

Министерство образования Республики Беларусь  
Учреждение образования  
«Витебский государственный технологический университет»

# ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ

Рабочая тетрадь  
для студентов специальности 1-50 02 01  
«Производство одежды, обуви и кожгалантерейных изделий»  
специализации 1-50 02 01 01  
«Конструирование и технология швейных изделий»  
заочной формы обучения

Студент \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_

Витебск  
2020

УДК 687.023:687.17

Составители:

Н. Н. Бодяло, Н. Н. Иванова, Н. В. Ульянова

Рекомендовано к изданию редакционно-издательским советом УО «ВГТУ», протокол № 2 от 28.02.2020.

**Технология изготовления одежды** : рабочая тетрадь / сост. Н. Н. Бодяло, Н. Н. Иванова, Н. В. Ульянова. – Витебск : УО «ВГТУ», 2020. – 71 с.

Рабочая тетрадь содержит материал по 11 темам лабораторных работ, предусмотренных учебной программой курса «Технология изготовления одежды» для студентов 1-50 02 01 «Производство одежды, обуви и кожгалантерейных изделий» специализации 1-50 02 01 01 «Конструирование и технология швейных изделий» заочной формы обучения.

УДК 687.023:687.17

© УО «ВГТУ», 2020

## СОДЕРЖАНИЕ

Лабораторная работа 1. Обработка боковых прорезных карманов с клапанами и обтачками	5
Лабораторная работа 2. Обработка прорезных карманов с листочками	10
Лабораторная работа 3. Обработка карманов в швах	15
Лабораторная работа 4. Обработка прорезных карманов на задних частях брюк	19
Лабораторная работа 5. Обработка накладных карманов	23
Лабораторная работа 6. Обработка внутренних карманов	25
Лабораторная работа 7. Обработка бортов	27
Лабораторная работа 8. Обработка воротников и соединение их с изделием	32
Лабораторная работа 9. Обработка рукавов и соединение их с изделием	37
Лабораторная работа 10. Обработка верхних и нижних краев юбок и брюк	42
Лабораторная работа 11. Составление технологической последовательности изготовления женского платья	47
Материал лекционного курса. Обработка подкладки и утепляющей прокладки швейных изделий	52
Материал лекционного курса. Технологические процессы обработки и сборки изделий платьево-блузочного ассортимента и мужских сорочек	54
Литература	70

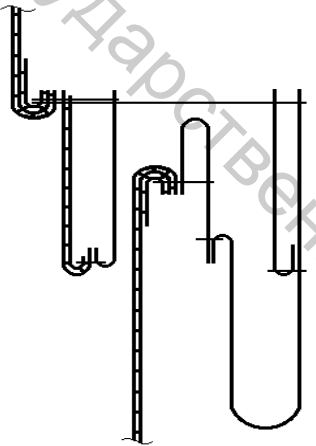
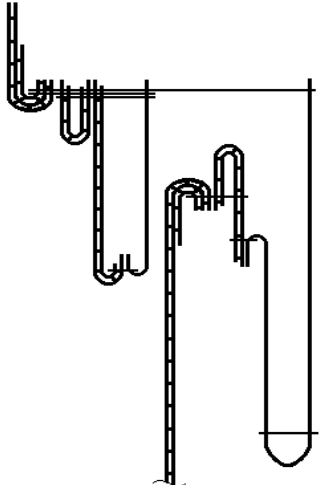
## МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

При выполнении лабораторных работ студенту необходимо:

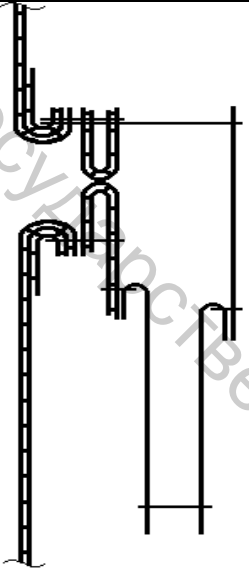
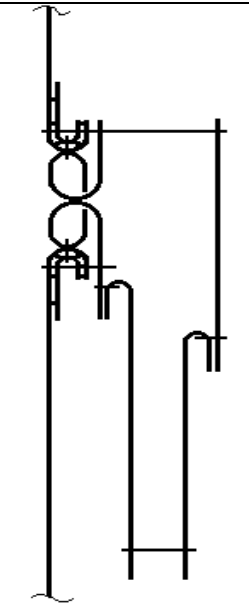
1. Рассмотреть сечение узла обработки (вариант 1 в табл.1) и изготовленный образец узла.
2. Разработать технологический процесс обработки узла (табл.2).
3. Указать в сечении варианта 1 порядок строчек.
4. Ознакомиться с другими вариантами узлов по таблице 1 и изготовленным образцам, указать на сечениях порядок выполнения строчек и описать особенности обработки узлов в таблице 1.

## Лабораторная работа 1. Обработка боковых прорезных карманов с клапанами и обтачками

Таблица 1.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	<p>Прорезной карман с клапаном и одной обтачкой. Нижний край входа в карман обработан краевым обтачным швом в простую рамку</p>		
2	<p>Прорезной карман с клапаном и двумя обтачками</p>		

Продолжение таблицы 1.1

1	2	3	4
3	<p>Прорезной карман в рамку. Края входа в карман обработаны краевым обтачным швом в простую рамку</p>	 <p>The drawing shows a vertical rectangular frame with a cutout pocket on the right side. The top edge of the frame is slightly curved. The edges of the cutout pocket are chamfered. A horizontal line indicates the top edge of the pocket, and a vertical line indicates its right edge. The bottom edge of the frame is also slightly curved.</p>	
4	<p>Прорезной карман в рамку. Края входа в карман обработаны краевым обтачным швом в сложную рамку</p>	 <p>The drawing shows a vertical rectangular frame with a cutout pocket on the right side. The top edge of the frame is slightly curved. The edges of the cutout pocket are chamfered. A horizontal line indicates the top edge of the pocket, and a vertical line indicates its right edge. The bottom edge of the frame is also slightly curved.</p>	

Продолжение таблицы 1.1

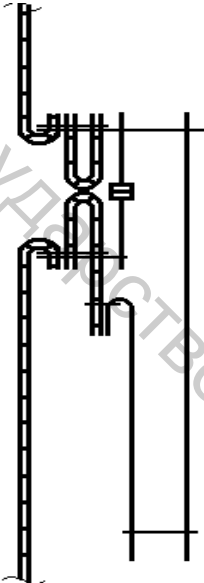
1	2	3	4
6	Прорезной карман в рамку, застегивающийся на тесьму-молнию		

Таблица 1.2 – Технологическая карта обработки прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 1.2

1	2	3	4	5



Окончание таблицы 1.2

1	2	3	4	5

## Лабораторная работа 2. Обработка прорезных карманов с листочками

Таблица 2.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Верхний прорезной карман с листочкой		
2	Верхний прорезной карман с листочкой (с перфорированной прокладкой листочки)		

Продолжение таблицы 2.1

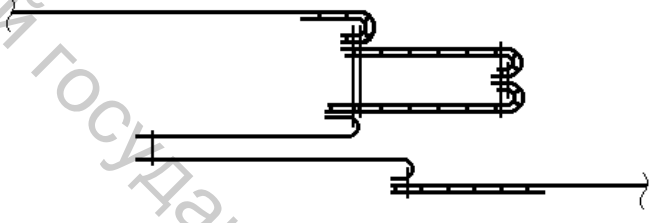
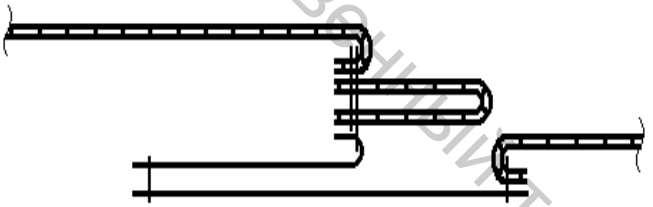
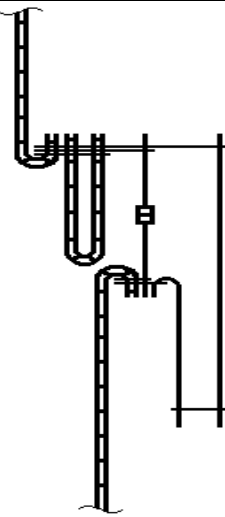
1	2	3	4
3	<p>Прорезной карман с листочкой с настрочными боковыми сторонами</p>		
4	<p>Прорезной карман с листочкой с втачными боковыми сторонами</p>		
5	<p>Прорезной карман с листочкой с втачными боковыми сторонами, застегивающийся на тесьму-молнию</p>		

Таблица 2.2 – Технологическая карта обработки верхнего прорезного кармана с листочкой

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 2.2

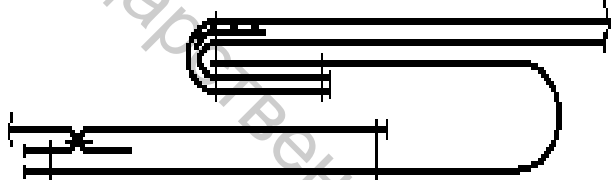
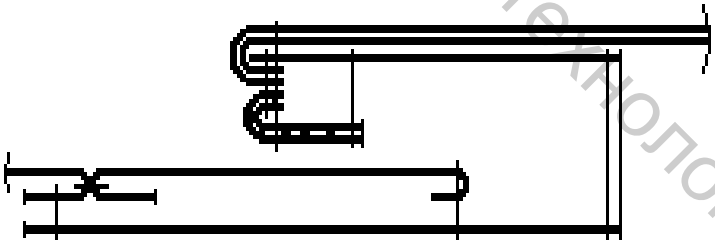
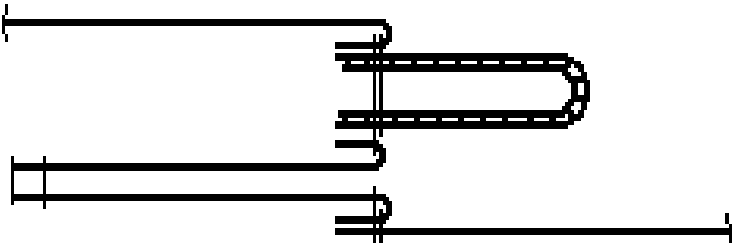
1	2	3	4	5

Окончание таблицы 2.2

1	2	3	4	5

### Лабораторная работа 3. Обработка карманов в швах

Таблица 3.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Непрорезной карман, расположенный наклонно к боковому шву брюк		
2	Непрорезной карман с отрезной обтачкой, расположенный наклонно к боковому шву брюк		
3	Непрорезной карман в рельефном шве с листочкой с настрочными концами		

Продолжение таблицы 3.1

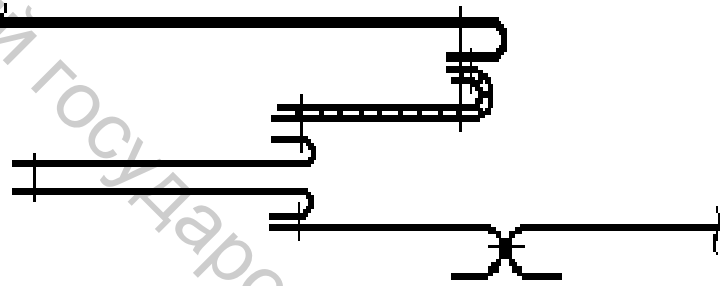
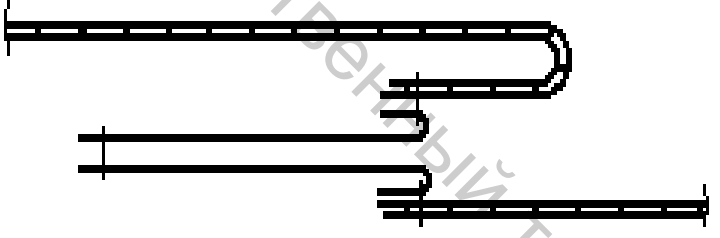
1	2	3	4
4	Непрорезной карман с при-тачными обтачкой и подзором в рельефном шве		
5	Непрорезной карман с цельнокроеными обтачкой и подзором в рельефном шве		

Таблица 3.2 – Технологическая карта обработки непрорезного кармана, расположенного наклонно к боковому шву брюк

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5



Продолжение таблицы 3.2

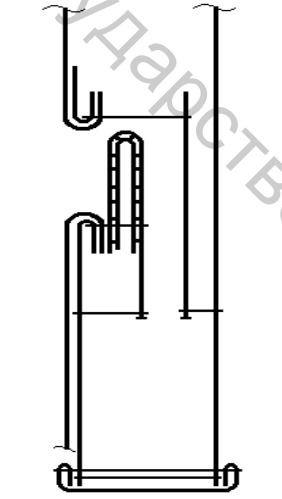
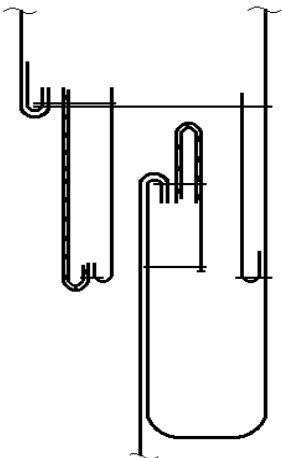
1	2	3	4	5

Окончание таблицы 3.2

1	2	3	4	5

## Лабораторная работа 4. Обработка прорезных карманов на задних частях брюк

Таблица 4.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Прорезной карман с листочкой с втачными концами на задних частях брюк		
2	Прорезной карман с клапаном на задних частях брюк		

Продолжение таблицы 4.1

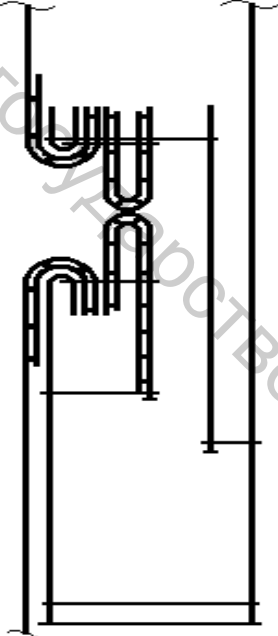
1	2	3	4
3	Прорезной карман в рамку на задних частях брюк		

Таблица 4.2 – Технологическая карта обработки прорезного кармана с листочкой с втачными концами на задних частях брюк

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 4.2

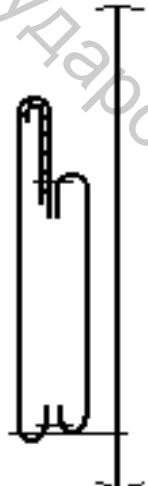
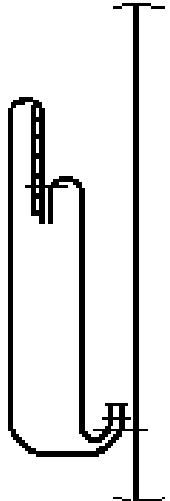
1	2	3	4	5

Окончание таблицы 4.2

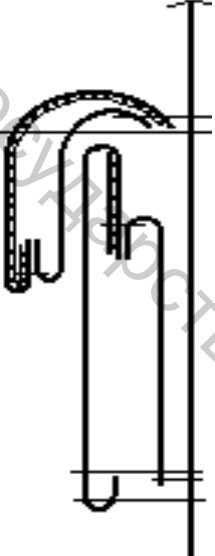
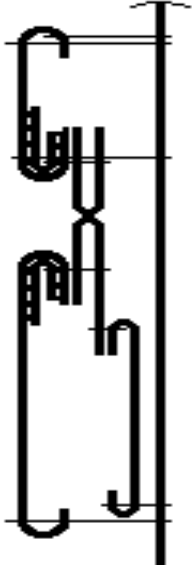
1	2	3	4	5

## Лабораторная работа 5. Обработка накладных карманов

Таблица 5.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Накладной карман, соединенный с изделием накладным швом		
2	Накладной карман, соединенный с изделием стачным швом		

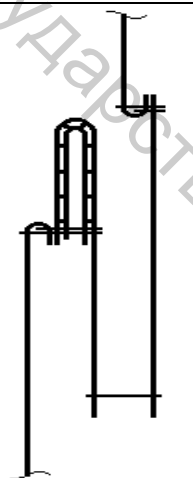
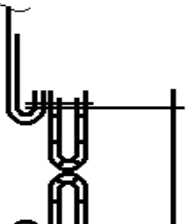
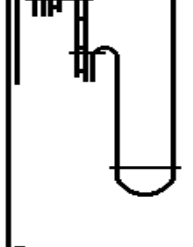
Продолжение таблицы 5.1

1	2	3	4
3	<p>Накладной карман с клапаном, соединенный с изделием накладным швом</p>		
4	<p>Накладной карман с прорезным входом в простую рамку</p>		

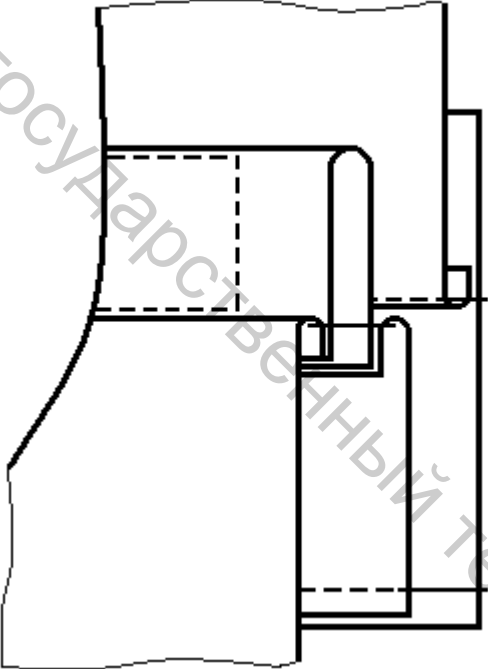
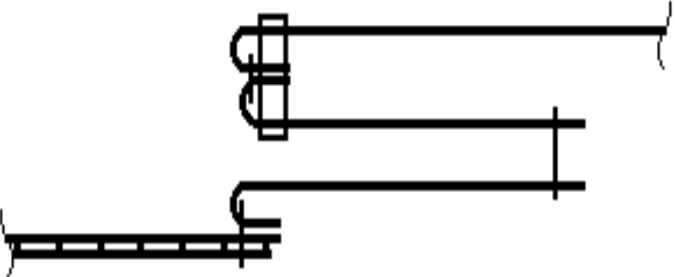


## Лабораторная работа 6. Обработка внутренних карманов

Таблица 6.1 – Варианты обработки узлов

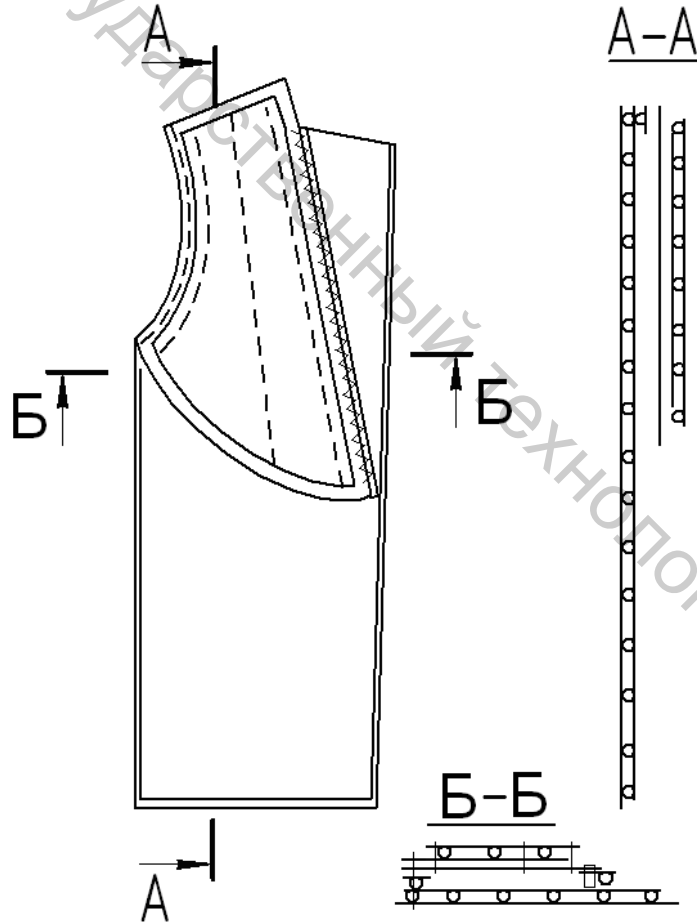
№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Внутренний прорезной карман с листочкой из подкладочной ткани		
2	Внутренний прорезной карман в рамку из подкладочной ткани		
3	Внутренний прорезной карман в рамку в выступе подборта		

Продолжение таблицы 6.1

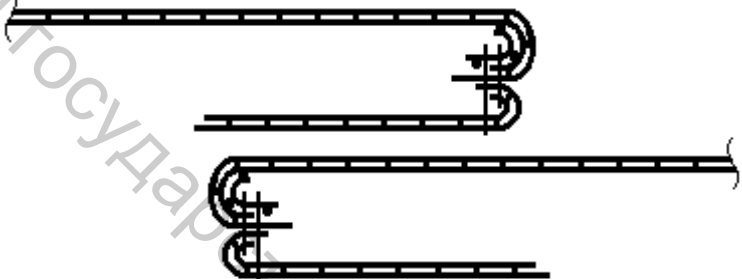
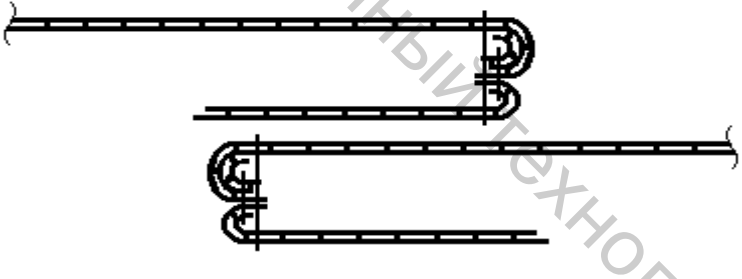
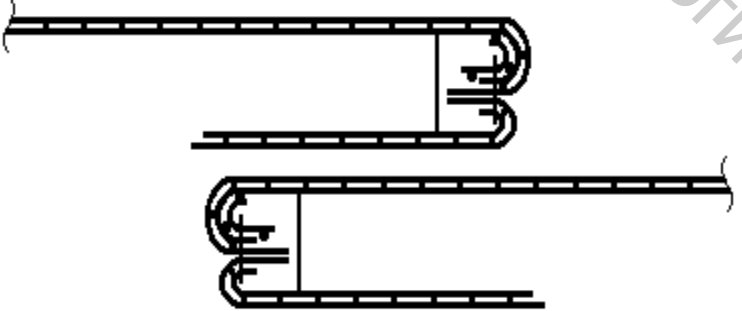
1	2	3	4
4	<p>Внутренний непрорезной карман с листочкой из основного материала</p>		
5	<p>Внутренний непрорезной карман в женских изделиях</p>		

## Лабораторная работа 7. Обработка бортов

Таблица 7.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	<p>Обработка комбинированной бортовой прокладки и соединение ее с передом</p>		

Продолжение таблицы 7.1

1	2	3	4
2	<p>Обработка борта с закреплением «в чистый край» на универсальной машине</p>		
3	<p>Обработка борта с закреплением отделочной строчкой</p>		
4	<p>Обработка борта с закреплением впуской на спецмашине</p>		

Продолжение таблицы 7.1

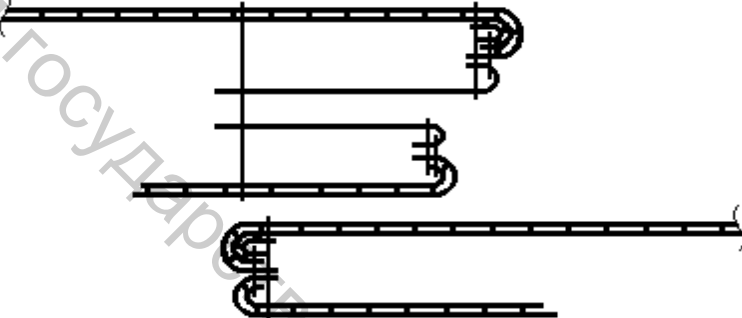
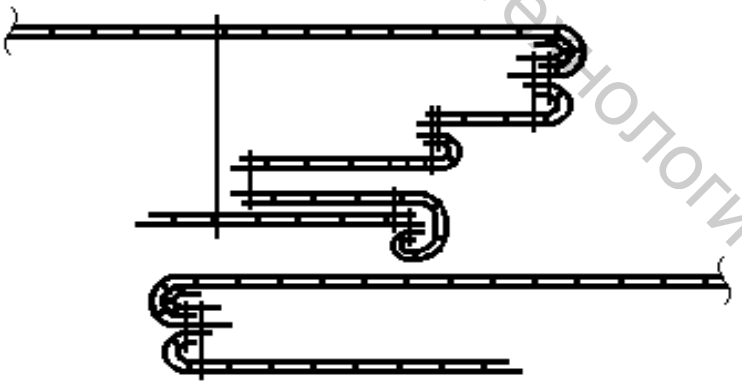
1	2	3	4
5	<p>Обработка потайной застежки в шве обтачивания борта</p>		
6	<p>Обработка потайной застежки в дополнительной прорези на подбортке</p>		

Таблица 7.2 – Технологическая карта обработки борта с закреплением «в чистый край» на универсальной машине

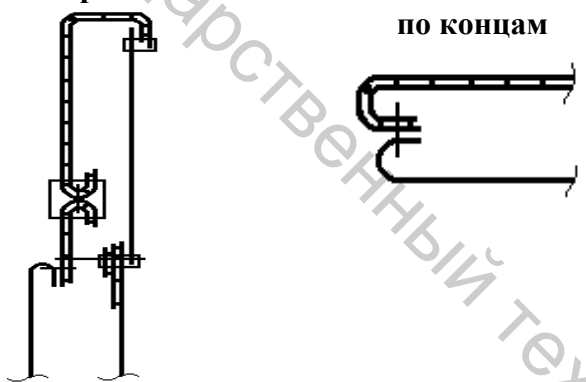
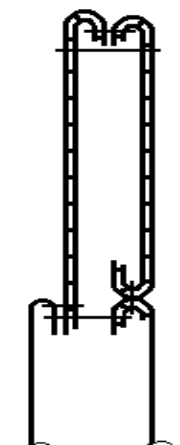
№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

Окончание таблицы 7.2

1	2	3	4	5

## Лабораторная работа 8. Обработка воротников и соединение их с изделием

Таблица 8.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	<p>Воротник мужского пиджака с отрезной стойкой и обтачными концами</p>	<p>по горловине спинки</p>  <p>по концам</p>	
2	<p>Воротник-шаль в женских демисезонных пальто (нижний воротник цельнокроеный с передом)</p>		



Продолжение таблицы 8.1

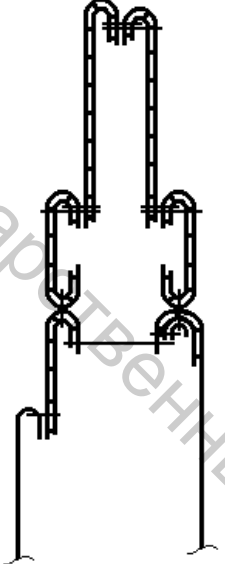
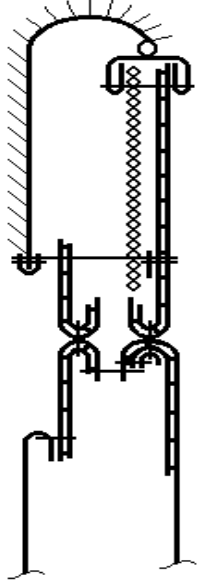
1	2	3	4
3	<p>Воротник в женском демисезонном пальто</p>		
4	<p>Воротник из натурального меха в женском зимнем пальто</p>		

Таблица 8.2 – Технологическая карта обработки воротника мужского пиджака с отрезной стойкой и обтачными концами

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 8.2

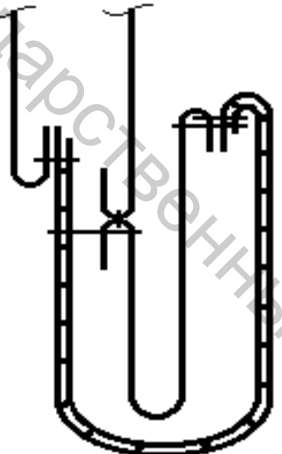
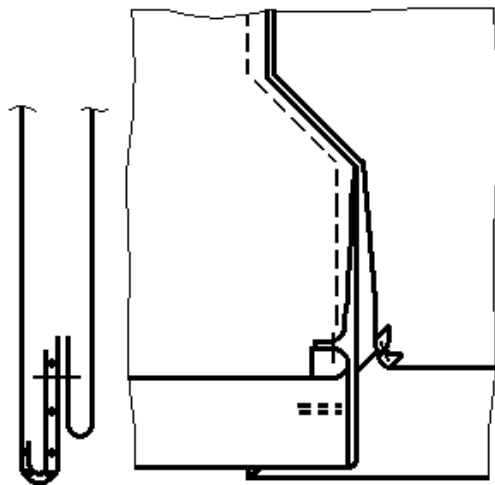
1	2	3	4	5

Окончание таблицы 8.2

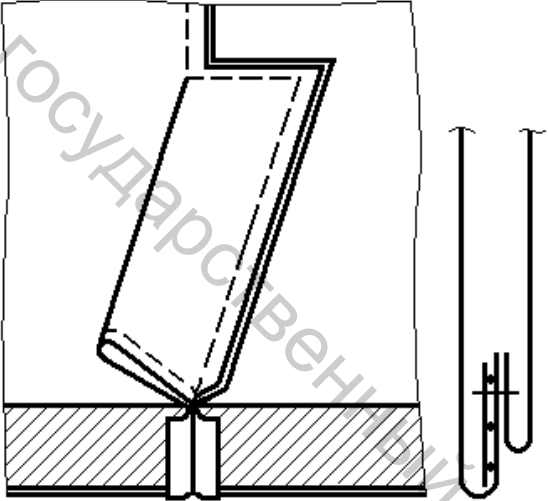
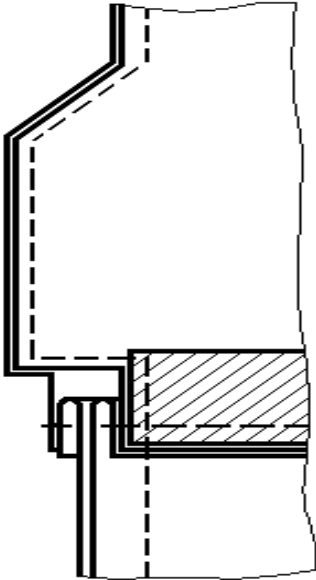
1	2	3	4	5

## Лабораторная работа 9. Обработка рукавов и соединение их с изделием

Таблица 9.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Рукав с отложной манжетой (нижняя манжета отрезная)		
2	Двухшовный рукав с открытой шлицей с верхним стачанным и нижним обтачанным уголками		

Продолжение таблицы 9.1

1	2	3	4
3	<p>Двухшовный рукав с отлетной шлицей</p>		
4	<p>Двухшовный рукав с вытачной шлицей</p>		

Окончание таблицы 9.1

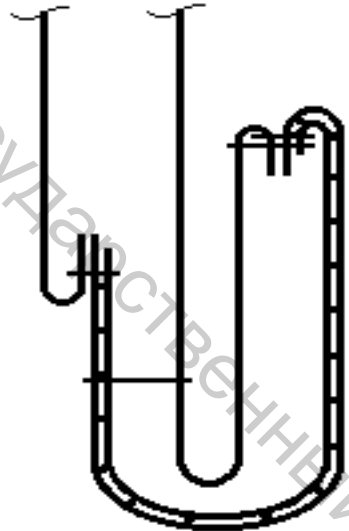
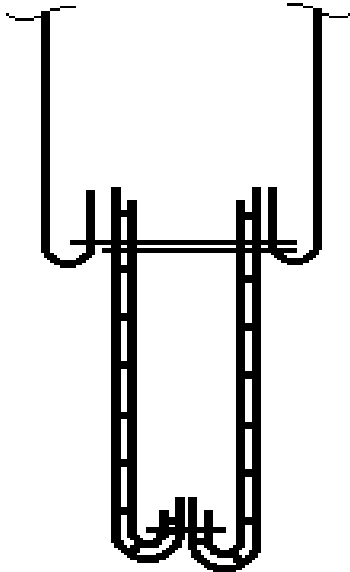
1	2	3	4
5	<p>Рукав с отложной манжетой (нижняя манжета цельнокроеная с рукавом)</p>		
6	<p>Рукав с притачной манжетой</p>		

Таблица 9.2 – Технологическая карта обработки рукава с отложной манжетой (нижняя манжета отрезная)

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специ- альность	Оборудо- вание
1	2	3	4	5

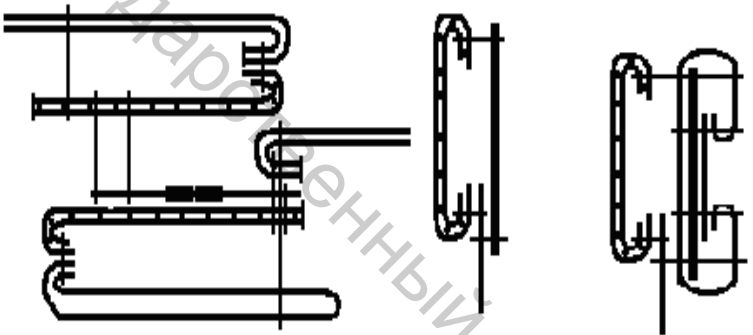
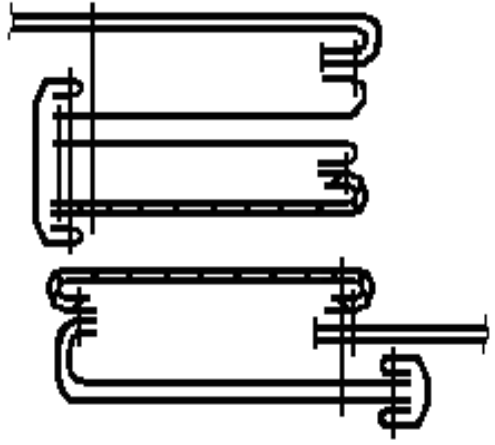


Окончание таблицы 9.2

1	2	3	4	5

## Лабораторная работа 10. Обработка верхних и нижних краев юбок и брюк

Таблица 10.1 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	<p>Застежка брюк на тесьму-молнию, пояс с корсажной лентой или со сборным корсажем</p>		
2	<p>Застежка брюк на петли и пуговицы, пояс обработан с корсажной лентой</p>		

Окончание таблицы 10.1

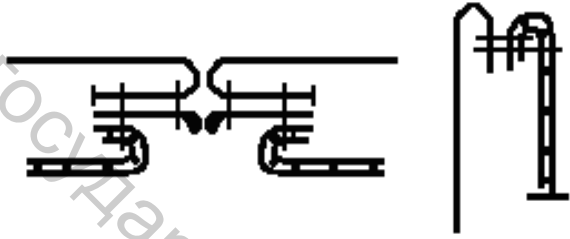
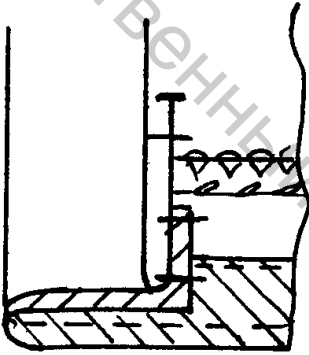
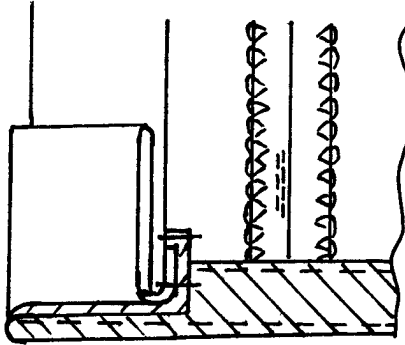
1	2	3	4
3	<p>Застежка на потайную тесьму-молнию в боковом шве женских брюк, верхние срезы обработаны обтачкой</p>		
4	<p>Нижние края мужских брюк с брючной тесьмой</p>		
5	<p>Нижние края мужских брюк с отложной манжетой и брючной тесьмой</p>		

Таблица 10.2 – Технологическая карта обработки застежки брюк на тесьму-молнию, пояс с корсажной лентой или со сборным корсажем

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 10.2

1	2	3	4	5

Окончание таблицы 10.2

1	2	3	4	5

Лабораторная работа 11. Составление технологической последовательности изготовления женского платья

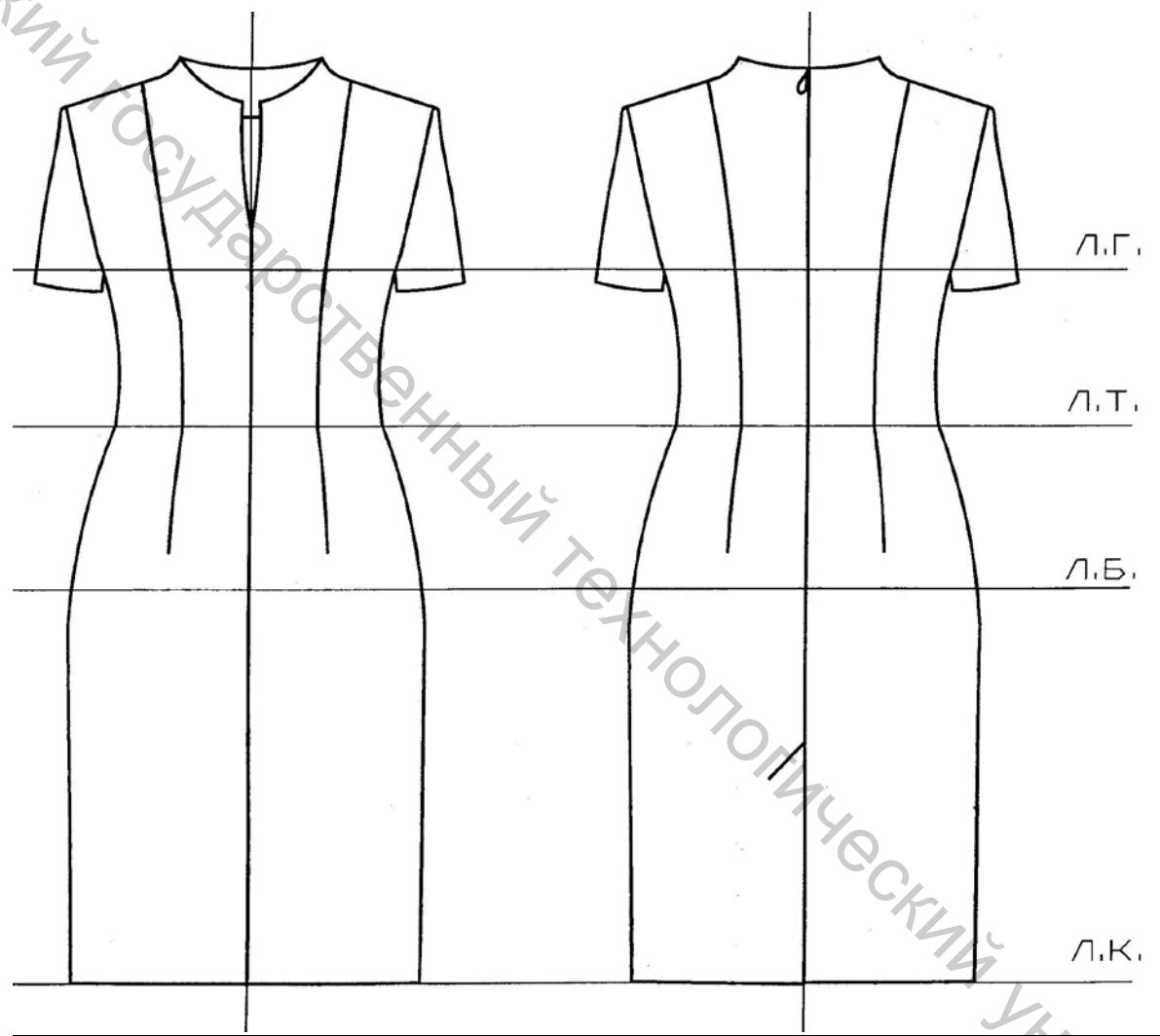


Рисунок 1 – Модель платья женского

Таблица 11.1 – Технологическая последовательность изготовления женского платья из \_\_\_\_\_ ткани  
(вид ткани)

№ ТО	Наименование технологической операции	Технические условия	Спе- циаль- ность	Раз- ряд	Затрата време- ни, с	Оборудование, приспособления
1	2	3	4	5	6	7



Продолжение таблицы 11.1

1	2	3	4	5	6	7

Продолжение таблицы 11.1

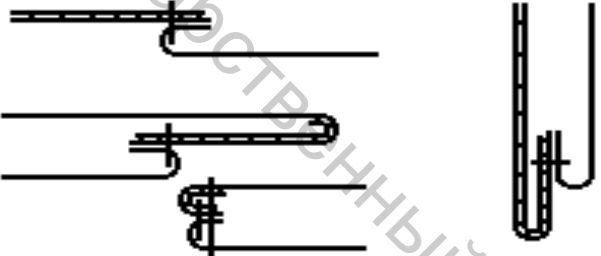
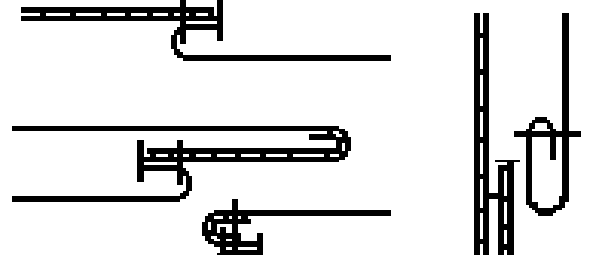
1	2	3	4	5	6	7

Окончание таблицы 11.1

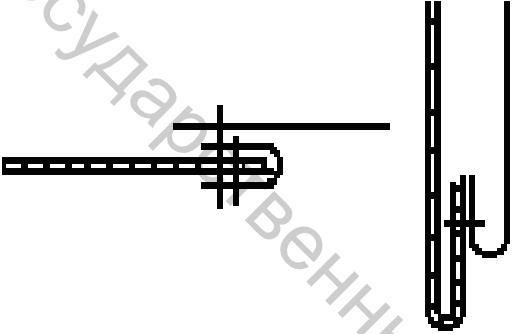
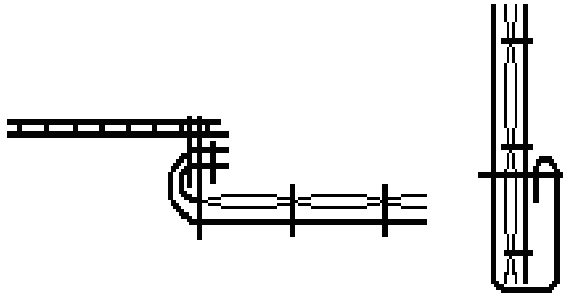
1	2	3	4	5	6	7

## МАТЕРИАЛ ЛЕКЦИОННОГО КУРСА

Таблица 12.1 – Обработка подкладки и утепляющей прокладки швейных изделий

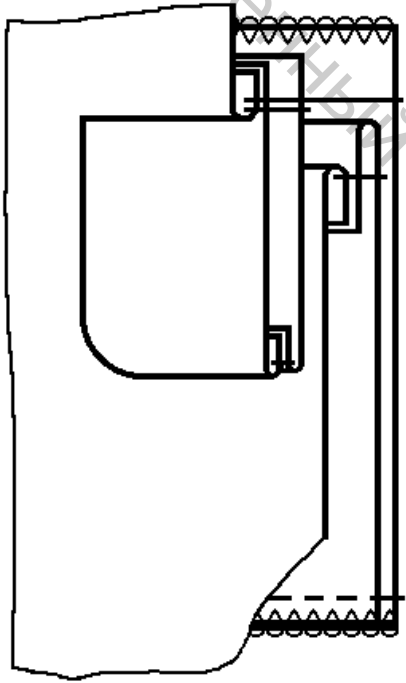
№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
1	Соединение подкладки в мужском пиджаке (спинка со шлицей, подкладка притачная)	<p style="text-align: center;">соединение с подбортом</p>  <p style="text-align: center;">соединение с припусками шлицы</p> <p style="text-align: center;">соединение по низу рукавов и изделия</p>	
2	Соединение подкладки в женском пальто (спинка со шлицей, подкладка отлетная)	<p style="text-align: center;">соединение с подбортом</p>  <p style="text-align: center;">соединение с припусками шлицы</p> <p style="text-align: center;">соединение по низу изделия</p>	

Окончание таблицы 12.1

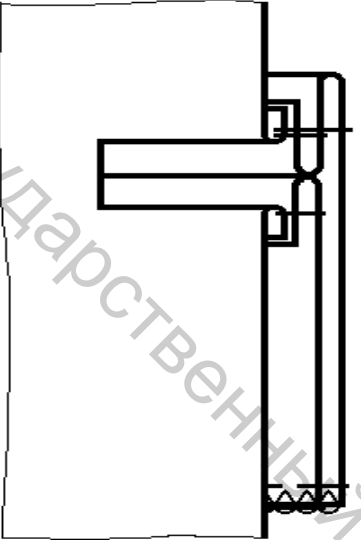
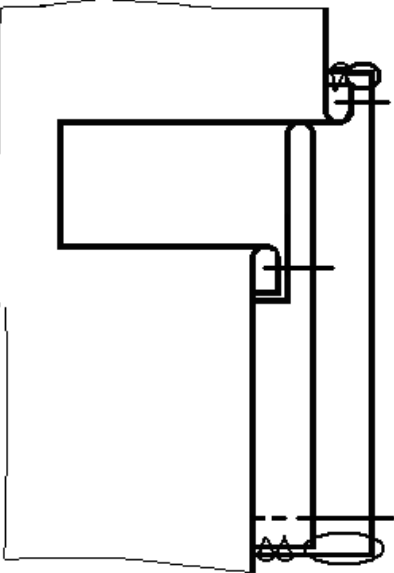
1	2	3	4
3	<p>Соединение подкладки в женской куртке (подборта окантованы, подкладка притачная)</p>		
4	<p>Соединение утепленной подкладки в мужской куртке</p>		

## МАТЕРИАЛ ЛЕКЦИОННОГО КУРСА

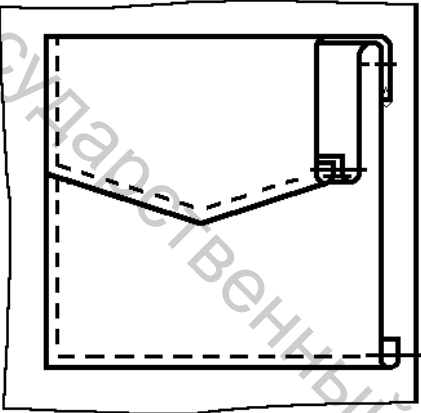
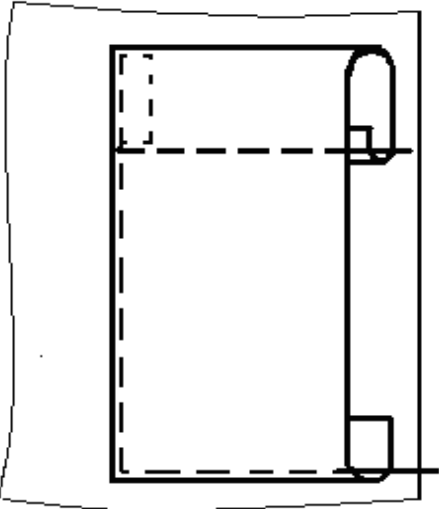
Таблица 12.2 – Технологические процессы обработки и сборки изделий платьево-блузочного ассортимента и мужских сорочек

№ вар.	Наименование узла	Сечение или разрез	Особенности обработки
1	2	3	4
<b>Обработка карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента и верхних сорочках</b>			
1	Боковой прорезной кармана с клапаном и одной обтачкой		

Продолжение таблицы 12.2

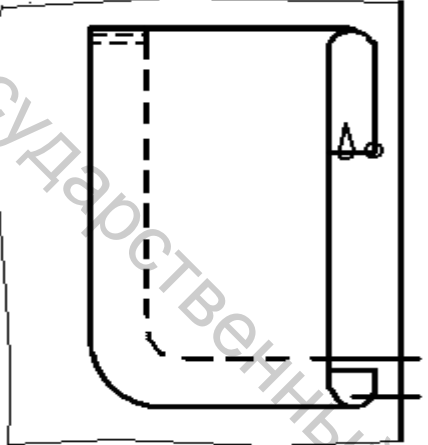
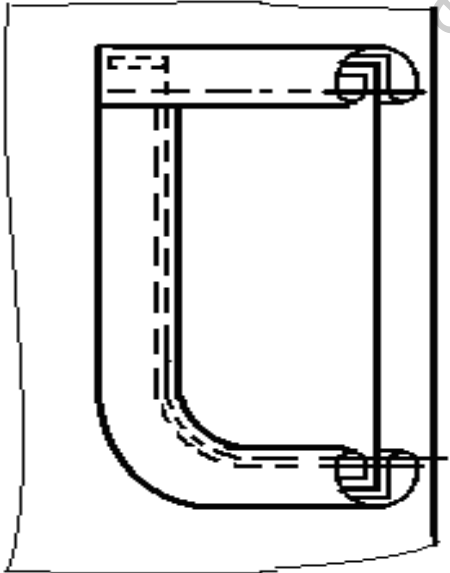
1	2	3	4
2	<p>Боковой прорезной кармана в рамку</p>		
3	<p>Прорезной карман с листочкой с втачными концами</p>		

Продолжение таблицы 12.2

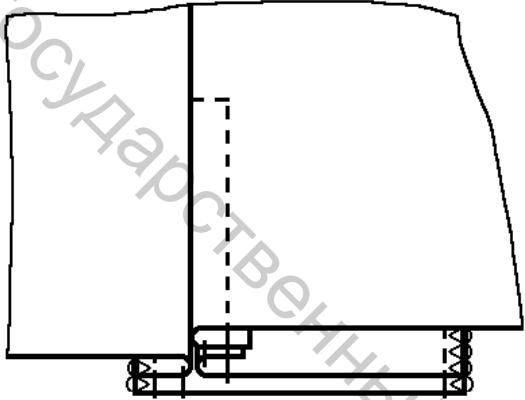
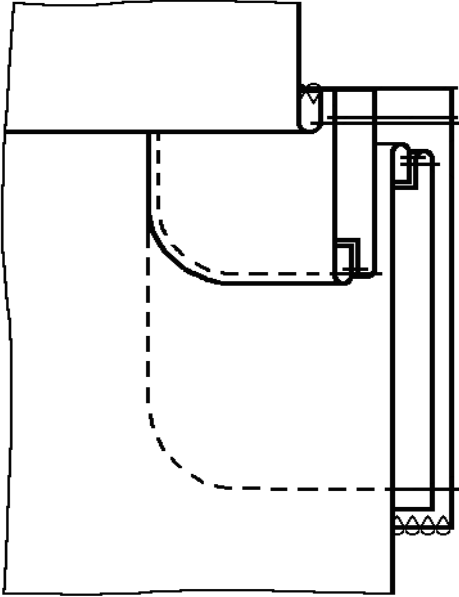
1	2	3	4
4	<p>Накладной карман с отлетным клапаном</p>		
5	<p>Накладной карман, соединенный накладным швом</p>		



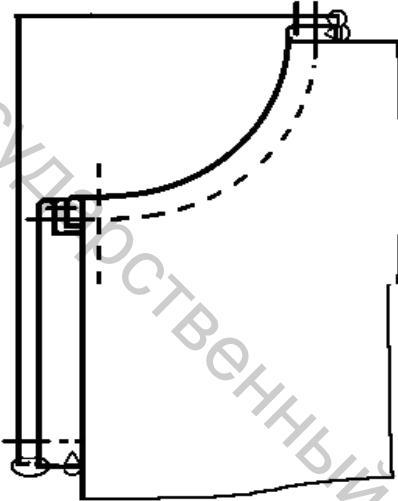
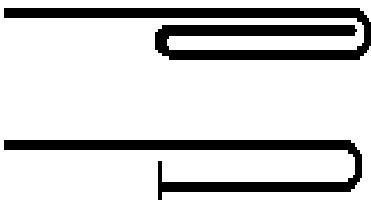
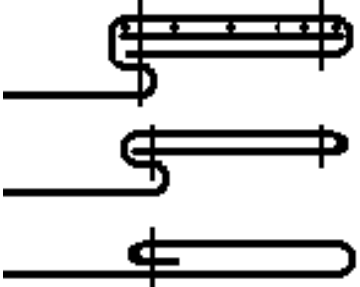
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
6	<p>Накладной карман, соединенный настрочным швом</p>		
7	<p>Накладной карман с окантованными срезами</p>		

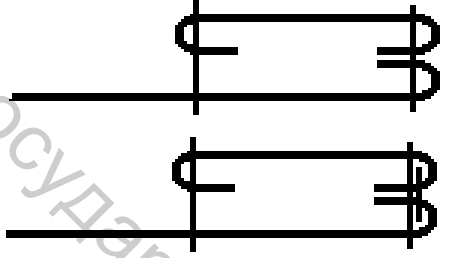
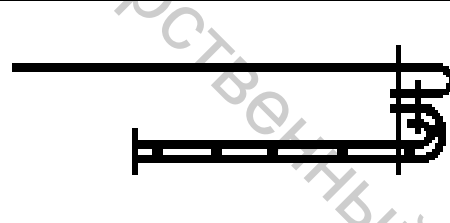
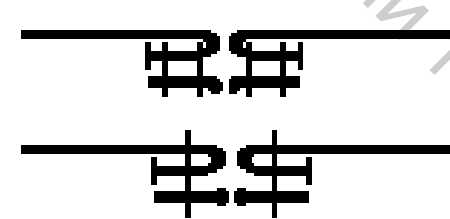
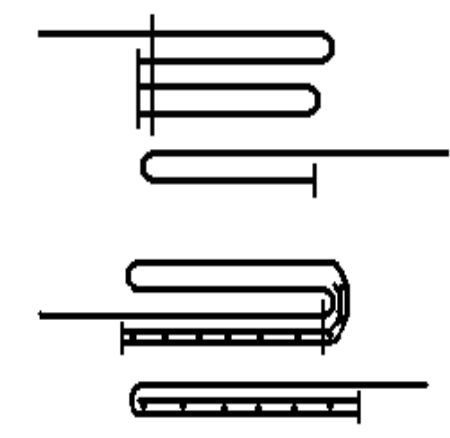
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
8	<p>Непрорезной карман в боковом шве изделия</p>		
9	<p>Непрорезной карман в шве притачивания кокетки к переду</p>		

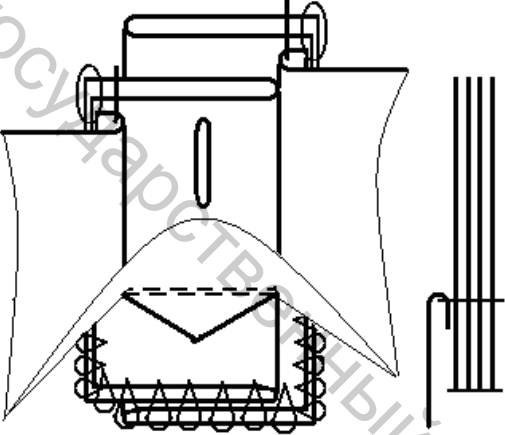
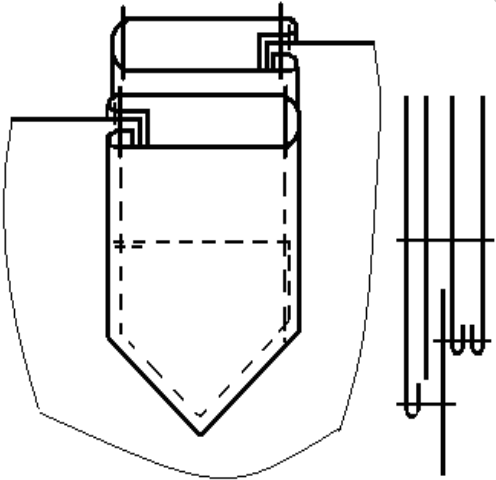
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
10	Боковой непрорезной карман в рельефном шве переда		
<b>Обработка застежек</b>			
1	Застежка доверху с заутюженными припусками		
2	Застежка доверху с цельнокроеной планкой		

Продолжение таблицы 12.2

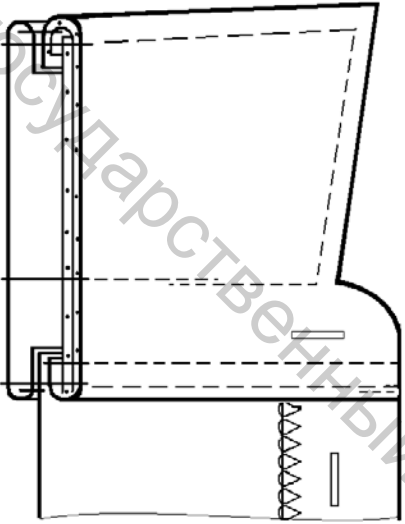
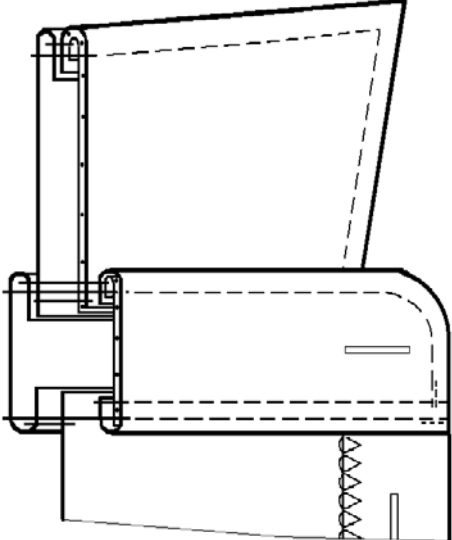
1	2	3	4
3	Застежка доверху с отрезной планкой		
4	Застежка с подворотом		
5	Застежка с тесьмой-молнией		
6	Потайная застежка доверху		

Продолжение таблицы 12.2

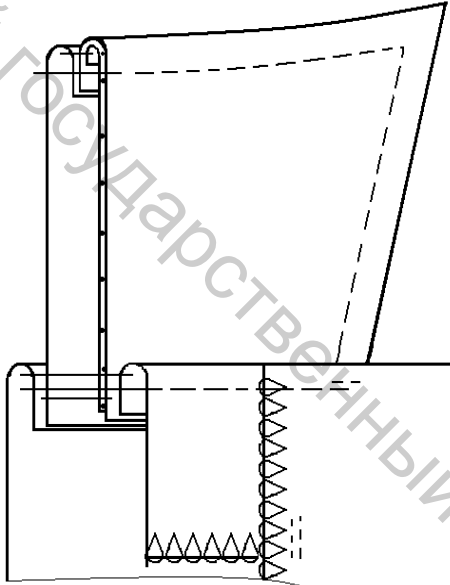
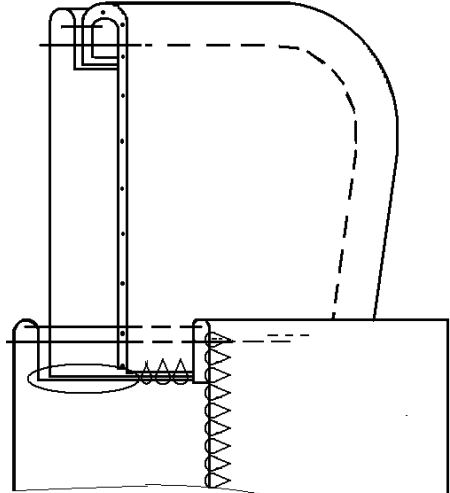
1	2	3	4
7	<p>Застежка с втачными планками, не доходящими до низа</p>		
8	<p>Застежка с настрочными планками, не доходящими до низа</p>		

Продолжение таблицы 12.2

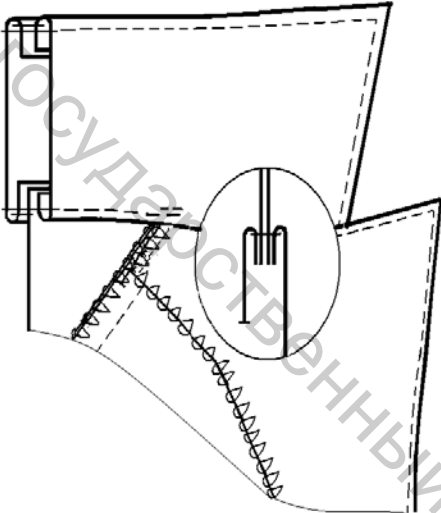
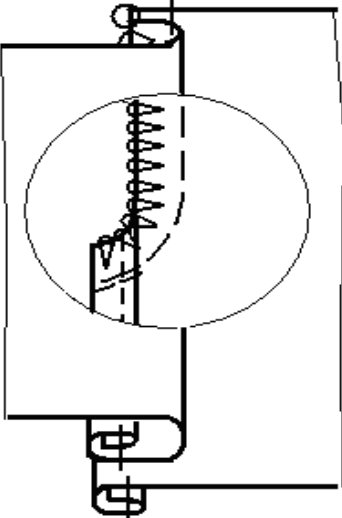
**Обработка воротников**

1	Воротник мужской сорочки с цельнокроеной стойкой		
2	Воротник мужской сорочки с отрезной стойкой		

Продолжение таблицы 12.2

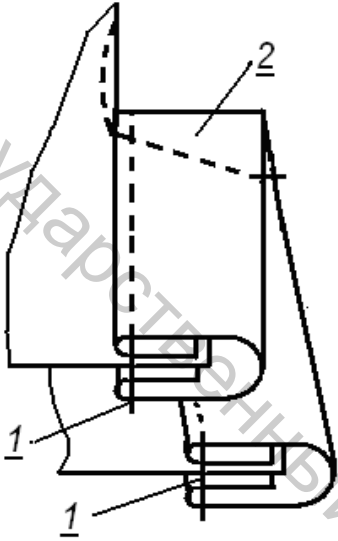
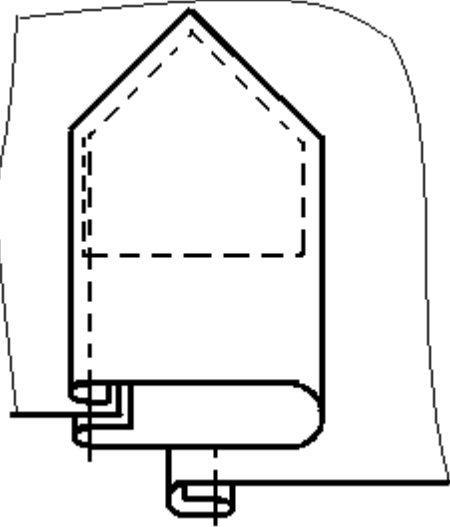
1	2	3	4
3	<p>Воротник в платье, жакете, соединенный с помощью обтачки горловины</p>		
4	<p>Воротник в изделиях из недорогих тканей, трикотажа</p>		

Продолжение таблицы 12.2

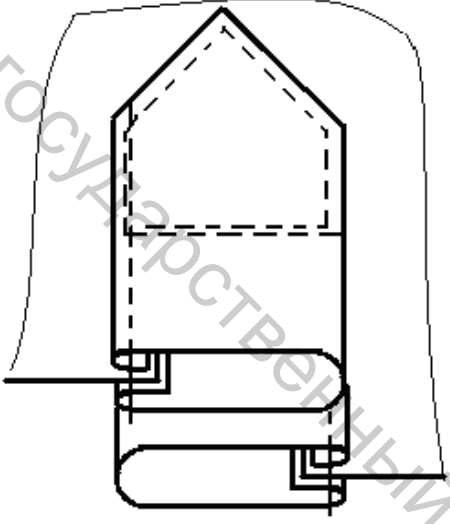
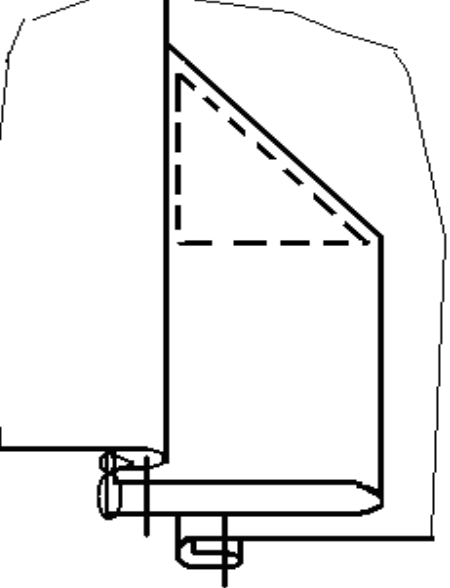
1	2	3	4
5	<p>Воротник женского платья с отложными лацканами (из тонких тканей)</p>		
<p><b>Обработка разрезов рукавов</b></p>			
1	<p>Разрез с застроченными срезами в шве рукава</p>		



Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
2	<p>Разрез рукава с окантованными срезами</p>		4
3	<p>Разрез рукава с «английской планкой»</p>		4

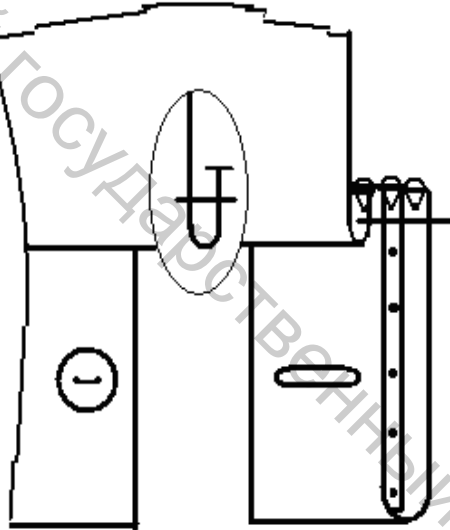
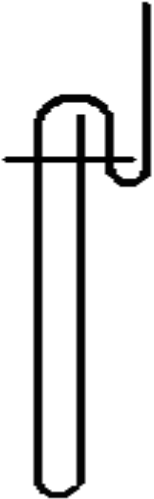
Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
4	<p>Разрез рукава с «французской планкой»</p>		
5	<p>Разрез с планкой в шве рукава</p>		

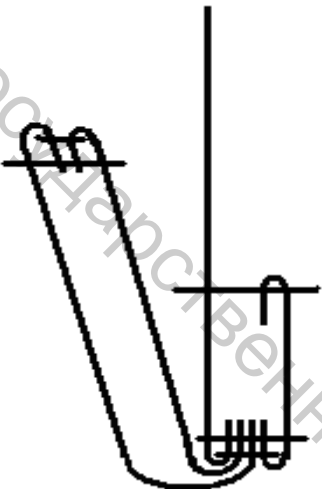

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
<b>Обработка и соединение манжет</b>			
1	Манжета мужской сорочки		
2	Манжета мужской сорочки, соединенная с помощью спецприспособления		

Продолжение таблицы 12.2

1	2	3	4
3	Манжета женской блузки	 <p>The drawing shows a technical sketch of a women's blouse cuff. It includes a main view of the cuff with a buttoned placket, a circular detail of a button, and a vertical detail of the cuff edge with a row of buttons.</p>	
4	Имитация отложной манжеты	 <p>The drawing shows a technical sketch of a simulated cuff detail, consisting of a vertical rectangular shape with a curved top edge and a horizontal line across the middle, suggesting a fold or a specific design element.</p>	

Окончание таблицы 12.2

1	2	3	4
5	Отложная манжета, отстающая от рукава		
6	Отложная манжета, плотно прилегающая к рукаву		

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов: ГОСТ 12807-2003. – Взамен ГОСТ 12807-89 ; введ. 2006.09.01. – Минск : Изд-во госстандарта, 2006. – 115 с.
2. Технология швейного производства. Термины и определения : ГОСТ 20521-75. – введ. 1986.07.01. – Москва : Изд-во стандартов, 1986. – 8 с.
3. Детали швейных изделий. Термины и определения : ГОСТ 22977-89 (СТ СЭВ 6484). – Взамен ГОСТ 22977-78; введ. 1991.01.01. – Москва : Изд-во стандартов, 1990. – 11 с.
4. Зак, И. С. Комплексная механизация процессов сборки швейных изделий / И. С. Зак, Е. И. Воронин, Л. П. Подгурский. – Москва : Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 184 с.
5. Кокеткин, П. П. Одежда: технология – техника, процессы – качество : справочник / П. П. Кокеткин. – Москва : Издательство МГУДТ, 2001. – 560 с.
6. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – Москва : КДУ, 2007. – 416 с.
7. Промышленная технология одежды : справочник / П. П. Кокеткин [и др.] ; под ред. П. П. Кокеткина. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
8. Промышленные швейные машины : справочник / В. Е. Кузьмичев [и др.] ; под ред. В. Е. Кузьмичева. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
9. Справочник по швейному оборудованию / И. С. Зак [и др.] ; под ред. И. С. Зака. – Москва : Легкая индустрия, 1981. – 272 с.
10. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения : СТБ 947-2003. – Взамен СТБ 947-94 ; введ. 2003.11.01. – Минск : Изд-во госстандарта, 2003. – 19 с.
11. Технология швейных изделий : учебник / Н. Н. Бодяло [ и др. ]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
12. Шайдоров, М. А. Клеевые материалы и клеевые соединения при производстве одежды : учебное пособие / М. А. Шайдоров. – Витебск : УО «ВГТУ», 2003. – 133 с.

Учебное издание

## ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ

Рабочая тетрадь

Составители:

Бодяло Наталья Николаевна  
Иванова Надежда Николаевна  
Ульянова Наталья Вячеславовна

Редактор *Т.А. Осипова*  
Корректор *А.В. Пухальская*  
Компьютерная верстка *Н.В. Карпова*

---

Подписано к печати 09.03.2020. Формат 60x90 1/16. Усл. печ. листов 4,4.  
Уч.-изд. листов \_\_\_\_\_. Тираж 125 экз. Заказ № 84.

Учреждение образования «Витебский государственный технологический университет»  
210038, г. Витебск, Московский пр-т, 72.

Отпечатано на ризографе учреждения образования

«Витебский государственный технологический университет».

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,  
распространителя печатных изданий № 1/172 от 12 февраля 2014 г.

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,  
распространителя печатных изданий № 3/1497 от 30 мая 2017 г.