

ЖАККАРДОВАЯ КОСТЮМНАЯ ТКАНЬ ИЗ КОТОНИЗИРОВАННОЙ ПРЯЖИ

Е.С.Милеева

Казарновская Галина Васильевна

УО «Витебский Государственный Технологический Университет»

kati.mileeva@gmail.com, galina_kazarnovskaya@mail.ru

Целью данной работы является расширение ассортимента льносодержащих костюмных тканей, путем проектирования новых структур под уже имеющиеся схемы проборки аркатных шнуров в касейную доску.

Особенностью заправки жаккардовой машины Wopas является наличие рядовой двухчастной проборки [1, 2], каждая часть которой составляет 1280 нитей, по 640 нитей белого и черного цвета, навитых на 2 ткацких навоя. В качестве проектируемой структуры выбрана однослойная жаккардовая ткань, жаккардовый рисунок которой образован креповым переплетением [3, 4], созданным методом размещения по закону построения диагональных переплетений элемента (рисунок 1 а), включающего длинные основные и уточные настилы, по фону, образованному полотном. В данной структуре в основе и в утке используется котонизированная пряжа линейной плотности 50 текс. Основы на верхнем и нижнем навоях отличаются по цвету, соотношение нитей основы 1:1, т. е. первая нить с темного навоя (нижнего), вторая с верхнего навоя (светлого) и т.д. В утке – пряжа белого и черного цветов в соотношении 1:1, раппорт цвета по утку также составляет 2 нити. Раппорт крепа по основе и по утку равен 160 нитей. Использование заданного чередования нитей и полотняного переплетения позволили получить в фоне ткани тонкий вертикальный рубчик, дополненный рисунком в виде диагонально расположенных настилов, что в полной мере соответствует современным тенденциям в оформлении костюмных тканей.

Фрагмент сокращенного и развернутого патрона представлены на рисунке 1 б), в), внешний вид ткани – рисунок 1 г).

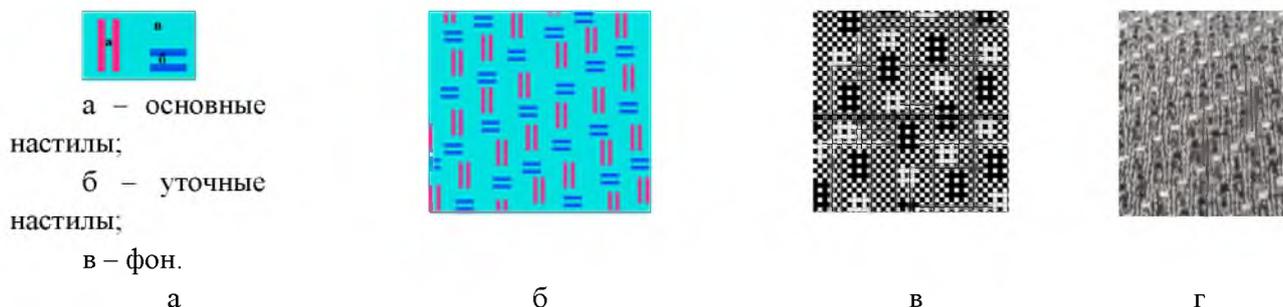


Рисунок 1 – Элемент переплетения для построения крепа (а); фрагмент сокращенного патрона (б), фрагмент развернутого патрона (в), внешний вид ткани (г)

Заправочные параметры костюмных жаккардовых тканей представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Заправочные параметры однослойной жаккардовой ткани с крупным креповым рисунком.

Наименование показателей		Единицы измерения	Значение
Ширина заправки по берду		см.	171,5
Ширина суровой ткани		см	161,9
Плотность суровой ткани	основа	нит./10 см	163
	уток	нит./10 см	240
Номер берда		зуб/10 см	78
Число нитей в зуб берда	в фоне		2
	в кромке		3/2/2
Число зубьев	фон		1280
	кромка		24/2/12
Количество нитей	фон		2560
	кромка		72/4/24
	Всего:		2660

Рисунок однослойной жаккардовой ткани, выработанной на 2-х навойном ткацком станке фирмы Picanol, спроектирован таким образом, чтобы длинные основные настилы образовывались только нитями черного цвета, навитыми на нижний навой; так как на этих участках нити расположены прямолинейно, а количество и длина настилов одинаковы, уработка черной основы, меньше уработки нитей белой основы, находящейся на верхнем ткацком навое. Протокол испытаний суровой и готовой ткани представлен в таблицах 2 и 3.

Таблица 2 – Физико-механические свойства суровой ткани.

№ испыт	Ширина, см	Число нитей на 10 см		Уработка по основе, %		Уработка по утку, %		Масса погонного метра, г
		основа	уток	(черн.)	(бел.)	(черн.)	(бел.)	
Среднее	161,9	163	240	4,2	15,4	5,7	5,4	339,0

Значения уработки нитей утка практически одинаковые, так как настилы формируются в равной степени и первым, и вторым утками, а уработка нитей основы в двух системах имеют существенное различие.

Таблица 3 – Физико-механические свойства готовой ткани.

№ испыт	Ширина, см	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка, Н		Поверхностная плотность, г/м ²	Стойкость к истиранию, т/ц	Воздухопроницаемость, дм ³ /м ² с
		основа	уток	основа	уток			
Норма				не менее 98			не менее 2,5	не менее 60
Среднее	150,1	171	251	179	489	251	3,7	244,7

Физико-механические показатели ткани соответствуют данным ТУ ВУ 3000 51814.187 2003 [5]. Ткань принята к производству на РУПТП «Оршанский льнокомбинат».

Литературы:

1. Милеева Е.С., Казарновская Г.В., (2021), Технология получения костюмных жаккардовых тканей с использованием смешанной проборки, Вестник витебского государственного технологического университета, 2021, №2 (41), с 34, 43
2. Дзембак Н. М., Конструирование жаккардовых тканей: учебное пособие Н. М., Дзембак Санкт-Петербург, СПГХПА им. А. Л. Штиглица, 2008, 104 с
3. Способ получения тканей креповых переплетений: пат RU 243.0002478741 Толубеева Г. И., Опубл. 10.04.2013
4. Способ получения тканей креповых переплетений: пат RU 280.02374368 Малецкая С. В., Опубл. 27.11.2009
5. Ткани одежные, Технические условия, ТУ ВУ300051814,018, 2018 Служба сертификации и стандартизации РУПТП «Оршанский льнокомбинат», Орша, 2018, 36 с

PAMUQLU JAKARD KOSTUM PARÇASI
E.S.Mileeva, Kazarnovskaya Qalina Vasilievna
EE "Vitebsk Dövlət Texnoloji Universiteti"

kati.mileeva@gmail.com, galina_kazarnovskaya@mail.ru

Davam et. Belə ki, Mileeva E. S., Kazarnovskaya G. V. müəlliflərinin "jakkard kostyum parçasının kotonlaşdırılmış iplikdən hazırlanmış kostyum parçası" məqaləsi Picanol-in iki plitə əsas dəstəsində işlənilmiş hazırlanmış jakkard parçasının dizaynına həsr olunmuşdur Jacquard Bonas maşınında, maşın adı iki hissəli keçidə malikdir. Parça naxışı möhkəm yaradılmışdır, bu halda əsas və dəqiq döşəmələr kətan cildinin fonunda yerləşir. 50 tex xətti sıxlığı olan iki rəngli pambıq qarışıq iplik əsasında və ördəkdə istifadə olunur. Parçateknik tələblərə uyğun.

COTTONIZED JACQUARD SUIT FABRIC
E.S.Mileeva, Kazarnovskaya Galina Vasilievna
EE "Vitebsk State Technological University"

kati.mileeva@gmail.com, galina_kazarnovskaya@mail.ru

Thus, the article "Jacquard costume fabric made of cottonized yarn" by the authors Mileeva E.S., Kazarnovskaya G. V. is devoted to the design of jacquard fabric of crepe weave, developed on a two weaving warp beam of Picanol, with a jacquard Bonas machine, the machine has an ordinary two-part pass. The pattern of the fabric is created by crepe, having the main and weft decking placed on the background of the plain weave. Two-tone cottonized yarn with a linear density of 50 tex is used in the base and in the weft. The fabric corresponds to technical requirements.

