

характеристики работниц – темперамент, аккуратность, предусмотрительность, ответственность, внимательность, уважение к труду коллег. В этом случае мастерам необходимо проводить беседы лично с рабочим и проводить собрания в бригаде, доводить до сведения рабочих состояние в бригаде по браку, разъяснять работающим причины появления брака, значимость ответственности каждого для повышения качества в потоке.

Таким образом, для достижения высокого качества производимых в потоке изделий, мастерами при распределении рабочих по операциям должны учитываться не только квалификация, знания, скоростные навыки работниц, но и их личностные характеристики.

УДК 687:658.56

ИССЛЕДОВАНИЕ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА КАЧЕСТВО ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Иванова Н.Н., ст. преп., Пырх Д.А., студ.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Реферат. В статье рассмотрены факторы, влияющие на качество швейных изделий. В процессе выполнения работы проведен анализ дефектов, возникающих в процессе производства швейных изделий. Исходя из анализа, предложены пути повышения качества продукции.

Ключевые слова: швейное производство, качество, дефекты, факторы.

Объектом исследования является организация контроля качества на предприятии. Предмет исследования – дефекты, возникающие в процессе изготовления швейных изделий, факторы, влияющие на качество готовых изделий.

Качество продукции представляет собой материальную основу удовлетворения как личных, так и общественных потребностей людей, чем определяется его уникальная социально-экономическая значимость. В силу этого проблема качества продукции имеет ключевое значение в экономике и организации производства продукции, а управление качеством является важной задачей для производителя.

Для выполнения заявленных и предполагаемых требований к продукции на отечественных предприятиях в настоящее время повсеместно внедряются системы менеджмента качества, соответствующие современным международным стандартам.

Качество продукции зависит от правильной организации производства, ритмичной работы, аккуратного межоперационного и межцехового транспортирования изделий. Огромное влияние на качество продукции оказывают также квалификация кадров и их отношение к труду, развитие творческой инициативы, моральное и материальное поощрение работников за высокие качественные показатели.

Существует много факторов, сдерживающих процесс выпуска качественной одежды в условиях функционирования гибких технологических процессов, к которым в первую очередь относится отсутствие методик оперативного определения причин, вызывающих появление дефектов, и способов их устранения. Применение современных знаний и средств в создании систем искусственного интеллекта и их реализация в технологических системах для обеспечения качества изделий является актуальной задачей.

Проблема повышения качества продукции актуальна для любого предприятия, особенно на современном этапе, когда в повышении производства все большее значение играет фактор «качество продукции», обеспечивающий ее конкурентоспособность.

Контроль качества продукции является составной частью производственного процесса и направлен на проверку надежности в процессе ее изготовления, потребления или эксплуатации.

В зависимости от требований, предъявляемых к качеству, от объема и сложности изделий, ответственности узлов и деталей, а также количества недостатков и дефектов на предприятии применяются следующие виды контроля, дающие необходимую информацию о качестве:

– сплошной контроль продукции, основных узлов и деталей, к качеству которых предъявляются особо высокие требования;

– выборочный контроль качества деталей, узлов, готовых изделий с применением статических методов исследования;

– инспекционный контроль, осуществляемый специальной комиссией.

При соблюдении выше перечисленных условий, изделия будут обладать хорошим качеством, а значит иметь покупательскую способность и обеспечивать конкурентоспособность с данным ассортиментом на внутреннем и внешнем рынке.

Наиболее часто встречающиеся в массовом производстве дефекты швейных изделий – технологические. В зависимости от стадий изготовления изделий в швейном производстве совокупность всех технологических дефектов может быть разбита на 5 групп:

– дефекты подготовительного производства (7 %);

– дефекты раскройного производства (23 %);

– дефекты швейного производства (55 %);

– дефекты влажно-тепловой обработки (12 %);

– дефекты, возникающие при транспортировке и хранении готовой продукции (3 %).

Технологические дефекты могут устраняться как на стадиях их возникновения в процессе производства, так и в готовом виде изделия. Анализ технологических дефектов, возникающих при производстве изделий на предприятии, выявляемых в готовом виде, представлен в виде диаграммы на рисунке 1.



Рисунок 1 – Соотношение технологических дефектов, возникающих при производстве швейных изделий

Из диаграммы видно, что наибольшее число дефектов, выявленных в готовых изделиях, возникает в швейном производстве. Для разработки мероприятий по предупреждению выпуска продукции, несоответствующей нормативной технической документации, необходимо проанализировать факторы, влияющие на качество швейных изделий.

Анализируя возникающие дефекты при изготовлении изделий верхней одежды, можно выделить факторы, влияющие на качество готовых изделий.

Все эти факторы можно представить в виде причинно-следственной диаграммы Исикавы. Причинно-следственная диаграмма – инструмент, позволяющий выявить наиболее существенные причины (факторы), влияющие на конечный результат (следствие). Была предложена в 1953 г. профессором Токийского университета К. Исикава.

Причинно-следственная диаграмма возникновения дефектов и нарушения технологического процесса при изготовлении швейных изделий представлена на рисунке 2.



Рисунок 2 – Причинно-следственная диаграмма возникновения дефектов и нарушения технологического процесса

При анализе выявляются и фиксируются все причины, даже те, которые кажутся незначительными, так как цель диаграммы – отыскать наиболее правильный и эффективный способ решения поставленной проблемы.

Но устранить все выявленные и зафиксированные причины невозможно или нерентабельно. Требуется выявить наиболее важные причины, разработать и внедрить наиболее рациональные меры повышения качества выпускаемых изделий.

Выпуск качественных швейных изделий закладывается уже на стадии проектирования новой модели. Исходя из факторов, оказывающих влияние на качество готовых изделий, предложены некоторые пути его повышения:

- внедрение высокопроизводительного современного оборудования;
- применение средств малой механизации;
- внедрение прогрессивных методов обработки;
- повышение квалификации работников;
- мотивация работников на качественное выполнение работ;
- улучшение условий труда на предприятии.