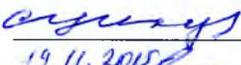
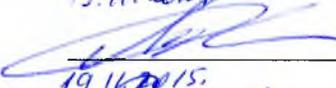
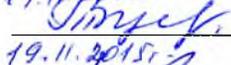
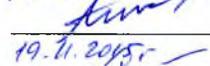
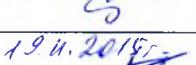
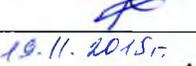
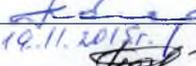
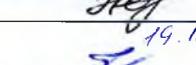
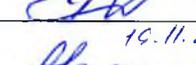
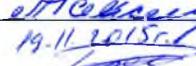
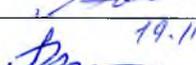
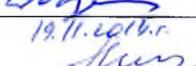
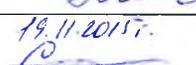
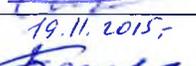
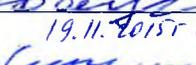
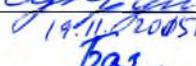
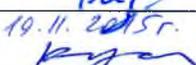


СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ВПД-092

Руководитель темы д.т.н., проф.	 19.11.2015г.	Сункуев Б.С. (введение, разделы 1, 2.1, 2.2, 2.3, 2.8, 3.1, заключение)	
К.т.н., доц.	 19.11.2015г.	Буевич А.Э.	(2.6)
К.т.н., доц.	 19.11.2015г.	Буевич Т.В.	(2.7)
К.т.н., доц.	 19.11.2015г.	Амирханов Д.Р.	(2.10)
Доцент	 19.11.2015г.	Смирнова В.Ф.	(2.4, 2.5)
Ст. пр.	 19.11.2015г.	Радкевич А.В.	(3.1)
К.т.н., доц.	 19.11.2015г.	Кириллов А.Г.	(2.9)
К.т.н., доц.	 19.11.2015г.	Белов А.А.	(4.1)
К.т.н., доц.	 19.11.2015г.	Москалев Г.И.	(4.2)
Ст. преп.	 19.11.2015г.	Шитиков А.В.	(4.3)
Ассистент	 19.11.2015г.	Краснер С.Ю.	(3.2)
Инженер	 19.11.2015г.	Корнеенко Д.В.	(2.10)
Аспирант	 19.11.2015г.	Петухов Ю.В.	(2.1, 2.4, 2.5)
Аспирант	 19.11.2015г.	Грот Д.В.	(3.1)
Аспирант	 19.11.2015г.	Масленников К.В.	(2.8)
Аспирант	 19.11.2015г.	Максимов С.А.	(2.3)
Аспирант	 19.11.2015г.	Романович А.А.	(2.2)
Студент гр. Мл-79	 19.11.2015г.	Тихеев Е.В.	(2.1)
Студент гр. Мл-78	 19.11.2015г.	Михлин М.А.	(2.4, 2.5)
Студент гр. Мл-79	 19.11.2015г.	Самсонов А.В.	(2.6)
Студент гр. Мл-79	 19.11.2015г.	Баранов Е.И.	(2.8)
Студент гр. Мл-79	 19.11.2015г.	Супрун А.П.	(2.9)
Студент гр. Мт-16	 19.11.2015г.	Базыленко В.Н.	(4.2)
Студент гр. Мт-14	 19.11.2015г.	Кульчицкий А.В.	(4.3)
Студент гр. ЗМл-57	 19.11.2015г.	Сергеев Е.А.	(2.2)
Студент гр. Мт-16	 19.11.2015г.	Соколов С.А.	(4.1)
Нормоконтролер	 19.11.2015г.	Буевич А.Э.	



РЕФЕРАТ

Отчет 74 с., 54 рис., 1 табл., 20 источников.

КОМПЬЮТЕРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИСТРАЧИВАНИЯ АППЛИКАЦИЙ, ВЫРУБАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОСНАСТКИ, СБОРКА САНДАЛЬНОЙ ОБУВИ, ЗИГЗАГООБРАЗНЫЕ СТРОЧКИ, ВЫШИВКА НА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, АЖУРНЫЕ СТРОЧКИ, СБОРКА ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ, СБОРКА СПОРТИВНОЙ ОБУВИ, КОНТАКТНЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ОСВОБОЖДЕНИЕ НАТЯЖЕНИЯ И ОБРЕЗКА ИГОЛЬНЫХ НИТОК, МЕХАНИЗМ ЛЕНТОУКЛАДЧИКА ЧЕСАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕРОВНОТА ЧЕСАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ, ТКАЦКИЙ СТАНОК

Объектами исследования являются компьютерные технологии в обувном, швейном и текстильном производствах.

Цель работы – разработка компьютерных технологий в обувном, швейном и текстильном производствах.

Разработана и апробирована автоматизированная технология пристрачивания аппликаций на детской обуви модели 4023Ш ОАО «Обувь». Установлено, что производительность пристрачивания возрастает в 3,83 раза.

Разработана установка для исследования деформационных свойств материалов верха обуви при сжатии.

Разработана конструкция автоматизированного комплекса для изготовления технологической оснастки к швейному полуавтомату с ЧПУ.

Разработана технологическая оснастка к швейному полуавтомату ПШ-1 для сборки заготовки сандаальной обуви. Расчетами показана возможность увеличения производительности в 2,77 раза.

Разработано быстросъемное приспособление к вышивальному полуавтомату с цилиндрической платформой, позволяющее выполнять вышивку, например, на валяной обуви.

Разработана автоматизированная технология выполнения ажурных строчек на деталях верха обуви, включающая оснастку, управляющую программу. По разработанной технологии выполнены ажурные строчки на женских сапогах СООО «Марко».

Выполнен анализ производительности автоматизированного стачивания заготовки верха обуви модели 4236/1 СООО «Дубль МК».

Производительность по сравнению с существующей технологией увеличивается в 8,1 раза.

Разработана и апробирована автоматизированная сборка верха спортивной обуви 08327 ЗАО СП «Белкельме». Производительность сборки увеличивается в 1,73 раза.

Разработана конструкция роликового механизма термической опрессовки обувной резинки проходного типа с встроенным малогабаритным нагревателем.

Исследовано взаимодействие механизмов освобождения натяжения и автоматической обрезки ниточного вышивального полуавтомата, по результатам исследования в систему управления введены задержки сигналов управления и повысилась надежность работы механизмов.

Разработана модернизация чесальной машины ЧМС-150. В результате модернизации заменили один электродвигатель на три меньшей мощности, упростили кинематическую схему.

Выполнен анализ системы регулирования линейной плотности ленточно-смешивающего агрегата АС-600-Л1. Результаты анализа позволят внести коррективы в работу системы с целью получения управляемого процесса вытягивания ленты.

Предложена система механизмов отпуска основы и товароотвода ткацкого станка, оснащенных индивидуальными частотно-регулируемыми электродвигателями, что позволит повысить качество вырабатываемой ткани.

Разработки автоматизированных технологий сборки плоских заготовок верха обуви апробированы в лабораторных условиях и готовы к производственной апробации.

Разработки в области разработки обувного производства находятся в стадии конструкторской разработки.

Разработка в области анализа взаимодействия механизмов вышивального полуавтомата внедрена в программное обеспечение системы управления полуавтомата.

Разработки в области текстильного оборудования внедрены в дипломное проектирование.

Содержание

Введение.....	6
1 Аналитический обзор	6
2 КОМПЬЮТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБУВНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	7
2.1 Разработка компьютерной технологии пристрачивания аппликаций на детской обуви модели 4023Ш ОАО «Обувь».....	7
2.2 Определение сил, действующих на резак при вырубании деталей обуви и шаблонов	10
2.3 Автоматизированный комплекс на базе швейного полуавтомата Jack	12
2.4 Разработка технологической оснастки для сборки заготовки сандаальной обуви для СООО «Белвест»	15
2.5 Исследование качества зигзагообразных строчек на полуавтоматах с МПУ ...	16
2.6 Конструкция приспособления для вышивания на валяной обуви	18
2.7 Автоматизированная технология выполнения ажурных строчек на деталях верха обуви	21
2.8 Анализ производительности при автоматизированной сборке заготовок верха обуви модели 4236/1	27
2.9 Автоматизированная сборка деталей верха спортивной обуви на швейном полуавтомате	29
2.10 Использование контактных электронагревателей в машинах легкой промышленности	33
3 КОМПЬЮТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	37
3.1 Исследование работы механизмов освобождения натяжения и автоматической обрезки игольных ниток полуавтомата многоцветной вышивки на изделиях из кожи	37
3.2 Анализ структуры механизмов автоматической обрезки ниток петельных полуавтоматов	46
4 КОМПЬЮТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ТЕКСТИЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ.....	53
4.1 Модернизация и автоматизация механизма лентоукладчика чесальной машины ЧМС-450	53
4.2 Исследование работы механизма уменьшения неровноты чесальной ленты ...	62
4.3 Модернизация ткацкого станка СТБ 2-180	68
Заключение.....	72
Список использованных источников	73