

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

687.052 : [621.961.2 + 687.02]

УДК 685.527:687.02.001.2
№ госрегистрации 2007999

УТВЕРЖДАЮ
Проректор УО «ВГТУ»
по научной работе
В.В.Пятов
«30» декабря 2007 г.



ОТЧЕТ
о научно-исследовательской работе
**«Разработка и внедрение оргтехоснастки для выполнения
технологических операций изготовления мужской и
детской сорочки, женской блузки»**
(заключительный)
2007-ИФ-407

Начальник научно-
исследовательского сектора

[Handwritten signature]
30 декабря 2007

С.А.Беликов

Руководитель темы, зав.кафедрой
«Машины и аппараты легкой
промышленности, д.т.н., проф.

[Handwritten signature]
29.12.07

Б.С.Сункуев

Витебск, 2007



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель НИР

д.т.н., проф.


29.12.07

Сункуев Б.С.

(введение, реферат,
раздел 4, подраздел
1.1, заключение)

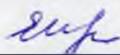
К.т.н., доц.


29.12.07

Амирханов Д.Р.

(раздел 3,
подразделы 1.2, 1.3)

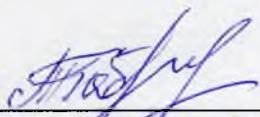
Ст.преп.


29.12.07

Ивашкевич Е.М.

(разделы 2, 3, 5,
подраздел 1.1)

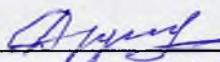
Инженер


29.12.07

Бобрик Т.В.

(разделы 2, 3, 5)

Инженер


29.12.07

Дервоед О.В.

(раздел 4)

Нормоконтролер


29.12.07

Петрякова Л.А.

РЕФЕРАТ

Отчет 72 с., 21 рис., 21 табл., 9 источников.

ОРГТЕХОСНАСТКА, ШВЕЙНЫЙ ПОТОК, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОЛОЧКИ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ПЛОСКОСТИ, РЕЗАКИ, НАСТИЛЫ, ВЫРУБКА.

Объектом исследований является оргтехоснастка швейных потоков, оснастка к вырубочному прессу для прорубания деталей сорочек из термоклеевых прокладочных материалов.

Цель работы – анализ существующей оргтехоснастки и выбор оптимальной.

Выполнен анализ существующей оргтехоснастки на типовых рабочих местах швейного потока, оптимизированы параметры оргтехоснастки на типовых рабочих местах техпроцесса по изготовлению мужских и детских сорочек. Выбрана рациональная конструкция инструмента и оборудования для раскроя термоклеевых прокладочных материалов.

Разработана конструкция оргтехоснастки для двух швейных потоков ОАО «Дзержинская швейная фабрика «Элиз» на 30 рабочих мест. Оргтехоснастка изготовлена и внедрена на этом предприятии. Изготовлено 4 комплекта резаков для вырубki деталей мужской сорочки из термоклеевых прокладочных материалов.

Степень внедрения: оргтехоснастка внедрена на ОАО «Дзержинская швейная фабрика «Элиз».

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	5
1 Аналитический обзор	6
1.1 Анализ существующей оргтехоснастки швейных потоков	6
1.2 Анализ оборудования и инструмента для вырубки многослойных текстильных материалов	15
1.3 Анализ технологического процесса вырубления деталей из настила термоклеевых прокладочных материалов	22
2 Оптимизация параметров оргтехоснастки на типовых рабочих местах швейного потока	28
2.1 Требования к элементам оснащения и рационализация трудовых движений	28
2.2 Выбор основных типов и размеров дополнительных плоскостей для потоков по изготовлению мужских сорочек	31
2.3 Проектирование рациональных трудовых процессов	34
3 Методика расчета параметров процесса вырубления многослойных настилов термоклеевых прокладочных материалов	53
4 Разработка конструкции оргтехоснастки для типовых операций швейного потока	61
5 Расчеты экономического эффекта от внедрения оргтехоснастки	65
Заключение	68
Список использованных источников	69
Приложение	70

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Справочник по организации труда и производства на швейных предприятиях / Под ред. П.П.Кокеткина, Ю.А.Доможирова, И.Г.Никитиной, Л.И.Басальго. – Москва: Легпромбытиздат, 1985. – 312 с.
2. Смирнов, Е.Л. Справочное пособие по НОТ / Е.Л.Смирнов. –2-е изд. перераб. и допол. – Москва : Экономика, 1981. –408 с.
3. Уразов, В.А. Организация труда и управления на предприятиях легкой промышленности: Справочное пособие / В.А.Уразов. – Москва : Легпромбытиздат, 1990. –240 с.
4. Франц, В.Я. Охрана труда на швейных предприятиях: Справочное пособие / В.Я.Франц. –М.: Легпромбытиздат, 1987. –184 с.
5. Гофе, А.И. Научная организация труда: Учебное пособие / А.И.Гофе. – Москва : Изд-во «Мик», 1998. –320 с.
6. Комплексно-механизированные линии в швейной промышленности/ Зак И.С. и др. – Москва ; Легпромбытиздат, 1998. – 320 с.
7. Отраслевые поэлементные нормативы времени по видам работ и оборудования при пошиве легкой и пляжной одежды, одежды и швейных изделий для новорожденных и детей ясельного возраста, нательного и постельного белья. - – Москва : ЦНИИТЭИлегпром, 1983. –161 с.
8. Амирханов Д.Р., Капустин И.И., Баканов Н.И. Исследование основных технологических параметров вырубных прессов и режущего инструмента для раскроя деталей швейных и трикотажных изделий. Москва : Швейная промышленность, № 3, 1965.
9. Амирханов Д.Р. Теоретические исследования процесса сжатия и резания при раскрое ткани и трикотажа на вырубных прессах. Москва : Труды Орловского НИИЛегмаш, 1971.