

Министерство высшего и среднего специального образования БССР
 ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 (ВТИП)

УДК 547.51:543.42:543.54:

661.183.123:628.34:

668.395:685.31

№ гос. регистрации 76033399

УТВЕРЖДАЮ

Инв.№:

проректор по научной работе

к.т.н., доцент

В.Е.Горбачик

0286.0 070166



ОТЧЁТ

О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ СИНТЕЗ ОРГАНИЧЕСКИХ
 СОЕДИНЕНИЙ АМАЛЬГАМНЫМ МЕТОДОМ И ИЗУЧЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТИ
 ИХ ПРИМЕНЕНИЯ В ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(Заключительный)

ГБ-33

ЧАСТЬ II

Зав. научно-исследовательским
 сектором

И.Е.Правдивый

Зав.кафедрой химии ВТИП
 и руководитель работы,
 к.х.н., доцент

Г.Н.Солтовец

Витебск 1985

Библиотека ВГТУ



СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
2. Использование синтезированных веществ в лёгкой промышленности.....	75
2.1. Литературный обзор.....	75
2.2. Постановка задачи исследования.....	85
2.3. Экспериментальная часть.....	85
2.3.1. Модифицирование полихлорпреновых и полиуретановых клеев, применяемых в обувной промышленности.....	85
2.3.2. Разработка оптимальных режимов сушки клеевой плёнки найритового клея, совмещённой с основной сушкой обуви.....	92
2.3.3. Исследование процесса галогенирования поверхности низа обуви с целью улучшения свойств клеевого метода крепления.....	97

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СИНТЕЗИРОВАННЫХ ВЕЩЕСТВ В ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

2.1. Литературный обзор

В обувной промышленности 80% (и более) выпускается обуви клеевого метода крепления, который является наиболее экономичным и прогрессивным. Применение клеевого метода крепления низа обуви позволяет повысить производительность труда, автоматизировать процесс производства и расширить ассортимент выпускаемой продукции/61,62/. Улучшение свойств обуви клеевого метода: крепление достигается за счёт повышения прочности клеевого крепления подошв к верху обуви. Повысить прочность клеевого крепления низа обуви можно следующим образом: 1) применение химической обработки поверхности перед нанесением клея; 2) применение новых клеев или модифицирование существующих клеев с целью улучшения их свойств; 3) применение материалов для обувных деталей повышенной адгезионной способности.

Настоящая работа проводилась в двух направлениях — модифицирование клеев и применение химической обработки поверхности перед склеиванием.

Для клеевого крепления подошв в обуви в настоящее время применяют полихлоропреновые (наиритовые) и полиуретановые клеи. Свойства и технология применения указанных клеев приведены в литературе /62,63/.

Полихлоропреновые каучуки получают в результате полимеризации хлоропрена. Для клеев используются полихлоропреновые каучуки, или наириты различных видов: наирит НТ (низкотемпературной полимеризации), наирит НП, наирит Н, наирит НТ-Н, наирит НТ-2, наирит НАК, наирит НТ-С, наирит ОНП, наирит ПХК, импортные каучуки бутахлор МА-40 (Франция), денка хлоропрен А-90 и А-100 (Япония), неопрен АС (США) /62, 63/. Клей на основе наиритов ОНП и ПХК обеспечивает большую скорость схватывания и повышенную термостойкость по сравнению с клеем на основе наирита НТ, поэтому не практикуется добавка смол в состав клея. Наирит НП рекомендуется для получения клеев с увеличенным сроком хранения. Наириты НТ-Н и НТ-2 обладают особенностью образования низковязких клеевых растворов по сравнению с клеями, изготовленными на основе наирита НТ. В состав клея вводят или один вид наирита, или сочетание двух, трёх видов наирита. Кроме полихлоропреновых каучуков клеевые композиции содержат различные компоненты — вулканизующие вещества, ускорители вулканизации, смолы, стабилизаторы и другие. Ана-