

685.34
0-62

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»



УДК 685.34.025.472
№ ГР 20192988
Инв. № _____

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе УО «ВГТУ»

 Е.В. Ванкевич

« 20 » _____ 2019 г.

Витебский государственный технологический университет

ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**Оптимизация технологии приклеивания подошв обуви
клеевого метода крепления
(заключительный)**

2019 – X/D – 222

Начальник НИЧ


_____ 20.12.2019

С.А. Беликов

Научный руководитель
к.т.н., доц.


_____ 20.12.2019

Т.М. Борисова



Витебск, 2019 г.

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель работы

к.т.н., доцент


20.12.2019

Т.М. Борисова (общее руководство,
раздел 1,2, 4)

Исполнители темы:

гл. инженер


20.12.19

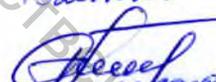
Молочко А.Н. (раздел 1,2,4)

инженер


20.12.19

Пряник Н. Н. (раздел 2,3)

к.т.н., доцент


20.12.2019

Томашева Р.Н. (раздел 1,4)

нормоконтроль


20.12.2019

Томашева Р.Н.

РЕФЕРАТ

Отчёт 35 с., 5 рис., 9 табл., 25 источников.

КАЧЕСТВО ОБУВИ, КЛЕЕВОЙ МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ, ПРОЧНОСТЬ ПРИКЛЕИВАНИЯ ПОДОШВ, ТЕХНОЛОГИЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ ПОДОШВ.

Объектом исследования является обувь клеевого метода крепления.

Цель исследования: анализ факторов, влияющих на прочность крепления подошв, оценка технологических свойств материалов, используемых для наружных деталей заготовок верха обуви; исследование прочности крепления подошв полиуретановым клеем-раствором при различных режимах сушки клеевой плёнки, исследование прочности крепления полиуретановым клеем-дисперсией при различных режимах сушки клеевой плёнки. Оптимизация режимной технологии приклеивания подошв и разработка рекомендаций по повышению качества готовой обуви.

Метод исследования: систематизация, анализ, метод последовательных уступок, планирование эксперимента, эксперимент.

Выполнен анализ пригодности материалов для изготовления деталей верха обуви клеевого метода крепления. Показано, что технологические свойства материалов существенно влияют на качество обуви и являются определяющими при выборе материалов для изготовления наружных деталей верха обуви клеевого метода крепления. Выполнены исследования материалов, проведена комплексная оценка технологических свойств и разработаны рекомендации по применению материалов.

Рассмотрены и проанализированы факторы, влияющие на прочность крепления подошв обуви клеевого метода крепления. Показано, что режимная технология, особенно режимы сушки клеевой плёнки, является одним из важнейших факторов, влияющих на прочность крепления подошв. Проведено исследование прочности крепления полиуретановым клеем-раствором и клеем-дисперсией при различных режимах сушки клеевой плёнки.

С использованием математических методов планирования эксперимента разработана оптимизированная технология изготовления обуви клеевого метода крепления, разработаны рекомендации по повышению качества готовой обуви.



СОДЕРЖАНИЕ

Введение	5
1 Анализ пригодности материалов для изготовления наружных деталей верха обуви	6
2 Исследование свойств материалов верха и разработка рекомендаций	12
3 Анализ факторов, влияющих на прочность приклеивания подошв.....	16
4 Исследование прочности крепления подошв полиуретановым клеем- раствором и полиуретановым клеем-дисперсией при различных режимах сушки клеевой плёнки и разработка оптимизированной технологии	23
Заключение.....	33
Список использованных источников.....	34