

МИНИСТЕРСТВО ВЫШЕГО И СРЕДНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР

Витебский технологический институт легкой промышленности

УДК 677.07.002. 612:681.3 + 687.05

№ гос. регистрации 01.86.0001420

№ инв.

0287.0 039397 -



УТВЕРЖДАЮ

проректор по научной работе
доц., к.т.н. Горбачик В.Е.

"20" января 1987 г.

О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе: "Разработать и внедрить методы и средства автоматизированной оценки показателей механических свойств текстильных материалов и состояния швейных машин (заключительный, часть 2).

X 2-195

Начальник научно-исследовательского сектора. инженер  М.Е. Правдивый

"30" декабря 1986 г.

Зав.кафедрой "Машины и аппараты легкой промышленности"

проф., д.т.н.



Б.С. Сункуев

"30" декабря 1986 г.

Руководитель темы

доц., к.т.н.

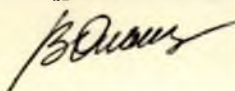


А.А. Наumenко

"30" декабря 1986 г.

Ответственный исполнитель

доц., к.т.н.



В.И. Ольшанский

Витебск, 1986

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

к.т.н., доц. Ольшанский В.И.	раздел 4,6
асс. Гарская Н.П.	раздел 5
асс. Шкляр Е.Н.	раздел 6.2, 6.3
студент Гриньков В.Н.	раздел 6.1
студент Ярошук Е.П.	раздел 6.2
студент Рыбакова О.И.	раздел 6.2
студент Сержантов В.И.	раздел 6.3.1.
к.т.н., доц. Сипаров Г.В.	раздел 5

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
4. Методы и средства оценки показателей работоспособности промышленных швейных машин.	5
4.1. Общие положения	6
4.2. Выбор номенклатуры нормируемых показателей.	6
4.3. Планирование наблюдений	8
4.4. Порядок проведения испытаний	9
4.5. Проверка технического состояния и функционирования машины	II
4.6. Обработка результатов наблюдений	13
4.7. Требования к итоговому документу	14
5. Разработка методов и средств испытаний промышленных швейных машин челночной строчки	22
5.1. Выбор и обоснование показателей оценки качества стачивания на промышленных швейных машинах челночного типа	23
5.2. Разработка методики технологических испытаний промышленных швейных машин челночного типа	27
5.3. Исследование качества стачивания на швейных машинах челночного типа	31
6. Разработка и исследование стенда для обкатки швейных машин	52
6.1. Аналитический обзор	52
6.2. Проектирование структуры стенда	58
6.3. Методика испытаний швейных машин на стенде	62
6.4. Анализ результатов испытаний	65
7. Основные выводы	67
8. Список использованных источников	68
9. Приложения	70

4. Методы и средства оценки показателей работоспособности промышленных швейных машин.

В основных направлениях экономического и социального развития СССР на 1981 - 1985 годы и на период до 1990 года предусмотрено "создать с учетом особенностей отдельных отраслей и производств и применять прогрессивные системы организации ремонта машин и оборудования, обеспечивающие увеличение межремонтного периода их работы". Это решение имеет важное значение для максимального использования действующего парка оборудования в целях повышения качества выпускаемой продукции и увеличения показателей надежности машин и полуавтоматов легкой промышленности в условиях производства.

Цель и задачи исследований.

Основной целью выполняемой научно-исследовательской работы является разработка методов и средств объективной оценки показателей работоспособности промышленных швейных машин и качества выполняемых технологических операций. Исходя из поставленной цели, формируются следующие основные задачи исследований:

- Разработка методики определения основных показателей надежности промышленных швейных машин.
- Разработка методики оценки качества выполняемых технологических операций на швейных машинах челночной строчки.
- Разработка средств повышения работоспособности швейных машин и увеличения их межремонтного цикла.

4. Методика определения основных показателей надежности промышленных швейных машин.

Настоящая методика регламентирует порядок определения показателей надежности промышленных швейных машин в соответствии с

ЛИТЕРАТУРА

- [1] Кокеткин П.П. Механические и физико-химические способы соединения деталей швейных изделий.- М.: Легкая и пищевая пром-ть., 1983, 200с.
- [2] Шаньгина В.Ф. Оценка качества соединений деталей одежды. М.: Легкая и пищевая пром-ть, 1981, 128 с.
- [3] ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества.
- [4] ОСТ 27-15-308-82. Машины швейные промышленные. Общие технические условия.
- [5] Науменко М.А., Шарстнев В.Л., Сипаров Г.В., Ольшанский В.И. Устройство для измерения натяжения нити на швейной машине. Информационный листок № 070-86-ЦНТИ г.Витебск.
- [6] Сипаров Г.В., Козлов А.З., Рыклин Б.Е. Устройство для измерения давления прижимной лапки швейной машины. Информационный листок № 049-86-ЦНТИ, г.Витебск
- [7]. Справочник по швейному оборудованию . Зак И.С., Горохов И.М., Воронин Е.И. и др. - М.: Легкая индустрия, 1981, 271 с.
- [8]. Отчет о результатах испытаний промышленной швейной машины класса 852 x 5 (перевод с японского). Токио Джуки индустриал Ко, ЛТД - 1984.
- [9]. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. - М.: Легкая индустрия, 1986 - 560 с.
- [10]. Поливанов С.Ю., Саратников Э.А. Эксплуатационные испытания швейных машин . М.: Легкая и пищевая пром-ть . 1984г.
- [11]. Поливанов С.Ю., Прытков В.Г., Якимишин Ю.В. Оборудование для легкой пром-ти., №10 ЦНИИТЭИЛЕГПИЩЕМАШ, 1977 г.
- [12]. Гельберг Б.Т., Пекелис Г.Д. Ремонт промышленного оборудования. М.: Высшая школа, 1980 г.

- [13]. Досходжаев Д.Т., Комиссаров А.И. Оборудование для легкой пром-ти № 8, ЦНИИТЭИ Легпищемаш, 1977 г.
- [14]. Франц В.Я., Поливанов С.Ю., Сиротников Э.А. Разборка, сборка и наладка швейных машин. М.: Легкая и пищевая пром-ть, 1983.

Библиотека ВГТУ



0 0 2 0 9 5 7 4