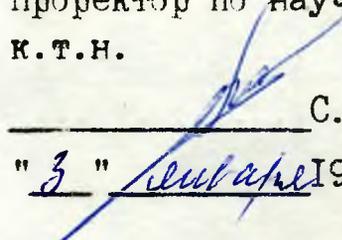


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Витебский государственный технологический университет

"УТВЕРЖДАЮ"

Проректор по научной работе
к.т.н.


С.М.ЛИТОВСКИЙ

"3" сентября 1995 г.

О Т Ч Е Т

О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ
Разработка и исследование модуля
приставки механизма программного
перемещения для швейного полуав-
томата с микропроцессорным управ-
лением.

(Заключительный)

ГБ - 95 - 191

Начальник научно-исследователь-
ского сектора




И.Е.ПРАВДИВЫЙ

Руководитель темы, с.н.с.

В.В.ЛАТЫШЕВ

Витебск, 1995 г.

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Рук. темы, с.н.с.

Инженер

Лаборант



Латышев В.В.

(введение, раздел I,2)

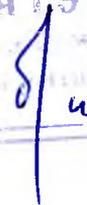
Стержанов С.В.

(раздел I,2)

Дедкова И.Г.

(раздел I,2)

Бібліятэка
Зішлі
эхваля
інв. №



РЕФЕРАТ

Объем - 39 стр., -рис., - табл., - источников,
- приложений.

МОДУЛЬ, ПРИСТАВКА, МЕХАНИЗМ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ,
ПОЛУАВТОМАТ, УПРАВЛЕНИЕ

Разработан макет модуля приставки механизма программного перемещения для швейного полуавтомата с микропроцессорным управлением. Основная цель работы: разработка и исследование модуля приставки механизма программного перемещения для швейного полуавтомата с микропроцессорным управлением. Указанная цель была достигнута разработкой конструкторской документации на механизм программного перемещения и экспериментальными исследованиями точности позиционирования выходного звена механизма программного перемещения изделия. Результаты НИР будут использованы при разработке опытного образца модуля приставки механизма программного перемещения изделия.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
ВВЕДЕНИЕ	5
1. Исследование точности позиционирования выходного звена механизма программного перемещения изделия.....	6
2. Конструкторская документация модуля приставки механизма программного перемещения изделия.....	7
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	39

В В Е Д Е Н И Е

В Республике Беларусь, в настоящее время, не выпускаются швейные полуавтоматы с микропроцессорным управлением, в которых перемещение полуфабриката осуществляется с помощью электронного программносителя. Опыт же эксплуатации таких автоматизированных швейных агрегатов зарубежными фирмами показал, что создание их вполне целесообразно. Оригинальность данной темы заключается в том, что разрабатываемая модуль приставка механизма программного перемещения полуфабриката может быть с незначительными доработками присоединена к любой швейной машине. Это дает возможность расширить ее функциональные возможности: на швейных машинах можно выполнять контурные, отделочные строчки, номограммы и спецшторы, расширяется ассортимент, улучшается качество и повышается производительность труда.

В данной работе разрабатывается конструкторская документация на механизм перемещения модуля приставки и исследуется точность позиционирования выходного звена механизма программного перемещения изделия.