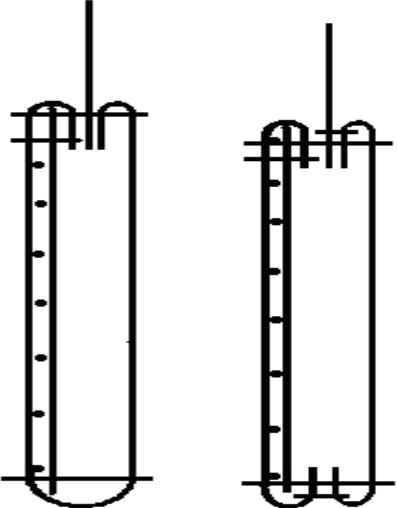
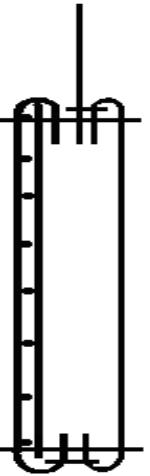
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
2	Разрез рукава с окантованными срезами		
3	Разрез рукава с «английской планкой»		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
4	Разрез рукава с «французской планкой»		
5	Разрез с планкой в шве рукава		

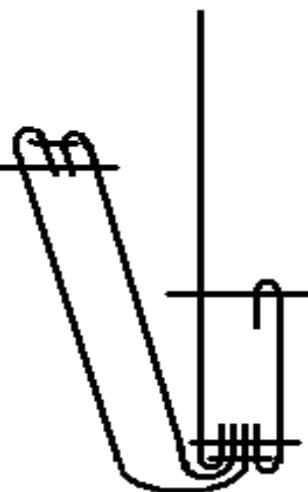
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
Обработка и соединение манжет			
1	Манжета мужской сорочки		
2	Манжета женской блузки		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
3	Манжета женской блузки		
4	Имитация отложной манжеты		

Окончание таблицы 12.2

1	2	3	4
5	Отложная манжета, отстающая от рукава		
6	Отложная манжета, плотно прилегающая к рукаву		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов : издание официальное : утвержден и введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 5 июля 2005 г. № 180-ст : взамен ГОСТ 12807-88 : дата введения 2006-01-01. – Минск : Изд-во госстандарта, 2006. – 115 с.
2. ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения : издание официальное : утвержден и введен в действие постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1975 г. № 464 : дата введения 1976-01-01. – Москва : Изд-во стандартов, 1986. – 8 с.
3. ГОСТ 22977-89 (СТ СЭВ 6484-88) Детали швейных изделий. Термины и определения : издание официальное : утвержден и введен в действие постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11 октября 1989 г. № 3065 : взамен ГОСТ 22977-78; дата введения 1991-01-01. – Москва : Изд-во стандартов, 1990. – 11 с.
4. Зак, И. С. Комплексная механизация процессов сборки швейных изделий / И. С. Зак, Е. И. Воронин, Л. П. Подгурский. – Москва : Легкая и пищевая пром-сть, 1982. – 184 с.
5. Кокеткин, П. П. Одежда: технология – техника, процессы – качество : справочник / П. П. Кокеткин. – Москва : Издательство МГУДТ, 2001. – 560 с.
6. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – Москва : КДУ, 2007. – 416 с.
7. Промышленная технология одежды : справочник / П. П. Кокеткин [и др.] ; под ред. П. П. Кокеткина. – Москва : Легпромбытиздан, 1988. – 640 с.
8. Промышленные швейные машины : справочник / В. Е. Кузьмичев [и др.] ; под ред. В. Е. Кузьмичева. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
9. Справочник по швейному оборудованию / И. С. Зак [и др.] ; под ред. И. С. Зака. – Москва : Легкая индустрия, 1981. – 272 с.
10. СТБ 947-2003 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения : издание официальное : утвержден и введен в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 28 апреля 2003 г. № 22 : взамен СТБ 947-94 ; дата введения 2003-11-01. – Минск : Изд-во госстандарта, 2003. – 19 с.
11. Технология швейных изделий : учебник / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
12. Шайдоров, М. А. Клеевые материалы и клеевые соединения при производстве одежды : учебное пособие / М. А. Шайдоров. – Витебск : УО «ВГТУ», 2003. – 133 с.

Учебное издание

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ

Рабочая тетрадь

Составители:

Иванова Надежда Николаевна
Ульянова Наталья Вячеславовна

Редактор *P.A. Никифорова*

Корректор *A.C. Прокопюк*

Компьютерная верстка *H.B. Карпова*

Подписано к печати 08.12.2025. Формат 60x90¹/₈. Усл. печ. листов 8,9.
Уч.-изд. листов 5,5. Тираж 40 экз. Заказ № 232.

Учреждение образования «Витебский государственный технологический университет»
210038, г. Витебск, Московский пр-т, 72.

Отпечатано на ризографе учреждения образования

«Витебский государственный технологический университет».

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 1/172 от 12 февраля 2014 г.

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 3/1497 от 30 мая 2017 г.