

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УО "Витебский государственный технологический университет"**

УДК 677.074 : 677.11

№ гос.регистрации 20062384

инв.№ _____



УТВЕРЖДАЮ:
Проректор по научной работе
С.М.ЛИТОВСКИЙ

**ОТЧЕТ
О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ
« Разработать технологию и освоить производство технических тканей, полученных с использованием пряжи из короткого льна »**

**2006 – ГБ – 590
(Промежуточный)**

Начальник НИС

Руководитель НИР, к.т.н., доц.

С.А.БЕЛИКОВ

Г.В.КАЗАРНОВСКАЯ

Витебск 2006

Руководитель НИР

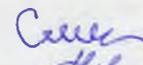
К.т.н, доц.

16.06.06



Г.В. Казарновская (Введение, 2 раздел)

Исполнители:

Аспирант	16.06.06		Е.В. Силкин (Раздел 1, 2)
Аспирант	16.06.06		Н.Н. Самутина (Раздел 1)
Доц.	16.06.06		В.Я. Казарновский (Раздел 2)
Тех.работник	16.06.06		С.Г. Онуфриенко
Тех.работник	16.06.06		Т.М. Ламникова
Пом.мастера	16.06.06		И.Н. Кожин

Нормоконтролер

16.06.06



Т.М.Ламникова

РЕФЕРАТ

Отчет стр. 13, рис. 2, табл. 1, источников 7

Парусина, брезент, льняная пряжа, модернизация, структура

Цель – разработка технических тканей, полученных с использованием пряжи большой линейной плотности из короткого льняного волокна.

Создание нового вида тканей направлено на обновление, расширение ассортимента технических тканей улучшенного качества, на расширение области применения ткацких станков АТПР-120Л.

В процессе работы выполнен обзор тканей-аналогов, вырабатываемых на предприятиях России, произведена модернизация ткацкого станка АТПР-120Л: заменена двухзаходная червячная шестерня товарного регулятора на однозаходную, в результате чего удалось повысить плотность по утку до 230 нит./10 см; на станке установлены восьмиоборотные кулачки, благодаря чему в тканях использовано полуторослойное переплетение. Разработаны параметры заправки и изготовления технических тканей

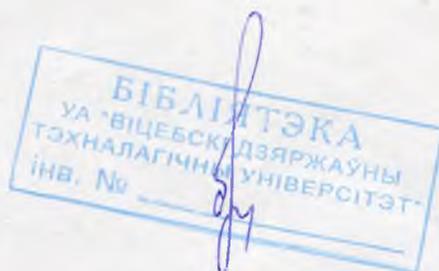
Степень внедрения - наработаны опытные образцы технических тканей на РУПП "Оршанский льнокомбинат"

СОДЕРЖАНИЕ

	Введение	5
1	Характеристика технических тканей-аналогов	6
1.2	Физико-механические свойства технических тканей	6
2	Разработка заправочных параметров выработки технических тканей на станке АТПР-120Л	9
	Заключение	12
	Список использованных источников	13

Список использованных источников

1. www.airsilk.ru
2. www.nxbk.ru
3. www.sinnlen.ru
4. www.melenki.com
5. www.techware.ru
6. Алешин П.А., Полетаев В.Н. Лабораторный практикум по ткачеству: Учеб. пособие для вузов текстил. пром-сти. 2-е изд., перераб. И доп. – М.: Легкая индустрия, 1979. – 312 с., ил. – (Учебники для студентов текстильных вузов).
7. Станки ткацкие автоматические пневморепирные АТПР-120-ЛМ; АТПР-120-Л. Техническое описание и инструкция по эксплуатации, 1987.



Библиотека ВГТУ

