

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

УДК 621.74



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по научной работе
УО «ВГТУ»
Е.В. Ванкевич
«_____» 2012г.


ОТЧЕТ О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ
БАЛАНСИРОВОЧНЫХ ГРУЗОВ НА ООО «СВ РАЙФЭН»**

выполняемой в рамках хозяйственного договора №222

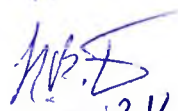
(заключительный)

Начальник НИС


11.12.12

С.А. Беликов

Научный руководитель


11.12.12

Н.В. Беляков

Витебск

– 2012 –

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель работы,
канд. техн. наук,
доцент каф. ТиОМП

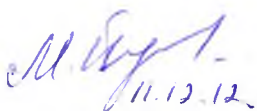


11.12.12

Н.В. Беляков

(Введение, приложение, заключение)

Ответственный исполнитель,
канд. техн. наук,
доцент каф. ТиОМП

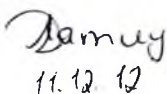


11.12.12

Н.В. Путеев

(Основная часть, оформление)

Исполнитель,
ассистент каф. ТиОМП



11.12.12

Д.Г. Латушкин

(Основная часть, приложение)



РЕФЕРАТ

Заключительный отчет 23 с., 10 источников, 1 приложение

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ ГРУЗ, КОЛЕСО, АВТОМОБИЛЬ, ЛИТЬЁ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ

Объект разработки – технологический процесс изготовления балансировочных грузов.

Цель исследования – разработка технологического процесса изготовления балансировочных грузов в условиях ООО «СВ Райфэн».

В результате исследований разработан комплект технологической документации на изготовление балансировочных грузов в условиях ООО «СВ Райфэн».

Для исследования и решения поставленных в работе задач использовались методы технологии машиностроения, теории автоматизации проектирования, теории литья под давлением.

Результаты работы внедрены на ООО «СВ Райфэн». Также могут быть полезны инженерно-техническим работникам предприятий занимающихся вопросами литья свинцовых сплавов под давлением. Они могут использоваться студентами вузов, учащимися техникумов, колледжей, слушателями системы повышения квалификации.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	5
Основы подготовки комплекта технологической документации изготовления балансировочных грузов на ОАО «СВ Райфэн».....	6
Заключение.....	10
Список использованных источников.....	11
Приложение. Элементы комплекта технологических документов на изготовление балансировочных грузов в условиях ООО «СВ Райфэн».....	12

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Беккер, М. Б. Литьё под давлением / М. Б. Беккер [и др.]. – Москва : Машиностроение, 1990. – 400 с.
2. Белопухов А. К. Технологические режимы литья под давлением / А. К. Белопухов. – Москва : Машиностроение, 1985. – 267 с.
3. ГОСТ 3.1401-85. «Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов на технологические процессы литья». – Москва : Издательство стандартов, 1989. – 38 с.
4. ГОСТ 3.1105-87 «ЕСТД. Формы и правила оформления документов общего назначения». – Москва : Издательство стандартов, 1987. – 40 с.
5. ГОСТ 3.1121-84 - «ЕСТД. Общие требования к комплектности и оформлению комплектов документов на типовые и групповые технологические процессы (операции)». – Москва : Издательство стандартов, 1984. – 46 с.
6. ГОСТ 3.1128-93 «ЕСТД. Общие правила выполнения графических технологических документов». – Москва : Издательство стандартов, 1993. – 23 с.
7. ГОСТ 3.1122-84 «ЕСТД. Формы и правила оформления документов специального назначения. Ведомости технологические». – Москва : Издательство стандартов, 1984. – 25 с.
8. ГОСТ 3.1129-93 «ЕСТД. Общие правила записи технологической информации в технологических документах на технологические процессы и операции». – Москва : Издательство стандартов, 1993. – 28 с.
9. ГОСТ 15595-84 «Оборудование литейное. Машины для литья под давлением. Общие технические условия». – Москва : Издательство стандартов, 1993. – 162 с.
10. Совершенствование технологии и организации производства литья под давлением / под общ. ред. Ю. Ф. Игнатенко. – Москва : МДНТП, 1980. – 133 с.