



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4630848/31-12

(22) 03.01.89

(46) 07.12.90. Бюл. № 45

(71) Витебский технологический институт
легкой промышленности

(72) В.С.Башметов и С.А.Петров

(53) 677.054.43(088.8)

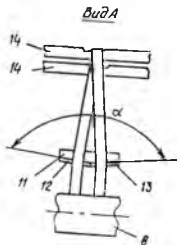
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 157930, кл. D 03 D 35/00, 1962.

(54) ЛЕНТОТКАЩИЙ СТАНОК

(57) Изобретение относится к текстильной
промышленности, позволяет упростить кон-
струкцию лентоткацких станков. С по-

мощью заводообразовательного механизма
образуются расположенные один над дру-
гим зевы, в которые рапирами прокладыва-
ются уточные нити. Вязальными иглами
кромкообразующего средства формируют-
ся кромки. Тканые ленты одна над другой
оггибают грудницы 14, перед вальском 8 раз-
деляются по его ширине с помощью средст-
ва распределения, выполненного в виде
пластины 11 с наклонными одна относи-
тельно другой кромками 12 и 13, и распола-
гаясь рядом, поступают на механизм
самонакатки. 1 з.п. ф-лы, 2 ил.



Фиг. 2

Изобретение относится к текстильной промышленности и может быть применено при выработке тканых лент на лентоткацких станках.

Цель изобретения — упрощение конструкции.

На фиг.1 представлена схема заправки лентоткацкого станка для выработки тканых лент одна над другой; на фиг.2 — вид А на фиг.1.

Лентоткацкий станок содержит зевобразовательный механизм с галевыми 1, в глазки которых заправлены основные нити 2, механизм прокладывания уточных нитей с расположенными одна над другой рапирами 3 и 4, средство кромкообразования с вязальными иглами 5 и 6, установленными одна над другой в иглодержателе 7, вальян 8 для отвода тканых лент 9 и 10 из рабочей зоны станка. Перед вальяном (по ходу движения лент) расположено средство 11 распределения тканых лент 9 и 10, расположенных одна над другой по ширине вальяна, выполненное в виде пластины с наклонными один относительно другого направляющими участками 12 и 13 по числу тканых лент. Изменяя угол α наклона направляющих участков 12 и 13 один относительно другого, можно изменять расстояние между ткаными лентами по ширине вальяна станка. С уменьшением угла α расстояние между лентами увеличивается. Средство распределения расположено между грудницей 14 и вальяном 8. После прохождения вальяна ленты поступают на механизм 15 самонакатки.

Лентоткацкий станок работает следующим образом.

С помощью зевобразовательного механизма с галевыми 1 из основных нитей 2 образуются расположенные одна над другим зевы, в которые рапирами 3 и 4 прокла-

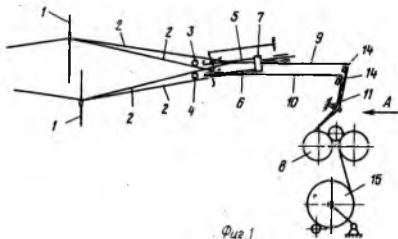
дываются уточные нити. Вязальными иглами 5 и 6 средства кромкообразования формируются кромки. Тканые ленты 9 и 10 одна над другой огибают грудницы 14 и поступают на средство 11 распределения, где они разделяются по ширине вальяна станка с помощью наклонных один относительно другого направляющих участков 12 и 13 пластины. Располагаясь рядом одна с другой по ширине, тканые ленты поступают на вальян 8 и далее накатываются на отдельные катушки самонакатки.

Использование предлагаемого станка позволяет повысить производительность лентоткацкого станка за счет выработки нескольких тканых лент одна над другой. Применение средства распределения тканых лент по ширине заправки станка обеспечивает отвод всех тканых лент одним товарным механизмом, что упрощает конструкцию станка, улучшает условия его обслуживания и повышает качество вырабатываемых лент.

Формула изобретения

1. Лентоткацкий станок, содержащий механизм подачи нитей основы, механизм зевобразования, по меньшей мере две расположенные одна над другой рапиры и соответствующие им по меньшей мере две вязальные иглы, средства кромкообразования для выработки лент, расположенных одна над другой, и товаронавивающий механизм, включающий вальян, отличающийся в том, что, с целью упрощения конструкции, он имеет средство распределения лент, расположенных одна над другой, по ширине вальяна, расположенное между грудницей и вальяном.

2. Станок по п.1, отличающийся в том, что средство распределения лент выполнено в виде по меньшей мере одной прямоугольной пластины, одна из граней которой имеет вид ломаной прямой.



Редактор И.Шулла	Составитель С. Артамонов Техред М.Моргентал	Корректор М.Самборская
------------------	--	------------------------

Заказ 3816	Тираж 379	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5		

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101