

87
МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
/ ВТИЛЛ /

УДК 685.312.1.001.5

№ гос.регистрации 0184 003 065

Инв. №

0286.0 019541-

ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе
"ИССЛЕДОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ КАБЛУЧНО-ГЕЛЕНОЧНОГО УЗЛА
ОБУВИ С ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ ЕГО УСТОЙЧИВОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ"

/заключительный/

Том II

х/д - 84 - 175

Витебск 1985г.

Библиотека ВГТУ



5. ИССЛЕДОВАНИЕ ЖЕСТКОСТИ ГЕЛЕНКОВ РАЗЛИЧНЫМИ МЕТОДАМИ

Согласно ОСТ 17-24-83 испытание геленков на жесткость производится на приборе ПИГ-200. При этом определяется нагрузка, приложенная к геленку, до полного его выпрямления и величина остаточной деформации. Кроме этого в литературе описана методика испытания геленков на жесткость, используемая в ГДР / 53 /, отличающаяся от отечественной схемой нагружения. Для испытания стечечных узлов на жесткость предложен способ и приспособление, которое позволяет нагружать геленок по принципу консоли / 54 /.

Для получения более обширной информации о жесткости геленков отечественного и зарубежного производства различных конструкций в работе проведено испытание геленков по этим трем методам.

В работе исследовалась жесткость геленков заводов-изготовителей и зарубежных стран, указанных в таблице 5.1. В таблице указаны условные обозначения геленков различных конструкций. Сравнение методик испытания проводилось на примере геленков Благовещенского проволочно-гвоздильного завода.

5.1. Методика испытания геленков по ОСТ 17-24-83

Жесткость геленков характеризуется величиной усилия, приложенного до выпрямления геленка и величиной остаточной деформации.

Согласно ОСТ 17-24-83 для испытания геленков на жесткость рекомендуется прибор типа ПИГ-200 (рис. 5.1). Прибор смонтирован на плате 10 и состоит из неподвижного упора 9 и двух подвижных опор 8. Подвижные опоры приводятся в движение ручками 7.

С помощью маховика 2 передается усилие на геленок через шток 6. Давление фиксируется манометром 3. Остаточная деформация измеряется индикатором 4.

Испытание геленков на указанном приборе осуществляется по следующей методике:

Геленок пучковым и пяткочным концами устанавливается в паз подвижных опор так, чтобы при испытании концы ребра жесткости геленка не касались подвижных опор, а самая высокая точка по стреле прогиба находилась напротив средней линии неподвижного упора. Стрелку индикатора устанавливают в нулевое положение.

Вращением маховика перемещают шток до выпрямления геленка и соприкосновения ребра жесткости его с неподвижным упором. Вели-

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Основные направления экономического и социального развития СССР на 1988-1990 гг и на период до 2000г. Экономическая газета. № 46. 1985, с 3 - 15.
2. Швецова Т.П., Шабельская Л.И., Иванова В.Н., Жданова Т.И. О стельках для женской обуви на высоком каблуке. Кожевенно-обувная промышленность. 1980. № 10, с 18-20.
3. Пат.4291428 (США). Опуб. в Б.И., 1981, № 5.
4. Пат.2000433 (Великобритания). Опуб. в Б.И., 1979, № 4691.
5. Пат.2499378 (Франция). Опуб. в Б.И., 1982, № 32.
6. ОСТ I7-24-83. Геленки металлические для обуви, М., ЦНИИТИ легпром 1983.
7. Стругов В.Н., Мойсинович Л.И., Проскурина З.Н. О качестве супинаторов. Кожевенно-обувная промышленность, 1980, № II, с 18-20.
8. Гурова Л.П., Горбачик В.Е. Основные предпосылки к испытанию геленков на прочность. КОП, 1972, № 3, с 12-15.
9. Гурова Л.П. К упрочнению супинаторов в пятончной части. Кожевенно-обувная промышленность, 1972, № 7, с 51-53.
10. Пат.4236268 (США). Опуб. в Б.И., 1980.
11. Пат.2217457 (ФРГ). Опуб. в Б.И., 1979.
12. Пат.4236268 (США). Опуб. в Б.И., 1980, № 1.
13. Пат.2400857 (Франция). Опуб. в Б.И., 1979, № 17.
14. Пат.2629434 (ФРГ). Опуб. в Б.И., 1980, № 2.
15. Пат.2949149 (ФРГ). Опуб. в Б.И., 1982, № 8.
16. Пат.2429568 (Франция). Опуб. в Б.И., 1980, № 9.
17. Пат.4272897 (США). Опуб. в Б.И., 1981, № 3.
18. Пат.2217457 (ФРГ). Опуб. в Б.И., 1977, № 23.
19. Пат.2634098 (ФРГ). Опуб. в Б.И., 1977, № 18.
20. Пат. 4392266 (США). Опуб. в Б.И., № 2.
21. Пат.24788443 (Франция). Опуб. в Б.И., № 39.
22. Пат.1566634 (Великобритания). Опуб. в Б.И., № 4754.
23. Пат.4081917 (США). Опуб. в Б.И., № 3. 1979.
24. Пат.2162718 (ФРГ). Опуб. в Б.И., 1975, № 6.
25. *Kažožstvi*, 1977г, 27, № 9, 263-268. Рж, Легкая промышленность, 1978, № 4. с 41.
26. *Schuh Technik+abc*, 1977, № 6, с 455-456.
27. *Рэз. скетчони*, 1976г, 31, № 8-9, 279-282. Рж. Легкая промышленность, 1977, 4B216.

28. *Prz. Skrzoni* 1978г, 33, № 10, 327-329. Рж. Легкая промышленность, 1979, ЗВ149.

29. ОСТ И7-331-81. Каблуки для обуви, М., ЦНИИТИлегпром 1983.

30. Пат.4204344 (США). Опуб. в Б.И., 1980, № 4.

31. *ЕНВ* заявка 0073284. Опуб. в Б.И., 1983, № 10.

32. Пат.2507874 (Франция). Опуб. в Б.И., 1982, № 51.

33. Пат.2446610 (Франция). Опуб. в Б.И., 1980, № 38.

34. Пат.2042321 (Великобритания). Опуб. в Б.И., 1980, № 4780.

35. Пат.2489108 (Франция). Опуб. в Б.И., 1982, № 9.

36. Пат.200825 (Великобритания). Опуб. в Б.И., 1979, № 4713.

37. Пат.2399812 (Франция). Опуб. в Б.И., 1979, № 15.

38. Пат. 2420934 (Франция). Опуб. в Б.И., 1979, № 49.

39. Пат.4186498 (США). Опуб. в Б.И., 1980, № 1.

40. Пат.2431838 (Франция). Опуб. в Б.И., 1980, № 13.

41. Пат.2446078 (Франция). Опуб. в Б.И., 1980, № 37.

42. РСТ международная заявка. 81/03112. Опуб. в Б.И., 1981, № 27.

43. Пат.4224748 (США). Опуб. в Б.И., 1980.

44. Е.А.Шалимова. Некоторые аспекты крепления каблуков. Экспресс-информация. Обувная промышленность, 1981, № 19, с 12-14.

45. Вапник З.А. Прикрепление каблука. Экспресс-информация. Обувная промышленность, 1982, № 1, стр. 16-18.

46. Вировка В.С., Опанасюк Р.Г., Чрнер Б.Я. Каблуки из полимерных материалов. Кожевенно-обувная промышленность, 1975, № 2, с 31-32.

47. Пат. 3040084. Опуб. в Б.И., 1982, № 47.

48. Пат. 4229888 (США). Опуб. в Б.И., 1980, № 4.

49. Пат. 2435921 (Франция). Опуб. в Б.И., 1980, № 20.

50. Горбачик В.Е., Зыбин Ю.П. Исследование напряженного состояния металлического геленка в обуви. Известия ВУЗов, Технология легкой промышленности, 1977, № 1, с 34-39.

51. ГОСТ И9116-84. Обувь модельная. М.: Изд-во стандартов, 1984, с.6.

52. Технология производства обуви. Часть ІУ. Обработка деталей низа обуви, 1978, с 76.

53. *Prüfung von Schuhweckstoffen. Fachbereichstandart*
дз.625/620/627, 1969.

54. А.с. И99470 (СССР). Опуб. в Б.И., 1967, № 15.

55. Трапезин И.И. Прочность металлов при переменной нагрузке. Гостехиздат, 1948, с 100.

56. Гудремон Э. Специальные стали. т. 2, Из-во литературы по черной и цветной металлургии. М., 1960, с 16-38.
57. Гудремон Э. Специальные стали, т.1. Из-во литературы по черной и цветной металлургии, М., 1960, с 18-40.
58. Виноградов Ю.С. Математическая статистика и её применение в текстильной и швейной промышленности. М.: Легкая индустрия, 1970, с 252.
59. Временная технология изготовления особомодной женской и мужской обуви механического производства клеевого метода крепления. М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1983, с 54.
60. Супинаторы для гибких комбинированных стелек. В кн. "Обувная промышленность", М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1966, с 24.

