

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ «ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УДК 685.34.025

№ ГР 20071198

Инв. №

УТВЕРЖДАЮ

Проректор УО «ВГТУ» по
научной работе
д.т.н., профессор

В.В. Пятов

« 5 »

2008 г.



ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**РАЗРАБОТКА ОБНОВЛЕННЫХ ТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ СБОРКИ
ЗАГОТОВКИ И ОБУВИ**

(заключительный)

2008 И/Ф № 402

Начальник НИС

Научный руководитель
д.т.н., проф.


С.А. Беликов

В.Е. Горбачик


Витебск 2008

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Научный руководитель работы:

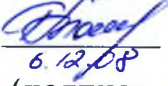
Г.н.с, д.т.н, профессор  В.Е. Горбачик (общее руководство,
(подпись, дата) заключение)

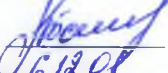
Исполнители работы:

В.н.с, к.т.н., доцент  Загайгора К.А. (разделы 1-11)
(подпись, дата)

В.н.с, к.т.н., доцент  Максина З.Г. (разделы 1-11)
(подпись, дата)


С.н.с, асс.  Фурашова С.Л. (раздел 3,6,8)
(подпись, дата)

С.н.с, асс.  Томашева Р.Н. (раздел 2,4,7)
(подпись, дата)


М.н.с  Башмакова М.П. (раздел 1,5,9)
(подпись, дата)

Инженер  Шрубок А.А. (5-11)
(подпись, дата)

Лаборант  Никифорова С.А. (1-6)

Лаборант  Борисова (7-11)

(подпись, дата)

Нормоконтролер  Петрякова Л.А.
(подпись, дата)



РЕФЕРАТ

Отчет 257 с., 9 табл., 18 источников

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ, ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ

Объектом исследования является технология производства обуви различных видов и конструкций клеевого и литьевого методов крепления.

Цель работы: разработка современной типовой технологии сборки заготовок различных видов и конструкций, разработка современной типовой технологии сборки обуви клеевого и литьевого методов крепления.

СОДЕРЖАНИЕ

Реферат	3
Содержание	4
Введение	5
1. Анализ технологических нормативов сборки заготовок верха различных видов и конструкций обуви импортного и отечественного производства	6
2. Анализ технологических маршрутов сборки заготовок различных видов и конструкций на обувных предприятиях. Систематизация технологических операций по конструктивно однородным признакам, по применяемому оборудованию, инструментам, вспомогательным материалам и оснастке	14
3. Анализ качества и дефектов выполнения технологических операций сборки заготовок различных видов и конструкций. Анализ прочности ниточных швов различных конструкций и разработка технологических нормативов	19
4. Разработка современной типовой технологии сборки заготовок сапог, полусапог, ботинок, полуботинок и туфель.	25
5. Разработка современной типовой технологии сборки заготовок объемной конструкции	83
6. Анализ операций подготовки заготовок и колодок к формованию на различных предприятиях и по литературе. Систематизация операций по подготовке заготовок и колодок к формованию по оборудованию, режимам и вспомогательным материалам.	167
7. Обоснование режимов увлажнения и фиксации формы. Анализ технологии формования и фиксации формы верха обуви различных видов и конструкций на обувных предприятиях. Систематизация операций формования заготовок и фиксации формы по технологической последовательности, оборудованию, вспомогательным материалам, инструментам, режимам и оснастке	169
8. Анализ современной технологии подготовки следа к креплению подошв и крепление деталей низа клеевым и литьевым методом на действующих предприятиях и по литературе. Систематизация операций по подготовке следа к креплению подошв и крепление подошв по технологической последовательности, оборудованию, вспомогательным материалам, инструментам, режимам и оснастке.	174
9. Анализ современной технологии механической и физико-химической отделки обуви различных видов и конструкций на действующих предприятиях и по литературе. Систематизация операций по применяемому оборудованию, вспомогательным материалам, оснастке и инструментам при производстве обуви различных видов и конструкций.	183
10. Разработка современной типовой технологии сборки обуви клеевого метода крепления.....	198
11. Разработка современной типовой технологии сборки обуви литьевого метода крепления.....	227
Выводы	253
Заключение.....	255
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ	256

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Технология производства обуви (Сборка заготовок обуви). Ч. 5. Москва: ЦНИИТЭИлегпром, 1970. – 234 с.
2. Загайгора, К.А. Технология обуви. Сборка заготовок верха обуви. Практикум: учебное пособие / К. А. Загайгора, З.Г. Максина. – Витебск. УО «ВГТУ», 2004. – 123.
3. ГОСТ 9290-76. Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха. – Взамен ГОСТ 9290-59; введ. 1997-07-01. – Москва: Государственный стандарт союза ССР: Изд-во стандартов, 1982. – 8 с.
4. Леденева, И.Н. Технология изделий из кожи. Сборка заготовок верха обуви. Оборудование: учебное пособие / И.Н. Леденева, В.А. Фукин, Е.С. Рыкова; Московский гос. ун-т дизайна и технологии, каф. технологии изделий из кожи. – Москва: МГУДТ, 2007. – 161 с.
5. Горбачик, В.Е. Исследование качества тачных швов / В.Е. Горбачик, К.А. Загайгора, З.Г. Максина // Проблемы создания гибких технологических линий производства изделий из кожи: междунар. сб. науч. тр. / ЮРГУЭС. – Шахты, 2004. – с. 72-75.
6. Михеева, Е.А. Справочник обувщика: технология / Е.А. Михеева, Г.А. Мореходов, Т.П. Швецова; под общ. ред. А.Н. Калиты – Москва: Легпромбыт-издат, 1989. – 416 с.
7. Орлова, В.Г. Характеристики современных швейных ниток для сборки заготовки / В.Г. Орлова, Н.В. Бекк, Л.А. Белова // Кожа и обувь. – 2006 - № 5/6 (23). – с. 31-33.
8. Загайгора, К.А. Исследование влияния увлажнения на формоустойчивость систем материалов / К. А. Загайгора, З. Г. Максина, С. Л. Фурашова // Актуальные проблемы науки, техники и экономики пр-ва изделий из кожи: Сб.ст. междунар. науч. конф., 4-5 нояб. 2004 г. / УО "ВГТУ". - Витебск, 2004. - С. 176-179.
9. Адигезалов, Л.М. Увлажнение, сушка и влажно-тепловая обработка в обувном производстве / Л.И. Адигезалов.- Москва: Легкая и пищевая промышленность, 1983.-С.136.
10. Загайгора, К. А. Исследование эффективности методов увлажнения при производстве обуви / К. А. Загайгора, З. Г. Максина, С. Л. Фурашова // Сборник статей международной научно-технической конференции "Экологические и ресурсосберегающие технологии промышленного производства", 24-25 октября 2006 г. / УО "ВГТУ". - Витебск, 2006. - С. 133-135.
11. Технология производства обуви. Сборка и отделка обуви. Часть 6. – Москва : ЦНИИТЭИлегпром, 1979. – 75 с.
12. Машины для предварительного формования носочной и пяточной части заготовки // Информ.об отеч.и зарубеж.достижениях науки,техники и пр-ва в обувной,кожгалантерейной пром-сти и пром-сти искусственных кож и пленочных матер.:Печат.аналог фрагментов БД ЦНИИТЭИлегпрома/ Москва: ЦНИИТЭИлегпром,1992. - Вып.2.-С.3-8.
13. Машина для предварительного формования пяточной части заготовки верха обуви, активации подноски и увлажнения союзки марки ФПАН-0 // Информ.об отеч.и зарубеж.достижениях науки,техники и пр-ва в обувной и

- кожгалантерейной пром-сти: Печат.аналог фрагментов БД ЦНИИТЭИлегпрома/ Москва: ЦНИИТЭИлегпром, 1993. - Вып.3.-С.10-12.
14. Карагезян, Ю.А. Современное зарубежное оборудование обувного производства / Ю.А. Карагезян, Ю. Алексеев, П. Бриш. - Москва: Легпромбытиздат, 1993. – С.192.
 15. Калита, А.Н. Справочник обувщика. Технология /А.Н. Калита. - Москва: Легпромбытиздат, 1989. – С.416.
 16. Карагезян, Ю.А. Новое отечественное оборудование обувного производства / Ю. А. Карагезян, Б. В. Разумовская, Б. П. Григорьев. – Москва: Легпромбытиздат, 1990. –С.168.
 17. Технология производства обуви литьевого и строчечно-литьевого методов крепления с подошвой из поливинилхлорида и термопластичного эластомера. - Москва: ЦНИИТЭИлегпром, 1987. –24с.
 18. Химическая продукция итальянской фирмы «Kenda Farben»: тематическая подборка №93-2002/РУП ЦНИлегпром концерна «Беллегпром», отраслевой отдел НТИ.-Минск, 2000.-19с.