

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УО "Витебский государственный технологический университет"

УДК 677.074 : 677.11
№ гос.регистрации 20062384
дата регистрации 29.06.2006
инв.№ _____



УТВЕРЖДАЮ:
Проректор по научной работе
В.В.Пятов

ОТЧЕТ
О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ
« Разработать технологию и освоить производство технических тканей,
полученных с использованием пряжи из короткого льна»
2006 – ГБ – 590
(Промежуточный)

Начальник НИС

Руководитель НИР, к.т.н., доц.

С.А.БЕЛИКОВ

Г.В.КАЗАРНОВСКАЯ

Витебск 2007

Руководитель НИР


К.т.н, доц.



Г.В. Казарновская (Введение, 1, 2 раздел)

Исполнители:

Аспирант



Е.В. Силкин (Раздел 1)

Аспирант



Н.Н. Самутина (Раздел 2)

Доц.



В.Я. Казарновский (Раздел 1)

Тех.работник



С.Г. Онуфриенко

Тех.работник



Т.М. Ламникова

Пом.мастера



И.Н. Кожан

Нормоконтролер

Т.М. Ламникова

РЕФЕРАТ

Отчет стр. 22 , рис. 9, табл. 1, источников 2

Брезент, заправочные параметры, льняная пряжа, оптимизация

Цель – разработка технической ткани типа брезента, полученной с использованием пряжи большой линейной плотности из короткого льняного волокна.

В процессе работы спроектированы четыре вида технических тканей типа брезента, в утке которых применялась пряжа из короткого льна большой линейной плотности: 180, 280 и 312 текс. Структура тканей построена на использовании полутора- и однослойных переплетений. Плотность по утку тканей составила 163, 210, 202 и 170 нитей на 10 см. Оптимизированы заправочные параметры изготовления технических тканей на станке АТПР-120Л: заправочное натяжение составило 45 сН/нит., величина заступа – 320 градусов. Обрывность нитей основы составила 0,2 обрыва на один метр ткани.

Степень внедрения – технология изготовления технических тканей типа брезента.

СОДЕРЖАНИЕ

	Введение	5
1	Разработка заправочных параметров выработки ткани типа брезента	6
1.1	Характеристика тканей	6
1.2	Определение ширины ткани и длины её куска	6
1.3	Определение плотности суровой ткани	7
1.4	Определение уработки штей ткани	7
1.5	Определение ширины заправки ткани по берду и длины основы для выработки куска ткани	8
1.6	Определение числа нитей основы в заправке	8
1.7	Расчёт снования	8
1.8	Изображение заправочного рисунка ткани	9
1.9	Расчёт берда	10
1.10	Расчёт ремизки	11
1.11	Расчёт ламельного прибора	12
1.12	Расчёт линейной плотности и поверхностной плотности ткани	13
1.13	Определение коэффициентов наполнения ткани	14
2	Оптимизация процесса ткачества. Нарботка опытных образцов тканей	18
	Заключение	21
	Список использованных источников	22

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Мартынова А.А., Черникина А.А. Лабораторный практикум по строению и проектированию тканей. М., 1978. – с. 296.
2. Мартынова А.А., Слостина Г.Л., Власова Н.А. Строение и проектирование тканей. М., 1999. – с. 434.