Comp Caserrows Convenience Permiter

ОПИСТНИ ИЗОБРЕТЕНИЯ

502065

K ARTOPCKOMY CRUJETERICTRY

Опубликовано 05.02.76. Биллетень № 5

Лата опубликования описания 06.04.76



(61) Лополинтельное к авт. свид-ву — (22) 3aganeno 22.01.74 (21) 1992325/28-12

(51) M. Kai² D 04B 1/02

Forman and a service of the service of (93) Приоритет —

с присоединением заявки № —

Courts Manusters 1750

(53) V/IK 677.661 024 /088 AV

en serom atefactous n diameter (72) ASTONY ихобостепно

Л. М. Кукушкия и И. В. Рагоза

(71) Завритель

Витебений технологический пиститут легиой пломышленности

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛЮШЕВОГО ТРИКОТАЖА НА ОДНОФОНТУРНОЙ МАШИНЕ

Изобретение относится к текстильной промышленности, а именно к трикотажному произволству.

Известен способ получения плющевого трикотажа на однофонтурной машине, заключаюпийся в том что на иглы машины прокладывают грунтовую и плющевую нити и сбрасывают плющевые ветли после совместного провязывания грунтовой и плюшевой нитей.

Недостаток такого способа завлючается в 10 необходимости применения дополнительных петлеобразующих деталей и органов, усложняющих конструкцию машины. На одноцилинпровых машинах отсутствует также регуляровка длины плющевой петли, т. е. высота ворса не изменяется.

Пелью изобретения является обеспечение выработки на машине с одной игольницей с язычковыми иглами трикотажа с плющевыми петлями, получаемыми только путем изменения 20 режимя паботы или что упроплает конструкцию машины, удешевляет ее, повышает напежность работы, а также позволяет получить трикотаж с регулируемой высотой ллюшевого ворса. Это достигается тем, что плющевую нить прокладывают на все иглы машины и на части их формируют плющевые летли, а грунтовую нить прокладывают на иглы, не участвонавшие в формировании плюшеных петель, а во время совместного провязывания грунто- 30

вой и плюшевой нитей для осуществления перегажки пити игды, несущие плющевые летли, перемещают в направлении отбойной плоскости машины

Способ поясняется чертежом.

Между отбойными зубъями 1 игольницы располагаются иглы 2-25, показанные пон последовательном выполнении операций петлеобпазования

Вывязывание петельного ряда плюща на базе кулирной глади по предлагаемому способу осуществляется следующим образом. Иглы 2 и 3 опускаются на максимально верхнего положения. При этом на иглах, вывязывающих замунутые ветли из грунтовой и плющеной интей старые петли нахолятся на стержиях (игля 2). Иглы, только нагибающие плющевую петлю (игла 3), старых петель не имеют.

На опускающие иглы из глазка 26 нитевода проклапывается плющевая инть. которая выносится под коючок (иглы 4, 5, 6, 7) При этом четная игла может опускаться до такого уровня, чтобы старая летля, запрессовавшая коючок, нанеслась на него, но с иглы не сбросилась (игла 8). Нечетные иглы опускаются няже отбойных зубьев, нагибая на них плюшевую нить в петлю ворса (игла 9). Величина опускания определяет длину плющеной нити.

После этого четные иглы поднимаются. Старые петли с запрессованного крючка переходят снова на стержень, а проложенная ранее на эти иглы плюшевая инть открывает клапацы (ягла 10) игл. Причем четные яглы поднимаются на такую величину, при которой концы стирытых клананов не неднимаются выше верхних кромок отбойных зубьев, продоженная на них плюшеная нить не переходит на стержни этих исл. (исла 12). Нечетные иглы с изогнутой алюшевой нитью остаются опущенными (иглы 11 и 13). Далее поднятые четные иглы опускаются, и на них поокладывается грумтовая нить, которая вместе с плюшевой нитью провязывается в нормальные 15 замкнутые петли (иглы 12, 14, 16, 18). В изгибаемую четными ислами летлю поступают

изогнутых плюшевых петель с рядом расподоженных нечетных илд, которые в это время приподнимаются (иглы 15 и 17). Затем все иглы подпимаются, а все петли оттягиваются за спинки игл и лереводятся на их стержии (иглы 19, 20, 21, 22, 23, 24 и 25).

няти: грунтовая — со стороны глазка 27 пк-

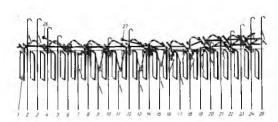
тевода, плющевая - за счет отдачи инти из

После этого нечетные иглы олу, клюгся (не похазано) и обрасывают свои незамкнутые плюшевые петли, после чего поднимаются до уровня неподвижных по вертикали четных игл. При последнем подъеме мечетных игл. после сброса петель необходимо открыть их язычки илепанооткрывателем. После этого начинается цика вязания нового плющевого ряда (положение игл 2 и 3)

Способ вязания рассмотрен на примере работы игл один к одному: одна игла вяжет петли грунта, вторая нагибает плюшевые петли и так далее. Можно вырабатывать плюш по предлагаемому опособу и в других чередованиях назначения работающих исл.

Формула изобретения

Способ получения плюшевого трикотажа на однофонтурной машине, заключающийся в том, что на иглы машины прокладывают грунтовую и плюшевую нити и обрасывают плюшевые петли после совместного провязания грунтовой и плюшевой нитей, отличающийся тем, что, с целью упрощения процесса вязания, плюшевую нить прокладывают на все ислы машины и на части их формируют плюшевые петли, а грунтовую нить прокладывают на нелы, не участвовавшие в формировании плющевых петель, а во время совместного провязывания грунтовой и алюшевой нитей для осуществления перетяжки интей ислы, несущие плюшевые петли, перемещают в направлении отбойной плоскости машины,



Составитель А. Смоликова

Резактоп Л. Гончарова Техрил А. Камышинкова

Корректор Н. Стельмах

3aKax 604/13 Man. No. 206

Тираж 551 ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР

делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Рвушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Свпунова, 2