

Министерство образования и науки Республики Беларусь  
Витебский государственный технологический университет

УДК 687.053.682

№ Госрегистрации

СОГЛАСОВАНО:

И.о. начальника ОКБМ  
г. Витебска

Агапатов В.Ф.

1996г.



УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по научной работе

Е.Т.Н. Литовский С.М.

1996г.



О Т Ч Е Т

по теме "Организация совместного произ-  
водства вышивальных полуавтоматов ПВ-1-1"

(заключительный)

шифр темы - ХД-94-366

Начальник научно-иссле-  
довательского сектора

И.Е.Правдивый

Руководитель темы, зав.  
кафедрой "Машины и аппа-  
раты легкой промышленности",  
д.т.н., проф.

Б.С.Сункуев

Витебск - 1996

Библиотека ВГТУ



## РЕФЕРАТ

Отчет; стр. 18 ; илл. 3 ; табл. 1 ; использованных источников — — —.

Организация совместного производства вышивальных полуавтоматов ПВ-1-1

В отчете приведены техническое описание, инструкция по эксплуатации и расчет экономической эффективности от внедрения вышивальных полуавтоматов ПВ-1-1.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение.....	4
1. Техническое описание и инструкция по эксплуатации вышивального полуавтомата ПВ-1-1.....	6
2. Расчет экономической эффективности от внедрения одноголовочного вышивального полуавтомата ПВ-1-1.....	16
Заключение.....	18

## ВВЕДЕНИЕ

Организация совместного производства вышивальных полуавтоматов явилась логическим завершением работ по разработке вышивального полуавтомата с микропроцессорным управлением, проведенных совместно творческим коллективом четырех организаций: Витебского государственного технологического университета, Опытного-конструкторского бюро машиностроения г. Витебска, Специального конструкторского бюро швейного оборудования (г. Орша), Витебской фабрики художественных изделий "Купава".

Работа была начата в 1991 году. В соответствии с планом госбюджетной НИР кафедры на 1991 год "Исследование рабочих процессов швейных полуавтоматов" были разработаны общая компоновка макета швейного полуавтомата с программным управлением, кинематическая схема механизма подачи материала, конструкторская документация рабочих органов и базирующих элементов швейной головки, кассеты (исполнители: проф. Сункуев Б.С., доц. Амирханов Д.Р., ст. пр. Смирнова В.Ф., доц. Козлов А.З.). Руководство института в лице ректора проф. Ключникова А.С. и проректора по научной работе проф. Г.А. Вединина выделило в 1991 году 70 тыс. руб. для изготовления макета швейного полуавтомата с микропроцессорным управлением. На эту сумму был заключен договор с опытно-конструкторским бюро машиностроения на разработку и изготовление координатного стола с МПУ. Необходимые детали швейной головки были изготовлены в СКБ ШО г. Орши. В этой работе принимали участие инженеры ОКБМ Дубко В.И., Агафонов В.Ф., Зудов В.И., Челуснов Е.А., Казинец М.Я., Шнейвайс И.Л., Цыбина Н.Х., Глухов С.В., Чудиловский В.И.

В 1992 г. после проведения успешных испытаний макета началась совместная работа ВТИЛП, ОКБМ и СКБ ШО над проектом вышивального полуавтомата с МПУ. В том же году начата разработка двух вышивальных полуавтоматов для Витебской фабрики художественных изделий "Купава". Разработка финансировалась фабрикой.

В октябре 1993 года два полуавтомата были установлены на участке вышивки фабрики "Купава" и проведены производственные испытания. В работе кроме перечисленных сотрудников ОКБМ участвовали инж. Дусматов Х.С., Шут А.Н. (ВТИЛП), Чалова Л.Ф. (Фабрика "Купава"). В 1994 году принято решение о совместном производстве вышивальных полуавтоматов и заключен соответствующий договор между ОКБМ и ВТИЛП.

За 1994-95 гг. по договору произведено и реализовано 26 вышивальных полуавтоматов.

Со стороны ВГТУ в работе приняли участие Дусматов Х.С., Шут А.Н., Литовко Ю.П., Кириллов А.Г.

Полуавтомат экспонировался на международной выставке "Ген-легмаш -94" в г. Москве, ярмарке Север-Запад-Юг-Восток в г. Минске, выставке "Белвузнаука" в 1995 году.

В настоящем отчете приведены некоторые технические документы, подготовленные ВГТУ к серийному выпуску ПВ-1-1.