

чесальной ленты хорошо отражается в качестве пряжи. При выработке пряжи 50 текс в смесь можно включить до 50 % регенерированных волокон из путанки. А при прядении пряжи 100 текс количество регенерированных волокон можно увеличить до 75 %.

УДК 677.074

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТКАНИ ИЗ ПОЛИЭФИРНЫХ НИТЕЙ

Ананько Е. И., студ., Лобацкая Е. М., к.т.н., доц.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Важной составляющей непрерывного развития для современных текстильных предприятий является расширение рынков сбыта и своевременное обновление выпускаемого ассортимента с учетом запросов потребителей.

На предприятии ОАО «Камволь», г. Минск, основным ассортиментом выпускаемой продукции являются камвольные шерстяные и полушерстяные ткани костюмного и платьевого ассортимента, так же предприятием освоен выпуск суконных пальтовых тканей. В то же время на предприятие поступают заказы от потенциальных покупателей на разработку тканей технического ассортимента, которые можно выпускать на существующем оборудовании.

Целью работы явилась разработка технологии изготовления технической ткани для электроизоляции из полиэфирных нитей. Данная ткань проходит этап отделки на отделочном оборудовании заказчика, а для наработки на ОАО «Камволь» были выбраны следующие виды сырья: в качестве нитей основы и утка были выбраны полиэфирные пневмотекстурированные 24,5 текс, в качестве перевивочной кромки используется полиэфирная нить 33,4 текс, отрезной (ложной) кромки – хлопчатобумажная пряжа 25 текс х 2. Выпуск ткани осуществлялся на станке «Пиканоль» ОптиМакс-8-R 190.

Нарботка данной ткани на станке не вызвала затруднений, отделка на ОАО «Камволь» включала аппретирование с антистатическими компонентами и сушку. После отделочных операций образец прошел исследование физико-механических свойств в производственной лаборатории предприятия и в лаборатории материаловедения кафедры «Технического регулирования и товароведения» УО «ВГТУ». Результаты полученных испытаний представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Физико-механические показатели ткани и требования ГОСТ 19907-83

Наименование показателя	Значения показателей		
	Готовой ткани	ГОСТ 19907-83	
Ширина готовой ткани, см	152	-	
Поверхностная плотность ткани, г/м ²	114	108±10	
Плотность нитей в ткани, нити/10 см	по основе	223	200±10
	по утку	216	200±10
Разрывная нагрузка, Н	основа	1071	Не менее 588
	уток	1071	Не менее 588
Разрывное удлинение, %	основа	27	-
	уток	26	-
Изменение размеров после мокрой обработки, %	основа	-0,3	-
	уток	-1,3	-

Как видно по результатам испытаний наработанный образец технической ткани соответствует требованиям ТНПА и его внедрение в производство поможет предприятию расширить ассортимент выпускаемой продукции, и, как следствие, расширить рынки сбыта.