

**РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОСТАТКОВ
МАТЕРИАЛОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ**

Т.Н. Дубровина

Научный руководитель – В.Д. Дельцова
УО «Витебский государственный технологический университет»

На экономное использование материалов влияет рациональная переработка отходов, к которым относятся и остатки

Для более полного изучения данного вопроса на швейных предприятиях Республики Беларусь было проведено анкетирование. Данные анкет показали, что:

- основная работа на предприятиях направлена на сокращение отходов материалов, а не на их использование;
- ассортимент изделий ширпотреба разнообразен, но это не конкурентоспособные изделия;
- изделия из плащевых материалов представлены в небольшом ассортименте.

Поэтому в дальнейшем было выполнено:

- анализ остатков материалов на складах швейных предприятий;
- систематизация отходов плащевых материалов;
- выбор базовых основ конструкции изделий и членение ее на составные части;
- разработка коллекции молодежных комплектов из нерациональных остатков материалов

Анализ нерациональных остатков после раскроя плащевых материалов проводился на складах остатков ОАО «ЗИ» и ВПШО «Витебчанка». Составлена характеристика их по следующим показателям: артикул; отделка, вид и содержание волокон; цвет, размеры (длина и ширина); свойства материалов (поверхностная плотность, плотность нитей на 10 мм, усадка после замочки).

Установлено, что на складах имеются остатки длиной от 0,10м до 0,96м, а также куски с различными дефектами внешнего вида длиной более 1,08м разных артикулов и расцветок. Систематизация указанных видов отходов с учетом цвета и размеров дала возможность все многообразие их представить несколькими группами для удобного их использования (табл. 1).

Таблица 1 – Систематизация отходов плащевых материалов

Наименование отхода	Размеры лоскута, м	Условное обозначение отходов	Рекомендуемые размеры лоскута, м
1	2	3	4
Весовой лоскут	0,10 – 0,49	В-1	0,10-0,19
		В-2	0,20-0,29
		В-3	0,30-0,39
		В-4	0,40-0,49
Мерный лоскут	0,50-1,50	М-1	0,50-0,59
		М-2	0,60-0,69
		М-3	0,70-0,79
		М-4	0,80-0,89
		М-5	0,90-0,99
		М-6	1,00-1,09
		М-7	1,10-1,19
		М-8	1,20-1,29
		М-9	1,30-1,39
		М-10	1,40-1,49
		М-11	1,50-1,59

Полученная таблица положена в основу формирования базы данных о размерах перерабатываемых в изделия остатков. Выбор базовых основ конструкции для проектирования новых

моделей изделия производился по результатам исследований рациональных членений их на составные части. Процесс модификации основных базовых деталей конструкции предусматривает использование данных об отходах материалов, представленных в таблице. Материалы подбираются в соответствии с членениями деталей модели. На рисунке представлены модели молодежных комплектов из плащевой ткани на синтепоне из разработанной коллекции. В моделях с помощью молнии – неперменного атрибута модных нарядов – трансформаторов – использован метод трансформации узлов в изделии. В результате: куртка превращается в жилет, брюки – в шорты. Применение метода дает возможность расширить ассортимент изделий данного вида.

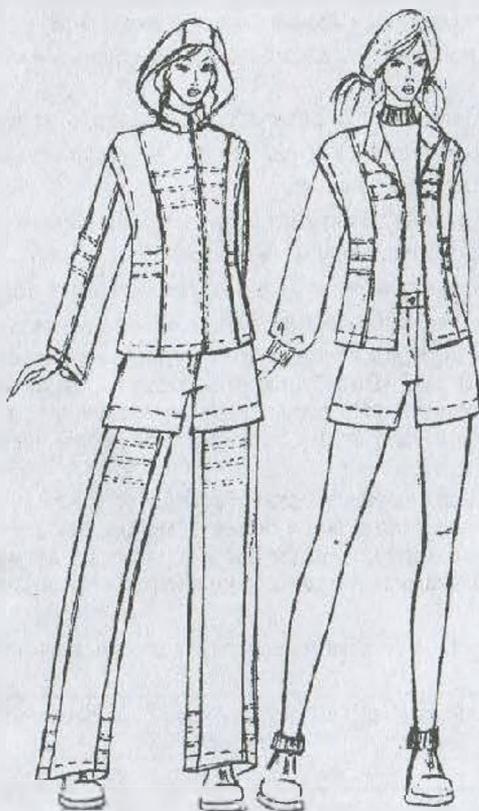


Рисунок – Модели молодежной одежды из плащевой ткани

Проведенные исследования дают возможность предложить:

- рациональный ассортимент конкурентоспособных изделий из плащевых материалов;
- проводить анализ нерациональных остатков не только на швейных предприятиях, но и на текстильных;
- создать базы данных об остатках материалов и базовых конструкциях для проектирования различных видов одежды;
- вести централизованный учет остатков материалов на швейных и текстильных предприятиях и их целевую переработку;
- проектировать из них не изделия ширпотреба, а конкурентоспособные изделия.