

УДК 685.34.016: 658.011.56

**СИСТЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СБОРКИ ОБУВИ
«ОБУВЬПРО»**

**Суровцева О.А., асп., Тернавская Т.В., проф. каф. ТИКСС,
Институт сферы обслуживания и предпринимательства,
филиал ФГБОУ ВПО «Донской государственный технический университет»
г. Шахты, Российская Федерация**

Анализ использования действующих на предприятиях в технологической подготовке производства (ТПП) пакетов прикладных программ показал, что они имеют определенную направленность на решение конкретных, локализованных технологических задач, и при этом, не всегда они методологически взаимосвязаны, для их реализации требуются специфические входные потоки, которые, как правило, не имеют взаимосвязи с ранее созданными информационными базами. Наиболее универсальным программным продуктом, который может стать основой создания комплекса интегрированного проектирования, и инструментарием, позволяющим автоматизировать процесс технологического проектирования, является, на наш взгляд, САПР ТП «ТехноПро» – разработка корпорации «Вектор-Альянс» для машиностроительной промышленности. Для использования «ТехноПро» в других отраслях промышленности пользователям надо самостоятельно поместить в «ТехноПро» свои технологические знания. Сделать это за всех технологов России разработчики не могут.

Для обеспечения оперативной, нормативной и информационной поддержки ТПП на обувных предприятиях на кафедре «Технология изделий из кожи, стандартизация и сертификация» ИСОиП (ФИЛИАЛ) ДГТУ разработана база данных (БД) «ОбувьПро» и адаптирована для работы в составе системы «ТехноПро».

Структура БД «ОбувьПро» включает:

- базу «Конкретные технологические процессы» (КТП), в которой проектируются технологические процессы (ТП) сборки обуви различных методов крепления с дальнейшей выдачей их на печать;
- Информационную базу (ИБ) с перечнями технологического оснащения, включая оборудование, приспособления, инструменты, а также тексты переходов, инструкции, наименования операций, нормы времени, нормы расхода материалов и т.д. Проектирование каждого ТП основано на выборе строк данных из ИБ. Структура и содержание ИБ полностью доступны для изменения пользователями;
- базу «Общие технологические процессы» (ОТП) с наборами операций, переходов, оснащения, применяемых, как при автоматическом, так и при диалоговом проектировании ТП;
- базу «Условия и расчеты», в которую вносятся условия выбора операций, оснащения для автоматизированного проектирования ТП, а также необходимые расчеты параметров ТП;
- базу «Конструкторская директивная и нормативная документация» (КД);
- базу «Справочники», которая открывает доступ к базе материалов, справочникам кодирования элементов конструкции изделия и их параметров.

В БД можно применять диалоговый, полуавтоматический или автоматический режим проектирования, а также их сочетание (рисунок). В любой момент пользователь может выдать проектируемый технологический процесс на печать.

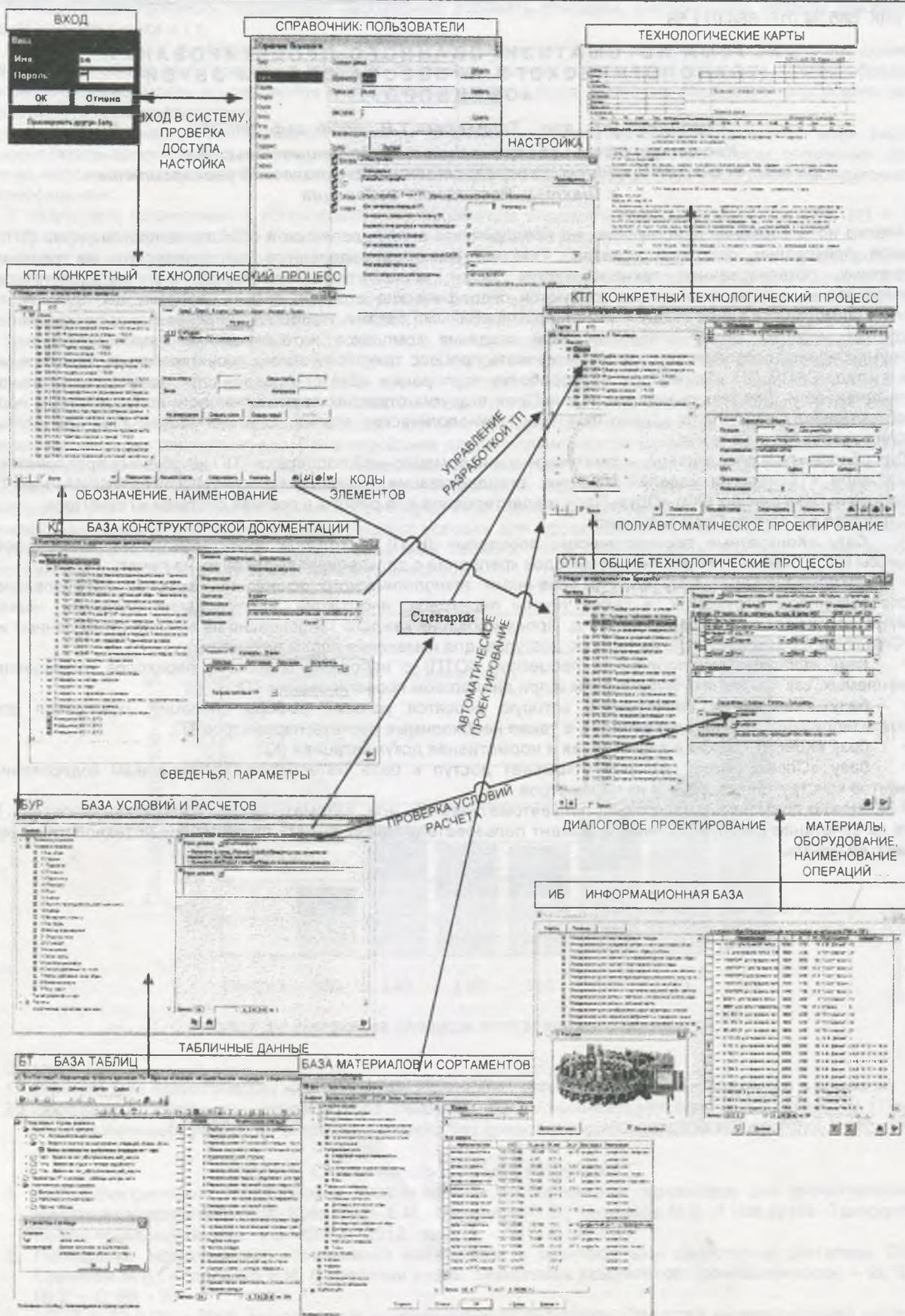


Рисунок – Схема взаимодействия информации в системе «ОбувьПро»