

УДК 621.865.8

РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Р. В. ОКУНЕВ, Д. С. ЛАСКОВ

Научный руководитель Н. В. ПУТЕЕВ, канд. техн. наук

Учреждение образования

«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

Витебск, Беларусь

Создание современного производства требует максимальной автоматизации процесса обработки. Для решения этой задачи предлагается комплекс, состоящий из двух роботов с фрезерными модулями для обработки сложных и плоских поверхностей (рис. 1).

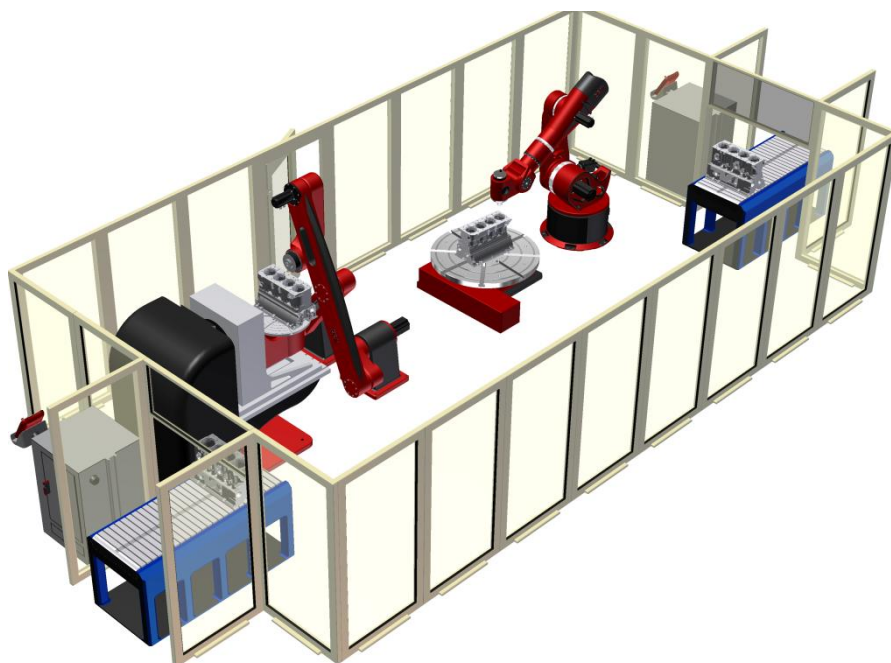


Рис. 1. Роботизированный комплекс для механической обработки

В основу комплекса заложен принцип разделения движений, позволяющий оптимизировать жесткость конструкции, повысить точность обработки, производительность.

Комплекс позволяет производить последовательную обработку деталей типа «блок цилиндров».

В сравнении с агрегатными станками комплекс из двух роботов обладает рядом преимуществ: меньшая стоимость, большие габариты обрабатываемых деталей. Роботизированному комплексу при переналадке не требуется изменение состава, нужна только программная переналадка.