

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
Учреждение образования  
«Витебский государственный технологический университет»

## **ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА**

Методические указания по прохождению практики  
для студентов специальности 1-50 02 01 «Производство одежды, обуви и  
кожгалантерейных изделий» специализации 1-50 02 01 02  
«Конструирование и технология изделий из кожи»

Витебск  
2023

УДК 685.34 (075.8)

Составители :

С. Л. Фурашова, Т. М. Борисова, Ю. В. Милюшкова

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом УО «ВГТУ», протокол № 5 от 25.01.2023.

**Преддипломная практика** : методические указания по прохождению практики / С. Л. Фурашова, Т. М. Борисова, Ю. В. Милюшкова. – Витебск : УО «ВГТУ», 2023. – 19 с.

В методических указаниях даны общие требования, цели, задачи и содержание преддипломной практики, рекомендации к оформлению отчета, правила и порядок защиты практики.

УДК 685.34 (075.8)

© УО «ВГТУ», 2023

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| 1 Цель и задачи практики   | 4  |
| 2 Организация работы, сроки и методы контроля  | 4  |
| 3 Рекомендации по ведению дневника и оформлению отчёта по практике   | 5  |
| 4 Методические указания по прохождению практики для выполнения дипломных проектов конструкторской направленности | 6  |
| 4.1 Баланс времени на практике   | 6  |
| 4.2 Содержание практики  | 7  |
| 4.3 Содержание отчёта по практике  | 8  |
| 4.4 Перечень данных, необходимых для дипломного проектирования   | 9  |
| 5 Методические указания по прохождению практики для выполнения дипломных проектов технологической направленности | 10 |
| 5.1 Баланс времени на практике   | 10 |
| 5.2 Содержание практики  | 11 |
| 5.3 Содержание отчёта по практике  | 13 |
| 5.4 Перечень данных, необходимых для дипломного проектирования   | 14 |
| Список источников  | 16 |
| Приложение А   | 18 |

## **1 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Целью преддипломной практики является закрепление и углубление теоретических знаний в области проектирования и технологии производства изделий из кожи, конструкторской и технологической подготовки производства.

Основными задачами практики являются:

- изучение производственной структуры предприятия;
- детальное изучение всех этапов подготовки новых моделей обуви или кожгалантерейных изделий к запуску в производство, начиная от разработки ассортимента;
- совершенствование навыков практической работы по проектированию деталей верха и низа обуви или кожгалантерейных изделий и внедрению их в производство;
- детальное изучение технологической подготовки производства, технологии, оборудования, организации производства конкретного вида изделия в соответствии с темой дипломного проекта;
- изучение и освоение методов контроля качества продукции, действующей нормативно-технической документации по стандартизации и управлению качеством продукции на предприятии;
- изучение и приобретение навыков оформления отчетно-учетной документации для подготовительных и сборочных цехов;
- сбор материалов для дипломного проектирования и проведения исследований в соответствии с темой дипломной работы или спецзадания.

## **2 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ, СРОКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

Администрация фабрики выделяет из персонала ИТР руководителей практики, которые курируют работу студентов весь период практики.

Контроль за работой студентов во время практики проводится руководителем практики от предприятия по принятой на фабрике системе.

Администрация цеха (отдела) должна создать студенту нормальные условия работы и обеспечить доступ к информации и необходимым материалам.

В случае отсутствия необходимых условий для нормального прохождения практики студент должен обратиться к администрации отдела, руководителю практики от предприятия и известить об этом преподавателя, ведущего практику.

Во время практики студент должен строго соблюдать требования инструкций по технике безопасности и охране труда. В случае болезни должен быть представлен оправдательный документ.

При невыходе на практику по неуважительной причине руководитель практики от предприятия обязан поставить в известность университет о нару-

шении студентом дисциплины.

В случае систематических прогулов, злостного нарушения производственной дисциплины и плохого поведения студент отстраняется от дальнейшего прохождения практики администрацией предприятия и командировается в распоряжение учебного заведения для принятия соответствующих мер. В этом случае практика не засчитывается и у студента появляется академическая задолженность.

Руководитель практики от предприятия проверяет выполнение графика работы студентом, дает разъяснения по возникающим вопросам и ставит перед студентом вопросы для проработки.

По окончании практики руководителем практики от предприятия на каждого студента должен быть дан отзыв с оценкой, который записывается в дневник практики и содержит данные о выполнении студентом программы практики. Отзыв должен быть подписан руководителем, заверен печатью и представлен вместе с отчетом.

Руководитель практики от университета систематически проверяет выполнение программы и графика работы студентов, выполнение индивидуальных заданий, дает консультации, проверяет представленный отчет.

Не позднее трех дней после окончания практики студенты обязаны сдать на кафедру: оформленный дневник, отчет по практике.

Отчет по практике принимается комиссией, включающей не менее двух преподавателей кафедры. Студент защищает отчет. Общая оценка по практике проводится на основании качества отчета, результатов его защиты, характеристики и оценки руководителя практики от предприятия. Непредставление отчета, а также получение неудовлетворительной оценки по практике влечет за собой академическую задолженность.

Содержание отчета по практике зависит от тематики дипломного проектирования, которая может быть конструкторской или технологической направленности.

### **3 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА И ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЁТА ПО ПРАКТИКЕ**

Дневник служит основой для составления отчета. Записи в дневнике ведутся ежедневно.

После окончания практики дневник вместе с отчетом сдается на кафедру. В дневнике должен быть отзыв руководителя от предприятия с указанием оценки и печать предприятия.

По итогам прохождения практики студент должен оформить отчет, в котором находят отражения вопросы, изложенные в содержании практики.

Отчет по практике является основным документом, подводящим итоги работы студентов на предприятии.

Отчет должен быть аккуратно оформлен, не должен дублировать отчеты других студентов. К отчету прилагаются чертежи и шаблоны разработанных моделей, выполненные в соответствии ЕСКД.

**Внимание! На титульном листе отчёта должна быть подпись руководителя от предприятия и печать предприятия.**

Отчет составляется в соответствии с программой данной практики на основании материалов, изучаемых в процессе прохождения практики.

Отчет и дневник практики просматриваются, оцениваются и заверяются руководителями практики от предприятий, кроме того, руководитель практики от предприятия дает в дневнике развернутую характеристику на каждого студента с выставлением оценки.

## **4 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ КОНСТРУКТОРСКОЙ НАПРАВЛЕННОСТИ**

### **4.1 Баланс времени на практике**

Преддипломная практика проводится на обувных или кожгалантерейных предприятиях. Студент работает на инженерно-технической должности конструктора в качестве дублера.

В соответствии с учебным планом преддипломная практика проводится в 8 семестре в течение 6 недель в соответствии с графиком (табл. 2.1).

Таблица 2.1 – График прохождения практики

| Рабочее место студента   | Продолжительность<br>в днях |
|--|-----------------------------|
| 1 Ознакомление с фабрикой  | 1–2                         |
| 2 Работа в модельно-конструкторской лаборатории (отделе)   | 16–20                       |
| 3 Изучение организации работы экспериментального цеха  | 2–4                         |
| 4 Изучение технологии и организации производства обуви в соответствии с темой дипломного проекта | 2–6                         |
| 5 Сбор материала для дипломного проекта  | 4–6                         |
| 6 Составление отчета   | 3–4                         |

Примечание: график прохождения практики может быть изменен по согласованию с руководителем практики.

## 4.2 Содержание практики

В первый день практики студенты проходят инструктаж по технике безопасности, осуществляют общее знакомство с предприятием, изучают правила внутреннего распорядка.

Общие сведения о предприятии включают:

- краткую историю предприятия;
- ассортимент выпускаемой продукции;
- годовой и суточный выпуск изделий;
- порядок организации работ в цехах предприятия, специализация цехов;
- структуру управления предприятием.

Работая в модельной лаборатории, студент должен:

- изучить опыт по разработке и внедрению ассортимента, порядок разработки конструкций новых моделей обуви или кожгалантерейных изделий;
- изучить принципы разработки серии моделей на одной базовой конструктивной основе с использованием унифицированных элементов;
- изучить методы конструирования, применяемые при разработке новых моделей, состав и оформление технической документации на разрабатываемые модели;
- изучить методы градирования деталей верха и низа обуви;
- разработать конструктивно-унифицированные ряды (4–5 моделей) для двух базовых моделей в соответствии с темой дипломного проекта;
- разработать чертежи наружных, внутренних и промежуточных деталей верха обуви или кожгалантерейных изделий базовых моделей; подготовить шаблоны для раскроя;
- ознакомиться с задачами и основными функциями экспериментального цеха;
- изучить организацию работы по изготовлению образцов новых моделей.

При ознакомлении с работой сборочного цеха, студент должен:

- изучить ассортимент и конструкцию базовых изделий, изготавливаемых в цехе, соответствующих теме дипломного проекта, составить технологическую схему сборки изделия, выпускаемого на потоке в период практики;
- сравнить принятую в цехе технологию производства с типовой технологией, если имеются отклонения, выяснить их причины и дать им критическую оценку;
- изучить режимы и нормативы выполнения технологических операций;
- ознакомиться с транспортными устройствами цехов, технологическим оборудованием цехов, применяемыми клеями, вспомогательными материалами, фурнитурой и т. д.;
- ознакомиться с нормами расхода основных и вспомогательных материалов.

При ознакомлении с организацией работ по контролю качества продукции студент должен изучить:

- основные задачи отдела технического контроля, методы и средства контроля в процессе проектирования и производства продукции;
- организацию входного контроля качества поступающего сырья и комплектующих; влияние качества сырья и комплектующих изделий на качество готовой продукции;
- соответствие выпускаемой продукции (в цехе, где студент проходит практику) требованиям стандартов и технических условий, причины отклонений, мероприятия по устранению причин отклонения от показателей, предусмотренных ТНПА, ответственность предприятия за выпуск недоброкачественной продукции.

### 4.3 Содержание отчёта по практике

Отчёт и вся проектно-конструкторская документация должна оформляться в соответствии с требованиями методических указаний по оформлению дипломных и курсовых проектов (работ).

Отчёт включает следующее:

- титульный лист;
- оглавление;
- введение;
- основную часть;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

Титульный лист является первым листом записки, но цифрами не нумеруется. Он выполняется на листах того же формата, что и основной текст. Пример оформления титульного листа дан в приложении А.

#### **Примерное содержание основной части отчета**

##### 1 Общие сведения о предприятии

##### 1.1 Характеристика предприятия

##### 1.2 Ассортимент выпускаемой продукции

##### 2 Характеристика этапов разработки новых моделей

##### 2.1 Этапы разработки новых моделей обуви (кожгалантерейных изделий)

и постановки их на производство

2.2 Методики проектирования деталей верха и низа обуви, применяемые на фабрике

##### 2.3 Методы градирования деталей верха и низа обуви

##### 2.4 Порядок утверждения моделей к запуску в производство

##### 3 Разработка чертежей деталей проектируемых моделей



3.1 Характеристика современного направления моды (к отчету должны быть приложены копии 3–5 эскизов моделей обуви в соответствии с заданием)

3.2 Описание внешнего вида 2 базовых моделей и разработка конструктивно-унифицированного ряда (4–5 моделей)

3.3 Разработка чертежей наружных, внутренних и промежуточных деталей верха базовых моделей

3.4 Схема сборки базовых моделей

3.5 Оформление документации на разработанную модель

4 Технология изготовления обуви

4.1 Технологический процесс изготовления обуви на действующую модель в соответствии с темой дипломного проекта

4.2 Анализ технологического процесса изготовления изделия (транспортные устройства, новое оборудование, технологические нормативы выполнения операций, применяемые вспомогательные материалы)

Отчет должен быть аккуратно оформлен и не должен дублировать отчеты других студентов. К отчету прилагаются чертежи и шаблоны разработанных моделей, выполненные в соответствии с ГОСТом и ЕСКД.

#### **4.4 Перечень данных, необходимых для дипломного проектирования**

Для составления технического задания необходимы следующие сведения:

- количество моделей, внедряемых в течение года;
- сменяемость моделей;
- нормы времени на разработку новых моделей;
- перечень требований, предъявляемых производством к проектируемому изделию и материалам, учитываемых при разработке технического задания на новую продукцию;
- форма технического задания на разработку новых моделей;
- состав разрабатываемых конструкторских документов на новую модель;
- краткая характеристика потока, в котором предусмотрено изготовление изделия (применяемое транспортное средство для перемещения полуфабрикатов, мощность потока, оснащенность оборудованием).

Для проведения анализа моделей-аналогов необходимо отобрать и скопировать эскизы и чертежи лекал основных деталей не менее 5 моделей изделий, аналогичных модели дипломного проекта.

По каждой из отобранных моделей необходимо собрать следующие данные:

- характеристику применяемых материалов (артикул, техническую характеристику для всех материалов пакета);
- площадь и укладываемость деталей;
- норма расхода основных и вспомогательных материалов;
- способы обработки видимых краев деталей;

- трудоемкость изготовления заготовки;
- схемы сборки данных видов изделий.

Для эскизного проектирования необходимо иметь зарисовки перспективных моделей из журналов, сведения о направлении моды.

Для работы над техническим проектом необходимы сведения о методах конструирования, применяемых на данном предприятии; способы разработки серии моделей с использованием унифицированных деталей; виды и величины припусков на обработку, соединения деталей; методах обработки изделий и применяемом оборудовании.

Для разработки рабочей документации необходимы следующие сведения:

- методы градирования деталей;
- варианты совмещения деталей верха обуви для определения укладываемости.

По технологии и организации производства:

- модельный паспорт изделия, изготавливаемого в цехе;
- технологический процесс сборки заготовки и обуви, выпускаемой на потоке в соответствии с выданным заданием, технологические нормативы выполнения операций;
- нормы выработки, разряд и тарифные ставки по всем операциям технологического процесса, применяемое оборудование, его габариты;
- технико-экономические показатели работы цеха (производительность труда, количество рабочих, коэффициент механизации, себестоимость продукции).

Информация для выполнения экономической части и охраны труда и промэкологии дипломного проекта собирается в соответствии с методическими указаниями соответствующих кафедр.

## **5 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ НАПРАВЛЕННОСТИ**

### **5.1 Баланс времени на практике**

Преддипломная практика проводится на обувных или кожгалантерейных предприятиях. Студент работает на инженерно-технической должности технолога в качестве дублера.

В соответствии с учебным планом преддипломная практика проводится в 8 семестре в течение 6 недель в соответствии с графиком (табл. 5.1).

Таблица 5.1 – График прохождения практики

| Рабочее место студента  | Продолжительность в днях |
|---|--------------------------|
| 1 Ознакомление с предприятием, его цехами, подразделениями  | 2–4                      |
| 2 Работа в отделе технологической подготовки производства   | 3–6                      |
| 3 Изучение технологических процессов сборки заготовок различных видов, конструкции и организации работы заготовочного цеха (потока) | 5–8                      |
| 4 Изучение технологического процесса сборки обуви и организации работы сборочных производств  | 11–15                    |
| 5 Сбор материала для дипломного проекта   | 4–6                      |
| 6 Составление отчета  | 3–4                      |

Примечание: график прохождения практики может быть изменен по согласованию с руководителем практики.

## 5.2 Содержание практики

За время преддипломной практики студенты детально изучают технологию, организацию производства, производственные процессы, производственную структуру предприятия. Деятельность студента направлена на закрепление теоретических знаний в области технологии и производства обуви, овладение практическими компетенциями и навыками и подготовка к самостоятельной инженерной производственной деятельности по специальности. Это все обеспечивается изучением вопросов, изложенных ниже по отдельным разделам, связанных с функционированием реальных обувных и кожгалантерейных предприятий.

В первый день практики студенты проходят инструктаж по технике безопасности, осуществляют общее знакомство с предприятием, изучают правила внутреннего распорядка.

Общие сведения о предприятии включают:

- краткую историю предприятия;
- ассортимент выпускаемой продукции;
- годовой и суточный выпуск изделий;
- порядок организации работ в цехах предприятия, специализация цехов;
- форму основного производственного корпуса, блокировку с АБК, сетку колонн и габариты здания;
- структуру управления предприятием.

При ознакомлении с работой сборочных и заготовочных цехов, студент должен изучить:

- организационно-технологическую структуру цеха;

- ассортимент продукции, выпускаемой в цехе, модельные паспорта моделей;
- размерный и полнотный ассортимент по соответствующим видам обуви;
- технологический процесс сборки заготовки и обуви, анализ уровня производства;
- режимы выполнения технологических операций;
- характеристику вспомогательных материалов и инструментов;
- нормы расхода основных и вспомогательных материалов;
- нормы выработки на каждой технологической операции в зависимости от вида изделий;
- характеристику технологического оборудования и транспортных средств;
- величины транспортных партий, длительность производственного цикла, объем незавершенного производства по стадиям производственного процесса;
- схему планировки цеха, расстояние между потоками, между оборудованием и наружными стенами, расстояние от транспортера до торцевых стен, расстояние между рабочими местами;
- расположение, площади кладовых цехов, организацию их работы;
- систему запуска полуфабрикатов и колодок на конвейер или на поток, документацию, оформляемую при запуске полуфабрикатов, величины передаточных партий и способы их транспортировки;
- систему контроля качества полуфабриката и готовой продукции;
- порядок сдачи готовой продукции и оформление соответствующей документации;
- схему людских и материальных потоков в цехе;
- мероприятия, проводимые в цехе по улучшению и совершенствованию технологии, организации производства, повышению качества выпускаемой продукции, повышению производительности труда;
- дефекты материалов, полуфабрикатов и готовых изделий по всем стадиям технологического процесса при выпуске изделия в соответствии с темой проекта;
- санитарно-гигиенические условия труда и пожарной безопасности на технологических операциях, где применяются химикаты, имеет место обильное пылевыделение, шум, вибрация;
- срок ввода в эксплуатацию и физический износ транспортных средств и технологического оборудования;
- компоновки производственных сборочных цехов;
- достоинства и недостатки организации работы цеха, потока или участка.

При ознакомлении с организацией работ по контролю качества продукции студент должен изучить:

- основные задачи отдела технического контроля, методы и средства кон-

троля в процессе проектирования и производства продукции;

– организацию входного контроля качества поступающего сырья и комплектующих; влияние качества сырья и комплектующих изделий на качество готовой продукции;

– соответствие выпускаемой продукции (в цехе, где студент проходит практику) требованиям стандартов и технических условий, причины отклонений, мероприятия по устранению причин отклонения от показателей, предусмотренных ТНПА, ответственность предприятия за выпуск недоброкачественной продукции.

### 5.3 Содержание отчёта по практике

Отчёт и вся проектная документация должна оформляться в соответствии с требованиями методических указаний по оформлению дипломных и курсовых проектов (работ).

Отчёт включает следующее:

- титульный лист;
- оглавление;
- введение;
- основную часть;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

Титульный лист является первым листом записки, но цифрами не нумеруется. Он выполняется на листах того же формата, что и основной текст. Пример оформления титульного листа дан в приложении А.

#### Примерное содержание основной части отчета

1 Общие сведения о предприятии

1.1 Характеристика предприятия

1.2 Ассортимент выпускаемой продукции

2 Технологические процессы сборки заготовки и обуви, выпускаемой в цехе (в соответствии с темой проекта)

Разработанный технологический процесс сборки заготовки и обуви представляется в виде таблицы 5.2.

Таблица 5.2 – Технологический процесс сборки заготовки верха (обуви)

| Наименование операции | Способ работы | Разряд | Оборудование, производитель | Инструменты | Вспомогательные материалы |
|-----------------------|---------------|--------|-----------------------------|-------------|---------------------------|
| 1                     | 2             | 3      | 4                           | 5           | 6                         |
|                       |               |        |                             |             |                           |

3 Анализ фабричного технологического процесса в сравнении с типовой технологией и современным уровнем технологии производства обуви

4 Ознакомление с содержанием и оформление учетно-отчетной документации цеха по получению материалов и комплектующих и сдачи готовой продукции

5 Анализ рецептур и технологических режимов применения клеев и химикатов, используемых в цехе

6 Система контроля качества продукции на предприятии

6.1 Методы и средства контроля в процессе подготовки и производства продукции

6.2 Анализ качества обуви, выпускаемой в цехе, анализ причин отклонения показателей качества готовой обуви от требований стандарта и технических условий

6.3 Мероприятия по устранению причин появления установленных дефектов готовой обуви

7 Компоновки производственных сборочных цехов с описанием транспортных средств и организации работы, связь с другими производственными подразделениями фабрики

8 Перечень материалов, раскраиваемых (разрубаемых) в подготовительном цехе

9 Обработка деталей верха или низа, организация работы участков обработки, типы транспортных средств и устройств, описание оборудования, используемого при обработке

Отчет должен быть аккуратно оформлен и не должен дублировать отчеты других студентов. К отчету прилагаются чертежи и шаблоны разработанных моделей, выполненные в соответствии с ГОСТом и ЕСКД.

#### **5.4 Перечень данных, необходимых для дипломного проектирования**

Дополнительно для дипломного проектирования должна быть собрана следующая информация:

– ассортимент и объемы выпускаемой в цехе продукции в течении года, модельные паспорта изделий с характеристикой материалов верха и низа, описанием конструкций стелечных узлов, подошв (подошвенных узлов);

– компоновки цехов сборки заготовки и сборки обуви (сетка колонн, длина, ширина, проходы между потоками, между оборудованием и ограждающими конструкциями здания, расстояние между рабочими местами);

– расположение и площади цеховых кладовых, организация их работы, вспомогательные помещения;

– схема движения материалов и полуфабрикатов, обуви, людских потоков, наличие грузовых и пассажирских лифтов;

- места и способы складирования и хранения материалов, полуфабрикатов, обуви в цехе, величина транспортных партий;
- запуск материалов и полуфабрикатов, документация, заполняемая при их запуске;
- транспортные средства для транспортировки полуфабрикатов и обуви, марки и технические характеристики транспортеров и конвейеров;
- технологический и производственный процесс сборки заготовки и обуви, технологические нормативы и режимы на операциях, оборудование, оснастка, вспомогательные инструменты и материалы;
- иглы (номер, форма заточки острия лезвия) и нитки (торговый номер) для сборки верха, подкладки и верха с подкладкой;
- оборудование для обработки и подготовки к сборке деталей верха;
- срок ввода в эксплуатацию и физический износ транспортных средств и технологического оборудования;
- характеристика рецептур и нормы расхода применяемых вспомогательных материалов (нитки, клеи, краски, аппретуры, кремы и т. п.);
- нормы выработки (времени) по каждой операции или процессу;
- система контроля качества полуфабриката и обуви по технологической «цепочке» и готовой продукции;
- дефекты полуфабрикатов и готовой обуви на действующем потоке, а также информацию по дефектам ношенной, но не выдержавшей гарантийный срок носки;
- мероприятия, проводимые в цехе, по улучшению качества выпускаемой продукции;
- мероприятия по совершенствованию технологии, организации производства и повышению производительности труда;
- вредность на технологических операциях цеха (потока), где применяются химикаты, имеет место запыленность рабочей зоны, шум, вибрация, соблюдение в цехе санитарно-гигиенических условий труда и пожарной безопасности;
- достоинства и недостатки организации работы цеха (потока);
- многовариантность технологических решений при сборке заготовок.

## СПИСОК ИСТОЧНИКОВ

1. ГОСТ 1135-2005. Обувь домашняя и дорожная. Общие технические условия. – Взамен ГОСТ 1135-88 ; введ. 2007-01-01. – Москва : Стандартинформ, 2006. – 8 с.
2. ГОСТ 19116-2005. Обувь модельная. Общие технические условия. – Взамен ГОСТ 19116-84 ; введ. 2007-01-01. – Москва : Стандартинформ, 2006. – 8 с.
3. ГОСТ 26165-2003. Обувь детская. Общие технические условия. – Взамен ГОСТ 26165-84 ; введ. 2004-01-10. – Москва : Стандартинформ, 2005. – 12 с.
4. ГОСТ 26166-2021. Обувь повседневная из синтетических и искусственных кож. Технические условия. – Взамен ГОСТ 26166-84 ; введ. 2022-11-01. – Москва : Российский институт стандартизации, 2022. – 10 с.
5. ГОСТ 26167-2005. Обувь повседневная. Общие технические условия. – Взамен ГОСТ 26167-84 ; введ. 2007-01-01. – Москва : Стандартинформ, 2006. – 12 с.
6. ГОСТ 30678-2000. Обувь. Детали и заготовки верха. Технические условия. – Введ. 2005-22-04. – Минск : Госстандарт Республики Беларусь, 2005. – 27 с.
7. ГОСТ 5394-89. Обувь из юфти. Общие технические условия. – Взамен ГОСТ 5394-74 ; введ. 1990-07-01. – Москва : ИПК Издательство стандартов, 1989. – 6 с.
8. СТБ 1042-97. Обувь для активного отдыха. Общие технические условия. – Введ. впервые 1998-01-01. – Минск : Госстандарт Республики Беларусь, 2011. – 9 с.
9. СТБ 1737-2007. Обувь производственная и специальная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия. – Введ. впервые 2007-09-01. – Минск : Госстандарт Республики Беларусь, 2011. – 10 с.
10. СТБ 931-93. Обувь для людей пожилого возраста. Технические условия. – Введ. впервые 1994-01-01. – Минск : Госстандарт Республики Беларусь, 2011. – 7 с.
11. Глазунова, Е. М. Конструкторско-технологическая подготовка производства обуви : учеб. пособие для студ. высш. учеб. завед. / Е. М. Глазунова. – Москва : «ИНФОРМ-Знание», 2004. – 432 с.
12. Горбачик, В. Е. Конструкторско-технологическая подготовка производства обуви : конспект лекций / В. Е. Горбачик. – Витебск : УО «ВГТУ», 2017. – 58 с.
13. Загайгора, К. А. Проектирование технологического процесса сборки обуви : учебное пособие / К. А. Загайгора, З. Г. Максина. – Витебск : УО «ВГТУ», 2011. – 145 с.
14. Карагезян, Ю. А. Современное зарубежное оборудование обувного производства / Ю. А. Карагезян, Ю. Н. Алексеев, П. Е. Бриш. – Москва : Легпромбытиздат, 1993. – 134 с.



15. Ключникова, В. М. Практикум по конструированию изделий из кожи : учебное пособие / В. М. Ключникова, Т. С. Кочеткова, А. Н. Калита. – Москва : Легпромбытиздат, 1985. – 336 с.
16. Конструирование и технология одежды и обуви : методические указания по оформлению дипломных и курсовых проектов и работ / сост. Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2019. – 46 с.
17. Конструирование обуви. Практикум : учебно-методическое пособие / В. Е. Горбачик [и др.] – Витебск : УО «ВГТУ», 2016. – 242 с.
18. Лиокумович, В. Х. Конструирование обуви / В. Х. Лиокумович. – Москва : Легкая индустрия, 1986. – 166 с.
19. Макарова, В. С. Моделирование и конструирование обуви и колодок : учебник для средних спец. учеб. заведений / В. С. Макарова. – Москва : Легпромбытиздат, 1987. – 160 с.
20. Максина, З. Г. Технология сборки заготовок верха обуви : пособие / З. Г. Максина, К. А. Загайгора, С. Л. Фурашова. – Витебск : УО «ВГТУ», 2018. – 250 с.
21. Методическая разработка по курсу «Конструирование изделий из кожи» по теме: «Проектирование внутренних и промежуточных деталей верха женских сапожек» / сост. В. Е. Горбачик, А. И. Линник – Витебск : УО «ВГТУ», 1997. – 18 с.
22. Основы конструкторско-технологической подготовки производства обуви : лабораторный практикум / сост. В. Е. Горбачик, К. А. Загайгора, З. Г. Максина. – Витебск : УО «ВГТУ», 2012. – 71 с.
23. Проектирование обувных предприятий : учебник для вузов / А. Н. Калита [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1980. – 230 с.
24. Раяцкас, В. Л. Технология изделий из кожи : учебник для вузов / В. Л. Раяцкас, В. П. Нестеров. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – Ч. 2. – 320 с.
25. Справочник обувщика (Проектирование обуви, материалы) / Л. П. Морозова [и др.] ; под ред. А. И. Калиты. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – 432 с.
26. Справочник обувщика (Технология) / Е. Я. Михеева [и др.] ; под ред. А. Н. Калиты. – Москва : Легкая промышленность и бытовое обслуживание, 1989. – 410 с.
27. Технология обработки деталей верха обуви : пособие / З. Г. Максина, К. А. Загайгора. – Витебск : УО «ВГТУ», 2014. – 60 с.
28. Фукин, В. А. Технология изделий из кожи : учебник для вузов / В. А. Фукин, А. Н. Калита. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – Ч. 1. – 272 с.
29. Фурашова, С. Л. Проектирование цехов сборки заготовок верха обуви : пособие / С. Л. Фурашова, З. Г. Максина. – Витебск : УО «ВГТУ», 2020. – 86 с.
30. Чумакова, М. П. Технология и конструирование кожгалантерейных изделий : учебник для кадров массовых профессий / М. П. Чумакова, Н. Н. Шаповалова. – Москва : Легпромбытиздат, 1991. – 240 с.

## Приложение А

Форма титульного листа

Министерство образования Республики Беларусь  
Учреждение образования  
«Витебский государственный технологический университет»

Факультет \_\_\_\_\_  
Кафедра конструирования и технологии одежды и обуви

# ОТЧЕТ

## ПО ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ

Исполнитель:  
студент гр. Пшо-1

\_\_\_\_\_

(подпись)

В.В. Иванов

Руководители:  
от университета  
к.т.н., доц.

\_\_\_\_\_

(подпись)

С.С. Петров

от предприятия  
инж.

\_\_\_\_\_

(подпись)

А.А. Сидоров

место печати предприятия

Допущен к защите «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. \_\_\_\_\_

(подпись руководителя  
от университета)

Витебск 20

Учебное издание

## ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА

Методические указания по прохождению практики

Составители:

Фурашова Светлана Леонидовна  
Борисова Татьяна Михайловна  
Милюшкова Юлия Валерьевна

Редактор *А.В. Пухальская*  
Корректор *А.В. Пухальская*  
Компьютерная верстка *С.Л. Фурашова*

---

Подписано к печати 10.02.2023. Формат 60x90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>. Усл. печ. листов 1,2.  
Уч.-изд. листов 1,6. Тираж 20 экз. Заказ № 63.

Учреждение образования «Витебский государственный технологический университет»  
210038, г. Витебск, Московский пр., 72.

Отпечатано на ризографе учреждения образования

«Витебский государственный технологический университет».

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,  
распространителя печатных изданий № 1/172 от 12 февраля 2014 г.

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,  
распространителя печатных изданий № 3/1497 от 30 мая 2017 г.