

4. Чернякова, В. А. Интенсификация процесса цифровой печати активными красителями по трикотажу путем его предварительной модификации / В. А. Чернякова [и др.] // Физика волокнистых материалов: структура, свойства, наукоемкие технологии и материалы (SMARTEX). – 2021. – № 1. – С. 358–361.
5. Тихомирова, Н. А. Технологические особенности цифровой печати текстиля / Н. А. Тихомирова, А. В. Захарова // Месмахеровские чтения – 2021 : Материалы международной научно-практической конференции, посвященной 145-летию ЦУТР барона Штиглица -ЛВХПУ им. В. И. Мухиной - СПГХПА им. А. Л. Штиглица, Санкт-Петербург, 18 марта 2021 года. – Санкт-Петербург: Санкт-петербургская государственная художественно-промышленная академия имени А. Л. Штиглица, 2021. – С. 172–176.
6. Крылов, М. И. Развитие цифровой печати на тканях и использование новых возможностей в текстильном дизайне / М. И. Крылов // Мода и дизайн: исторический опыт – новые технологии: Материалы XXIV Международной научной конференции, Санкт-Петербург, 26–29 мая 2021 года. – Санкт-Петербург: Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2021. – С. 323–326.
7. Gerasimenko, N. I. Digital Technology for Assessing the Color of Textile Materials / N. I. Gerasimenko, E. Yu. Raikova // International Journal of Engineering and Advanced Technology. – 2020. – Vol. 10, No. 2. – P. 277–280.
8. Фидарова, Д. Ф. Цифровая печать в текстильной промышленности: становление и этапы развития / Д. Ф. Фидарова // Студенческий форум. – 2021. – № 10 (146). – С. 17–20.
9. Баланюк, Л. В. Определение устойчивости окраски текстильных материалов с цифровой печатью / Л. В. Баланюк, Л. В. Юферова // Лёгкая промышленность: проблемы и перспективы : Материалы Международной научно-практической конференции, Омск, 29–30 ноября 2022 года. – Омск: Омский государственный технический университет, 2022. – С. 15–22.
10. Винс Кахилл, Клэр Хантер. Выбираем оптимальное решение для струйной печати по тканям [Электронный ресурс] – Режим доступа https://www.publish.ru/articles/201807_20013928. – Дата доступа: 28.02.2023.

УДК 658

РИСК-ОРИЕНТИРОВАННЫЙ ПРОЕКТНО-ПРОЦЕССНЫЙ ПОДХОД В МЕНЕДЖМЕНТЕ ОАО «КЕРАМИКА»

***Кравцова Е.С., студ., Махонь А.Н., к.т.н., доц.**
Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Реферат. В статье продемонстрирован риск-ориентированный процессный подход в менеджменте ОАО «Керамика» с целью создания реестра рисков организации, их оценки и определения дальнейших мероприятий для их минимизации или устранения.

Ключевые слова: риск, процессный подход, управление рисками, реестр рисков.

Одна из ключевых целей системы менеджмента качества состоит в том, чтобы она действовала как инструмент предупреждения. Понятие предупреждающего действия выражено через использование риск-ориентированного мышления в системе менеджмента качества.

Необходимо в соответствии со стандартом СТБ ISO 9001-2015 в каждой организации определить конкретные виды рисков:

- по роду опасности (техногенные, природные);
- по сферам проявления (коммерческие, экологические, профессиональные);
- по возможности предвидения (прогнозируемые или непрогнозируемые);
- по источникам возникновения (внешние или внутренние);
- по размеру возможного ущерба (допустимый, критический, катастрофический).

Организация должна вести документированную информацию по менеджменту рисков, накапливая опыт по управлению рисками. [5].

Процессным подходом может считаться систематическая идентификация и управление применяемыми организацией процессами, а также обеспечение их взаимодействия [5]. Он включает в себя не только описание бизнеса как совокупности взаимосвязанных процессов, но и их постоянный контроль, управление и совершенствование.

Ознакомившись с организацией, изучив технологический процесс, посетив различные отделы в ОАО «Керамика», проанализировав всю информацию, проводим SWOT-анализ, который представлен в таблице 1.

Таблица 1 – SWOT-анализ ОАО «Керамика»

Сильные стороны	Возможности
<p>Известность организации на рынке, занимает довольно весомую долю рынка:</p> <ul style="list-style-type: none"> - финансовая стабильность; - успешная кредитная история; - инициативное руководство, преданные организации работники; - репутация покупателей на достаточном уровне; - экологически чистая технология производства кирпича; - создаёт достаточную конкуренцию на рынке; - достаточный ассортимент реализуемой продукции; - эффективная деятельность отдела снабжения; - наличие свободных производственных мощностей 	<ul style="list-style-type: none"> - выход на новые рынки или сегменты рынка; - поддержание ассортимента имеющей продукции; - возможность перейти в группу с лучшей стратегией; - снижается процентная ставка по кредитам; - развитая сеть поставщиков; - высокий уровень работы отдела маркетинга; - сертифицированная системы менеджмента качества; - программа улучшения качества выпускаемой продукции.
Слабые стороны	Угрозы
<ul style="list-style-type: none"> - общее насыщение рынка; - использование устаревшего оборудования; - отставание в области исследований и разработок; - низкая заинтересованность некоторых рядовых сотрудников в обеспечении качества продукции; - возможный отказ банка в выдаче кредита; - неплатежеспособность потребителей 	<ul style="list-style-type: none"> - возможность появления новых конкурентов, как на внешнем, так и на внутреннем рынках; - рост продаж замещающего продукта и других строительных материалов; - изменение потребностей и требований потребителей; - сильная зависимость от кредиторов, определенная вероятность невыполнения вовремя долговых обязательств; - уход с предприятия высокопрофессиональных кадров; - повышение уровня требований потребителей к качеству товара

Всем множеством рисков управлять очень сложно. Поэтому основное предназначение качественного анализа рисков – группировка рисков, расстановка приоритетов.

Идентификация рисков предусматривает определение рисков, способных повлиять на деятельность, и документальное оформление их в форме реестра рисков, в реальной практике организации используют различные формы реестров, адаптированные под свои нужды [10].

Результат качественного анализа рисков на ОАО «Керамика» представлен в таблице 2 в форме части реестра рисков организации.

После идентификации и качественного анализа рисков приступают к их количественной оценке, определению категории и мер контроля и управления ими, устанавливается срок исполнения и ответственные. После выполнении мер и управления рисками обычно повторно оценивают категорию риска, которая в итоге получается становиться меньше.

Управление рисками напрямую связано с ранним выявлением потенциальных проблем, чтобы можно было принять решение об их устранении. Также оно дает возможность отслеживать риски с течением времени, чтобы видеть, как они меняются.

Таблица 2 – Реестр рисков ОАО «Керамика»

Наименование процесса, процедуры	Риск	Причины
Снабженческие процедуры и технологический процесс	Риск содержания отощающих добавок не соответствующих требованиям ТР	Поступление не шлихтованной глины
		Неравномерная дозировка сырьевых материалов
	Риск повышенной формовочной влажности	Повышенная карьерная влажность глины и отощающих добавок
	Риск поломки и износа глино-перерабатывающего оборудования	Попадание каменистых и инородных включений
		Несвоевременное техническое обслуживание и ремонт
	Риск выхода несоответствующей продукции (НП)	Нарушение требования ТР
	Риск получения НП после формовки	Нарушение работы технологического оборудования (низкое разрежение в вакуум-камере пресса, износ шнеков, оснастки, резательного оборудования)
		Нарушение параметров технологии (нарушение состава шихты, несоблюдение формовочной влажности)
	Риск получения НП после сушки	Низкий самоконтроль
		Нарушение работы технологического оборудования (остановки и поломки вентиляторов)
		Нарушение технологического процесса сушки (срок сушки, температура сушки, режимы подключения)
	Риск получения НП после обжига	Нарушение работы технологического оборудования (дымососы, вентиляторы, контрольно-измерительные приборы, исправность вагонеток, толкатель и другое)
		Нарушение технологического процесса обжига (режим толкания, температурный и аэродинамический режимы)
	Риск повышенного процента НП на садке	Нарушение схемы садки кирпича
Садка НП на обжиговые вагонетки		
Риск повышенного процента НП в поддонах	Низкий самоконтроль	
	Низкий контроль со стороны руководителей структурного подразделения	
Риск повышенного процента НП при хранении продукции на выставочной площадке	Нарушение схемы укладки готовых изделий на поддоны	
	Несоблюдение требований хранения	

Список использованных источников

1. Круглов, М. Г. Менеджмент качества как он есть / М. Г. Круглов, Г. М. Шишков. – М: ЭКСМО, 2006. – 538 с.
2. Васильев, В. А. Управление качеством и сертификация / В. А. Васильев, Ш. Н. Каландарашвили, В. А. Новиков. – М.: Интернет Инжиниринг, 2002. – 413 с.
3. СТБ ISO 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь – Взамен СТБ ISO 9000-2006; введ. 01.03.2016. – Минск: Госстандарт, 2015. – 60 с.

4. Жук, И. Н. Управление: словарь – справочник / И. Н. Жук. – М.: АНКИЛ, 2008. – 1023 с.
5. СТБ ISO 9001-2015 Системы менеджмента качества. Требования – Взамен СТБ ISO 9001-2009; введ. 14.12.2015. – Минск: Госстандарт, 2015. – 33 с.
6. Перескокова, Т. А. Идеология качества в образовании / Т. А. Перескокова, В. П. Соловьев // Sciences of Europe. 2017 № 14-2. – С. 25–33.
7. Репин, В. В. Процессный подход к управлению / В. В. Репин, В. Г. Елиферов. – М.: Стандарты и качество, 2007. – 398 с.
8. Исикава, К. Японские методы управления качеством. М.: Экономика, 1988. – 215 с.
9. Официальный сайт ОАО «Керамика» г. Витебск [Электронный ресурс]. – 2023. – Режим доступа: <https://vkeram.by>. – Дата доступа: 20.03.2023.
10. Шкурко, В. Е. Управление рисками проектов : учебное пособие / В. Е. Шкурко; М-во образования и науки Рос. Федерации, Урал. федер. ун-т. – Екатеринбург : Изд-во Урал. ун-та, 2014. – 184 с.
11. Горленко, О. А. Управление качеством в производственно-технических системах: учебник / О.А. Горленко, В. В. Мирошников, Н.М. Борбаць. – Брянск: БГТУ, 2009. – 312 с.

УДК 658.62.018 : 615.477.84

ИССЛЕДОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВ ДЕТСКИХ СОСОК

Панченкова Л.С., доц., Антонина Л.В., к.т.н., доц., Леонтьева И.Г., ст. преп.
Омский государственный технический университет, г. Омск, Российская Федерация

Реферат. В статье рассмотрены требования к качеству сосок молочных для кормления детей старше шести месяцев. Представлены результаты исследования образцов силиконовых сосок отечественных и зарубежных производителей на соответствие требованиям нормативной документации по следующим показателям: упаковка, маркировка, внешний вид, устойчивость к кипячению в дистиллированной воде, слипаемость.

Ключевые слова: соски молочные, качество, безопасность, маркировка, внешний вид, устойчивость к кипячению, слипаемость.

На интернет-сайтах известных российских торговых компаний, реализующих товары для детей, в розничных торговых предприятиях и в аптеках представлен широкий ассортимент санитарно-гигиенических изделий из латекса, резины и силиконовых эластомеров различного назначения.

В период ухода за новорожденными, младенцами и детьми раннего возраста широко используются детские соски.

На российском рынке детские соски представлены двумя основными видами: сосками для кормления из бутылочки (соски молочные) и сосками-пустышками, которые отличаются большим ассортиментным разнообразием, материалами изготовления (латексные и силиконовые), формами (классические и ортодонтические), размерами, скоростью потока жидкости. Большую долю в ассортименте занимают соски зарубежных производителей, изготовленные из силикона. Молочные соски подразделяют на фланцевые соски с прижимной фиксацией к горловине бутылки под кольцом и молочные соски с венчиком, фиксируемые за счет охвата горловины.

К данной группе товаров предъявляются не только эстетические, эргономические и другие требования, но и высокие требования безопасности. В соответствии со статьей 3 ТРТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» [1] изделия для ухода за детьми должны пройти процедуру обязательного подтверждения соответствия и должны быть маркированы единым знаком обращения на рынке государств-членов Таможенного союза. Оценка (подтверждение) соответствия сосок молочных осуществляется в форме государственной регистрации с последующим декларированием соответствия.

В соответствии со статьей 4 ТР ТС 007/2011 к соскам, предъявляются следующие требования химической и механической безопасности:

1) индекс токсичности, определяемый в водной среде (дистиллированная вода), должен быть в пределах от 70 до 120 процентов включительно или должно отсутствовать местное раздражающее действие на кожные покровы и слизистые;