

73
Министерство высшего и среднего специального образования БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
(ВТИЛП)

УДК 547.51:543.42:543.54:
661.183.123:628.34:
668.395:685.31

№ гос. регистрации 76033399

УТВЕРЖДАЮ

Инв.№:

проектор по научной работе

0286.0 070166 *

к.т.н., доцент

Б.Е. Горбачик



ОТЧЁТ

о научно-исследовательской работе СИНТЕЗ ОРГАНИЧЕСКИХ
СОЕДИНЕНИЙ АМАЛЬГАМНЫМ МЕТОДОМ И ИЗУЧЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТИ
ИХ ПРИМЕНЕНИЯ В ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(Заключительный)

ГБ-33

ЧАСТЬ II

Зав. научно-исследовательским
сектором

Правдивый

И.Е. Правдивый

Зав. кафедрой химии ВТИЛП
и руководитель работы,
к.х.н., доцент

Солтовец

Г.Н. Солтовец

Витебск 1985

Библиотека ВГТУ



СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
2. Использование синтезированных веществ в лёгкой промышленности.....	75
2.1. Литературный обзор.....	75
2.2. Постановка задачи исследования.....	85
2.3. Экспериментальная часть.....	85
2.3.1. Модификация полихлорпреновых и полиуретановых kleevов, применяемых в обувной промышленности.....	85
2.3.2. Разработка оптимальных режимов сушки kleевой плёнки найритового kleя, совмещённой с основной сушкой обуви.....	92
2.3.3. Исследование процесса галогенирования поверхности низа обуви с целью улучшения свойств kleевого метода крепления.....	97

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СИНТЕЗИРОВАННЫХ ВЕЩЕСТВ В ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

2.1. Литературный обзор

В обувной промышленности 80% (и более) выпускается обувь kleевого метода крепления, который является наиболее экономичным и прогрессивным. Применение kleевого метода крепления низа обуви позволяет повысить производительность труда, автоматизировать процесс производства и расширить ассортимент выпускаемой продукции /61, 62/. Улучшение свойств обуви kleевого метода: крепление достигается за счёт повышения прочности kleевого крепления подошв к верху обуви. Повысить прочность kleевого крепления низа обуви можно следующим образом: 1) применение химической обработки поверхности перед нанесением kleя; 2) применение новых kleёв или модификация существующих kleёв с целью улучшения их свойств; 3) применение материалов для обувных деталей повышенной адгезионной способности.

Настоящая работа проводилась в двух направлениях—модификация kleев и применение химической обработки поверхности перед склеиванием.

Для kleевого крепления подошв в обуви в настоящее время применяют полихлоропреновые (наиритовые) и полиуретановые kleи. Свойства и технология применения указанных kleёв приведены в литературе /62, 63/.

Полихлоропреновые каучуки получают в результате полимеризации хлоропрена. Для kleёв используются полихлоропреновые каучуки, или наириты различных видов: наирит НТ (низкотемпературной полимеризации), наирит НП, наирит Н, наирит НТ-Н, наирит НТ-2, наирит НАК, наирит НТ-С, наирит ОНП, наирит ПХК, импортные каучуки бутахлор МА-40 (Франция), денка хлоропрен А-90 и А-100 (Япония), неопрен АС (США) /62, 63/. Клей на основе наиритов ОНП и ПХК обеспечивает большую скорость схватывания и повышенную термостойкость по сравнению с kleем на основе наирита НТ, поэтому не практикуется добавка смол в состав kleя. Наирит НП рекомендуется для получения kleёв с увеличенным сроком хранения. Наириты НТ-Н и НТ-2 обладают особенностью образования низковязких kleевых растворов по сравнению с kleями, изготовленными на основе наирита НТ. В состав kleя вводят или один вид наирита, или сочетание двух, трёх видов наирита. Кроме полихлоропреновых каучуков kleевые композиции содержат различные компоненты—вулканизующие вещества, ускорители вулканизации, смолы, стабилизаторы и другие. Ана-