



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (61) 1362759
(21) 4322555/31-12
(22) 28.10.87
(46) 30.12.89. Бюл. № 48
(71) Витебский технологический институт легкой промышленности
(72) В.В. Коидратенков, Л.М. Кукушкин и И.И. Шалов
(53) 677.055 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1362759, кл. D 04 B 9/12, 1986.

- (54) КРУГЛОВАЯЗАЛЬНАЯ МАШИНА
(57) Изобретение относится к трикотажному машиностроению, а именно к кругловязальным машинам для выработки плетевых трубок малого диаметра, и позволяет улучшить условия обслуживания. Риппшайба установлена несососно по отношению к иглоному цилиндру с возможностью свободного вращения, при этом величина эксцентриситета меньше рабочей длины пластин. 3 ил.

Изобретение относится к трикотажному машиностроению, а именно к кругловязальным машинам для выработки плетевых трубок малого диаметра. Цель изобретения - улучшение условий обслуживания.

На фиг. 1 изображена вязальная головка предлагаемой кругловязальной машины, разрез; на фиг. 2 - схема взаимодействия игл и штифтов (вид сверху); на фиг. 3 - развертка иглоного цилиндра, соответствующая фиг. 2.

Кругловязальная машина содержит иглоный цилиндр 1, оснащенный язычковыми иглами 2, и неподвижные замки 3. Над иглоным цилиндром 1 смонтирована риппшайба 4 в виде диска, оснащенная неподвижно установленными в ней штифтами 5. Штифты 5, предназначенные для облегчения съема ворсовых протяжек, изогнуты в направлении, противоположном вращению риппшайбы 4. Между иглоным цилиндром 1 и риппшайбой 4 расположена направляющая 6,

прикрепленная к иглоным замкам 3. Риппшайба 4 подвижно подвешена на штоке 7. Шток 7 соединен с верхней частью П-образной стойки 8 при помощи гайки и контргайки. Участок 9 направляющей 6 (фиг. 2, наружная кромка) необходим для съема ворсовых протяжек со штифтов, участок 10 (внутренняя кромка) - для вывода ворсовых протяжек за спинки игл. Место расположения штифтов 5 (траектория их концов) показано пунктирной линией, игл 2 - штрихпунктирной линией (соответствует спинкам игл, фиг. 2). Риппшайба 4 установлена по отношению к иглоному цилиндру несососно так, чтобы в зоне кулирования нитей (иглы 11 - 13 и штифты 20 - 22, фиг. 2 и 3) штифты 5 имели максимальный выход за фронт игл, при этом величина несоосности (эксцентриситет) меньше длины штифтов.

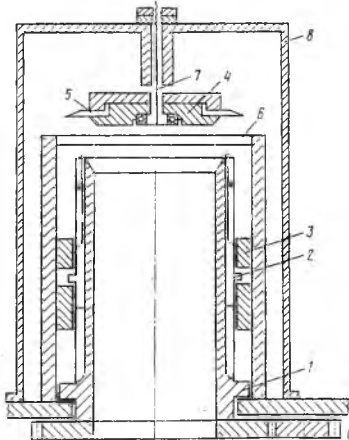
Кругловязальная машина работает следующим образом.

Игольный цилиндр 1 через систему шестеренчатых передач приводится во вращение от электродвигателя. Язычковые иглы 2 (11 - 19) при вращении игольного цилиндра 1 приводят в движение клинья 3. В результате иглы 2 поднимаются на уровень заключения и затем (при опускании) захватывают ворсовую и грунтовую нити и провязывают их. При этом грунтовая нить изгибается на отбойных зубьях игольного цилиндра 1, а ворсовая нить - на рабочей кромке штифтов 5 (20 - 26). После окончания цикла петлеобразования производится сьем ворсовых протяжек со штифтом 5 при помощи участка 9 направляющей 6. Так как риппайба 4 расположена несоосно по отношению к игольному цилиндру 1, в зоне сьема штифты 5 смещаются внутрь игольного цилиндра 1 за фронт игл 2. В результате облегчается сьем ворсовых протяжек со штифтов 5 (фиг. 2), что повышает надежность

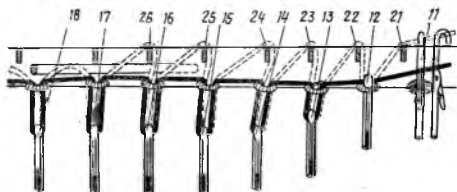
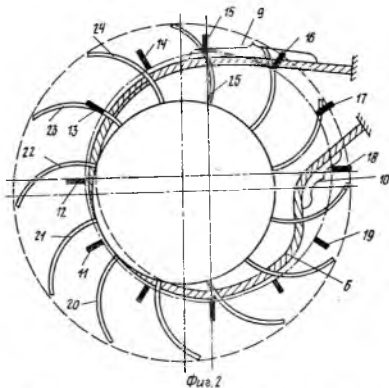
протекания процесса петлеобразования. Риппайба 4 свободно вращается на штоке 7. Передача вращательного движения от игольного цилиндра к диску со штифтами осуществляется использованием ворсовых протяжек вновь скульированных петель (соответственно от игл 14 - 16 к штифтам 23 - 25, фиг. 3). Ворсовая протяжка на штифте 26 находится на его конце и сбрасывается направляющей 6 (фиг. 3). При опускании иглы не задевают штифты и поэтому не зажимают нить.

Формула изобретения

Кругловязальная машина по пат. св. № 1362759, отличающаяся тем, что, с целью улучшения условий обслуживания, риппайба установлена несоосно по отношению к игольному цилиндру с возможностью свободного вращения, при этом величина эксцентриситета меньше рабочей длины пластины.



Фиг. 1



Составитель В. Кобляков

Редактор А. Огар

Техред А. Кравчук

Корректор М. Шаров

Заказ 8073/38

Тираж 416

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101