

УДК 677.027-947  
 ОЦЕНКА ПРИВЕСА ОТВАРЕННОЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ  
 ПОСЛЕ ПРОПИТКИ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИЕЙ СТИРОЛ-АКРИЛАТА

Т. С. КОЗОДОЙ

Научный руководитель Н. Н. ЯСИНСКАЯ, канд. техн. наук, доц.  
 Витебский государственный технологический университет  
 Витебск, Беларусь

Качество готового материала зависит от полноты и равномерности пропитки. Интересным является использование ультразвуковой обработки водных дисперсий полимеров, используемых для придания текстильным материалам улучшенных потребительских и специальных свойств на стадии заключительной отделки.

Объектом исследований выбрана отваренная хлопчатобумажная ткань, характеристики которой представлены в табл. 1. Пропитка осуществлялась предварительно озвученной в течение 5, 15 и 60 мин дисперсией стирол-акрилата Аппретана № 9616, используемой в текстильной промышленности для придания материалам жесткого грифа с водоотталкивающим эффектом.

Хлопчатобумажная ткань полотняного переплетения имеет большой привес после пропитки и сушки (рис. 1). Количество адсорбированной дисперсионной фазы увеличивается при подготовке аппрета в среде ультразвука. При продолжительности озвучивания дисперсии 60 мин достигается максимальный привес обоих образцов.

Табл. 1. Характеристика хлопчатобумажной ткани

Показатель	Значение	
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	139	250
Вид сырья	100-процентный хлопок	
Переплетение	Полотняное	Рогожка 2/2

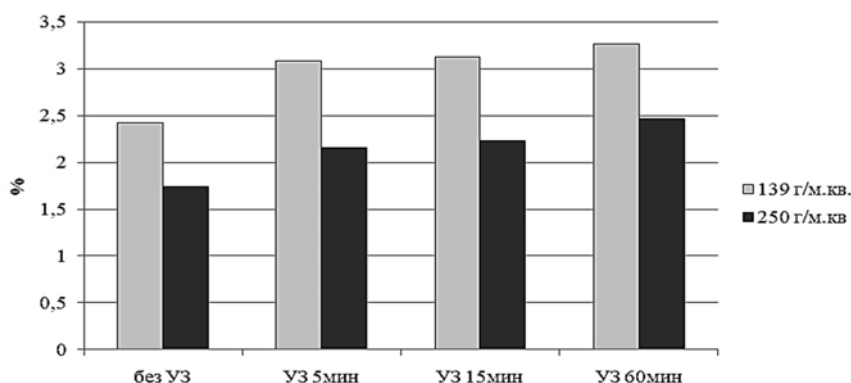


Рис. 1. Оценка привеса хлопчатобумажной ткани после пропитки