

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

УДК 685.527:687.02.001.2
№ госрегистрации 2007999

УТВЕРЖДАЮ
Проректор УО «ВГТУ»
по научной работе
В.В.Пятов
« 27 » 2007 г.



ОТЧЕТ
о научно-исследовательской работе
**«Разработка и внедрение оргтехоснастки для выполнения
технологических операций изготовления мужской и
детской сорочки, женской блузки»**
(промежуточный)
2007-119-407

Начальник научно-
исследовательского сектора

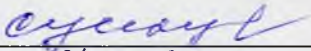
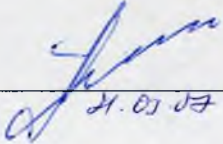
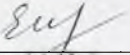

С.А.Беликов

Руководитель темы, зав.кафедрой
«Машины и аппараты легкой
промышленности, д.т.н., проф.

Б.С.Сункуев

Витебск, 2007

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

- ✓ Руководитель НИР
д.т.н., проф.  Сункуев Б.С.
21.03.07 (введение, реферат)
- ✓ К.т.н., доц.  Амирханов Д.Р.
21.03.07 (раздел 2)
- Ст.пр.  Ивашкевич Е.М.
21.03.07 (раздел 1)
- ✓ Нормоконтролер  Петрякова Л.А.
21.03.07

РЕФЕРАТ

Отчет 25 с., 4 рис., 3 табл., 8 источников.

ОРГТЕХОСНАСТКА, ШВЕЙНЫЙ ПОТОК, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОЛОЧКИ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПЛОСКОСТИ, РЕЗАКИ, НАСТИЛЫ, ВЫРУБКА.

Объектом исследований является оргтехоснастка швейных потоков, оснастка к вырубочному прессу для прорубания деталей сорочек из термоклеевых прокладочных материалов.

Цель работы – анализ существующей оргтехоснастки и выбор оптимальной.

Выполнен анализ существующей оргтехоснастки на типовых рабочих местах швейного потока, оптимизированы параметры оргтехоснастки на типовых рабочих местах техпроцесса по изготовлению мужских и детских сорочек. Выбрана рациональная конструкция инструмента для раскроя термоклеевых прокладочных материалов.

Степень внедрения: использование для разработки конструкторской документации на оргтехоснастку.

Содержание

	Стр.
Введение	5
1 Анализ существующей оргтехоснастки швейного производства. Оптимизация параметров оргтехоснастки на типовых местах швейного потока	6
2 Выбор рациональной конструкции инструмента для раскроя термоклеевых прокладочных материалов	12
Список использованных источников	20
Приложение	21

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Справочник по организации труда и производства на швейных предприятиях / Под ред. П.П.Кокеткина, Ю.А.Доможирова, И.Г.Никитиной, Л.И.Басальго. –М.: Легпромбытиздат, 1985. –312 с.
2. Смирнов, Е.Л. Справочное пособие по НОТ / Е.Л.Смирнов. –2-е изд. перераб. и допол. –М.: Экономика, 1981. –408 с.
3. Уразов, В.А. Организация труда и управления на предприятиях легкой промышленности: Справочное пособие / В.А.Уразов. –М.: Легпромбытиздат, 1990. –240 с.
4. Франц, В.Я. Охрана труда на швейных предприятиях: Справочное пособие / В.Я.Франц. –М.: Легпромбытиздат, 1987. –184 с.
5. Рофе, А.И. Научная организация труда: Учебное пособие / А.И.Гофе. – М.: Изд-во «Мик», 1998. –320 с.
6. Амирханов, Д. Р., Баканов, Н. И., Пудов, В.А., Золин, Г. В. Автоматизация раскроя многослойных настилов ткани. ЦНИИТЭИлегпищемаш. – М.: Машиностроение для легкой промышленности, 1973, 7.
7. Амирханов Д.Р., Золин Г.В., Баканов Н.И., Пудов В.А. К вопросу о точности при раскрое текстиля на пресс-автоматах. ЦНИИТЭИлегпищемаш. – М.: Машиностроение для легкой промышленности, 1973, 10.
8. Амирханов, Д. Р., Пудов, В.А. Результаты испытаний пресс-автомата марки ПВГ-30-А для раскроя обувных и других материалов. Труды Орловского НИИлегмаш, 1974, 3.