

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС — ОСНОВНОЙ ФАКТОР ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В социалистическом обществе непрерывный технический прогресс является решающим фактором роста производительности труда. Средства труда, как известно, играют исключительно важную роль в развитии человеческого общества.

«Экономичность эпохи, — писал Маркс, — различают не тем, что производится, а тем, как производится, какими средствами труда» [1].

В последние годы в технической базе трикотажной промышленности УССР произошли весьма существенные качественные изменения. Широко внедрялось новейшее технологическое оборудование, различные средства интенсификации производственных процессов в вязании, крашении, отделке и пошиве трикотажных и чулочно-носочных изделий. Благодаря этому возрос технический уровень трикотажного и чулочного производства, выросла фондовооруженность труда.

Рост фондовооруженности труда, его насыщенность основными фондами положительно сказываются на росте производительности труда. Чем больше их приходится в расчете на одного рабочего, тем выше производительность труда.

Показательны данные роста фондовооруженности и производительности труда в трикотажной промышленности Украины за 1961—1966 годы [2].

(в % к 1960 г.)

	1961 г.	1962 г.	1963 г.	1964 г.	1965 г.	1966 г.
Фондовооруженность труда	105,2	114,1	114,1	118,9	121,1	129,3
Производительность труда	103,8	108,6	112,6	120,6	130,0	137,5

Сложившееся соотношение приведенных показателей показывает, что с ростом фондовооруженности растет производительность труда.

Наряду с количественным ростом значительно улучшается и качественный состав оборудования. Применение новых видов сырья для выработки чулочно-носочных изделий вызвало необходимость совершенствовать и внедрять новую технику и технологию в чулочном производстве. Возросший спрос на женские чулки из нитей синтетических волокон содействует выпуску многосистемного высокоавтоматизированного круг-

лочулочного оборудования, которое быстро вытесняет производство хлопчатобумажных чулок. Так, в 1965 г. удельный вес женских чулок из полиамидных нитей с круглочулочных автоматов составлял 78,0%. Высокие темпы роста выпуска женских чулок на круглочулочных автоматах вызваны экономичностью этого способа вязания: производительность труда по сравнению с хлопчатобумажным оборудованием возрастает в 2—3 раза, съем продукции с 1 м<sup>2</sup> производственной площади в 5—7 раз, а капитальные вложения на единицу продукции снижаются в 1,5—2,3 раза. Односистемные круглочулочные автоматы заменяются двух-, четырех-, и восьмисистемными автоматами высших классов.

Парк вязального трикотажного оборудования оснащается в основном за счет кругловязального двухфунтурного и вертикального оборудования. Для пошива изделий применяются разнообразные швейные машины, выпускаемые специально для изготовления трикотажных изделий. Совершенствование швейно-трикотажного оборудования производится в следующих направлениях: повышение скорости, оснащение дополнительными механизмами для сокращения ручного труда и повышения качества пошива. Выпускаются многочисленные типы швейного оборудования для выполнения различных операций с разнообразными строчками и швами: краеобметочные, тамбурные, зигзагообразные, плоскошивные, краеотделочные, петельные, пуговичные и т. д. Скорость швейных машин достигает 4000—7000 об/мин. Внедряются в производство машины, на которых одновременно выполняется несколько операций. Все это увеличило производительность труда в швейных цехах трикотажных фабрик на 30—35%. Технический прогресс дает возможность, не создавая излишнего напряжения для рабочих, значительно интенсифицировать производственные процессы, получая при этом продукцию высшего качества.

Несмотря на значительную работу, проведенную по перевооружению предприятий отрасли, технический уровень последних все еще отстает от развития науки и техники и значительно ниже передовых капиталистических стран. О технической отсталости говорит наличие на чулочных фабриках отрасли 22,4% односистемных вязальных машин и лишь только 4,9% четырехсистемных. Морально и физически устаревшие круглочулочные автоматы КАС-22 и КАС-30 (13,1% общего количества) почти полностью остановлены на предприятиях, т. е. продукция, вырабатываемая на этих автоматах, не пользуется спросом населения и не имеет сбыта. На таких предприятиях, как Николаевское трикотажное объединение, 27,6% оборудования имеет возраст 20 лет, Прилуцкой чулочной фабрике—20,0%, Рубежанской чулочной—29,0%, Житомирской чулочной—15,9% и т. д. На Прилуцкой чулоч-

ной фабрике около 10% оборудования находится в эксплуатации с 1936 года. В целом по отрасли в 1968 году требовало немедленной замены около трети всех чулочных автоматов, имеющихся на предприятиях.

Одно из характерных черт технического прогресса является сокращение количества технологических переходов при изготовлении продукта. Трикотажная промышленность знает достаточно примеров совмещенного технологического процесса, однако, часть из них не находит практического применения. Так, например, одной из самых трудоемких операций в чулочном производстве являются швейно-кеттельные, т. е. зашивка мыска изделий. Эта технологическая операция требует особой остроты и напряжения зрения и вредно влияет на здоровье работающих. Еще в начале 50-х годов учеными и рационализаторами трикотажной промышленности Украины были представлены первые образцы круглоносочных автоматов с выполнением двух технологических операций—вязания и зашивки мыска (автомат Волянского и Смирнова). Но эти первые, очень важные для промышленности круглочулочные автоматы были конструктивно не совершенны и практического применения не нашли.

В настоящее время за рубежом освоен выпуск круглочулочных автоматов с совмещением двух технологических операций — вязания и зашивки мыска. Высокая производительность чулочных автоматов с одновременным закреплением мыска способом Дура Вент — большое техническое достижение, способствующее резкому повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции в чулочном производстве. Применение более производительного оборудования позволяет повысить производительность труда в чулочном производстве на 63,0%, бельевом—70,0% и верхнетрикотажном на 151%. При этом следует отметить, что за счет внедрения современного красильно-отделочного и закройно-швейного оборудования может быть осуществлена основная часть указанного повышения производительности труда в чулочном и бельевом производствах.

По нашим расчетам осуществление технического перевооружения чулочного и трикотажного производства УССР в течение ближайших лет позволит в целом по отрасли высвободить до 10 тыс. человек, повысить производительность труда не менее чем на 60—70%, увеличить выпуск продукции на действующих предприятиях до 40%, получить в расчете на год денежную экономию от снижения себестоимости продукции в сумме 4,8 млн. руб. Объем капитальных затрат, необходимый на осуществление задач технического перевооружения трикотажной промышленности УССР в течение ближайших лет, и расходы, связанные с эксплуатацией нового оборудования,

составят, примерно, 10 млн. руб. и возместятся, таким образом, в течение 2,1 года.

**Литература:**

1. Маркс К. Соч., т. 1, стр. 191.
  2. Козинева И. Использование основных фондов в трикотажной промышленности УССР. Тезисы доклада. Киев, 1968.
-