

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК 685.34.017

№ гос. регистрации

Инв. №

УТВЕРЖДАЮ

Ректор ВТИЛП



В.С. БАШМЕТОВ

1993 г.

О Т Ч Е Т

"РАЗРАБОТКА И ПРОВЕДЕНИЕ ОКР ПО ПРИБОРУ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСПОРНОЙ ЖЕСТКОСТИ ВЕРХА
ОБУВИ"

г/б 145

Начальник НИСа

Руководитель темы
к.т.н., доцент

И.Е. ПРАВДИВЫЙ

В.Е. ГОРБАЧИК

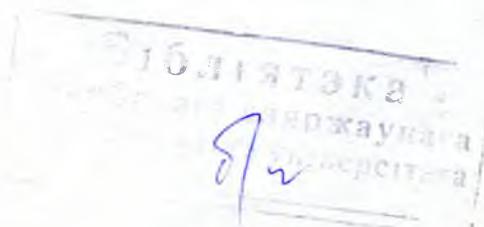
Витебск - 1993 г.

Библиотека ВГТУ



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ВВЕДЕНИЕ.....	3
1. РАСПОРНАЯ ЖЕСТКОСТЬ ОБУВИ И МЕТОДЫ ЕЕ ОЦЕНКИ.....	4
2. РАЗРАБОТКА ОПЫТНОЙ КОНСТРУКЦИИ ПРИБОРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСПОРНОЙ ЖЕСТКОСТИ ОБУВИ.....	II
3. МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА.....	15
3.1. Изучение деформации верха обуви под воздействием стопы человека в результате одевания.....	18
3.2. Описание приборов для определения распорной жесткости.....	18
4. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ.....	25
4.1. Результаты обработки осциллограмм по деформации обуви при одевании и движении человека.....	25
4.2. Результаты обработки осциллограмм при проведении эксперимента на макетах приборов.....	27
ВЫВОДЫ.....	28
ЛИТЕРАТУРА.....	29



Во всех передовых в техническом отношении странах мира в последние годы большое внимание уделяется проблемам повышения качества продукции. Обеспечение высокого качества выпускаемой продукции становится подчас единственным средством сохранения своих позиций на рынках сбыта, особенно это касается товаров народного потребления. В свою очередь, обеспечение стабильного высокого качества требует умения его предварительно измерить и оценить.

Качество обуви определяется широким комплексом свойств [1]. Одним из свойств, определяющих удобство обуви, является распорная жесткость, которая характеризует сопротивление верха обуви в области плюснефалангового сочленения изменению поперечных размеров.

Потребитель в момент приобретения обуви судит об удобстве по размещению стопы в продольном направлении, соответствию размеров по ширине и обхватам, особенно в переднем отделе. Обувь массового производства изготавливается на "неизвестного потребителя" [2] и несмотря на то, что на обувных предприятиях формально предусмотрен выпуск обуви в 3^X полнотах, практически до покупателя доходит обувь одной полноты. Это слишком мало, чтобы люди с одинаковой длиной стопы могли подобрать себе рациональную обувь. Для части покупателей она будет узка. Но не колодкой единой решается вопрос изготовления рациональной обуви, необходимо использовать возможности, которые имеются при комплектации материалов верха, подкладки, межподкладки для уменьшения жесткости заготовки. В связи с этим встает вопрос о необходимости измерения распорной жесткости, особенно при создании базовых коллекций и использовании новых материалов.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Горбачик В.Е., Линник А.И. Комплексная оценка уровня качества обуви. - М., 1991 г. Серия "Обувная промышленность". ОИ - 1991 г., вып. 2, с. 60.
2. Зыбин Ю.П. Основные задачи исследований в области конструирования рациональной обуви. М., ЦИТО, 1972 г., с 185.
3. Акулова Т.Е., Зыбин Ю.П. Исследование деформации верха обуви при носке. - Известия вузов. Технология легкой промышленности, 1958, № 5.
4. Островитянов Э.М. Способ оценки стойкости готовой обуви.- Сб. научных трудов МТИЛШ, № II. Гизлегпром, 1958.
5. А.С. № 221381 (СССР). Прибор для определения распорной жесткости полых оболочек. Э.М.Шляпников и М.А.Циринский, КА ОI № 3/20, 1984.
6. Лыба В.П., Сотников А.А., Козькова Т.М., Толкачев Е.С. Исследование распределения давления деталей обуви на стопу. - "Совершенствование методов конструирования и технологии изделий из кожи", сб. научных трудов МТИЛШ, М., из-во ЦНИИТЭИлегпром, 1983, стр. 9-13.
7. А.С. 199470 (СССР). Тензометрический датчик контактного сопротивления (А.Ш.Каунельсон. Б.И. № 5, 1967).
8. Фарниева О.В., Нургельдиев К.Н. Совершенствование размерной стандартизации и ассортимента обуви. - Из-во А.: Илим, 1982. - 192 стр.
9. ГОСТ 3927-88. Колодки обувные. Общие технические условия. - взамен ГОСТ 3927-75. Введен 01.01.90. Из-во стандартов, 1989.



Библиотека ВГТУ

