

169  
Министерство высшего и среднего специального образования БССР  
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
(В Т И Л П)

УДК 687.03.005:687.023

№ гос.регистрации 81015910

инв.№

0286.0 033514 •



УТВЕРЖДАЮ

Профессор по научной работе  
*Горбачик* - В.Е.Горбачик  
12 "декабрь" 1985 г.

## ОТЧЕТ О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ

Усовершенствовать методы испытания материалов  
и пакетов, конструкций одежды и процессы ее  
изготовления промышленным способом

### ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПАКЕТОВ ОДЕЖДЫ

(заключительный)

- 12.1 -  
ГБ - 52.

часть III

Нач.научно-исследовательского  
сектора

И.Е.ПРАВДИВЫЙ

Зав.кафедрой, руководитель  
темы, к.т.н. доцент

Ю.Г.ВИНОГРАДОВА

Витебск - 1985 г.

Библиотека ВГТУ



## СОДЕРЖАНИЕ

|   |      |
|---|------|
|   | стр. |
| 3.1. Исследование пошивочных свойств тканей с содержанием<br>в утке нитей новых структур . . . . .                          | 171  |
| 3.2. Исследование процесса формования деталей одежды на<br>прессовом оборудовании . . . . .                                 | 183  |
| 3.2.1. Исследование критериев оценки качества формова-<br>ния . . . . .   | 183  |
| 3.2.2. Изучение режимов формования с учетом нового<br>показателя качества . . . . .   | 188  |
| 3.2.3. Изучение релаксационных процессов, возникающих<br>в ткани после формования . . . . .                                 | 194  |
| 3.3. Исследование возможности повышения эффективности при<br>выполнении некоторых технологических операций<br>ВТО . . . . . | 196  |
| 3.3.1. Совершенствование процесса ВТО на электро-<br>прессах . . . . .  | 199  |
| 3.3.2. Совершенствование внутрипроцессной ВТО на<br>электропаровых прессах . . . . .  | 202  |
| 3.4. Исследование процесса склеивания деталей верхней<br>одежды с целью его оптимизации . . . . .                           | 209  |
| 3.5. Исследование эксплуатационных свойств пакетов мужской<br>верхней одежды, дублированных полимерными сетками . . .       | 227  |
| 3.5.1. Исследование износостойкости одежды методом<br>экспертных оценок . . . . .   | 231  |
| 3.5.2. Исследование износостойкости пакетов верхней<br>одежды лабораторными методами . . . . .                              | 233  |
| Заключение . . . . .  | 246  |
| Список используемой литературы . . . . .  | 248  |

### 3.1. ИССЛЕДОВАНИЕ ПОШИВОЧНЫХ СВОЙСТВ ТКАНЕЙ С СОДЕРЖАНИЕМ В УТКЕ НИТЕЙ НОВЫХ СТРУКТУР

Для выпуска высококачественных швейных изделий из новых тканей в условиях промышленного изготовления одежды необходимо всестороннее изучение их пошивочных свойств в лабораторных условиях с целью разработки оптимальных режимов обработки.

Одними из основных пошивочных свойств тканей, влияющих на качество готовых изделий, является прорубаемость и посадка тканей при стачивании их на универсальной машине.

Целью данной работы явилось исследование прорубаемости и посадки при стачивании новых тканей с использованием в утке комбинированных нитей новых структур - шерсто- и хлопкоэластичных и аэродинамических, разработанных в ОНИЛ ВТИПа. Исследуемые ткани условно обозначены следующим образом:

$A_1$ ,  $A_3$ ,  $A_5$ ,  $A_7$  - хлопчатобумажные с использованием в утке хлопко-капроновой эластичной нити с разным переплетением. Ткань  $A_1$  - переплетение обратносдвинутая саржа по утку,  $A_3$  - диагональное,  $A_5$  - обратносдвинутая саржа по основе,  $A_7$  - ромбовидная саржа. Ткань  $B_1$  - полуширстяная с использованием в утке аэродинамических нитей. Ткань  $B_2$  - полуширстяная с использованием в утке шерстоэластичных нитей. Ткань Б - хлопчатобумажная ворсовая с использованием в утке хлопколавсановой аэродинамической нити.

Для сравнения свойств и режимов обработки экспериментальные исследования проводились также и на тканях-аналогах: полуширстяной ткани арт.Н-2183 и хлопчатобумажной фланели арт.І661.

При определении прорубаемости использовалась методика косвенного определения прорубаемости, характеризующая снижение прочности образца после нанесения строчек по отношению к прочности

## Список использованных источников

1. Материалы XXVI съезда КПСС. - М.: Издательство политической литературы, 1982.с-223.
2. Основные направления экономического развития СССР на 1986-1990 годы и на период до 2000 года. Проект.-Труд, 1985, 9 ноября.
3. Архипов Н.Н., Горохов И.Н. О некоторых причинах деформации тканей в швах, выполняемых на швейных машинах с реечным двигателем материала. Научно-исследовательские труды ЦНИИП.-М.: 1970, № 15,с-21-23.
4. Тихомиров В.Б. Планирование и анализ эксперимента.-М.: Легкая индустрия, 1974.с- 262.
5. Орлов И.В., Дубровный В.А. Основы технологии и автоматизации тепловой обработки швейных изделий. - М.: Легкая индустрия, 1974.- 231.
6. Шахмалов О.Ш. Исследование процесса формования деталей одежды при использовании центробежного эффекта.- Дис....канд.техн. наук.: М., 1977с- 121.
7. Гущина К.Г. и др. Эксплуатационные свойства материалов для одежды и методы оценки их качества: Справочник. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984.с-312.
8. Виноградов Ю.С. Математическая статистика и ее применение в текстильной и швейной промышленности.- М.: Легкая индустрия, 1970.с-308.
9. Герасимова Н.С., Мелихова В.М. Изыскание возможности получения клеевого волокнистого материала (клеевой паутинки) из модифицированного полиамида.- В сб.научных трудов ЦНИИТЭИлегпрома под редакцией П.П.Кокеткина "Применение в швейной промыш-

- ленности безниточных методов соединения деталей одежды". -М.: 1981. - 21-26с.
10. Шайдоров М.А., Меликов Е.Х. Применение фронтального дублирования в производстве швейных изделий. - В сб. ЦНИИТЭИлегпрома. Швейная промышленность. Обзорная информация. -М.: 1981. вып.2. -62 с.
11. Бронштейн И.Н., Семенджев К.А. Справочник по математике. -М.: Наука, 1981. - 720 с.
12. Герасимова Н.С., Харламов О.В., Махмутова Р.Х. Применение клеевого термопластического материала паутинка при изготовлении одежды. - В сб. ЦНИИТЭИлегпрома. Швейная промышленность в СССР. Экспресс-информация. -М.: 1979, вып. II. - 29-36 с.
13. Дельцова В.Д. Изменение качества деталей дублирований неткаными клеевыми прокладками в процессе изготовления и эксплуатации. Известия вузов. Технология легкой промышленности. - 1982, №2. - 68-71 с.
14. Эксплуатационные свойства тканей и современные методы их оценки. Под редакцией П.А. Колесникова. - М.: Легкая индустрия, 1960. - 460 с.
15. Геллер М.М. Химчистка одежды, изготовленной клеевым способом скрепления деталей. Научно-исследовательские труды. -М.: НИТХБИ, 1965, №5.
16. Баталко Т.П. и др. Тонкосуконные ткани с использованием в утке комбинированной аэродинамической нити. РС. Текстильная промышленность. - 1986, № 9 19 с.
17. Леос А.И., Вишнякова М.Н., Леос Е.А., Берестнев В.П. Износ текстильных материалов. - Текстильная промышленность, 1951, №3 14-16 с.

18. Соловьев А.Н., Кирюхин С.М. Оценка качества и стандартизации текстильных материалов.- М.: Легкая индустрия, 1977-248.
19. Полищук Л.В., Головня В.Д., Кадурина А.Е. Комплексная оценка износостойкости пальтовых тканей при истирании. Труды X Все-союзной научной конференции по текстильному материаловедению. Львов, 1980.
20. Голубева Л.М., Веселов В.В., Колотилова Г.В. Закрепление формы деталей швейных изделий каркасами из полимерных материалов. Известия вузов. Технология легкой промышленности. -1982, №6. с.87-89.
21. Егорова З.Г., Голованова Ю.В., Веселов В.В., Колотилова Г.В. Исследование поливинилбутираля для придания деталям одежды повышенной формоустойчивости. Извести вузов. Технология легкой промышленности. - 1977, №2.с. 101-105.
22. Адлер Ю.П., Маркова Е.В., Граковский Ю.В. Планирование эксперимента при поиске оптимальных условий.- М.: Наука, 1977.- с.279.
23. Клякотко М.А., Савинов И.А., Руженцев А.С. Применение методов теории планирования эксперимента для ранжирования факторов по их влиянию на производительность труда на потоках швейных предприятий. Швейная промышленность, 1974, №6.с7-9.

Библиотека ВГТУ

