

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

ТОВАРОВЕДЕНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ТОВАРОВ

Методические указания по выполнению лабораторных работ
для студентов специальности
1-25 01 09 «Товароведение и экспертиза товаров»

Витебск
2020

УДК 658.62 (687 + 677.025) (075)

Составитель:

И. А. Буланчиков

Рекомендовано к изданию редакционно-издательским советом
УО «ВГТУ», протокол № 5 от 29.05.2020.

Товароведение и экспертиза швейных и трикотажных товаров :
методические указания по выполнению лабораторных работ / сост.
И. А. Буланчиков. – Витебск : УО «ВГТУ», 2020. – 78 с.

В методических указаниях приведена тематика и содержание лабораторных работ для студентов специальности 1-25 01 09 «Товароведение и экспертиза товаров» учреждений высшего образования.

УДК 658.62 (687 + 677.025) (075)

© УО «ВГТУ», 2020

СОДЕРЖАНИЕ

Лабораторная работа 1

Изучение размерной характеристики и размерных стандартов тела человека	4
--	---

Лабораторная работа 2

Изучение конструкции верхней одежды	7
-------------------------------------	---

Лабораторная работа 3

Изучение ассортимента, размерных характеристик и требований, предъявляемых к верхней одежде	9
---	---

Лабораторная работа 4

Изучение ассортимента, размерных характеристик и требований, предъявляемых к бельевым изделиям	19
--	----

Лабораторная работа 5

Изучение ассортимента, размерных характеристик и требований, предъявляемых к корсетным изделиям	33
---	----

Лабораторная работа 6

Изучение ассортимента, размерных характеристик и требований, предъявляемых к чулочно-носочным изделиям	41
--	----

Лабораторная работа 7

Изучение ассортимента и требований предъявляемых к перчаточным изделиям и головным уборам	50
---	----

Лабораторная работа 8

Классификация и характеристика дефектов швейных изделий	55
---	----

Лабораторная работа 9

Классификация и характеристика дефектов трикотажных изделий	63
---	----

Список использованных источников	67
---	----

Приложения	68
-------------------	----

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 1

Тема. ИЗУЧЕНИЕ РАЗМЕРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРНЫХ СТАНДАРТОВ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА

Цели работы:

- изучить структуру и содержание размерных стандартов на типовые фигуры;
- изучить наименования и места расположения основных антропометрических точек фигуры человека;
- изучить размерные характеристики тела человека;
- освоить методы измерений размерных признаков.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

При проведении антропометрических обследований с целью разработки размерной типологии населения или конструирования одежды для получения точных и сравнимых данных измерения проводят между определенными точками на теле человека. Большинство из них соответствует ясно выраженным и легко фиксируемым образованиям скелета. Выделяют как классические антропометрические точки, так и ряд точек на мягких тканях, которые являются отправными пунктами при измерении некоторых признаков, необходимых для конструирования одежды (например, точка основания шеи *в*, плечевая *з* и др.). Основные антропометрические точки фигуры человека, их наименования и определения приведены на рисунке 1.1 и в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Основные антропометрические точки фигуры человека

Условные обозначения	Наименования точек	Определение точек
1	2	3
а	Верхушечная	Высшая точка темени при постановке головы в положение глазнично-ушной горизонтали
б	Шейная	Вершина остистого отростка седьмого шейного позвонка
в	Точка основания шеи	Точка на пересечении линии обхвата шеи с вертикальной плоскостью, рассекающей плечевой скат пополам
г	Ключичная	Высшая точка грудинного конца ключицы
д	Верхне-грудинная	Точка в центре яремной вырезки грудины
е	Средне-грудинная	Точка на средней линии грудины на уровне сочленения верхнего края хрящей четвертых ребер с грудиной

Окончание таблицы 1.1

1	2	3
ж	Плечевая акромиальная	Наиболее выступающая в сторону точка бокового края акромиального отростка лопатки
з	Плечевая	Точка на пересечении верхне-наружного края акромиального отростка лопатки с вертикальной плоскостью, рассекающей область плечевого сустава пополам
и	Лучевая	Верхняя точка головки лучевой кости
к	Сосковая	Наиболее выступающая вперед точка грудной железы
л	Остисто-подвздошная передняя	Наиболее выступающая вперед точка верхне-передней ости подвздошной кости
м	Коленная	Центр коленной чашечки
и	Передний угол подмышечной впадины	Высшая точка дуги, образованной передним краем подмышечной впадины при опущенной руке
о	Задний угол подмышечной впадины	Высшая точка дуги, образованной задним краем подмышечной впадины при опущенной руке
п	Ягодичная	Наиболее выступающая точка ягодицы
р	Точка высоты линии талии	Точка на наиболее вдавленной части боковой поверхности туловища, на середине расстояния между нижним ребром и гребнем подвздошной кости

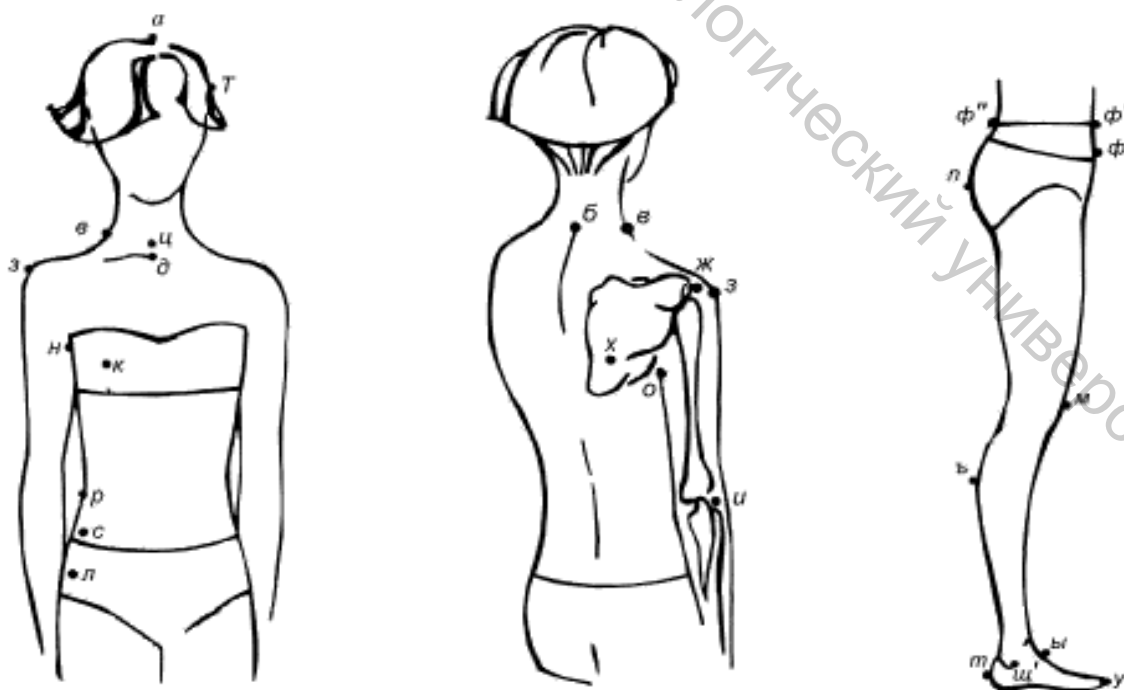


Рисунок 1.1 – Основные антропометрические точки фигуры человека

Размерная характеристика тела человека представлена измерениями, которые называются размерными признаками. Для проектирования одежды используют до 60–70 размерных признаков, их большая часть измеряется по поверхности тела. Это обхваты, продольные и поперечные измерения.

Обхваты – периметры туловища, головы и конечностей на различных участках. Они определяют ширину изделия на соответствующих участках.

Продольные измерения (длины, расстояния, высоты) определяют длину тела и отдельных его частей. К ним относятся: общая длина тела, длина руки, высота линии талии и проч. От этих измерений зависит длина изделия в целом.

Поперечные измерения характеризуют ширину отдельных участков тела, например, ширину груди, спины. Они определяют ширину отдельных частей и деталей одежды.

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТЫ

Для проведения антропометрических измерений студенты разделяются на группы по 3 человека в каждой. В группе поочередно проводятся измерения размерных признаков каждого студента в соответствии с методикой. Состав размерных признаков для изучения и поясняющие рисунки приведены в приложениях А, Б. Результаты измерений для своей фигуры по двум проведенным обследованиям заносятся в отчет о лабораторной работе в форме таблице 1.2.

Таблица 1.2 – Результаты измерений основных размерных признаков

№ размерного признака	Наименование размерного признака	Методика определения размерного признака	Величина размерного признака (фактические единицы измерения), см
1	2	3	4

Тип фигуры определяют для взрослых и детей от 3 до 18 лет по размеру росту и полноте. Рост устанавливают по величине размерного признака «высота верхушечной точки». Полноту устанавливают по величине размерного признака «обхват талии» (для детей и мужчин), «обхват бедер с учетом выпячивания живота» (для женщин). Размер устанавливают по величине размерного признака «обхват груди третий».

Для приобретения практических навыков в подборе типовых фигур по фактическим значениям размерных признаков студенты определяют типовые размерные признаки каждый для своей фигуры, а также по заданию преподавателя для мужской и женской фигуры. Варианты фактических измерений размерных признаков для мужской и женской типовых фигур приведены в приложении В. Результаты приводятся в отчете в виде таблицы 1.3.

Таблица 1.3 – Определение стандартных размерных признаков по заданным значениям

№ варианта	Пол	Заданные значения ведущих размерных признаков, см				Характеристика типовой фигуры				Маркировка одежды
		Ог ³	Р	От	Об	Размер	Рост	Полнота	№ полнотной группы	
1	мужской	97,2	186,4	82,6	–	96	188	84	2	188-96-84
	женский	95,8	166,3	–	106,7	96	164	108	3	164-96-108

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет по лабораторной работе должен содержать:

- наименование темы;
- цели работы;
- таблицу, содержащую обозначение и наименование основных антропометрических точек фигуры человека (табл. 1.1);
- эскизы фигуры человека с нанесенными на нее основными антропометрическими точками (рис. 1.1);
- краткое описание методов и измерительных инструментов (оборудования), используемых для проведения антропологических исследований;
- результаты измерений, методики определения размерного признака (табл. 1.2)
- результаты подбора типовых фигур по фактическим измерениям размерных признаков (табл. 1.3);
- краткие выводы по работе.

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 2

Тема. ИЗУЧЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЫ

Цель работы: изучить конструкцию верхней одежды на примере мужского костюма (пиджак и брюки).

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

По конструктивным особенностям и способу эксплуатации ассортимент швейных изделий делят на пять категорий:

- 1) плечевые изделия. Их основой является плечевой пояс туловища человека (пальто, платье, сорочка и др.);
- 2) поясные изделия, для которых основой служит тазовый пояс (брюки, юбки и др.);

- 3) головные уборы;
- 4) перчаточные изделия;
- 5) швейные изделия, не относящиеся к одежде (постельное белье, спортивный и туристский инвентарь и др.).

Для каждой категории характерна конструктивная база с выделением основных и производных деталей, представленная в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Группировка швейных изделий и деталей по конструкции

Конструктивная группа	Деталь	
	основная	вспомогательная
Плечевые	Перед (детали переда), спинка, рукава, нижний воротник	Верхний воротник, подборт, детали карманов, застежки, подкладка, промежуточные, отделочные детали
Поясные	Передние или задние части брюк (или полотнища юбки), пояс	Детали застежки, карманов, подкладки, прокладки, отделочные детали
Головные уборы	Донышко, стенка (цельнокроеная или из частей), околыш	Детали козырька, подкладки, прокладки, отделочные детали
Перчаточные изделия	Корпус (ладонная и тыльная части), напалок большого пальца, межпальцевые полосы	Детали подкладки, отделочные детали

При описании конструктивных особенностей швейных изделий, в частности верхней одежды, необходимо придерживаться следующей последовательности:

- 1) общая характеристика изделия (наименование, назначение, применяемые материалы, силуэт (покрой) и т. д.);
- 2) описание передней части изделия (тип застежки, конструктивные особенности, наличие карманов, вытачек и т. д.);
- 3) описание задней части изделия (конструктивные особенности, наличие шлицы и т. д.);
- 4*) описание конструкции воротника;
- 5*) описание конструкции рукавов;
- 6*) описание подкладки (наличие карманов, применяемые материалы и т. д.);
- 7*) описание прокладки (дублирующая – количество слоев, зоны дублирования, применяемые материалы и т. д.; утепляющая – применяемые материалы и т. д.);
- 8) описание отделочных деталей и элементов (конструкция и место расположения отделочных деталей, параметры отделочных строчек и т. д.)

* – при наличии в швейном изделии

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- описание пиджака и брюк мужского костюма, эскиз которого представлен в приложении Г;
- графическое изображение деталей верха пиджака и брюк (приложение Д), с указанием направления нити основы и обозначением срезов по форме, приведенной ниже

<i>Наименование детали</i>	<i>Конструкция детали, направление нити основы</i>	<i>Наименование срезов</i>	<i>Количество деталей в изделии</i>

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 3

Тема. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА, РАЗМЕРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК И ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ

Цель работы: изучить содержание технических нормативных правовых актов (ТНПА), регламентирующих требования к верхней одежде.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента

Требования к бытовой верхней одежде пальтового и костюмного ассортимента для взрослых и детей из всех видов текстильных материалов регламентированы ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».

Классификация видового и размерного ассортимента

Бытовая одежда пальтово-костюмного ассортимента включает в себя следующие виды: пальто, полупальто, плащи, куртки, костюмы, пиджаки, жакеты, комбинезоны, полукомбинезоны, накидки, жилеты, брюки, юбки и другие аналогичные изделия, изготовленные из материалов данного назначения.

Изделия изготавливают отдельными предметами, комплектами из двух или более предметов, а также с аксессуарами, являющимися составной частью изделия. Размер одежды должен соответствовать основным размерным признакам типовых фигур.

Технические требования

Изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия», образцу-эталону по ГОСТ 15.007, техническому описанию, утвержденным в установленном порядке.

Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям нормативных и технических документов.

Для подкладки используют ткани в соответствии с ГОСТ 20272. В изделиях пальто, полупальто, куртки, костюмы и т. п. допускается применять в качестве подкладки шерстяные, полушерстяные или хлопчатобумажные и смешанные ткани или трикотажные полотна, обеспечивающие необходимые эксплуатационные и функциональные свойства. Утепляющие материалы не должны иметь миграции волокон через материал верха и подкладки.

Соединение клеевых прокладочных материалов с деталями изделия должно быть устойчиво к пятикратной химической чистке.

Раскрой изделий производят по направлению нитей основы в тканях или петельных столбиков в трикотажных полотнах. Допускаются отклонения от указанных направлений в соответствии с техническим описанием на модель.

Изделия изготавливают на подкладке, с утепляющей прокладкой или без них. Виды утепляющих прокладок, их толщину, число слоев, поверхностную плотность устанавливают в зависимости от назначения изделия с учетом климатических условий его эксплуатации.

Длинные брюки мужские и для мальчиков подростковой группы из чистошерстяных, шерстяных, полушерстяных тканей, трикотажных полотен изготавливают с подкладкой под передние половинки брюк и леями. Подкладка должна заканчиваться на расстоянии 15–20 см ниже линии колена. В брюках мужских и для мальчиков подростковой группы, кроме брюк типа «джинсы», по всему периметру низа должна быть проложена брючная лента. По согласованию с заказчиком допускается прокладывать брючную ленту только по низу задних половинок брюк.

Плечевые изделия на подкладке для мужчин и мальчиков подростковой и старшей школьной групп, не имеющие внешних карманов, изготавливают с одним или более внутренними карманами. Пиджаки на подкладке для мужчин и мальчиков подростковой группы изготавливают с одним или более внутренними карманами. Внутренний карман на левой (или правой) половине переда должен иметь застежку.

Юбки женские и для девочек подростковой группы изготавливают на подкладке.

Плечевые изделия со смещенной бортовой застежкой для мужчин, женщин и детей подростковой группы изготавливают с полодержателем или другими деталями, заменяющими его (пуговица, крючок, кнопка, тесьма и т. п.). Ширина подгиба низа изделий прямого силуэта – не менее 3 см; брюк, юбок – не менее 4 см.

Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения или посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны.

Срезы швов в изделиях из осыпающихся тканей без подкладки или с отлетной подкладкой должны быть обметаны. Допускается длина обметывания срезов в изделиях с отлетной подкладкой не менее 40 см от низа.

2 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента

Требования к верхней одежде платьево-блузочного ассортимента для женщин и девочек из всех видов текстильных материалов регламентированы ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия».

Классификация ассортимента

Бытовая одежда платьево-блузочного ассортимента включает в себя следующие виды: платья, блузки, юбки, сарафаны, комбинезоны, жакеты, полукombинезоны, брюки, халаты, жилеты, фартуки и другие аналогичные изделия, изготовленные из материалов данного назначения. Изделия изготавливают отдельными предметами, комплектами из двух или более предметов, а также с аксессуарами, являющимися составной частью изделия.

Технические требования

Методы обработки изделий должны соответствовать промышленной технологии изготовления верхней одежды платьевногo ассортимента. Изделия, в зависимости от назначения, модельных особенностей, изготавливают без подкладки или с подкладкой.

Срезы швов должны быть обметаны. Допускается, по согласованию с потребителем, не обметывать срезы швов в изделиях из неосыпающихся материалов.

3 Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков

Требования к верхним трикотажным изделиям из всех видов трикотажных полотен и купонов для мужчин и мальчиков регламентированы ГОСТ 31410-2009 «Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия».

Классификация видового и размерного ассортимента

Изделия подразделяют на следующие виды: джемперы, жилеты, свитеры, куртки, брюки, шорты, сорочки, комбинезоны, полукombинезоны (в том числе со следом), костюмы спортивные. Изготовление изделий других видов осуществляют по согласованию с заказчиком. Размеры джемперов, жилетов, свитеров и курток для мужчин и мальчиков определяют рост и обхват талии. Размеры спортивных костюмов – рост, обхват груди и обхват талии. Размеры верхних сорочек для мужчин и мальчиков – рост обхват шеи и обхват груди.

Размеры брюк, рейтуз, комбинезонов и полукомбинезонов для мальчиков ясельной группы определяют рост и обхват груди, для мальчиков остальных возрастных групп – рост, обхват груди и обхват талии.

Места основных измерений трикотажных верхних изделий для мужчин и мальчиков и допускаемые отклонения от установленных значений приведены в таблице 3.1 и на рисунке 3.1.

Таблица 3.1 – Места основных измерений трикотажных верхних изделий для мужчин и мальчиков и допускаемые отклонения

№ измерения на рисунке	Наименование измерения	№ рисунка	Наименование изделия	Место измерения	Допускаемое отклонение, см
1	2	3	4	5	6
1	Длина изделия	1, 2, 7, 8	Джемпер, свитер, куртка, жилет, комбинезон, полукомбинезон, сорочка верхняя	От середины горловины спинки (шва втачивания воротника, бейки и т. д.) до низа изделия.	$\pm 2,0$
				В изделиях с углубленным вырезом горловины спинки - от верхней точки плечевого шва до низа изделия параллельно линии середины спинки	$\pm 2,0$
2	Ширина по линии груди: с рукавами втачными и реглан	1, 2, 7	Джемпер, свитер, куртка, сорочка верхняя, комбинезон	По прямой линии между боковыми сгибами застегнутого изделия на 2–4 см ниже глубины проймы	$\pm 1,0$
	с цельнокроеными рукавами, углубленной проймой	1, 2, 7, 8	Джемпер, свитер, куртка, жилет, сорочка верхняя, комбинезон, полукомбинезон	По прямой линии между боковыми сгибами застегнутого изделия на уровне, указанном в техническом описании модели	$\pm 1,0$
3	Длина рукава: втачного	2, 7	Джемпер, свитер, куртка, сорочка верхняя, комбинезон	От верхней точки оката рукава вдоль средней линии рукава до низа	$\pm 2,0$
	реглан, цельнокроеного	1	То же	От верхней точки горловины вдоль средней линии рукава до низа, включая манжету, бейку	$\pm 2,0$
4	Ширина рукава	1, 2, 7	Джемпер, свитер, куртка, сорочка верхняя, комбинезон	По прямой линии от нижней точки проймы перпендикулярно к средней линии рукава	$\pm 1,0$
5	Длина воротника сорочки верхней: – без стойки	3	Сорочка верхняя	По линии втачивания	$\pm 0,5$

Окончание таблицы 3.1

1	2	3	4	5	6
	– со стойкой	3	То же	По прямой между центром пуговицы и наружным концом петли	$\pm 0,5$
6	Длина изделия	4, 5, 6	Брюки, шорты, рейтузы	По боковому сгибу (шву) от шва притачивания пояса или верхнего края до низа изделия	$\pm 2,0$
7	Длина по шаговому шву	4, 5, 7, 8	Брюки, шорты, комбинезоны, полукомбинезоны	Вдоль шагового шва от верхней точки до низа изделия	$\pm 2,0$
8	Длина по среднему шву	6	Рейтузы	По средней линии (шву) от верхнего края переда до верхнего края шва сидения	$\pm 2,0$
9	Ширина по линии бедер	4, 5, 6, 7, 8	Брюки, шорты, рейтузы, комбинезоны, полукомбинезоны	По прямой линии между боковыми сгибами (швами) на уровне середины длины переда или на уровне, указанном в техническом описании модели	$+2,0$ $-1,0$

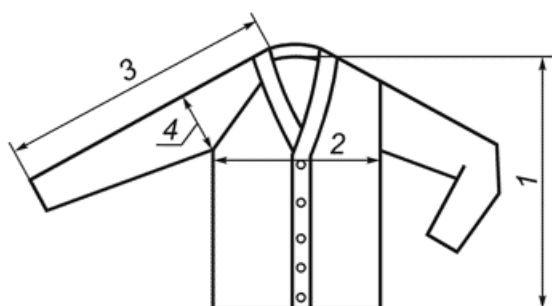


Рисунок 1

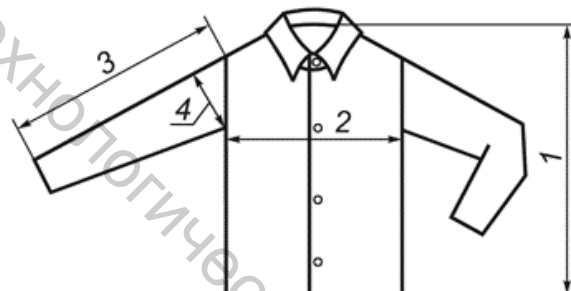


Рисунок 2

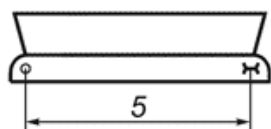


Рисунок 3



Рисунок 4

Рисунок 3.1 – Места основных измерений трикотажных верхних изделий для мужчин и мальчиков

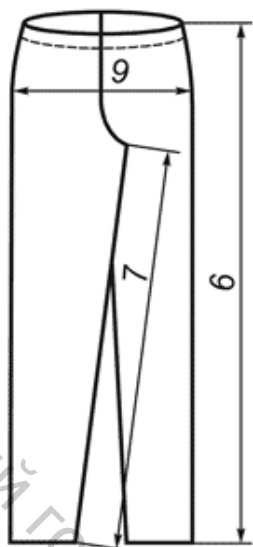


Рисунок 5

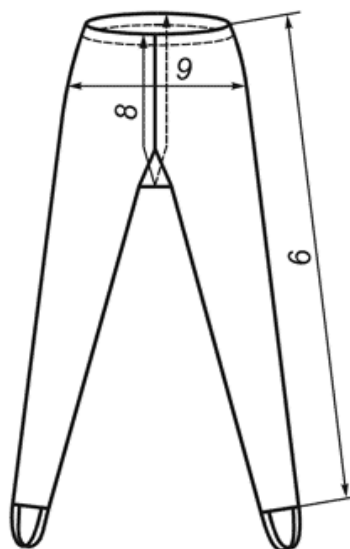


Рисунок 6

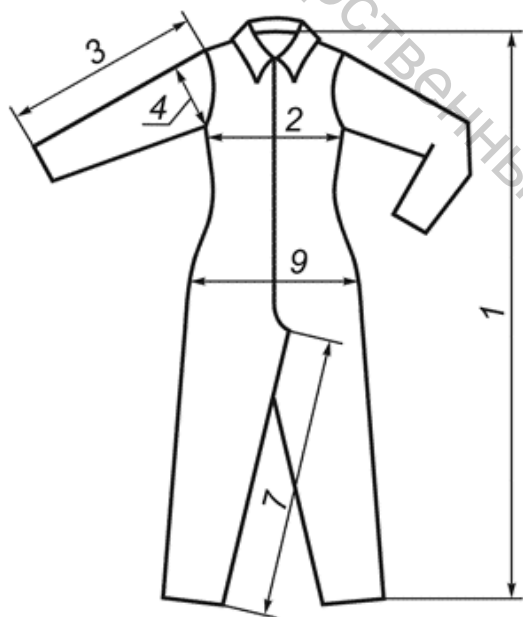


Рисунок 7

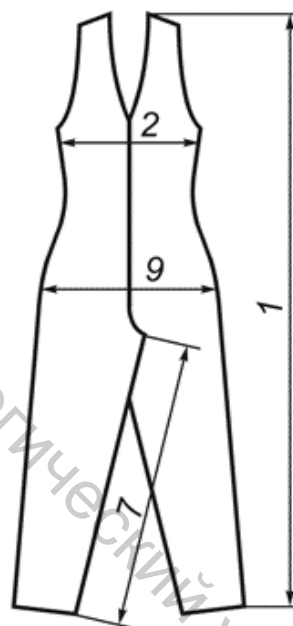


Рисунок 8

Рисунок 3.1 (продолжение) – Места основных измерений трикотажных верхних изделий для мужчин и мальчиков

4 Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек

Требования к верхним трикотажным изделиям из всех видов трикотажных полотен и купонов для женщин и девочек регламентированы ГОСТ 31409-2009 «Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия».

Классификация видового и размерного ассортимента

Изделия подразделяют на следующие виды: жакеты, джемперы, жилеты, свитеры, куртки, брюки, шорты, юбки, рейтузы, комбинезоны, полукомбинезоны (в том числе со следом), спортивные костюмы, сарафаны, халаты, блузки, пальто, платья и др.

Размеры верхних трикотажных изделий для женщин и девочек-подростков определяют рост, обхват груди и обхват бедер, для девочек других возрастных групп – рост и обхват груди. Размеры брюк, рейтуз, юбок, шорт и спортивных костюмов для женщин – рост и обхват груди.

Размеры курток, джемперов, жилетов, свитеров, жакетов, юбок, шорт, пальто, блузок, платьев, сарафанов, халатов для девочек – рост и обхват груди.

Размеры брюк, рейтуз, комбинезонов и полукомбинезонов для девочек – рост, обхват груди и обхват талии.

Места основных измерений трикотажных верхних изделий для женщин и девочек и допускаемые отклонения от установленных значений приведены в таблице 3.2 и на рисунке 3.2.

Таблица 3.2 – Места основных измерений трикотажных верхних изделий для женщин и девочек и допускаемые отклонения

№ измерения на рисунке	Наименование измерения	№ рисунка	Наименование изделия	Место измерения	Допускаемое отклонение, см
1	2	3	4	5	6
1	Длина изделия	1, 3, 4, 5, 10, 11, 12	Жакет, джемпер, свитер, куртка, жилет, блузка, платье-пальто, платье, сарафан, халат, пальто, комбинезон, полукомбинезон	Вдоль середины спинки от шва втачивания воротника до низа изделия (в изделиях без воротника – от края середины горловины спинки, верхнего края бейки и т. д. до низа изделия)	±2,0
				В изделиях с углубленным вырезом горловины спинки – по прямой линии от высшей точки плечевого шва (бретели) до низа изделия параллельно линии середины спинки	±2,0
		6	Юбка	Вдоль середины переднего или заднего полотнища юбки от шва притачивания пояса (в изделиях без пояса – от верхнего края) до низа изделия	±2,0
		7, 8, 9	Брюки, рейтузы, шорты	По прямой линии по боковому сгибу (шву) от шва притачивания пояса (в изделиях без пояса – от верхнего края) до низа изделия	±2,0

Продолжение таблицы 3.2

1	2	3	4	5	6
2	Ширина по линии груди: с рукавами втачными и реглан	1, 2, 4, 10, 11	Жакет, джемпер, свитер, куртка, блузка, платье, халат, пальто, комбинезон	По прямой между боковыми сгибами застегнутого изде- лия на 2–4 см ниже глубины проймы. В изделиях, которые невоз- можно разложить на плоско- сти (столе) без сборок и складок, – от середины спин- ки до середины переда на том же уровне	$\pm 1,0$
	с цельнокро- еными рука- вами, углуб- ленной проймой	–	То же	Между боковыми сгибами на уровне, указанном в техниче- ском описании модели	$\pm 1,0$
	Ширина по линии груди	3, 5, 12	Жилет, сарафан, полукомбинезон	Между боковыми сгибами на уровне, указанном в техниче- ском описании модели	$\pm 2,0$
3	Ширина по линии бедер	4, 5, 6	Платье, сарафан, халат, пальто, юб- ка	По прямой линии между бо- ковыми сгибами (швами) на уровне, указанном в техниче- ском описании модели	$+2,0$ $-1,0$
		7, 8, 9, 11, 12	Брюки, рейтузы, шорты, комбине- зон, полукомби- незон	По прямой линии между бо- ковыми сгибами (швами) на уровне середины измерения «длина переда» или на уровне, указанном в техниче- ском описании модели	$\pm 2,0$ $-1,0$
4	Длина ру- кава: втачного	1, 10, 11	Жакет, джемпер, свитер, куртка, блузка, платье, халат, пальто, комбинезон	От высшей точки оката рука- ва вдоль средней линии ру- кава до низа	$\pm 2,0$
	реглан, цельнокрое- ного	4	То же	От шва втачивания воротни- ка или верхнего края бейки вдоль средней линии рукава до низа	$\pm 2,0$
5	Ширина рукава	1, 4, 10, 11	"	По прямой линии от нижней точки проймы перпендику- лярно к средней линии рука- ва или в соответствии с тех- ническим описанием модели	$\pm 1,0$
6	Длина ша- гового шва	7, 9, 11, 12	Брюки, шорты, комбинезон, по- лукомбинезон	Вдоль шагового шва от выс- шей точки до низа изделия	$\pm 2,0$

Окончание таблицы 3.2

1	2	3	4	5	6
7	Длина перед	8	Рейтузы	От верхнего края перед до середины основания ластовицы или до шагового шва	$\pm 1,0$
8	Длина сидения	8	Рейтузы	От верхнего края сидения до середины основания ластовицы или до шагового шва	$\pm 1,0$

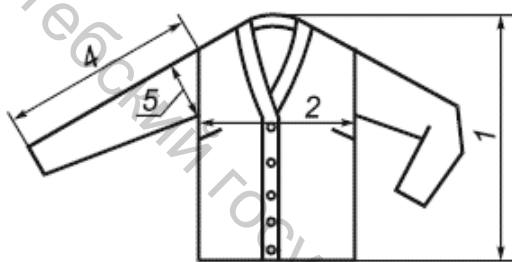


Рисунок 1

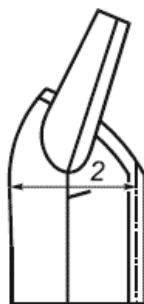


Рисунок 2

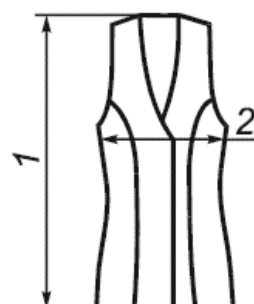


Рисунок 3

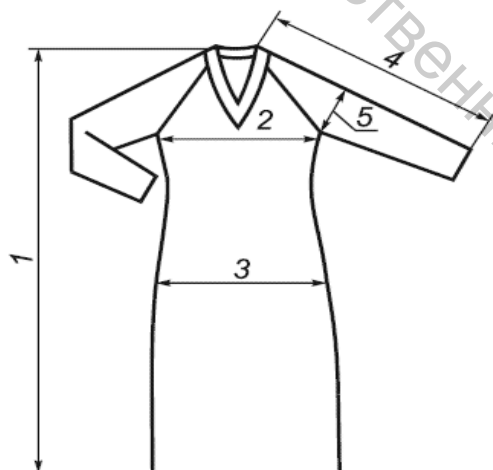


Рисунок 4

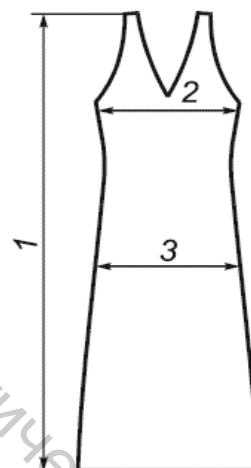


Рисунок 5

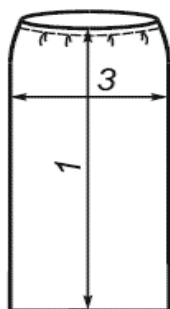


Рисунок 6



Рисунок 7

Рисунок 3.2 – Места основных измерений трикотажных верхних изделий для женщин и девочек

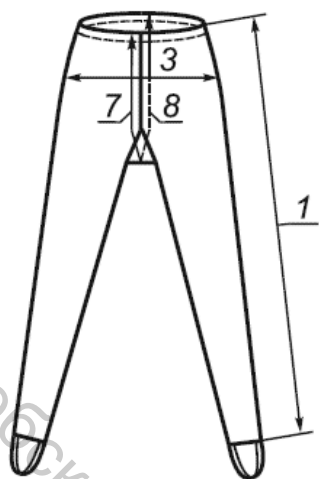


Рисунок 8

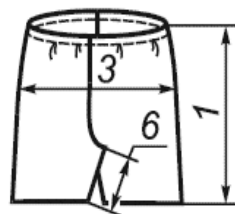


Рисунок 9

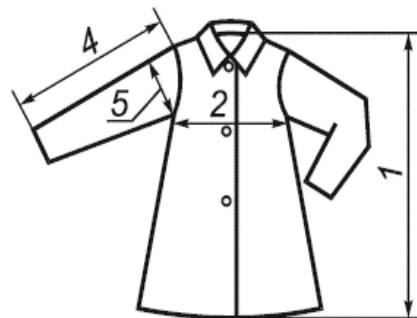


Рисунок 10

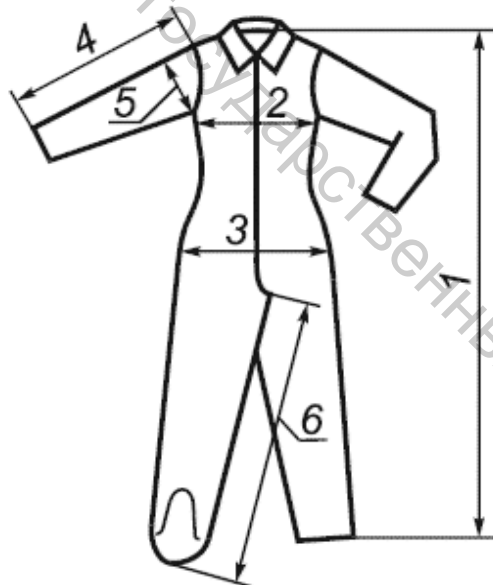


Рисунок 11

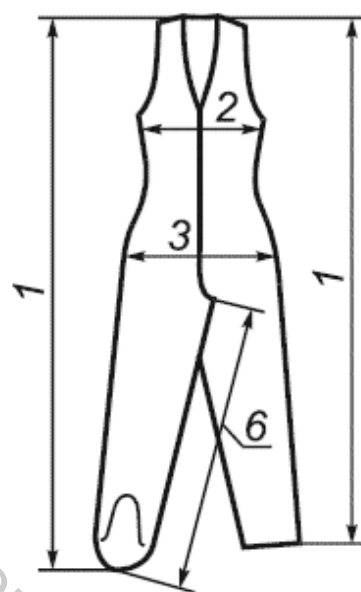


Рисунок 12

Рисунок 3.2 (продолжение) – Места основных измерений трикотажных верхних изделий для женщин и девочек

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- классификацию видового и размерного ассортимента, технические требования к верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента;
- классификацию ассортимента и технические требования, предъявляемые к верхней одежде платьево-блузочного ассортимента;
- классификацию видового и размерного ассортимента, зарисовку мест основных измерений трикотажных верхних изделий для мужчин и мальчиков;
- классификацию видового и размерного ассортимента, зарисовку мест основных измерений трикотажных верхних изделий для женщин и девочек.

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 4

Тема. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА, РАЗМЕРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК И ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К БЕЛЬЕВЫМ ИЗДЕЛИЯМ

Цель работы: изучить содержание технических нормативных правовых актов (ТНПА), регламентирующих требования к бельевым изделиям.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1 Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков

Требования к трикотажным бельевым изделиям из всех видов трикотажных полотен и купонов для мужчин и мальчиков регламентированы ГОСТ 31408-2009 «Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия».

Классификация видового и размерного ассортимента

Изделия бельевые подразделяют на следующие виды (рис. 4.1): фуфайки (1), ночные сорочки (2), пижамы/куртки (3), брюки, кальсоны (4), майки (5), трусы (6,7).

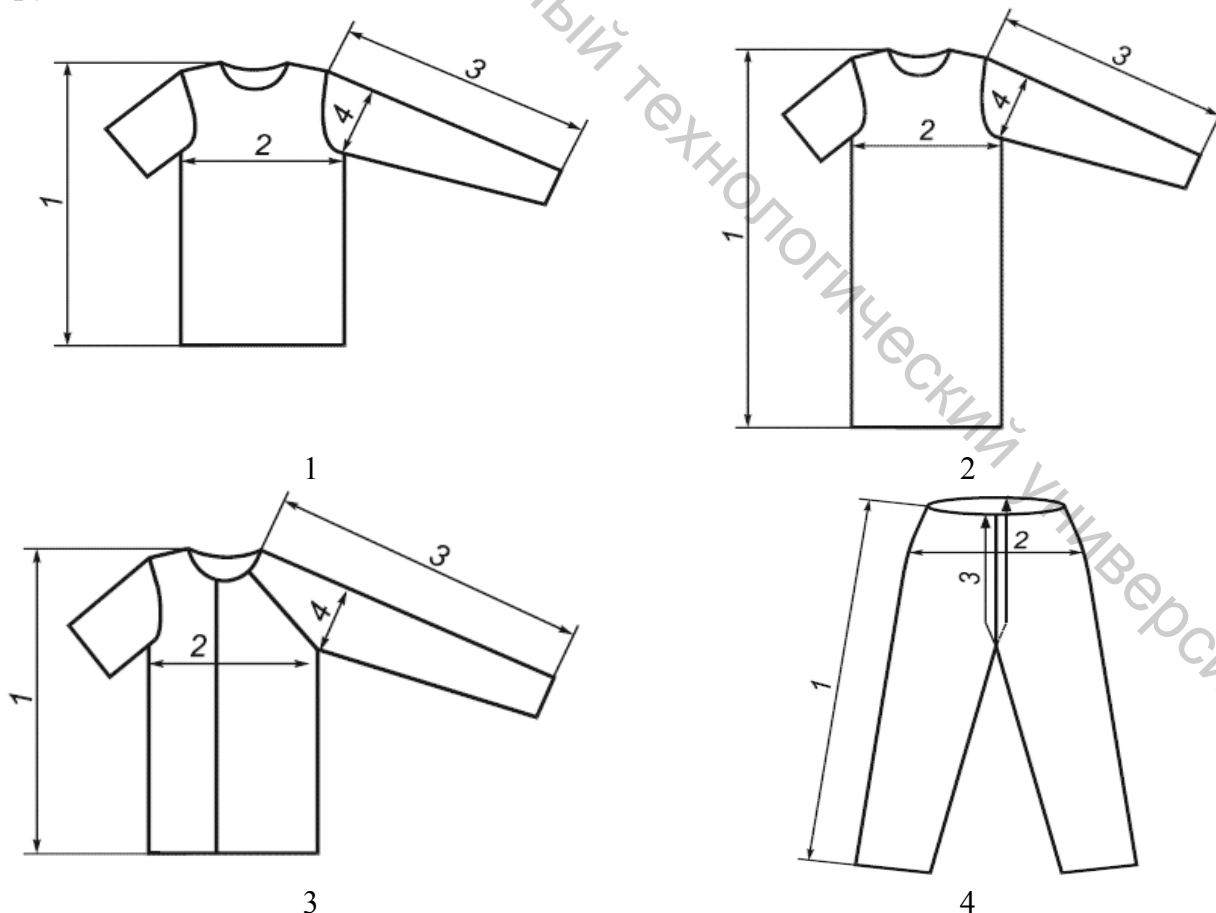
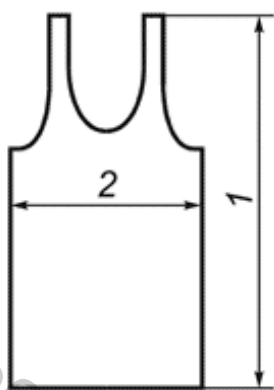
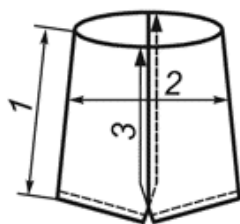


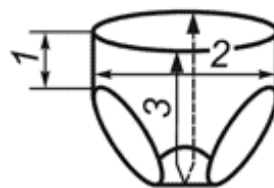
Рисунок 4.1 – Основные виды бельевых изделий для мужчин и мальчиков



5



6



7

Рисунок 4.1 (продолжение) – Основные виды бельевых изделий для мужчин и мальчиков

Изделия изготавливают различных конструкций и моделей отдельно или в комплекте с другими изделиями.

Размеры изделий должны соответствовать размерным признакам типовых фигур мужчин и мальчиков. Размеры бельевых изделий для мужчин определяют рост, обхват груди и обхват талии, а размеры изделий для мальчиков – рост и обхват груди.

Места основных измерений бельевых изделий для мужчин и мальчиков и допускаемые отклонения от установленных значений приведены в таблице 4.1 и на рисунке 4.1.

Таблица 4.1 – Места основных измерений бельевых изделий для мужчин и мальчиков и допускаемые отклонения

Номер измерения на рисунке	Наименование измерения	Место измерения	Допускаемое отклонение, см
1	2	3	4
Фуфайка, ночная сорочка, пижамная куртка, майка (1, 2, 3, 5 на рисунке 4.1)			
1	Длина изделия	По прямой линии от высшей точки плечевого шва до низа изделия параллельно линии середины спинки или переда	
		для мальчиков	$\pm 1,0$
		для мужчин и мальчиков-подростков	$\pm 2,0$
2	Ширина изделия	По прямой между боковыми сгибами (швами) на расстоянии 2 см ниже глубины проймы	
		из полотен I, II групп растяжимости	$\pm 1,0$
		из полотен III группы растяжимости	$\pm 1,5$
3	Длина рукава: втачного	По прямой от высшей точки оката рукава вдоль средней линии до низа, включая манжету, бейку	
		для мальчиков	$\pm 1,0$
		для мужчин и мальчиков-подростков	$\pm 2,0$

Окончание таблицы 4.1

1	2	3	4
3	реглан, цельнокрое-ного	От высшей точки горловины вдоль сред-ней линии рукава до низа, включая ман-жету, бейку	
		для мальчиков	$\pm 1,0$
		для мужчин и мальчиков-подростков	$\pm 2,0$
4	Ширина рукава	По прямой на уровне глубины проймы перпендикулярно к средней линии рукава	$\pm 1,0$
Кальсоны и пижамные брюки (4 на рисунке 4.1)			
1	Длина изделия	По прямой по боковому сгибу (шву) от верхнего края до низа изделия, включая манжету	
		для мальчиков	$\pm 1,0$
		для мужчин и мальчиков-подростков	$\pm 2,0$
2	Ширина изделия	По прямой между боковыми сгибами (швами) посередине длины переда	
		из полотен I, II групп растяжимости	$\pm 1,0$
		из полотен III группы растяжимости	$\pm 1,5$
3	Общая длина по среднему шву	По средней линии (шву) от верхнего края переда до верхнего края сидения	$\pm 2,0$
Трусы (6, 7 на рисунке 4.1)			
1	Длина изделия	По прямой по боковому сгибу (шву) от верхнего края до низа изделия	
		для мальчиков	$\pm 1,0$
		для мужчин и мальчиков-подростков	$\pm 2,0$
2	Ширина изделия	По прямой между боковыми сгибами (швами) посередине длины переда	
		из полотен I, II групп растяжимости	$\pm 1,0$
		из полотен III группы растяжимости	$\pm 2,0$
3	Общая длина по среднему шву	По средней линии (шву) от верхнего края переда до верхнего края сидения	$\pm 2,0$

Технические требования

Виды обработки разреза переда, горловины, пройм, низа рукавов и изделия устанавливают в техническом описании модели. Кальсоны, трусы, пижамные брюки должны быть изготовлены с соблюдением следующих требований:

- кальсоны и трусы изготавливают с передним разрезом или без него;
- пижамные брюки изготавливают без переднего разреза;
- кальсоны и трусы без переднего разреза для мальчиков-подростков и мужчин должны быть с усиленной планкой;
- кальсоны и трусы изготавливают с двойной ластовицей, изготовленные из начесного полотна – с одинарной;
- цельновязанные трусы изготавливают без усиленной планки, разреза и двойной ластовицы.

2 Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек

Требования к трикотажным бельевым изделиям из всех видов трикотажных полотен и купонов для женщин и девочек регламентированы ГОСТ 31405-2009 «Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия»

Классификация видового и размерного ассортимента

Изделия трикотажные бельевые подразделяют на следующие виды: фуфайки, майки, комбинации, сорочки нижние, сорочки ночные, пижамы [куртки (блузы) и брюки], панталоны, трусы, юбки нижние. Изделия бельевые изготавливают различных конструкций и моделей отдельно или в комплекте с изделиями. Размеры изделий для женщин определяют рост, обхват груди и обхват бедер, для девочек – рост и обхват груди.

Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для женщин и девочек и допускаемые отклонения от установленных значений приведены в таблице 4.2 и на рисунке 4.2.

Таблица 4.2 – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для женщин и девочек и допускаемые отклонения

№ измерения на рисунке	Наименование измерения	№ рисунка	Наименование изделия	Место измерения	Допускаемое отклонение, см
1	2	3	4	5	6
1	Длина изделия	1, 3, 4, 5, 6	Комбинация, сорочка нижняя, сорочка ночная, куртка пижамная, блуза пижамная, фуфайка	По прямой линии от верха бретели или высшей точки плечевого шва до низа изделия параллельно линии середины спинки или переда	$\pm 2,0$
		7, 8, 9	Панталоны, трусы, брюки пижамные	По боковому сгибу (шву) от верхнего края до низа изделия	$\pm 2,0$
		10	Юбка нижняя	Вдоль середины переднего или заднего полотнища юбки от верхнего края до низа	$\pm 2,0$
2	Ширина по линии груди	1, 2, 3, 4, 5, 6	Комбинация, сорочка нижняя, сорочка ночная, куртка пижамная, блуза пижамная, фуфайка	По ломаной линии от середины спинки до середины переда (через центр груди) на 2,0 см ниже глубины проймы или на уровне, указанном в техническом описании модели. В изделиях, раскладываемых на плоскости	$\pm 1,0$

Окончание таблицы 4.2

1	2	3	4	5	6
				без сборок и складок, – по прямой между боковыми сгибами (швами) на том же уровне	
2	Ширина по линии бедер	7, 8, 9	Панталоны, трусы, брюки пижамные	По прямой между боковыми сгибами (швами) на уровне середины измерения «длина переда» или на уровне, указанном в техническом описании модели	+2,0 -1,0
2	Ширина по линии бедер	10	Юбка нижняя	По прямой между боковыми сгибами (швами) на уровне, указанном в техническом описании модели	±2,0
3	Ширина по линии бедер	1, 2, 3, 4, 5, 6	Комбинация, сорочка нижняя, сорочка ночная, куртка пижамная, блуза пижамная, фуфайка	По прямой линии между боковыми сгибами на уровне, указанном в техническом описании модели	±2,0
3	Длина переда	7, 8, 9	Панталоны, трусы, брюки пижамные	От верхнего края переда до основания ластовицы или шагового шва	±1,0
3а	Длина сидения	7, 8, 9	Панталоны, трусы, брюки пижамные	От верхнего края сидения до основания ластовицы или шагового шва	±1,0
4	Длина рукава: втачного	4, 6	Сорочка нижняя, сорочка ночная, куртка пижамная, блуза пижамная, фуфайка	От высшей точки шва втачивания рукава вдоль средней линии до низа	±2,0
	реглан, цельнокроеного	5	То же	От высшей точки горловины до низа вдоль средней линии рукава	±2,0
5	Ширина рукава	4, 5, 6	Сорочка нижняя, сорочка ночная, куртка пижамная, блуза пижамная, фуфайка	По прямой от нижней точки проймы перпендикулярно к средней линии рукава	±1,0

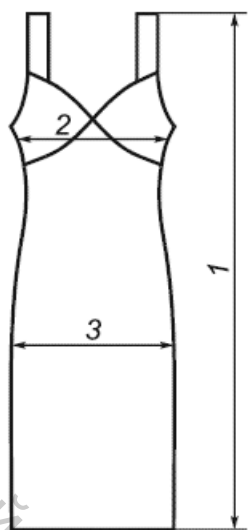


Рисунок 1

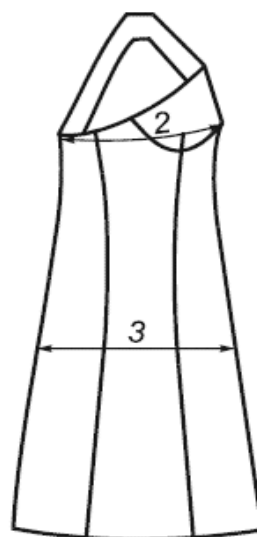


Рисунок 2

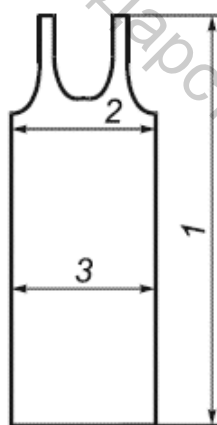


Рисунок 3

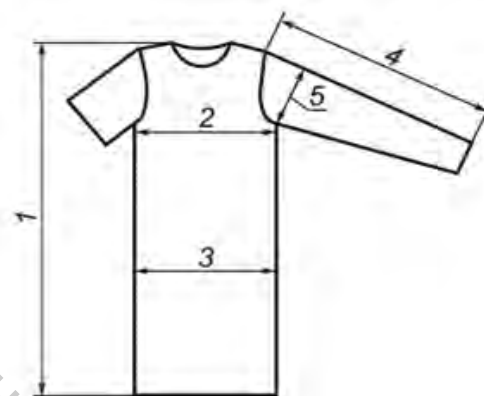


Рисунок 4



Рисунок 5

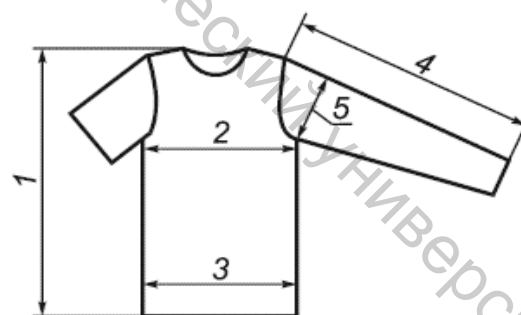


Рисунок 6

Рисунок 4.2 – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для женщин и девочек

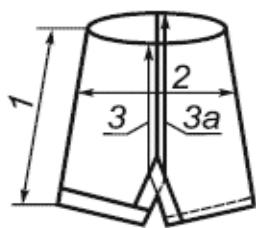


Рисунок 7

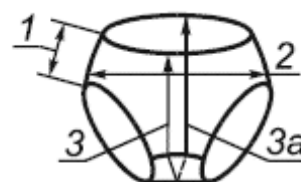


Рисунок 8

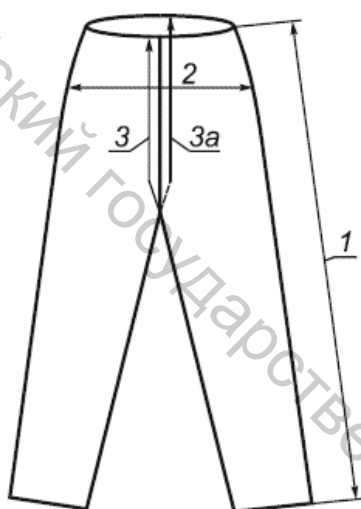


Рисунок 9

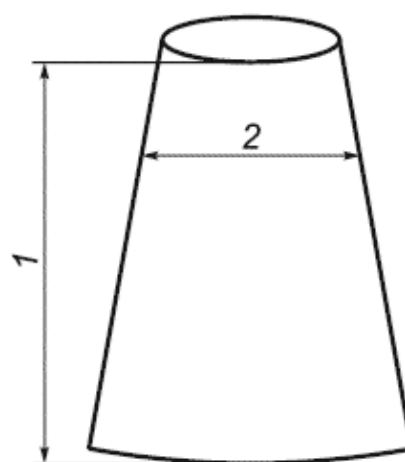


Рисунок 10

Рисунок 4.2 (продолжение) – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для женщин и девочек

Технические требования

Виды обработки низа и верха изделий, пройм, горловины, низа рукавов, глубина выреза переда и спинки, наличие и размеры клиньев брюк пижамных, наличие и число швов в изделиях, виды ластовиц и их обработка, ширина прокладываемой эластичной тесьмы, подгиб краев изделия, цвет прикладных и отделочных материалов должны быть указаны в технической документации и соответствовать утвержденному образцу-эталону.

Манжеты должны быть двойными из поперечного основного, ластичного или двухластичного полотна с одним швом.

Ластовицы должны быть двойными. В изделиях из полотна с начесом внутренний слой ластовицы допускается изготавливать из гладкого полотна белого цвета или в тон полотна. Внутренний слой ластовицы в детских панталонах, трусах должен быть изготовлен из хлопчатобумажного, вискозного сырья или их сочетаний.

3 Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных и ясельного возраста

Требования к трикотажным бельевым изделиям для детей новорожденных и ясельного возраста регламентированы ГОСТ 31407-2009 «Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных и ясельного возраста. Общие технические условия».

Классификация видового и размерного ассортимента

Изделия подразделяют на следующие виды (рис. 4.3): распашонки, распашонки с рукавичками (а), рубашечки (б), кофточка (в), ползунки (г, д), конверты (е, ж), комбинезоны (з), полуккомбинезоны (и, к), трусы с нагрудником и бретелями (л), чепчики (м), пинетки (н), рукавички (о), простынки.

Размеры кофточек, ползунков, (полу)комбинезонов определяют рост и обхват груди, размер остальных изделий (кроме простынок) – обхват груди.

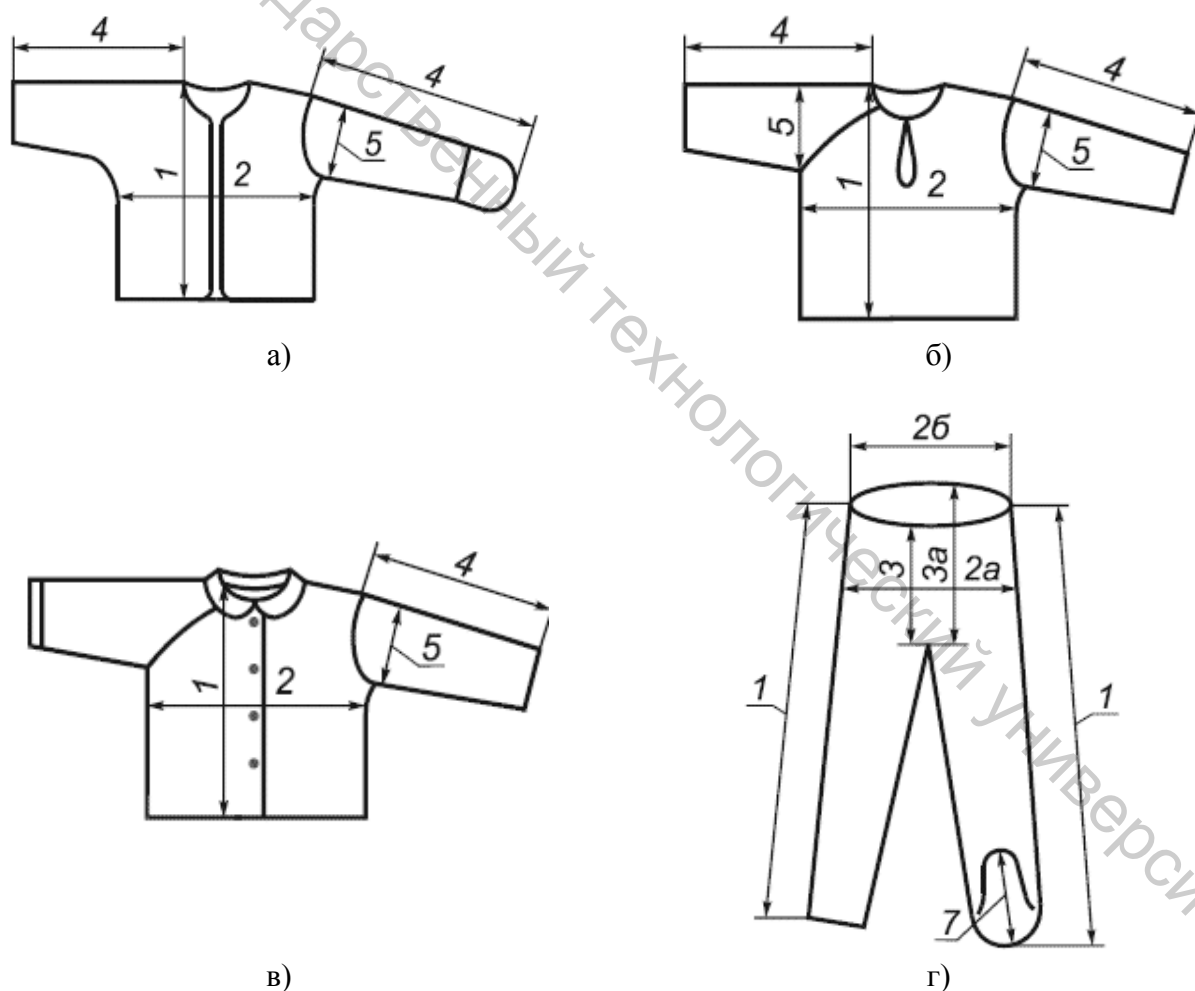


Рисунок 4.3 – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для детей новорожденных и ясельного возраста

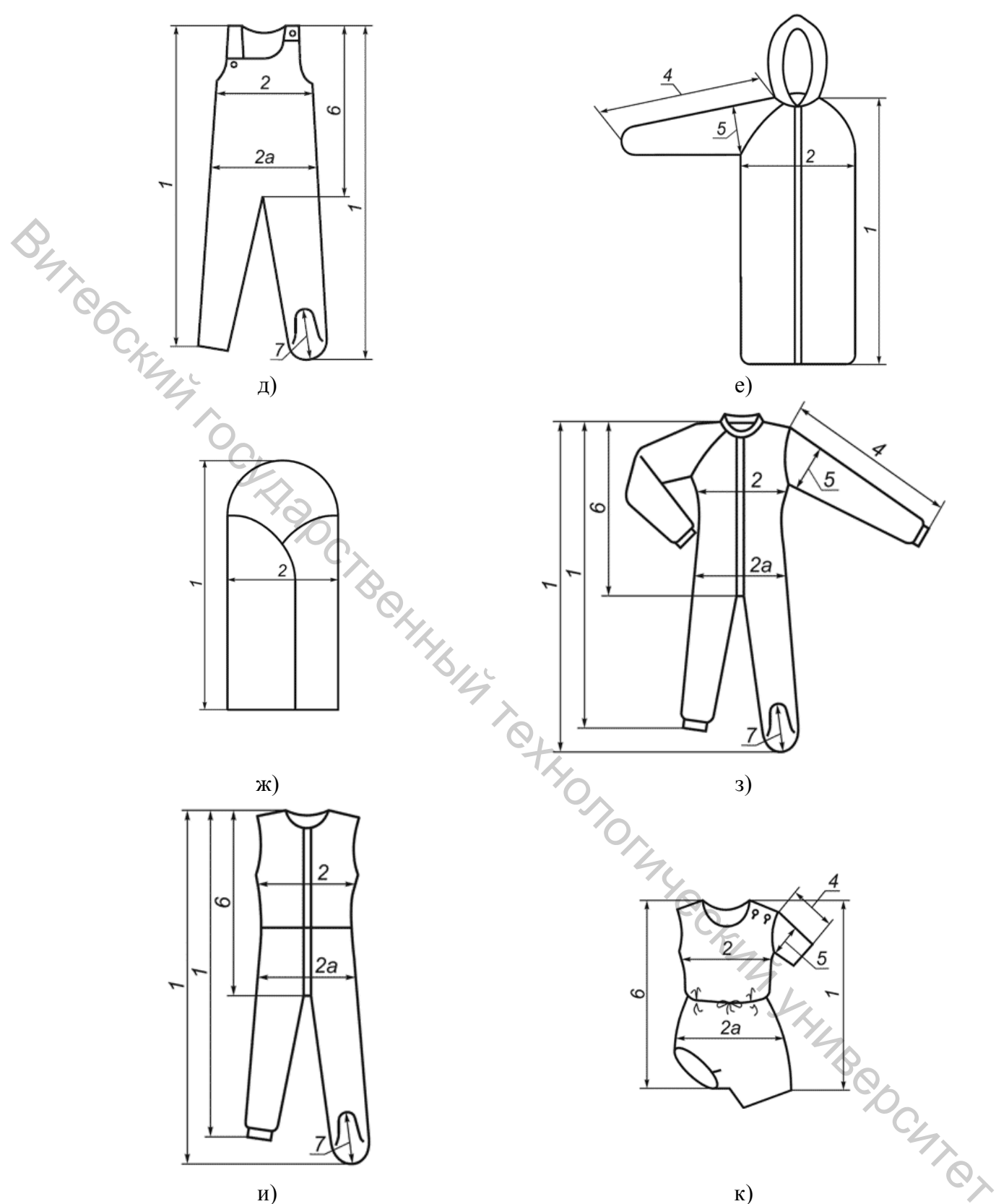


Рисунок 4.3 (продолжение) – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для детей новорожденных и ясельного возраста

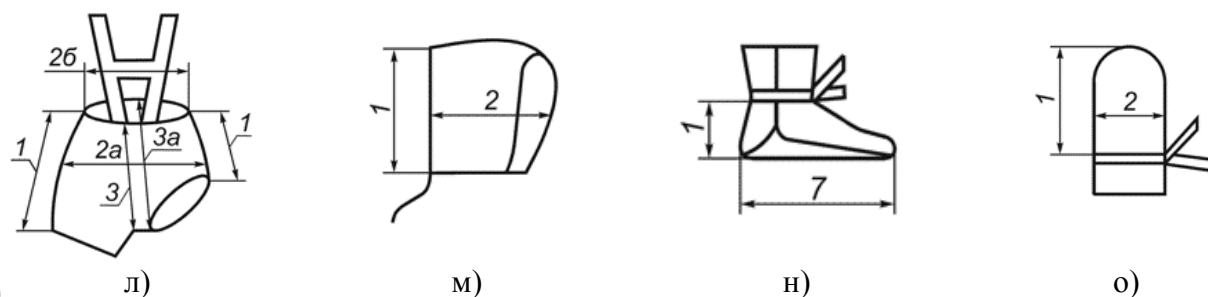


Рисунок 4.3 (продолжение) – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для детей новорожденных и ясельного возраста

Таблица 4.3 – Места основных измерений бельевых трикотажных изделий для детей новорожденных и ясельного возраста и допускаемые отклонения

№ измерения на рисунке	Наименование измерения	№ рисунка	Наименование изделия	Место измерения	Допускаемое отклонение, см
1	2	3	4	5	6
1	Длина изделия	1, 2, 3	Распашонка, рубашечка, кофточка	По прямой от высшей точки плечевого шва до низа	+2,0 -1,5
		5, 6, 7, 8, 9, 10	Ползунки, конверт, комбинезон, полукombинезон	По прямой от высшей точки плечевого шва или верха бретели до низа изделия	±2,0
		4	Ползунки	По прямой от верхнего края пояса до низа следа в сложенном виде или до низа изделия	±2,0
		12	Чепчик	По прямой от верхней точки переда до нижнего края в сложенном виде	±1,0
1	Длина по боку	11	Трусы с нагрудником и бретелями	По прямой от верхнего края пояса до низа изделия	±2,0
1	Высота	13	Пинетки	По прямой от уровня завязок до низа следа в сложенном виде	±1,0
		14	Рукавички	По прямой от верха до уровня завязок	±1,0
2	Ширина изделия	1, 2, 3, 5, 6, 8, 9, 10	Распашонка, рубашечка, кофточка, ползунки, конверт с рукавами, комбинезон	По прямой между боковыми сгибами (швами) на 2 см ниже глубины проймы	±1,0

Окончание таблицы 4.3

1	2	3	4	5	6
		1, 2, 3, 7	Распашонка, рубашечка, кофточка с цельнокроеными рукавами, конверт без рукавов	По прямой между боковыми сгибами (швами) посередине изделия	$\pm 1,0$
		12	Чепчик, капюшон	По прямой посередине длины спереди до затылочной части	$\pm 1,0$
		14	Рукавички	По прямой посередине длины от верха до уровня завязок	$\pm 1,0$
2а	Ширина по линии бедер	4, 5, 8, 9, 10, 11	Ползунки, трусы с нагрудником и бретелями, комбинезон, полукombинезон	По прямой между боковыми сгибами (швами) на уровне середины длины переда	$\pm 1,0$
2б	Ширина пояса на эластичной (резиновой) тесьме	4, 11	Ползунки, трусы с нагрудником и бретелями	По прямой на уровне верхнего края (в сложенном виде)	$\pm 1,0$
3	Длина переда	4, 11	Ползунки, трусы с нагрудником и бретелями	По прямой от верхнего края переда до середины основания ластовицы или шагового шва	$\pm 1,0$
3а	Длина сидения	4, 11	Ползунки, трусы с нагрудником и бретелями	По прямой от верхнего края сидения до середины основания ластовицы или шагового шва	$\pm 1,0$
4	Длина рукава: втачного	1, 2, 3, 6, 8, 10	Распашонка, рубашечка, кофточка, конверт, комбинезон	От высшей точки оката вдоль средней линии рукава до низа	$+2,0$ $-1,0$
	реглан, цельнокроеного	1, 2, 3, 6, 8	То же	От высшей точки горловины вдоль средней линии рукава до низа	$+2,0$ $-1,0$
5	Ширина рукава (втачного или реглан)	1, 2, 3, 6, 8, 10	Распашонка, рубашечка, кофточка, конверт, комбинезон	По прямой от нижней точки проймы перпендикулярно к средней линии рукава	$\pm 1,0$
6	Длина стана	5, 8, 9, 10	Ползунки, комбинезон, полукombинезон	По прямой от высшей точки линии плеча или шва до середины основания ластовицы или до шагового шва	$\pm 2,0$
7	Длина следа	4, 5, 8, 9, 13	Ползунки, комбинезон, полукombинезон, пинетки	По прямой между крайними точками следа в сложенном виде	$\pm 1,0$

Технические требования

Изделия для новорожденных (первые 28 дней жизни) должны изготавливаться только из натуральных полотен. Допускается применение химических нитей и волокон для швов изделий, не соприкасающихся с кожей ребенка.

Требования к пошиву, виды и параметры стежков, строчек и швов, линейная плотность швейных ниток и нитей должны соответствовать нормативным и техническим документам типовых технологических режимов со следующими дополнениями:

- соединительные швы с обметыванием срезов в изделиях для новорожденных должны быть выполнены на лицевую сторону;
- виды обработки горловины, низа рукавов, бортов, воротников, низа и верха изделий, виды и наличие ластовиц в ползунках, комбинезонах и полукомбинезонах, места расположения застежки в изделиях, наличие запаха в распашонках, величина подгиба краев изделий, число швов в комбинезонах и полукомбинезонах, ширина прокладываемой эластичной тесьмы должны быть указаны в техническом описании модели;
- трусы должны изготавливаться с двойной ластовицей;
- торс ползунков, ползунков-конвертов и трусов всех видов должен быть с одним или двумя швами;
- затылочная часть чепчиков должна состоять из одной детали шириной не менее 9 см на уровне измерения ширины изделия;
- воротник изделия должен быть двойным или одинарным в соответствии с утвержденным образцом-эталон;
- при изготовлении распашонок с запахом, запах должен быть не менее 5 см;
- наличие, вид и цвет прикладных и отделочных материалов, фурнитуры и швейных ниток должны быть указаны в техническом описании модели.

4 Изделия трикотажные купальные

Требования к трикотажным купальным изделиям из полотен всех видов для женщин, девочек, мужчин и мальчиков регламентированы ГОСТ 31406-2009 «Изделия трикотажные купальные. Общие технические условия»

Классификация видового и размерного ассортимента

Изделия подразделяют на следующие виды (рис. 4.4): купальники (а), купальные костюмы (б, в, г), купальные трусы (в), плавки (г).

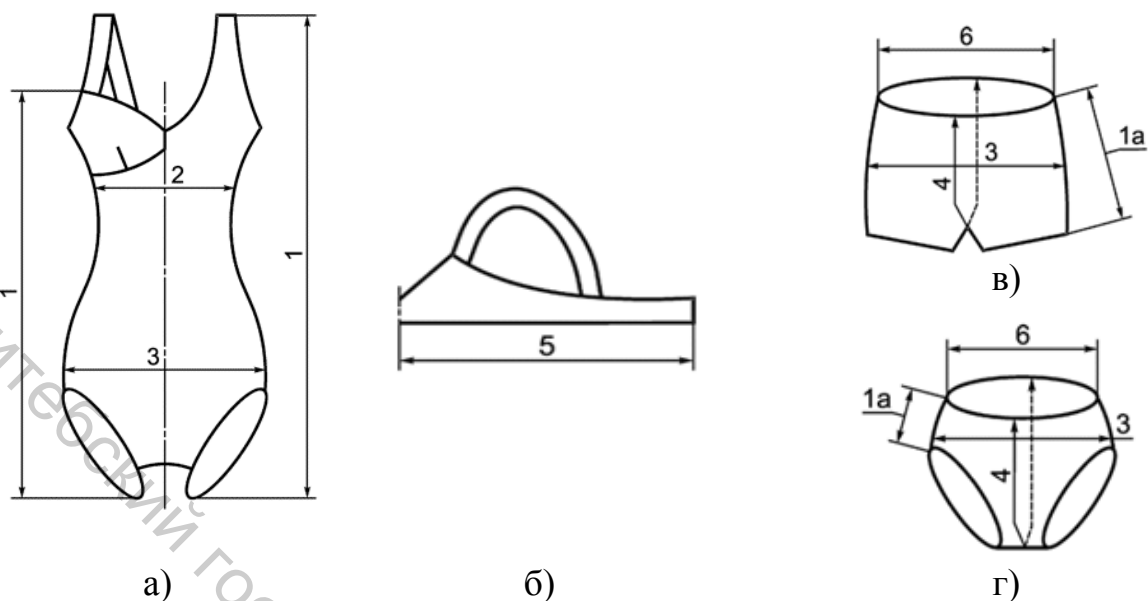


Рисунок 4.4 – Места основных измерений трикотажных купальных изделий

Размеры купальников для женщин определяют рост, обхват груди и обхват бедер, размеры купальных костюмов – обхват груди (третий и четвертый) и обхват бедер. Размеры купальников и купальных костюмов для девочек определяют – рост и обхват груди, купальных трусов и плавков для мужчин и мальчиков – обхват груди и обхват талии.

Места основных измерений трикотажных купальных изделий и допускаемые отклонения от установленных значений приведены в таблице 4.4 и на рисунке 4.4.

Таблица 4.4 – Места основных измерений трикотажных купальных изделий и допускаемые отклонения

№ измерения на рисунке	Наименование измерения	№ рисунка	Наименование изделия	Место измерения	Допускаемое отклонение, см
1	2	3	4	5	6
1	Длина изделия	1	Купальник с плечиками	По прямой линии от плеча до основания ластовицы	$\pm 2,0$
			с бретелями или без бретелей	По прямой линии от верхнего края (места притачивания бретелей) спереди до основания ластовицы	$\pm 2,0$
1a	Длина по боку	3, 4	Купальные трусы, плавки	По боковому сгибу (шву) от верхнего края до низа изделия	$+2,0$ $-1,5$
2	Ширина под грудью	1	Купальник	По прямой линии, касаясь нижнего основания чашечек, между боковыми швами (сгибами);	$\pm 2,0$

Окончание таблицы 4.4

1	2	3	4	5	6
				в изделиях без чашечек и детских – на уровне, указанном в техническом описании модели	
3	Ширина по линии бедер	1	Купальник	По прямой линии между боковыми сгибами (швами) на уровне, указанном в техническом описании модели	$\pm 2,0$
		3, 4	Купальные трусы, плавки	По прямой линии между боковыми сгибами (швами) на уровне середины длины переда или на уровне, указанном в техническом описании модели	$\pm 2,0$
4	Длина по среднему шву	3, 4	Купальные трусы, плавки	От верхнего края переда до верхнего края сидения по средней линии (шву)	$\pm 2,0$
5	Ширина по низу бюстгальтера	2	Бюстгальтер	По прямой линии во вдвое сложенном виде по нижнему краю без учета застежки, в бюстгальтерах на завязках вместе с их длиной	$\pm 1,0$
6	Ширина верха купальных трусов и плавок	3, 4	Купальные трусы, плавки	По прямой линии на уровне верхнего края	$\pm 2,0$

Технические требования

Изделия изготавливают из трикотажных полотен гладких, рисунчатых и комбинированных переплетений, одноцветных, пестровязанных, гладкокрашеных, набивных и других видов отделки, а также могут быть комбинированными из полотен и материалов различных видов.

Купальные трусы и плавки для мужчин и мальчиков-подростков должны быть с усилительной планкой. Ластовица в изделиях всех видов должна быть двойной. Виды обработки основных деталей изделий – проймы, горловины, верха и низа изделий; наличие и число швов в изделиях, виды ластовиц и их обработка; ширина прокладываемой эластичной (резиновой) тесьмы; величина подгиба краев изделий; цвет и длина усилительной планки переда по сравнению с длиной переда купальных трусов и плавок; цвет внутреннего слоя ластовицы должны быть указаны в техническом описании модели. Наличие, вид и цвет подкладки, прикладных и отделочных материалов, фурнитуры и швейных ниток так же должны быть указаны в техническом описании модели.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- классификацию видового и размерного ассортимента трикотажных бельевых изделий для мужчин и мальчиков, технические требования к изделиям, зарисовку мест основных измерений изделий и допустимые отклонения в виде таблицы;
- классификацию видового и размерного ассортимента трикотажных бельевых изделий для женщин и девочек, технические требования к изделиям, зарисовку мест основных измерений изделий и допустимые отклонения в виде таблицы;
- классификацию видового и размерного ассортимента бельевых изделий для новорожденных и детей ясельного возраста, технические требования к изделиям, зарисовку мест основных измерений изделий и допустимые отклонения в виде таблицы;
- классификацию видового и размерного ассортимента трикотажных купальных изделий, технические требования к изделиям, зарисовку мест основных измерений изделий и допустимые отклонения в виде таблицы.

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 5

Тема. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА, РАЗМЕРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК И ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К КОРСЕТНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

Цели работы:

- изучить содержание технических нормативных правовых актов (ТНПА), устанавливающих требования к корсетным изделиям;
- изучить видовой и размерный ассортимент корсетных изделий.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Требования к корсетным изделиям регламентированы СТБ 921-2012 «Изделия корсетные. Общие технические условия».

Классификация видового и размерного ассортимента

Корсетные изделия включают следующие виды: бюстгальтер, полуграция, грация, грация-трусы, бюстгальтер-комбинация, пояс для чулок, полукорсет, пояс-трусы, пояс-пantalоны и другие изделия. Изделия могут изготавливаться отдельными предметами или в комплекте из 2 и более изделий.

Размеры корсетных изделий бюстгальтерной группы

Размер изделия			65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Обхват под грудью			63-67	68-72	73-77	78-82	83-87	88-92	93-97	98-102	103-107	108-112	113-117	118-122
Полнога (размер чашки)	АА	Обхват груди	75-77	80-82	85-87	90-92	95-97	100-102	105-107	—	—	—	—	—
	A		77-79	82-84	87-89	92-94	97-99	102-104	107-109	112-114	117-119	122-124	—	—
	B		79-81	84-86	89-91	94-96	99-101	104-106	109-111	114-116	119-121	124-126	129-131	134-136
	C		81-83	86-88	91-93	96-98	101-103	106-108	111-113	116-118	121-123	126-128	131-133	136-138
	D		83-85	88-90	93-95	98-100	103-105	108-110	113-115	118-120	123-125	128-130	133-135	138-140
	E		85-87	90-92	95-97	100-102	105-107	110-112	115-117	120-122	125-127	130-132	135-137	140-142
	F		87-89	92-94	97-99	102-104	107-109	112-114	117-119	122-124	127-129	132-134	137-139	142-144
	G		89-91	94-96	99-101	104-106	109-111	114-116	119-121	124-126	129-131	134-136	139-141	144-146
	H		91-93	96-98	101-103	106-108	111-113	116-118	121-123	126-128	131-133	136-138	141-143	146-148
	I		93-95	98-100	103-105	108-110	113-115	118-120	123-125	128-130	133-135	138-140	143-145	148-150
	J		95-97	100-102	105-107	110-112	115-117	120-122	125-127	130-132	135-137	140-142	145-147	150-152

Методы основных и вспомогательных измерений корсетных изделий

Номер изменения на рисунке	Наименование места измерения	Метод измерения
1	2	3
Основные измерения		
1 (рис. 5.1 а), в); 5.2 а), в); 5.3 а), в); 5.4 а), в); 5.5 а), в)).	Ширина изделия под чашками	Для цельных изделий – во вдвое сложенном изделии по прямой от одного сгиба до другого. Для распахнутых изделий – в не застегнутом виде от одного конца изделия с застежкой до другого конца (без учета дополнительной регулировки застежки).
2 (рис. 5.1 а); 5.2 а); 5.3 а); 5.4 а); 5.5 а))	Шов стачивания чашки в горизонтальном направлении	В горизонтальном направлении по шву соединения частей чашки
3 (рис. 5.1 а); 5.2. а); 5.3 а); 5.4 а); 5.5 а))	Шов стачивания чашки в вертикальном направлении	В вертикальном направлении по шву соединения частей чашки
4 (рис. 5.1 г); 5.2 е); 5.3 в); 5.4 в); 5.5 в))	Вертикальная дуга чашки (для формованной чашки)	Через высшую точку чашки, перпендикулярно верхнему срезу чашки, от верхнего среза до линии втачивания

1	2	3
5 (рис. 5.2 а), в); 5.3 а), в); 5.4 а), в); 5.5 а), в); 5.6 а); 5.7 а); 5.8 а); 5.8 б); 5.9 а))	По линии талии	Во вдвое сложенном изделии по прямой от одного сгиба до другого, в распашных изделиях – в не застегнутом виде от одного конца до другого на уровне, указанном в ТО на модель
6 (рис. 5.3 а), в); 5.4 а), в); 5.5 а), в); 5.7 а); 5.8 а); 5.9 а))	По линии бедер	То же
Вспомогательные измерения		
7 (рис. 5.1 б); 5.2 а); 5.3 а), в); 5.4 а), в); 5.5 а), в); 5.6 а); 5.7 а); 5.8 а); 5.9 а))	Длина изделия спереди посередине	По прямой от верхнего края до нижнего (в поясе-панталонах, поясе-трусах, грации-трусах от верхнего края до шва втачивания ластовицы)
8 (рис. 5.1 б); 5.2 б); 5.3 б); 5.4 б); 5.5 б); 5.6 б); 5.7 б); 5.8 б); 5.9 б))	Длина изделия сзади посередине	То же
9 (рис. 5.1 б)	Длина бретели	Посередине между швами притачивания – для притачной бретели. Посередине от конца до шва притачивания – для пристегивающейся бретели
10 (рис. 5.3 а), в); 5.6 а))	Длина переднего и заднего чулкодержателя	Посередине чулкодержателя от шва притачивания к изделию до пряжки
11 (рис. 5.3 а); 5.6 а), 5.7 а))	Расстояние между чулкодержателями	По прямой от середины одного чулкодержателя до середины другого

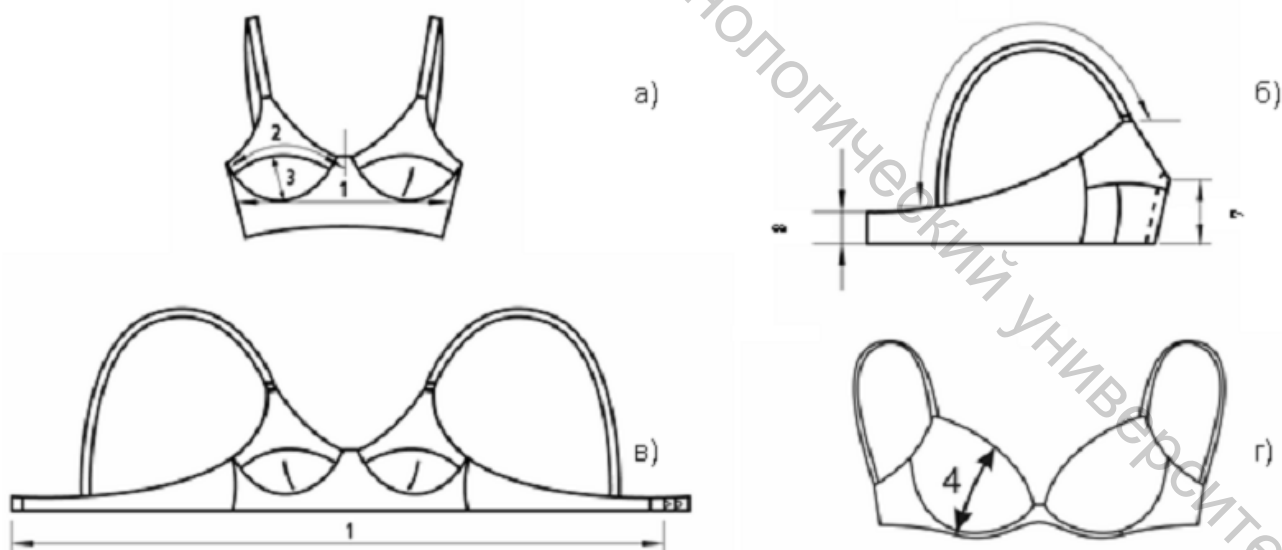


Рисунок 5.1 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Бюстгальтер

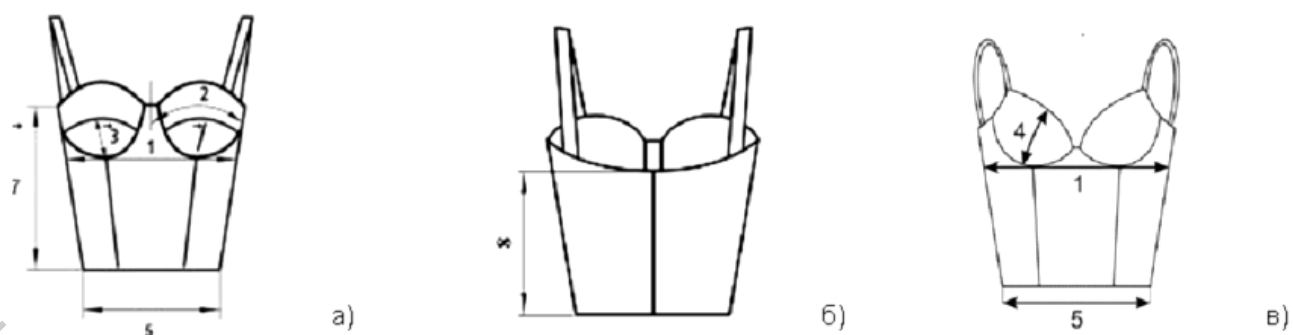


Рисунок 5.2 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Полуграция

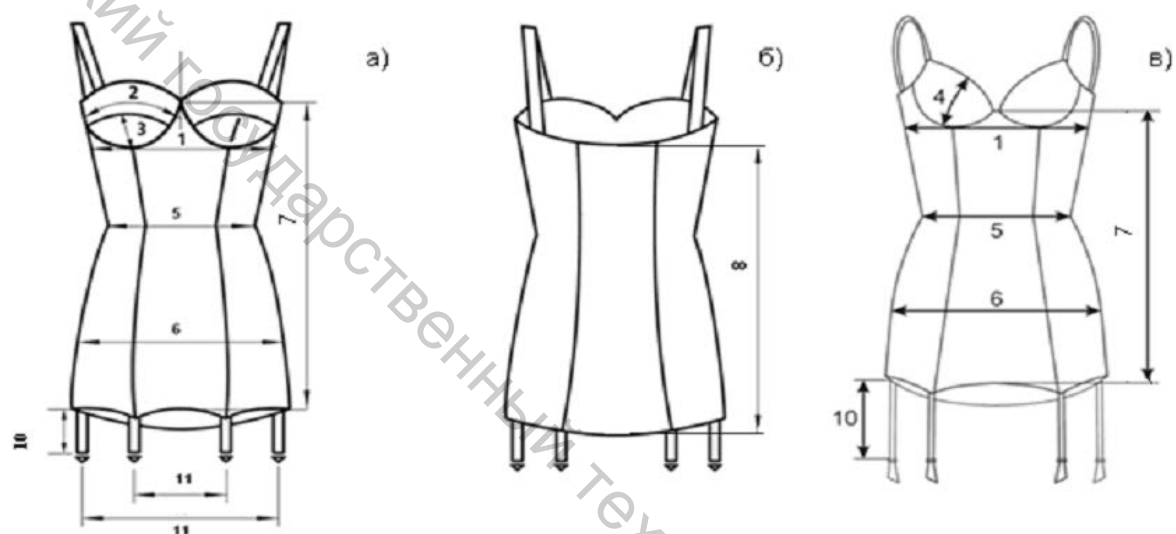


Рисунок 5.3 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Грация

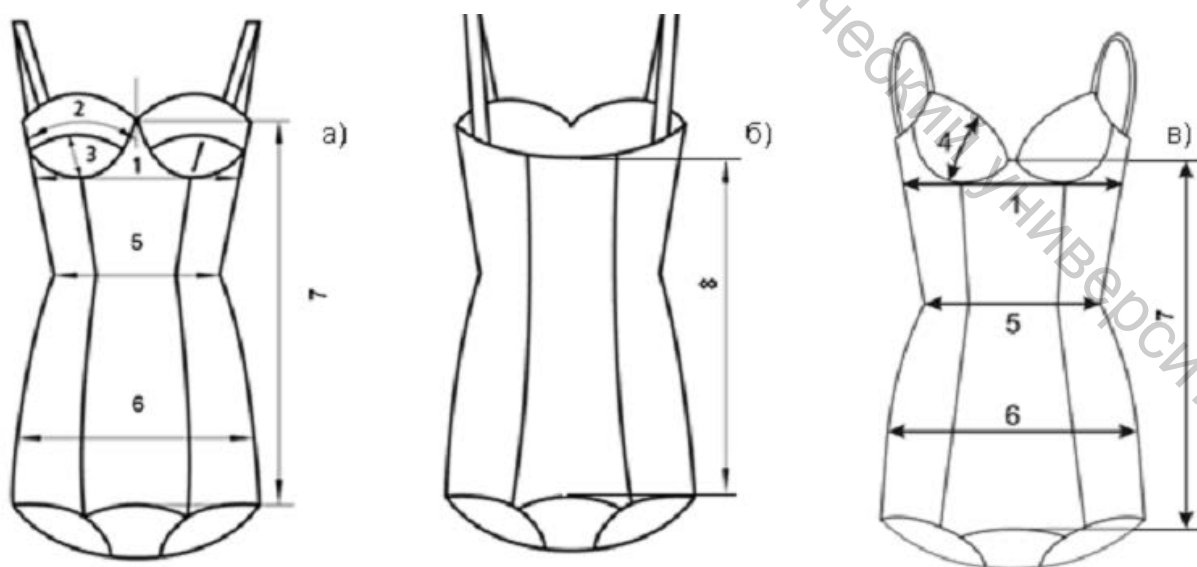


Рисунок 5.4 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Грация-трусы

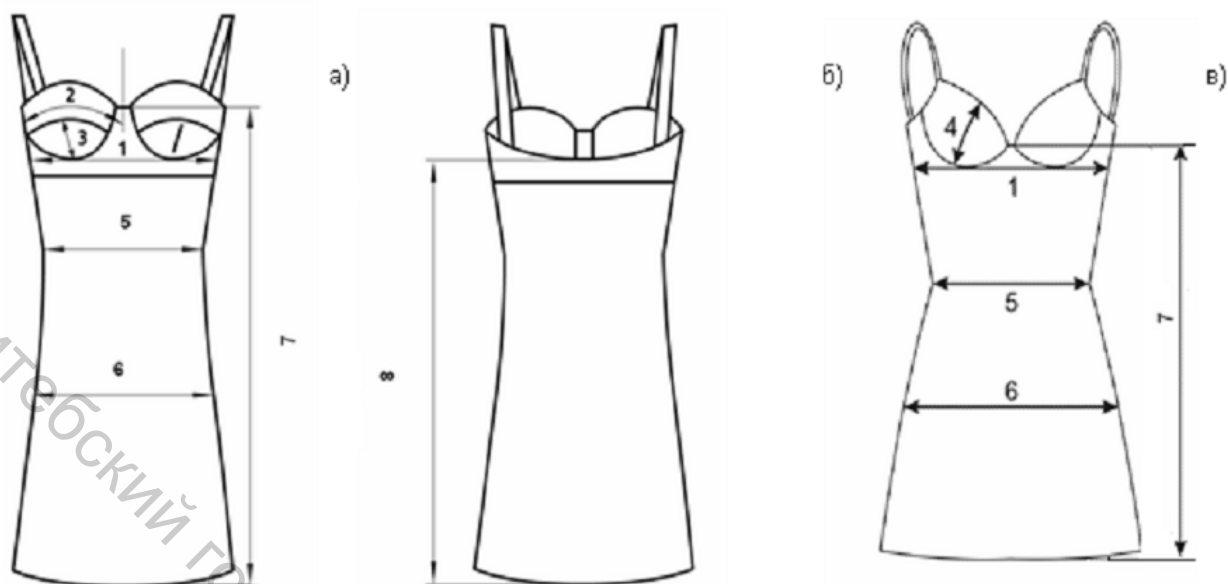


Рисунок 5.5 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Бюстгальтер-комбинация

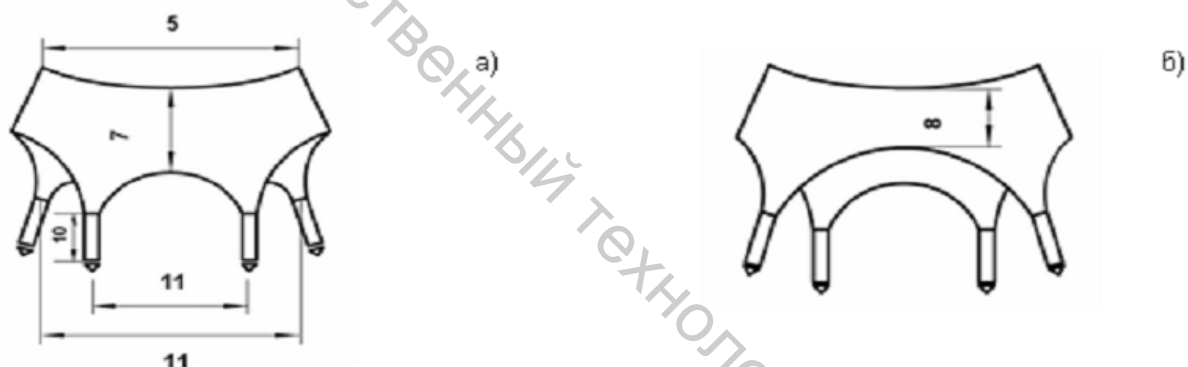


Рисунок 5.6 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Пояс для чулок

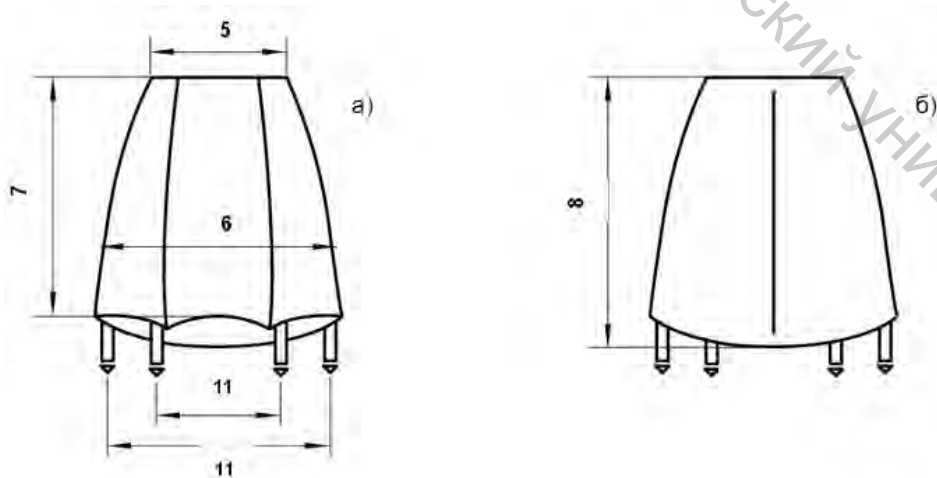


Рисунок 5.7 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Полукорсет

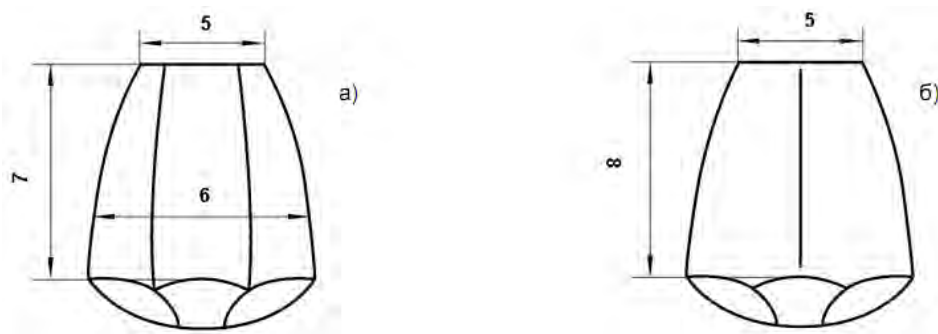


Рисунок 5.8 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Пояс-трусы

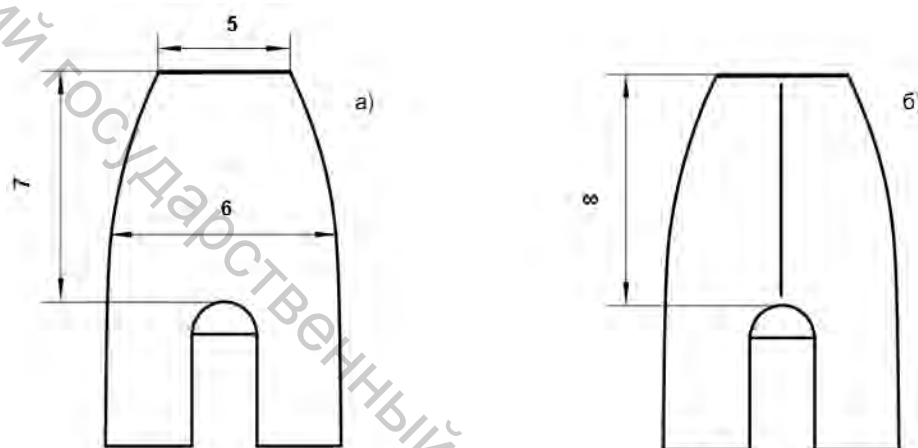


Рисунок 5.9 – Виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений. Пояс-пantalоны

Технические требования

Корсетные изделия должны соответствовать требованиям СТБ 921-2012 «Изделия корсетные. Общие технические условия», образцу-эталону, техническому описанию на модель и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Для корсетных изделий: бюстгальтер, полуграция, грация, грация-трусы и бюстгальтер-комбинация – допускаются изменения конструкции изделия, пакета комплектующих материалов и технологии обработки, обеспечивающие функциональную поддержку в зависимости от полнотной группы.

Техническое описание разрабатывается на каждую модель изделия и должно содержать:

- краткое описание (характеристику) продукции;
- рисунок, эскиз и описание внешнего вида модели, наименование основных материалов, наличие и места расположения деталей, наличие каркасов, место расположения застежки и регулировки на бретелях, обработку срезов, наличие места расположения отделки;
- основные размеры и таблицу измерений изделий в готовом виде;

- перечень применяемого сырья и материалов;
- другие данные, характеризующие особенности модели.

Корсетные изделия могут иметь прокладки, объемные вкладыши, в том числе из пенополиуретана, съемные детали, каркасы, упругие пластины и другие детали для придания формоустойчивости. В поясе для чулок чулкодержатели изготавливают из эластичных подвязочных лент. Допускается изготавливать чулкодержатели из эластичного трикотажного полотна с вложением эластичных нитей. Чулкодержатели длиной более 2 см должны быть закреплены посередине зигзагообразной строчкой, не препятствующей растяжению полотна.

Корсетные изделия выпускаются без деления на сорта.

В готовых изделиях не допускаются следующие дефекты:

- искривление краев изделий – более 0,4 см;
- искривление отделочного канта – более 0,1 см;
- искривление отделочной бейки – более 0,2 см;
- несимметричность парных деталей изделия, вытачек, швов, складок, рельефов из:
 - неэластичных материалов – более 0,7 см;
 - эластичных материалов – более 1,0 см;
 - несимметричности расположения крючков и петель относительно друг друга, между собой и от края детали – более 0,2 см;
- перекосы, заломы деталей, застроченные складки материала;
- неправильное соединение подкладки и прокладки с верхом изделия, вызывающее деформацию деталей или всего изделия;
- пробивка эластичной нити в ленте и тесьме – более трех мест;
- прорубаемость материала под строчкой;
- обрывы нитей, двойные строчки;
- выполнение строчек, не соответствующих образцу-этalonу;
- неустраняемая расправлением деформация материала по линии шва или края изделия (излишняя посадка, растяжение);
- изменение цвета, внешнего вида и структуры полотна в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки;
- масляные и загрязненные нити;
- загрязнения, затеки, пятна, дыры.

Для изделий из трикотажных полотен не допускаются следующие дефекты внешнего вида полотна:

- утонение от обрыва одной нити, отдельных элементарных волокон – более одного случая;
- провязывание цветной яркой нити – более одного случая размером до 0,5 см;
- провязывание загрязненной и масляной нити;
- сбросы петель по петельному столбику;
- штопка под рисунок переплетения полотна;

- затяжки элементарного полотна в виде черточек вразброс:
 - до 0,3 см – более четырех случаев;
 - до 0,7 см – более двух случаев;
- перекося петельных рядов или рисунка – более 6 % от ширины детали;
- неравномерность ворса, непроворсовка;
- заметные пороки набивки: непропечатка рисунка, пятна, брызги, расплыв краски.

Недопустимые дефекты внешнего вида тканей, используемых для изготовления готовых изделий:

- утолщение нити в хлопчатобумажных тканях – более пятикратной толщины;
- близна в одну-две нити, поднырки, пролеты, недоработка нитей основы в одну-две нити, отсутствие просновки до полной длины или ширины детали – более одного места;
- масляные, загрязненные нити;
- местные утолщения нитей основы и утка свыше восьмикратной толщины в изделиях из хлопчатобумажных тканей;
- штопка, протиры, дыры, просечки, подплетины;
- забоины, затяжки, недосеки, заломы, полосы от сбитого ткацкого рисунка, полосы по утку от различной линейной плотности и цвета утка в хлопчатобумажных смешанных тканях и из пряжи химических волокон – более одного места;
- пятна;
- неярко выраженные точки вразброс – более трех;
- затек от краски, штрихи, растечка краски, штриф, засечки;
- непропечатанные места, стык шаблона – более двух мест размером не более 1,0 см;
- заметное провязывание загрязненной, масляной или цветной нити, в общей сложности более 1,0 см;
- перекося более 5 % от ширины детали материалов с ярко выраженным поперечным рисунком в полоску или клетку.

Недопустимые дефекты дублированного материала:

- продольные и поперечные складки, заломы;
- заметно выраженные посторонние включения между слоями дублированного материала;
- сквозные отверстия полотна диаметром более 3 мм – более двух случаев;
- складки лицевого и изнаночного материала;
- пятна от оплавления пенополиуретана на материале дублирования;
- переход клея на лицевую сторону материала (допускается точечный переход клея через ячейки кружевного полотна).

На закрытых деталях и частях изделий дефекты внешнего вида материала, не нарушающие его целостность, а также разнооттеночность не учитывают.

К закрытым деталям и частям изделий относят:

- части деталей изделия, закрытые накладными деталями и отделками;
- фурнитуру, используемую для обработки изнаночной стороны изделия;
- подкладку деталей низа и верха изделия;
- прокладки, вкладыши.

Не учитывают дефекты внешнего вида материала с изнаночной стороны изделия, изготовленного из непросвечивающихся материалов.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- классификацию видового и размерного ассортимента изделий;
- методы основных и вспомогательных измерений корсетных изделий (в виде таблицы);
- виды корсетных изделий и места основных и вспомогательных измерений (графическое изображение);
- технические требования, предъявляемые к корсетным изделиям.

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 6

Тема. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА, РАЗМЕРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК И ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

Цели работы:

- изучить технические нормативные правовые акты, устанавливающие технические требования к чулочно-носочным изделиям;
- изучить видовой и размерный ассортимент чулочно-носочных изделий;
- ознакомиться с особенностями конструкции различных видов чулочно-носочных изделий;
- изучить классификационные признаки чулочно-носочных изделий и товарную характеристику продукции.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Требования к чулочно-носочным изделиям регламентированы СТБ 1301-2002 «Колготки, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия», ГОСТ 8541-94 «Изделия чулочно-носочные вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия».

Чулочно-носочное изделие – трикотажное изделие, надеваемое непосредственно на тело и покрывающее нижнюю часть туловища и (или) ноги, каждую в

отдельности, включая ступни. Чулочно-носочные изделия некоторых видов могут не покрывать ступни ног (кюлоты, легинсы, гетры) или покрывать только часть ступни (подследники).

Конструктивные элементы чулочно-носочных изделий

Состав конструктивных элементов чулочно-носочных изделий определяется способом их производства (изготовления) и представлен на рисунке 6.1 и в таблице 6.1.

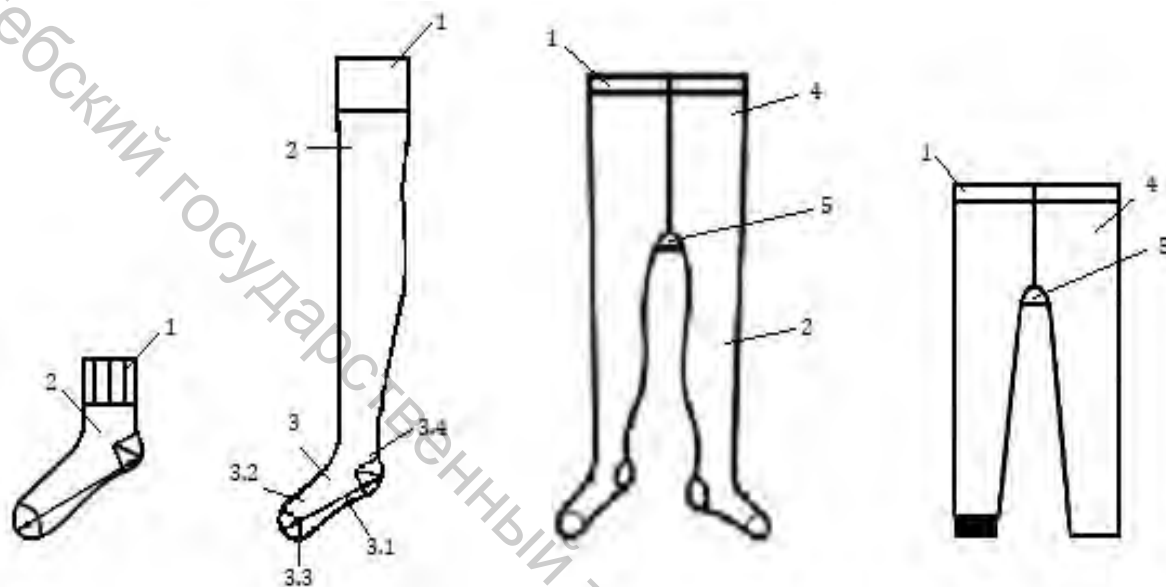


Рисунок 6.1 – Основные конструктивные элементы чулочно-носочных изделий

Таблица 6.1 – Основные конструкторские элементы чулочно-носочных изделий

Условные обозначения	Наименования	Определение точек
1	2	3
1	Борт	Верхняя часть чулочно-носочного изделия, предназначенная для удержания его на ноге (или на талии). В чулках борт покрывает часть бедра; в носках – щиколотку или икру ноги; в получулках – верхнюю часть икры. В колготках, легинсах, кюлотах борт выполняет функцию пояса. По конструкции борт может быть одинарным (в один слой полотна) и двойным (сдвоенным, состоящим из двух слоёв полотна). Вырабатывается комбинированным и кулирным переплетением на базе одинарного или двойного трикотажа.

Окончание таблицы 6.1

1	2	3
2	Паголенок (у колготок, легинсов, кюлот – ножка)	Конструктивный элемент чулочно-носочного изделия, сложной формы расположенный между бортом и пяточным карманом (пяткой).
3	След	Конструктивный элемент чулочно-носочного изделия, покрывающий стопу. Различают верхнюю (3.2) и нижнюю (3.1) части следа. Верхняя часть следа является продолжением паголенка по используемым переплетениям и сырью.
3.3	Мысок	Конструктивный элемент, имеющий форму кармана, покрывающий пальцы ног.
3.4	Пятка (пяточный карман)	Конструктивный элемент чулочно-носочного изделия объёмной формы в виде сферы, расположенный между паголенком и нижней частью следа и покрывающий пятку ноги.
4	Торс	Конструктивный элемент колготок (легинсов, кюлот) покрывающий нижнюю часть туловища и часть бедра.
5	Ластовица	Конструктивный элемент, вшивается в колготки (кюлоты, легинсы) с целью повышения износостойкости изделия в месте соединения двух ножек и торса. По форме ластовица может быть: круглой, овальной, ромбовидной, клиновидной, шестигранной и др. Использование клиновидной ластовицы позволяет увеличить ширину изделия в области торса.

Классификация видового ассортимента

Чулки женские (рис. 6.2) выпускают двух основных видов А и Б.

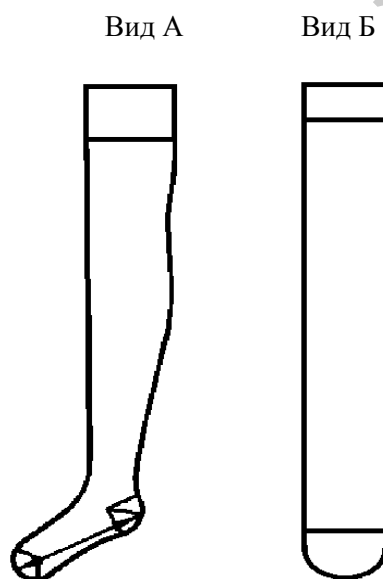


Рисунок 6.2 – Основные виды женских чулок

Чулки вида А имеют двойной борт, одинарный или двойной с вработанной эластомерной нитью или эластичной лентой. След может быть с усилением на пятке, нижней части следа и мыске; с усилением на пятке и мыске; с усилением только на мыске или без усиления.

Чулки вида Б имеют борт двойной без эластомерной нити; двойной с вработанной эластомерной нитью или с пришитой эластичной лентой. След без усиления дополнительной нитью; с усилением на пятке нижней части следа и мыске; на пятке и мыске или на одном мыске.

Получулки женские, мужские и детские (рис. 6.3) выпускают двух основных видов В и Г.

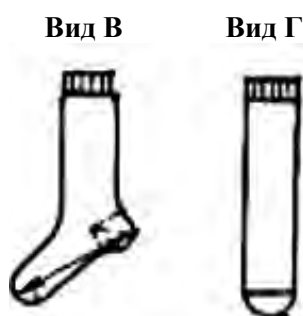


Рисунок 6.3 – Основные виды получулочек

Получулки вида В могут иметь борт одинарный или двойной с вработанной эластомерной нитью, паголенок гладкий или рисунчатый. След с усилением на пятке и мыске; с усилением только на мыске или без усиления; с усилением на пятке мыске и нижней части следа.

Получулки вида Г имеют борт двойной с вработанной эластомерной нитью, паголенок гладкий или рисунчатый. След с усилением на пятке нижней части следа и мыске; с усилением только на мыске или без усиления.

Носки женские, мужские и детские (рис. 6.4) выпускаются трёх основных видов Д, Е, Ж.

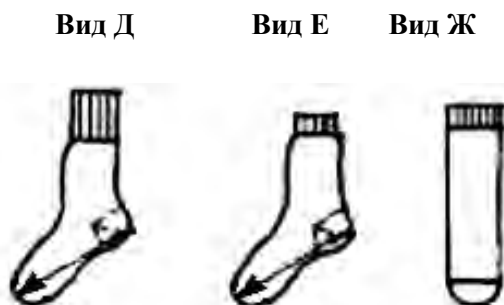


Рисунок 6.4 – Основные виды носков

Носки вида Д имеют борт одинарный без эластомерной нити (ластичного переплетения), паголенок гладкий или рисунчатый. След с усилением на пятке, нижней части следа, мыске; с усилением только на пятке или мыске, или без усиления.

Носки вида Е имеют борт одинарный с вработанной эластомерной нитью, удлинённый гладкий или рисунчатый паголенок. След с усилением на пятке, нижней части следа, мыске; с усилением только на пятке или мыске, или без усиления.

Носки вида Ж имеют борт двойной с вработанной эластомерной нитью, паголенок короткий или удлинённый гладкий, или рисунчатый. След с усилением на пятке, нижней части следа и мыске или без усиления.

Колготки женские и детские (рис. 6.5) выпускаются четырёх основных видов.

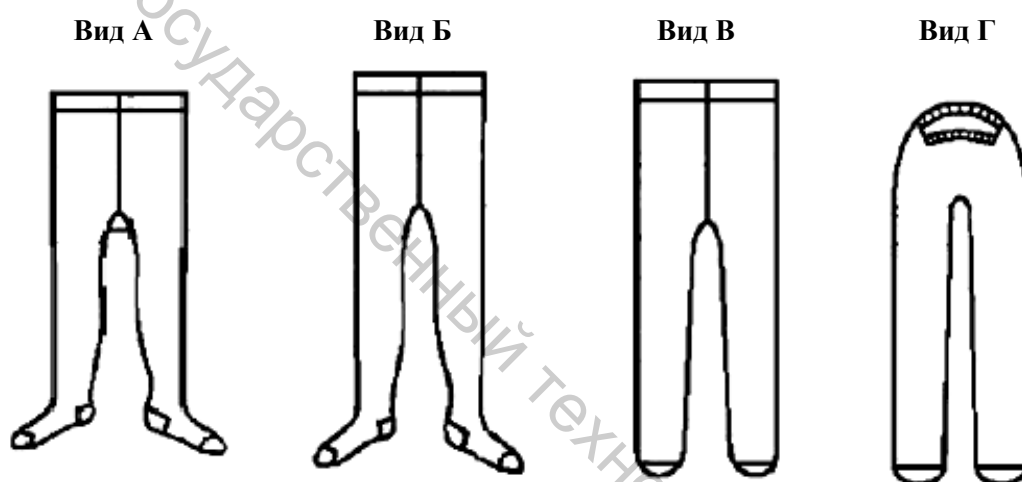


Рисунок 6.5 – Основные виды колготок

Колготки вида А выпускаются с бортом, следом и ластовицей. *Колготки вида Б* выпускаются с бортом, следом, без ластовицы. *Колготки вида В* выпускаются с бортом, без пятки, с ластовицей (без ластовицы). *Колготки вида Г* выпускаются без борта, без пятки, без ластовицы.

Легинсы женские и детские (рис. 6.6) выпускают четырех видов Е, Е₁, Е₂, Е₃.

Легинсы вида Е имеют борт одинарный или двойной с вработанной эластомерной нитью; двойной с продернутой эластомерной тесьмой; одинарный или двойной с пришитой эластомерной отделочной лентой. Торс – гладкий, рисунчатый с усилением или без него (усиление может быть фигурной формы); сшитый с ластовицей или сшитый без ластовицы. Ластовица – с усилением или без усиления; гладкая или рисунчатая, вязанная или вшивная различной геометрической формы.

Легинсы видов Е₁, Е₂, Е₃ имеют борт одинарный или двойной с вработанной эластомерной нитью; двойной с продернутой эластомерной тесьмой; одинарный или двойной с пришитой эластомерной отделочной лентой. Торс –

гладкий, рисунчатый с усилением или без него (усиление может быть фигурной формы); сшитый с ластовицей или сшитый без ластовицы.

Кюлоты – чулочно-носочное изделие мужское. Вырабатываются аналогичных видов.

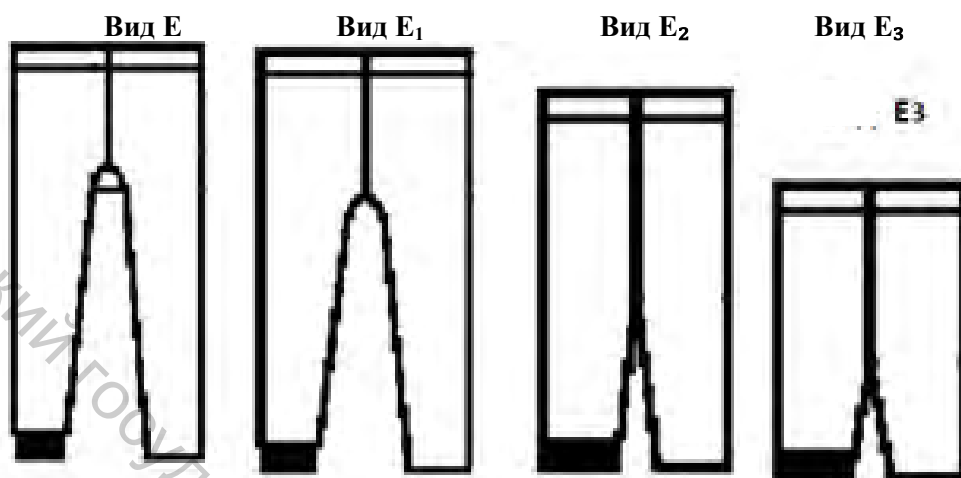


Рисунок 6.6 – Основные виды легинсов

Места основных измерений чулочно-носочных изделий приведены в таблице 6.2 и на рисунке 6.7.

Таблица 6.2 – Места основных измерений чулочно-носочных изделий

№ измерения на рисунке	Наименование измерения	Наименование изделия	Место измерения
1	2	3	4
L	Общая длина	Чулки женские, получулки, носки	По прямой линии от верхнего края изделия до середины пятки
G,3	Длина следа	Чулки женские, получулки, носки, колготки	По прямой линии от края мыска до середины пятки
R	Ширина шейки	чулки женские, получулки	В меньшей части паголенка
F, 4	Высота пятки	Чулки женские, получулки, носки, колготки	От верхнего края пятки до ее середины
H, 5	Высота борта	Чулки женские, получулки, носки, колготки, легинсы	От верхнего края изделия до конца борта
S	Ширина борта	Чулки женские, получулки, носки	Посередине между верхним краем изделия и концом борта
1	Длина ножки	Колготки, легинсы	По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы или нижней точки шва торса до середины пятки или конца мыска
2	Длина торса	Колготки, легинсы	По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки бокового шва ластовицы или нижней точки шва торса

Окончание таблицы 6.2

1	2	3	4
6	Периметр торса	Колготки, легинсы	Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва ластовицы или края торса
7	Периметр ножки	Колготки, легинсы	На расстоянии $2,5 \pm 0,1$ см от нижней точки шва ластовицы или нижнего края торса

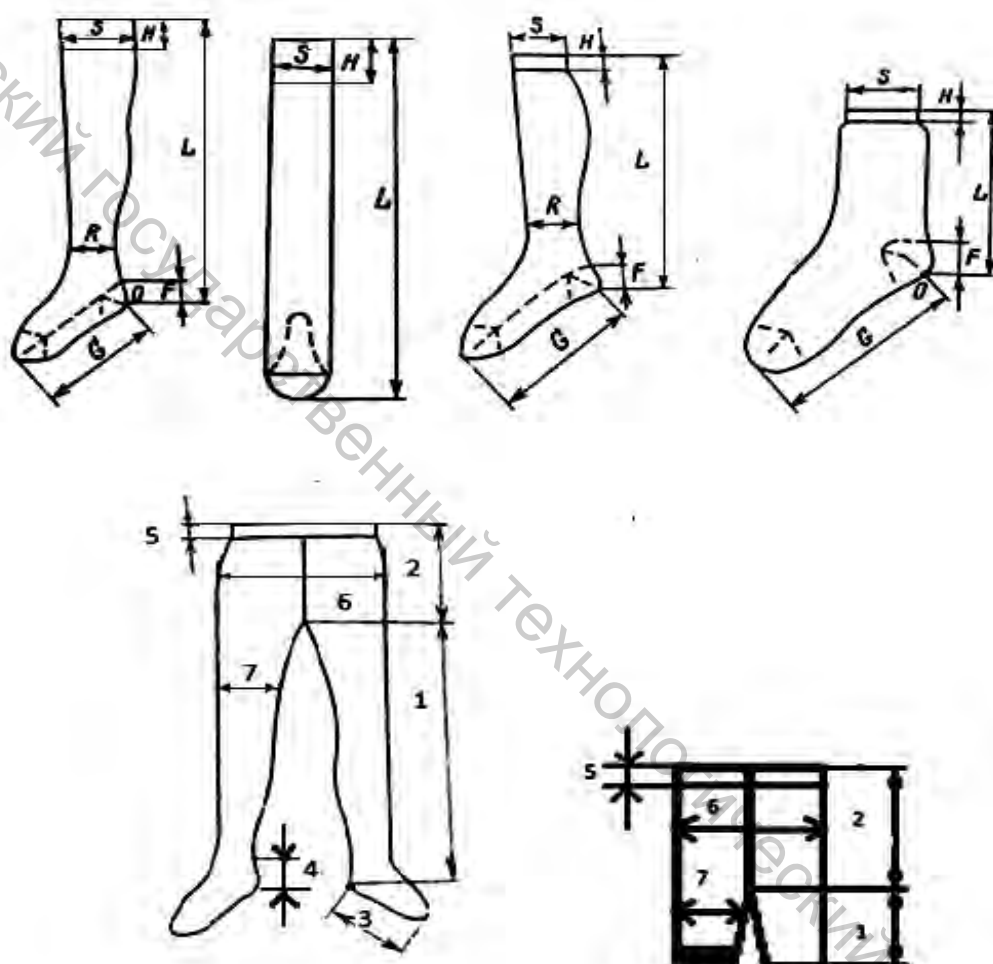


Рисунок 6.7 – Места основных измерений

Размерный ассортимент

Изделия с содержанием текстурированных синтетических нитей до 60 % или без них выпускают следующих размеров:

- женские чулки, получулки, носки – 19, 21, 23–29;
- мужские получулки, носки – 23, 25, 27–31;
- детские получулки, носки – 7, 8, 9–14, 16–22.

Изделия из текстурированных синтетических и содержанием их 60 % и более выпускаются следующих размеров:

- женские чулки, получулки, носки, подследники – 19–21, 23–25, 27–29;

- мужские полчулки, носки – 23–25, 27–29, 31–33;
- детские полчулки, носки – 20–22, 22–24;

Размеры колготок женских из всех видов пряжи и нитей кроме текстурированных химических нитей обозначаются:

- ростом: 146–176,
- обхватом бёдер: 88–132,
- длиной стопы: 19–27.

Обозначается размер изделия: **158, 104– 108, 23** или $\frac{158, 104-108}{23}$

Из текстурированных химических нитей, изготовленные на круглочулочных автоматах 6–22 классов изготавливают:

- 3-х ростов: 146–152, 158–164, 170–176;
- 5-ти обхватов бёдер: 88–92, 96–100, 104–108, 112–116, 120–124;
- 3-х длин стопы: 19–21, 23–25, 27–29.

Обозначается размер: **146 – 152, 88–92, 19– 21**

Из текстурированных химических нитей, изготовленные на круглочулочных автоматах 28–34 классов изготавливают:

- роста: 146–176;
- обхватов бёдер: 88–136.

Обозначается размер изделия одной цифрой от 1 до 7, согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 6.8 или приведенной в таблице 6.3.

Рост, см	Обхват бедер, см												
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
146	–	–						–	–	–	–	–	–
152	–			2							–	–	–
158		1				3							
164							4		5				
170	–	–								6		7	–
176	–	–	–									–	–

Рисунок 6.8 – Обозначения размеров женских колготок, производимых на круглочулочных автоматах 28–34 классов

Обозначение размера детских колготок, вырабатываемых на автоматах 6–22 классов, состоят из роста, обхвата груди, длины стопы.

Изделия из всех видов пряжи и нитей, кроме текстурированных и химических изготавливаются:

- роста: 68, 74–164;
- размера: 44, 48–88;
- длины стопы: 10,12,13, 14–23, 25.

Размер изделия обозначается 140 – 68 – 20.

Таблица 6.3 – Обозначение размеров женских колготок, производимых на круглочулочных автоматах 28–34 классов

Размер	Рост, см	Обхват бедер, см
1	146-152	88-96
2	152-158	96-100
3	158-164	100-108
4	164-170	104-116
5	170-176	108-124
6	176-180	116-132
7	180-186	124-136

Из текстурированных химических нитей изготавливаются:

- роста: 116–122, 128–134, 134–140, 140–146, 146–152, 152–158, 158–164, 164–170;
- обхваты груди: 56–60, 60–64, 64–68, 68–72, 72–76, 76–80, 80–84, 84–88;
- длины стопы: 20–22, 22–24.

Размер изделия обозначается 146–152, 76–80, 20 – 22.

Из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на автоматах 28–34 классов:

- тех же ростов и размеров.

Размер изделия обозначается сдвоенным ростом и обхватом груди 116–122, 56–60

Размер легинсов:

- женских обозначается ростом и сдвоенным обхватом бедер: 164, 112–116;
- детских – сдвоенным ростом и обхватом груди: 140–146, 68–72.

Размеры кюлот обозначаются:

- сдвоенным ростом;
- обхватом талии.

Кюлоты выпускают:

- роста: 164–170, 176 – 182;
- обхвата талии: 72–84, 88–100.

Технические требования

Чулочно-носочные изделия должны соответствовать требованиям стандартов, по внешнему виду – образцу-эталону и техническим описаниям, утвержденным в соответствующем порядке.

Устойчивость окраски чулочно-носочных изделий должна быть не ниже норм третьей группы истирания и соответствовать требованиям ГОСТ 11595-83 «Изделия чулочно-носочные. Нормы устойчивости к истиранию».

Ластовица может быть одинарной или двойной. По форме ластовица может быть круглой, ромбовидной и клиновидной. Допускается применение в двойной ластовице внутреннего слоя из натурального хлопчатобумажного, вис-

козного сырья (и их сочетаний), цвет внутреннего слоя может быть белый или в тон изделия.

Толщина шва зашивки мыска в изделиях, кроме изготавливаемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 5–22 классов, должна быть, мм, не более:

- на круглочулочных автоматах 11–22 классов – 1,8;
- на круглочулочных автоматах 5–10 классов – 2,0.

Толщина шва мыска не определяется в изделиях плюшевого переплетения, а также в изделиях, изготовленных на круглочулочных автоматах свыше 22 класса. Число стежков на 5 см шва при зашивке мысков чулочно-носочных изделий должно быть не менее 50. Швы при пошиве чулочно-носочных изделий и зашивании мысков должны быть мягкими, с правильной ровной строчкой, без пропусков и пробивок.

Нити, применяемые при зашивании мысков, должны быть в тон или цвет мыска, или одной из основных нитей паголенка.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- конструктивные элементы чулочно-носочных изделий (в виде таблицы и рисунка);
- классификацию видового ассортимента чулочно-носочных изделий;
- места основных измерений изделий (в виде таблицы и рисунков);
- размерный ассортимент и технические требования, предъявляемые к чулочно-носочным изделиям.

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 7

Тема. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К ПЕРЧАТОЧНЫМ ИЗДЕЛИЯМ И ГОЛОВНЫМ УБОРАМ

Цель работы: изучить технические требования и видовой ассортимент перчаточных изделий и головных уборов.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Перчаточные изделия

Перчаточное изделие – швейное или трикотажное изделие, надеваемое непосредственно на тело и покрывающее нижнюю часть руки и предплечья.

Перчатки, предназначенные для ношения в торжественных условиях, могут покрывать нижнюю часть руки, предплечье, плечо частично или полностью.

Видовой ассортимент перчаточных изделий включает: перчатки, варежки, рукавички, рукавицы, митенки (метины).

Рукавицы – швейное изделие, относящееся к средствам индивидуальной защиты рук.

Перчатки, варежки, рукавички, митенки – трикотажные изделия бытового назначения.

Перчатки – трикотажное изделие, покрывающее частично предплечье, ладонь руки и пять пальцев, каждый в отдельности.

Варежки – трикотажное изделие, покрывающее частично предплечье, ладонь руки и четыре пальца вместе и большой в отдельности.

Рукавички – трикотажное изделие, покрывающее частично предплечье, ладонь руки и пять пальцев вместе. Предназначены для новорожденных и детей ясельной группы.

Рукавицы – швейное изделие, покрывающее частично предплечье, ладонь руки, четыре пальца вместе и большой палец в отдельности или три пальца вместе, а большой и указательный в отдельности.

Митенки – перчатки, не покрывающие пальцы руки.

Трикотажные перчаточные изделия изготавливают трёх типов (рис. 7.1): тип I – перчатки пятипалые; тип II – перчатки двупалые; тип III – варежки однопалые.

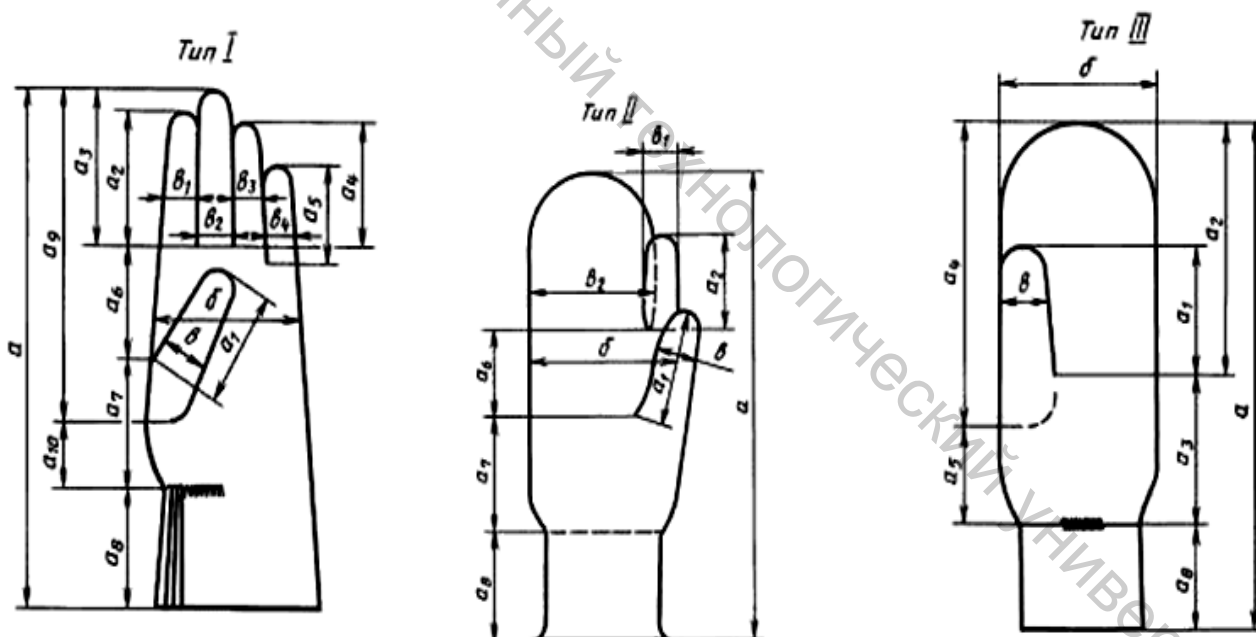


Рисунок 7.1 – Типы перчаточных изделий и места основных измерений

Размеры трикотажных перчаточных изделий, технические требования к ним регламентируются ГОСТ 5007- 87 «Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия», ГОСТ ИСО 4418-2002 «Одежда. Перчаточные изделия. Обозначение размеров».

Места основных измерений перчаточных изделий представлена на рисунке 7.1 и в таблице 7.1.

Таблица 7.1 – Места основных измерений перчаточных изделий

Обозначение	Наименование измерения	Место измерения
<i>a</i>	Длина изделия общая	перчаток – по прямой от верхней точки среднего пальца до края напульсника (подолика)
		варежек – по прямой от верха корпуса до края напульсника (подолика)
<i>б</i>	Ширина	перчаток – по середине между основаниями большого и указательного пальцев.
		варежки – на расстоянии 1,5–2 см выше основания большого пальца
<i>a₁ – a₅</i>	Длина пальцев	перчаток – по середине от верхней точки до основания
<i>a₁</i> <i>a₂, a₃</i> <i>a₄</i> <i>a₅</i>	Длина пальцев кроеных перчаток:	
	большого	вдоль шва большого пальца
	указательного и среднего	по прорези между этими пальцами
	безымянного	по прорези со стороны среднего пальца
<i>a₅</i>	мизинца	по прорези со стороны безымянного пальца
<i>в₁ – в₄</i>	Ширина пальцев	по середине длины пальцев
<i>a₆</i>	Длина	от основания большого пальца до основания среднего пальца
<i>a₇</i>	Длина	от напульсника до основания большого пальца
<i>a₈</i>	Длина	напульсника
<i>a₉</i>	Расстояние	от нижней точки большого пальца до верхней точки нижнего пальца
<i>a₁₀</i>	Расстояние	от нижней точки большого пальца до середины резинки

Технические требования

Изделия изготавливаются гладкими или рисунчатыми переплетениями, одноцветными, пестровязаными, набивными, комбинированными по цвету, видам переплетений, а также из полотен с тиснением, лощением, отделанными под замшу или с другими видами отделки.

Изделия могут быть отделаны машинной или ручной вышивкой, кожей, мехом или другими отделочными материалами.

Головные уборы

Требования к мужским, женским, молодежным и детским головным уборам, изготовленным из тканей и нетканых материалов всех видов, кружевных и трикотажных полотен, искусственного меха, колпаков фетровых и пуховых, соломки, натуральной и искусственной кожи регламентированы СТБ 1432-2003 «Головные уборы. Общие технические условия».

Головные уборы подразделяются:

- по принадлежности – мужские, женские молодёжные и детские;
- по способу изготовления – шитые, цельновязанные, формованные (ручным способом и способом прессования), плетеные из тесьмы ручным способом;

- по виду обработки поверхности фетровых колпаков – под замшу, ворсовые, коротковорсовые, длинноворсовые;
- по виду обработки поверхности фетровых головных уборов – гладкие и с фасонной стрижкой.

Места основных измерений головных уборов представлены на рисунке 7.2 и в таблице 7.2.

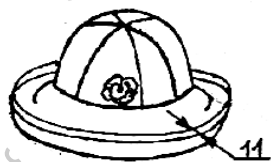


Рисунок А.1

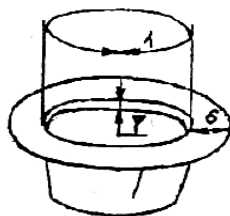


Рисунок А.2



Рисунок А.3

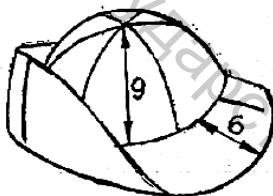


Рисунок А.4

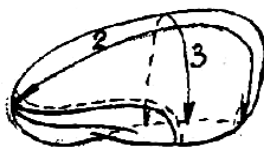


Рисунок А.5



Рисунок А.6

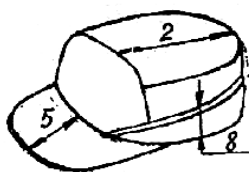


Рисунок А.7

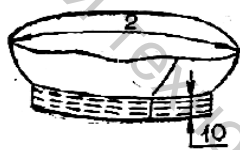


Рисунок А.8

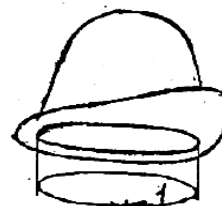


Рисунок А.9



Рисунок А.10

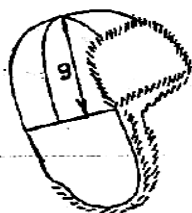


Рисунок А.11



Рисунок А.12

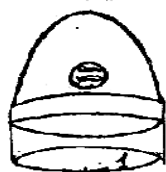


Рисунок А.13

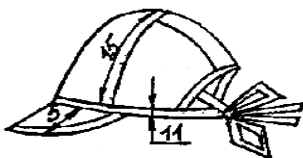


Рисунок А.14

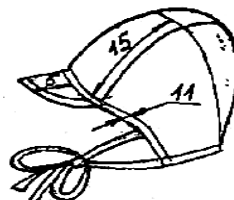


Рисунок А.15

Рисунок 7.2 – Места основных измерений головных уборов

Таблица 7.2 – Места основных измерений головных уборов

Номер рисунка	Номер измерения	Наименование места измерения
A ₂ , A ₉ , A ₁₃	1	Длина внутренней окружности
A ₅ , A ₇ , A ₈	2	Длина донышка
A ₅	3	Ширина донышка
A ₆	4	Высота стенки
A ₃ , A ₆ , A ₇ , A ₁₄ , A ₁₅	5	Ширина козырька
A ₂ , A ₄ , A ₁₀	6	Ширина полей
A ₂ , A ₃	7	Ширина (полу)налобника
A ₇	8	Высота бортика
A ₄ , A ₁₁	9	Высота клина
A ₆ , A ₈	10	Высота околыша
A ₁ , A ₁₄ , A ₁₅	11	Ширина подгибки полей или окантовки
A ₁₀	12	Длина продольной дуги головки
A ₁₂	13	Длина поперечной дуги головки
A ₁₀	14	Длина внешней окружности головки (эллипса)
A ₃ , A ₁₄ , A ₁₅	15	Длина клина

Технические требования

Материалы и фурнитура, применяемые для изготовления изделий, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

Изделия должны быть изготовлены с подкладкой, налобником (полуналобником) или без них.

Для подкладки изделий применяются натуральные и искусственные шелковые, хлопчатобумажные ткани или трикотажные полотна, тесьма, лента, натуральная или искусственная кожа. Подкладка в детских изделиях должна быть из натуральных шелковых или хлопчатобумажных тканей.

Налобник должен быть прикреплен к головному убору без складок и искривлений, его концы должны быть закреплены и расположены в затылочной части головного убора.

Для улучшения внешнего вида и придания формоустойчивости изделия и их детали (козырьки, поля и др.) могут быть с прокладками, с проклеиванием или без него.

При изготовлении изделий может применяться различная фурнитура, отделка, вышивка, шелкография, эмблемы и др.

В изделиях, изготовленных из искусственной кожи и материалов с воздухопроницаемым покрытием на деталях верха, должны быть отверстия для воздуха.

В изделиях без подкладки открытые срезу, кроме срезов закрытых налобником (полуналобником) должны быть обработаны: обметаны, окантованы и т. п.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- видовой ассортимент перчаточных изделий, типовой ассортимент трикотажных перчаточных изделий (в виде рисунков), места основных измерений (в виде таблицы), технические требования, предъявляемые к перчаточным изделиям;
- видовой ассортимент головных уборов, места основных измерений (в виде рисунка), места основных измерений головных уборов (в виде таблицы), технические требования.

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 8

Тема. КЛАССИФИКАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКА ДЕФЕКТОВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: изучить классификацию и характеристику основных дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделий.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Все возможные дефекты швейных изделий, которые могут встречаться в изделиях и учитываются действующими стандартами и техническими условиями при оценке качества и определении сортности, в зависимости от их влияния на доброкачественность и сортность швейных изделий, принято делить по признаку происхождения на дефекты производственного и непроизводственного характера.

1 Дефекты производственного характера подразделяют на дефекты производственно-швейные и внешнего вида материалов.

Производственно-швейные дефекты могут возникнуть на различных стадиях швейного производства. Их делят на дефекты общие, посадки изделия на фигуре, соединений (стежков, строчек и швов), влажно-тепловой обработки и заключительно-отделочных операций.

Дефекты внешнего вида материалов, встречающиеся в готовых швейных изделиях, подразделяют на местные, расположенные на ограниченном участке материала (например, в тканях – утолщенные нити, сбитый рисунок, красильные пятна и помарки и т. д.) и распространённые, присущие всему изделию или отдельной его детали (это, например, засорённость, мушковатость, растреп и др.).

2 Дефекты непроизводственного характера

Дефекты, возникающие вне сферы производства швейных изделий, вследствие неправильной, небрежной упаковки изделий, их транспортирования и хранения. Классификация видов дефектов швейных изделий представлена на рисунке 8.1 и в таблице 8.1 и 8.2.



Рисунок 8.1 – Классификация дефектов швейных изделий

Таблица 8.1 – Основные виды дефектов швейных изделий производственного характера

Наименование дефекта	Внешние признаки дефекта, возможные причины их возникновения
1	2
Общие дефекты	
Искривленный край детали изделия: воротника, борта, лацкана изделия	Нарушение конфигурации края детали. Неправильно прорезаны края воротника, борта или лацкана. Кромка расположена не на одинаковом расстоянии от края борта. Неравномерно распределена посадка при прокладывании кромки и обтачивании борта. Борта, воротник обтачаны швом разной ширины, не выправлен шов при выметывании, неравномерная ширина канта
Рамка или кант кармана, верхней стороны шлицы	Обтачки притачаны неравномерным по ширине швом. Неправильно выправлен и проутюжен карман. Кромка или прокладка расположены на разном расстоянии от края или с перекосом. Неравномерная посадка на кромку. Неправильно заметан край шлицы, стачан шов спинки (или других деталей) у шлицы

Продолжение таблицы 8.1

1	2
Неровная линия низа изделия	Неправильно подрезан или проутюжен шов
Растянутый край детали изделия	Удлинение детали изделия по сравнению с установленным размером
Отклонение от формы деталей (элементов) изделия	Несоответствие формы или линий детали (элементов) изделия установленному образцу
Разные по форме и ширине концы воротника или лацкана	Неправильно проложена кромка, обтачаны борт и концы воротника, расправлены углы лацканов и воротников при выметывании. Разная ширина швов и канта
Излишнее натяжение (слабина) детали изделия	Сборки, складки в местах соединения деталей изделия, что приводит к образованию слабину, а также отгибание краев и углов изделия при излишнем натяжении
Нижний край прорезного кармана отвисает или натянут	Обтачка притачана с посадкой или натяжением. Не расправлен карман при скреплении концов кармана
Отклонение в расположении деталей (элементов) изделия	Несоответствие деталей (элементов) изделия установленному образцу
Несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия	Отклонение в расположении деталей (элементов) изделия: парные линии (элементы, детали) изделия различаются расположением или формой
Несимметричность расположения вытачек, рельефов и складок	Неправильно намечены места расположения рельефов, вытачек и складок. Рельефы, вытачки и складки стачаны с отклонениями от намеченных линий. Неправильно заутюжены рельефы или складки
Разные клинья по длине и ширине в парных деталях брюк	Неодинаковая ширина швов притачивания клиньев, швов стачивания шаговых и среднего срезов и шва притачивания пояса
Несимметричность петель на детали изделия	Нарушение установленного размера петель, их расположение относительно края детали изделия или друг друга
Перекос деталей изделия: – воротника	Результат неправильной раскладки лекал или перекоса нитей в ткани. Смещен верхний воротник по отношению к нижнему. При резко выраженном растяжении горловины воротник по линии сгиба стойки не прилегает к шее, отстаёт от неё. При сильно стянутой горловине воротник по линии сгиба чрезмерно прилегает к шее и на участке между стойкой воротника и сгибом лацкана образуется выемка. Следствие перекосов горловины и воротника – несимметричность половинок воротника и появление морщин у плечевых швов
– подбортов – подкладки или утепляющей прокладки – подкладки в рукавах	Смещён подборт при пришивке внутреннего края подборта к бортовой или утепляющей прокладке. Детали неточно подрезаны, соединены с верхом не по контрольным надсечкам. Неправильно притачана подкладка к низу рукавов, прикреплена к локтевым швам, пришита по проймам рукавов

Продолжение таблицы 8.1

1	2
– верха изделия – половинок брюк	Бортовая прокладка уже верха и при втачивании рукавов и нижнего воротника затягивает верх. Появляется при неправильном соединении подкладки или утепляющей прокладки с верхом. Неправильно сделаны надсечки. Шаговые швы стачаны не по надсечкам
Несовпадение рисунка материала в изделии	Несовпадение параллельности и симметричности рисунка материала в изделии
Отклонение в распределении посадки детали (узла) изделия	Неправильно распределена посадка при соединении деталей
Отсутствие детали верха, подкладки или приклада	
Неравномерность настила утепляющей прокладки в изделии	Резко выраженное утолщение (утонение) настила утепляющей прокладки в изделии
Отклонение в величине измерения детали изделия	Несоответствие конструктивных размеров детали изделия нормам
Укорочение (удлинение) детали изделия – разные по длине детали переда – одна половинка брюк короче другой, укорочение (удлинение) одной из сторон банта – обужение (расширение) детали изделия – подкладка длиннее, уже или шире верха изделия, видна из-под основной ткани; подкладка рукава по размеру не соответствует верху рукава	Отклонение в величине измерений, характеризуется укорочением (удлинением) в долевом направлении детали изделия Неправильно подрезаны детали по низу. Неодинаковая посадка бортов на кромку. Верхняя деталь переда короче нижней. Неправильно подрезаны и застрочены низки брюк. Неправильно сделаны надсечки на передних половинках брюк (для обтачивания банта или притачивания откоска). Край банта недостаточно или излишне посажен на кромку. Неправильно стачан средний шов (шов сиденья) или скреплен бант. Не допускается левая сторона банта длиннее правой. Отклонение в величине измерений, характеризуется обужением (расширением) в поперечном направлении детали изделия. Подкладка стачана разными по ширине швами. Произошла усадка верха при утюжении. Подкладка притачана к верху не по контрольным надсечкам. Подкладка рукава уже верха рукава
Дефекты посадки	
Неправильная посадка изделия на фигуре или манекене	Нарушение принятого положения деталей и швов относительно всего изделия

Продолжение таблицы 8.1

1	2
	Признаки неправильной посадки изделия на фигуре или манекене: перекосы, морщины, складки, заломы на деталях переда и спинке; расхождение деталей переда или излишний заход одной на другую; борта деформированы; углы воротника и лацканов отгибаются; воротник перекошен; горловина растянута или излишне посажена; воротник неплотно прилегает к горловине и не закрывает шва втачивания в горловину; линия перегиба лацканов ниже или выше установленного образцом (эталонном); рукава имеют отклонения вперед или назад; посадка рукавов по проймам распределена неправильно; стороны шлицы расходятся или излишне заходят одна на другую; верхняя сторона неплотно прилегает к нижней; верх изделия, подкладка, прокладки деформированы; перекосы боковых и шаговых швов брюк. Дефект неправильной посадки изделия на фигуре возникает из-за несоответствия объемной формы изделия форме тела человека. Выражается, прежде всего, в образовании на деталях изделия (переда, спинка) морщин, складок, заломов – поперечных, продольных, наклонных
Поперечные складки	Появляются при излишней длине, а также недостаточной ширине (обужении) деталей. Так, поперечные складки на спинке изделия у воротника, на окате рукава, по застёжке и боковому шву брюк – следствие чрезмерной длины и некоторого обужения этих деталей (спинка, рукав) и швов
Продольные складки, морщины	Образуются при излишней ширине или недостаточной длине деталей изделия. Чаще всего располагаются на спинке по среднему шву, у шва проймы спинки и переда, на рукавах покроя реглан, на задних половинках брюк у боковых швов, в области застежки брюк и т. д.
Наклонные складки, заломы	Возможны по боковым швам, в пройме изделия вследствие излишней длины соответствующих срезов деталей. Заломы могут образовываться также по окату, локтевым швам рукавов, по шаговым швам брюк и т. д. Причиной возникновения заломов может быть недостаточное сутюживание объемных деталей (переда, спинки)
Нарушение баланса изделия	Дефекты резко ухудшают посадку изделия на фигуре: при увеличении баланса «перетягивает» перед изделия, боковые швы смещены назад, воротник чрезмерно прилегает к шее сзади, изделие спереди прилегает к ногам, детали переда внизу расходятся; при уменьшении баланса спинка изделия «перевешивает» перед, при этом боковые швы смещаются вперед, воротник сзади отстает от шеи, детали переда заходят одна на другую на величину, большую, чем предусмотрено образцом (эталонном)

Продолжение таблицы 8.1

1	2
Неравновесное расположение рукавов	Отклонение рукавов вперед или назад, может быть следствием неправильного расположения надсечек по пройме и окату рукавов при разработке конструкции изделия
Балансовые нарушения в брюках	Поперечные складки на передней или задней половинках брюк. Следствие увеличения длины одних деталей по отношению к другим
Неплотное прилегание концов (углов) лацканов и воротника к деталям переда	Следствие недостаточной посадки подбортвов и верхнего воротника; не сделаны напуск подборта на перегиб лацкана, напуск воротника на перегиб стойки
Чрезмерное прилегание или отставание воротника от шеи	Возможно при излишней посадке или растяжении горловины
Деформация перекоса верха всего изделия	Следствие неправильного соединения подкладки или утепляющей прокладки с верхом; бортовая прокладка уже верха и при втачивании рукавов и нижнего воротника затягивает верх
Дефекты соединений (стежков, строчек и швов)	
Наружные отделочные строчки выполнены нитками не в цвет материала или хлопчатобумажными вместо шелковых	
Неравномерное расстояние между строчками в стеганых деталях изделия	Нарушение установленного шага простегивания деталей изделия
Пропуск стежков в строчке изделия	Частичное отсутствие переплетения нитей, образующих строчку в изделии
Слабая (стянутая) строчка в изделии	Недостаточное (излишнее) натяжение нитей при образовании строчки в изделии
Нарушение целостности строчки в изделии	Частичное отсутствие стежка в строчке или проплав между слоями свариваемых материалов в деталях изделия
Редкая (частая) строчка в изделии	Несоответствие частоты стежков в строчке изделия установленным требованиям (нормам).
Прорубка материала по линиям швов	Повреждение материала (ткани, трикотажного полотна и т. д.) в виде небольших дырочек вдоль линии швов, образующихся при неправильном подборе швейных игл или нити по толщине, при соединении деталей затупленной иглой и вследствие других причин. Прорубку, явно выраженную обнаруживают при осмотре швов изделия невооруженным глазом. Скрытую прорубку обнаруживают во время носки изделия, особенно после его стирки
Искривление швов деталей изделия: – шва проймы рукава	Отклонение от требований к качеству шва изделия: соединение деталей изделия происходит с отклонением от установленного направления. Неровный, неравномерный шов втачивания рукава. Искривлен шов при пришивке плечевых накладок разметывании пройм

Окончание таблицы 8.1

1	2
– бокового шва брюк	Посажена передняя и задняя половинки брюк около скрепки кармана. Неправильно поставлены скрепки
Отклонение от требований к качеству шва изделия	Неправильно выполнен стежок или шов по отношению к установленному образцу (эталону)
Изменение ширины шва в деталях изделия	Нарушение ширины шва в деталях изделия от установленной
Вытачки в концах образуют складки и выпуклость	При стачивании вытачек швы в концах не сведены на нет. Неправильно закреплены строчки в концах вытачек. Плохо разутюжены, приутюжены швы вытачек или не сутюжена выпуклость в концах
Продавливание сварного шва в детали изделия	Уменьшение остаточной толщины сварного шва более допустимой в детали изделия
Прожег сварного шва в детали изделия	Проплавленные места жёлтого цвета или дыры в сварном шве детали изделия
Дефекты влажно-тепловой обработки и заключительных отделочных операций	
Изделие не отутюжено или отутюжено неудовлетворительно	На деталях имеются сгибы, замины, морщины, края деталей искривлены; швы не разутюжены, не заутюжены, искривлены, не отпрессованы; борта, воротник, клапаны и другие детали не имеют нужного утонения и не сохраняют форму
Отслоение термоклеевого прокладочного материала от основного материала детали изделия	Вздутия, пузыри на дублированных деталях изделия после влажно-тепловой обработки
Ласы изделия	Блеск, оставшийся на изделии в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки
Пролегание швов изделия	Резкое обозначение контуров швов на лицевой стороне изделия после влажно-тепловой обработки или дублирования
Опал детали изделия	Изменение или ослабление окраски или структуры материала детали изделия в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки
Пятна, загрязнения	Появляются на деталях изделия в результате неудовлетворительного ухода за утюгом в производственных условиях и загрязнения при влажно-тепловой обработке
Чернильные пятна	Результат небрежного обращения с готовым изделием в условиях производства (при его маркировке, упаковке, хранении)
Производственный мусор	Висячие концы швейной нити, процессные талоны
Меловые линии	Плохая чистка изделия (меловые линии на деталях изделия)

Таблица 8.2 – Основные виды дефектов швейных изделий производственного характера

Наименование дефекта	Внешние признаки дефекта. Возможные причины возникновения
1	2
Пятна, загрязнения (от подмочки, водяных брызг и т. д.)	Появляются на отдельных деталях изделия вследствие неудовлетворительного или небрежного ухода за изделием при транспортировании и хранении (в том числе и на складе по-

Окончание таблицы 8.2

1	2
	лучателя товара)
Проколы, прорезы, просечки, разрывы, дыры	Разрушения материала (верха, подкладки и др.) различных размеров и конфигурации на различных участках деталей изделия в результате механических повреждений при транспортировании и хранении
Мшистость, надиры, затяжки нитей	Образуются на материале от механических повреждений пряжи и нитей, которые возникают в основном, вследствие трения пряжи и нитей материала изделия о неровную (шероховатую) поверхность деревянных и других деталей. В результате трения отдельные волокна разрываются, затягиваются и создают ворсистую поверхность
Потертости	Отсутствие ворса и нарушение целостности материала в виде просвечивающихся участков на отдельных деталях изделия
Протиры	Дыры с истонченными краями. Протертости и протиры на деталях изделия образуются при длительном механическом воздействии (трении) на отдельных участках материала в изделии
Ржавая металлическая фурнитура	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Сломанная, треснувшая пластмассовая фурнитура (пряжки, пуговицы и т. д.)	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Оторванная пуговица или пряжка	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Пожелтение белого материала	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Выцветшая окраска материала	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Неустраняемая запыленность изделия	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Потеря изделием вида (неисправимая и неустраняемая деформация отдельных частей или изделия в целом и т. п.)	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий
Молеедины в изделиях из шерстяных материалов	Следствие неправильной, небрежной упаковки, транспортирования и хранения изделий

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- характеристику дефектов производственного и непроизводственного характера (в виде таблиц).

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА 9

Тема. КЛАССИФИКАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКА ДЕФЕКТОВ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: изучить классификацию и характеристику основных дефектов, возникающих при изготовлении трикотажных изделий.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

По происхождению различают дефекты трикотажных изделий производственного и непроизводственного характера.

1 Дефекты производственного характера классифицируют на дефекты внешнего вида трикотажного полотна и производственно-швейные.

Дефекты внешнего вида трикотажного полотна могут возникать на различных стадиях получения полотна. Их подразделяют на дефекты: пряжи и нитей; вязания; отделки и набивки (печатания).

Производственно-швейные дефекты трикотажных изделий подразделяют на дефекты раскроя полотна и пошива, дефекты готовых изделий.

2 Дефекты непроизводственного характера, то есть возникшие вне производства трикотажных изделий, – это потёртости, протирки, проколы, надирки, мшистость. Классификация видов дефектов трикотажных изделий представлена на рисунке 9.1 и в таблице 9.1 и 9.2.

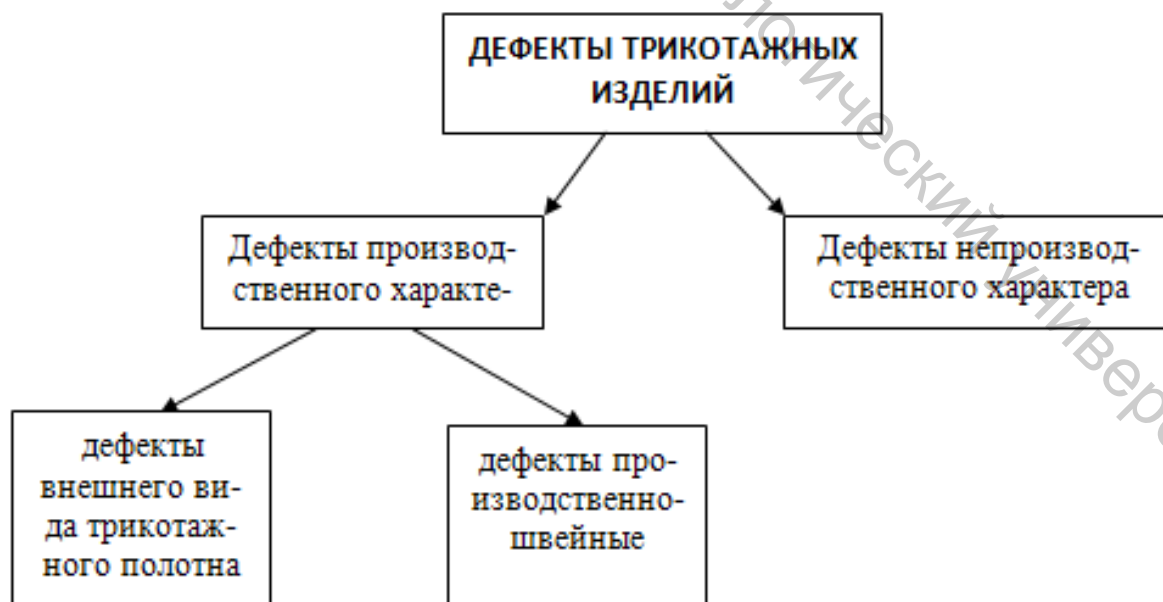


Рисунок 9.1 – Основные виды дефектов трикотажных изделий производственного характера

Таблица 9.1 – Основные виды дефектов трикотажных изделий производственного характера

Наименование дефекта	Внешние признаки дефекта и причины его возникновения
1	2
Дефекты раскроя полотна	
Обужение (уменьшение ширины) или укорочение (уменьшение длины) деталей	Несоответствие деталей установленному размеру по ширине и длине. Результат нарушения режима отлежки полотна, сильного растяжения его в длину или ширину при отделке полотна на каландре, при настилении полотна для раскроя, износа лекал, неправильной обмеловке, некачественного резания настила полотна
Расширение или удлинение деталей	Несоответствие деталей установленному размеру по ширине и длине. Результат нарушения режима отлежки полотна, сильного растяжения его в длину или ширину при отделке полотна на каландре, при настилении полотна для раскроя, износа лекал, неправильной обмеловке, некачественного резания настила полотна
Перекося деталей	Искажение формы готовых изделий. Возникает при раскрое чрезмерно перекошенного (например, с многозамочных машин), натянутого полотна при настилении и при неправильном наложении лекал на настил и вырезании деталей
Дефекты пошива	
Разная длина концов воротника	Неправильный крой или небрежный пошив воротника
Разная длина или ширина рукавов, напульсников и других деталей	Неправильный крой и комплектование деталей по размерам, ростам и др.
Разное расстояние между петлями	Небрежная размеловка и пробивка петель
Непрорубленные или плохо обметанные петли	Небрежная технология пошива изделия
Несимметричное расположение вытачек (по высоте, углу наклона)	Результат небрежной обмеловки при раскрое или неаккуратного исполнения этой операции
Нарушение строения стежка	Неправильная затяжка и искаженное строение стежка. Результат неправильной регулировки игольной нити или нити петлителей
Пропуск стежков в строчке	Удлиненные стежки на изделии вдоль строчки. Следствие неправильного регулирования швейной машины
Обрыв нитей в строчке	На отдельных участках изделия детали не соединены между собой. Результат неправильной регулировки подачи игольной нити или нити петлителей. Дефект приводит к пропускам в швах
Слабая затяжка швов	На лицевой стороне изделия при легком натяжении шва между сшиваемыми деталями видны поперечные протяжки пошивочных ниток. Неудовлетворительно отрегулирована швейная машина
Чрезмерное вытягивание или припосадка стягиваемых деталей	Изделие по линии шва присобрано, шов волнистый, зигзагообразный. Образуется при неправильной подаче полотна, из-за небрежной работы исполнителя или неудовлетворительной наладки швейной машины. Искажает внешний вид изделия
Незахват полотна в шов	Узкий шов, редкая строчка – следствие небрежного выполнения операций

Окончание таблицы 9.1

1	2
Несовпадение плоского шва	Не совпадают начало и конец шва или один конец шва находит на другой более чем на 4 см
Прорубка полотна по линиям швов	Повреждение пряжи или нитей в петлях трикотажного полотна в виде небольших дырочек вдоль швов, образующихся при неправильном подборе швейных игл или нити по толщине. Следствие пошива изделий затупленной иглой и других причин. Прорубка полотен приводит к массовому спуску петель или взлохмачиванию полотна по линии строчек. Прорубка бывает явно выраженная и скрытая. Явную прорубку обнаруживают при осмотре невооружённым глазом швов изделия (спуск петель). Дефект выявляют при легком натяжении швов руками в поперечном направлении. Скрытая прорубка – частичное разрушение нитей полотна в процессе пошивки, выявляемое после стирки изделия при легком растяжении шва. Скрытую прорубку трудно обнаружить невооружённым глазом, она проявляется во время носки изделий и особенно после их стирки
Затянут шов подшивки низа изделия или рукавов	На лицевой стороне по линии подгибки видны поперечные втянутые участки. Причины дефекта: не отрегулирована машина (чрезмерное натяжение нитей) на двухниточном краеобметочном оверлоке или однострочной машине с потайным швом
Прохваты стежков на лицевой стороне при подшивке изделий на машине двухниточного обметочного шва	На лицевой стороне четко видны стежки подшивочных ниток. Причины дефекта: неудовлетворительно отрегулирована машина, небрежно выполнена операция. Дефект портит внешний вид изделия, особенно если применяют нитки не в тон полотна по цвету
Несовпадение линий крупного рисунка при соединении деталей	Следствие неправильного настиланья полотна при раскрое
Дефекты отделки готовых изделий	
Опал (ожог или подпалина) детали	Изменение и ослабление структуры или окраски полотна детали изделия в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки (перегрев пресса, неудовлетворительное увлажнение изделия перед глажением и т. д.)
Ласы	Блестящие полосы или участки, оставшиеся на деталях изделия в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки – чрезмерное заглаживание (до блеска) отдельных участков изделия или из-за неисправности оборудования влажно-тепловой обработки
Пролегание швов	Резкое обозначение контуров швов на лицевой стороне изделия после влажно-тепловой обработки
Искажение формы отдельных деталей или изделия в целом	Результат неправильного припосаживания или вытягивания изделия или его отдельных частей при утюжке
Пятна, загрязнения	Результат неудовлетворительного ухода за утюгом в условиях производства и загрязнение изделия при влажно-тепловой обработке
Чернильные пятна	Появляются на изделиях в результате небрежного обращения с ними при маркировке, упаковке и хранении в условиях производства. Чернильные пятна в доброкачественных изделиях недопустимы

Таблица 9.2 – Основные виды дефектов трикотажных изделий
непроизводственного характера

Наименование дефекта	Внешние признаки и причины его возникновения
Потертости	Отсутствие ворса и нарушение целостности полотна в виде просвечивающихся участков.
Протиры	Дыры с истонченными краями; потертости и протиры образуются при длительном механическом воздействии (трении) на отдельные участки полотна в изделии.
Дыры, проколы, прорезы, просечки, разрывы	Разрушение полотна (материала) разных размеров на различных участках деталей изделия в результате механических повреждения при транспортировании и хранении.
Надиры, затяжки нитей, мшистость	Образуется на полотне вследствие механических повреждений пряжи и нитей, которые происходят главным образом в результате трения пряжи и нитей полотна изделия о неровную поверхность деревянных и других изделий. В результате отдельные волокна разрываются, затягиваются и образуется ворсистая поверхность. Эти дефекты особенно характерны для шелковых изделий.
Ржавчина на металлической фурнитуре	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.
Сломанные, треснувшие пластмассовые пряжки и пуговицы	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.
Выцветание окраски	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.
Пожелтение белых материалов	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.
Молеедины в изделиях из шерстяной пряжи	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.
Неустраняемая запыленность изделия	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.
Потеря изделием внешнего вида	Следствие неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования изделий.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет о выполнении лабораторной работы должен содержать:

- тему и цель лабораторной работы;
- характеристику дефектов трикотажных изделий производственного и непроизводственного характера (в виде таблиц).

Список использованных источников

1. Шепелев, А. Ф. Товароведение и экспертиза текстильных и швейно-трикотажных товаров. Серия «Учебники и учебные пособия» / А. Ф. Шепелев, И. А. Печенежская, А. С. Туров. – Ростов н/Д : «Феникс», 2002. – 480 с.
2. Гусейнова, Т. С. Товароведение швейных и трикотажных товаров : учебник для вузов / Т. С. Гусейнова. – М. : Экономика, 1991. – 287 с.
3. Товароведение непродовольственных товаров / под ред. В. Е Сыцко, М. Н. Миклушова. – М. : Высшая школа, 1999. – 633 с.
4. Чечеткина, Н. М. Экспертиза товаров / Н. М. Чечеткина, Т. И. Путилина. – М. : Изд-во «Приор», 2000. – 272 с.
5. Грибанова, И. В. Товароведение непродовольственных товаров / И. В. Грибанова. – Мн. : Вышэйшая школа, 2006. – 191 с.
6. Ермилова, И. А. Товароведение и экспертиза потребительских товаров : учебник / И. А. Ермилова [и др.]. – М. : ИНФРА – М, 2001. – 544 с.
7. Садовский, В. В. Товароведение одежно-обувных товаров. Общий курс : учебное пособие / В. В. Садовский [и др.]. – Мн. : БГЭУ, 2005. – 427 с.
8. Справочник товароведа. Непродовольственные товары. – М. : Экономика, 1988. – 326 с.
9. Гущина, К. Г. Эксплуатационные свойства материалов для одежды и методы оценки их качества / К. Г. Гущина [и др.]. – М. : Легкая и пищевая промышленность, 1984.
10. Гусейнова, Т. С. Товароведение швейных и трикотажных товаров : учебник для товаровед, фак. торг. вузов, 2-е изд., перераб. и доп. / Т. С. Гусейнова, Г. В. Жильцова. – М. : Экономика, 1985. – 280 с.
11. Месяченко, В. Т. Товароведение текстильных товаров / В. Т. Месяченко, В. И. Кокошинская. – М. : Экономика, 1987. – 415 с.
12. Мальцева, Е. П. Материаловедение текстильных и кожевенно-меховых материалов / Е. П. Мальцева. – М. : Легпромиздат, 1989. – 240 с.
13. Бузов, Б. А. Материаловедение швейного производства / Б. А. Бузов, Т. А. Модестова, Н. Д. Алыменкова. – М. : Легпромиздат, 1986, – 424 с.
14. Сероштан, М. В. Качество непродовольственных товаров / М. В. Сероштан. – М. : Издательский дом «Дашков и Ко», 2000. – 161 с.
15. Николаева, М. А. Экспертиза потребительских товаров / М. А. Николаева. – М. : Деловая книга, 1998. – 210 с.
16. Петрище, Ф. А. Теоретические основы товароведения и экспертизы непродовольственных товаров. / Ф. А. Петрище. – М.: Издательский дом «Дашков и Ко», 2004. – 270 с.
17. Конончук, А. Я. Экспертиза непродовольственных товаров : учеб. пособие. Мн. : БГЭУ, 2000. – 44 с.
18. Шепелев, А. Ф. Товароведение и экспертиза непродовольственных товаров : учебное пособие / А. Ф. Шепелев, И. А. Печенежская. М. : ИКЦ «Март Т», 2003. – 672 с.

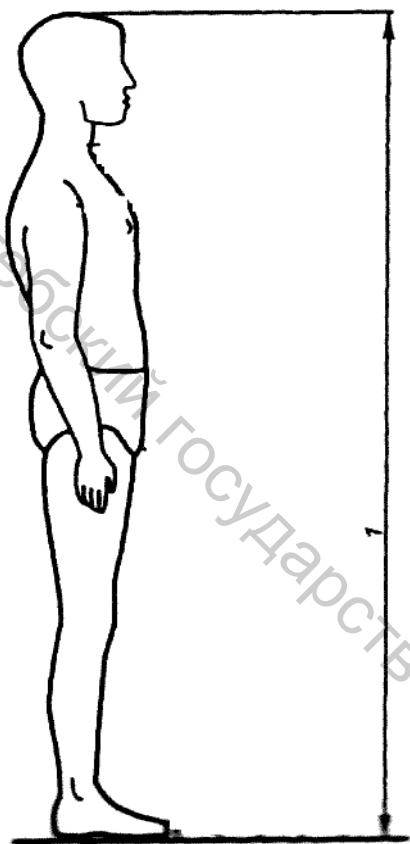
ПРИЛОЖЕНИЕ А

Определения размерных признаков и методы их измерения

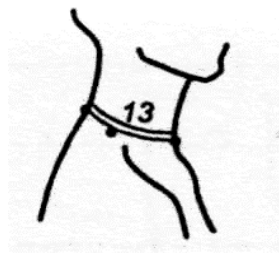
Номера размерных признаков	Наименования размерных признаков	Определение размерных признаков и метод измерения
1	Рост-высота верхушечной точки	Измеряют по вертикали расстояние от пола до верхушечной точки
13	Обхват шеи	Ленту нижним краем накладывают непосредственно над шейной точкой сбоку и спереди, лента должна проходить по основанию шеи, касаясь нижним краем ключичных точек, и замыкаться над яремной вырезкой
16	Обхват груди третий	Лента должна проходить горизонтально вокруг туловища через сосковые точки и замыкаться на правой стороне груди
17	Обхват груди четвертый	Лента должна проходить горизонтально вокруг туловища непосредственно под основанием грудных желез и замыкаться на правой стороне груди
18	Обхват талии	Лента должна проходить горизонтально вокруг туловища на уровне линии талии
19	Обхват бедер с учетом выступа живота	Ленту накладывают на ягодичные точки. Лента должна проходить вокруг туловища, спереди по гибкой пластине, приложенной вертикально к животу для учета выступа живота, и замыкаться на правой стороне туловища
48	Обхват головы	Измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры любых бугров. Лента должна замыкаться спереди
51	Обхват подъема стопы	Измеряют через заднюю наиболее выступающую вниз точку пятки и высшую точку подъема стопы. Лента должна замыкаться спереди
67	Длина стопы	Измеряют расстояние от пяточной точки до конечной точки стопы. Брусок стопомера прикладывают перпендикулярно продольной стенке стопомера. Размер читают на его продольной миллиметровой шкале
89	Обхват кисти	Измеряют на уровне головок пястных костей второго и пятого пальцев. Ленту замыкают на наружной поверхности кисти

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

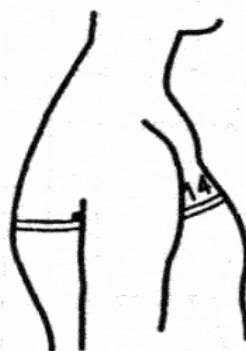
Иллюстрации размерных признаков



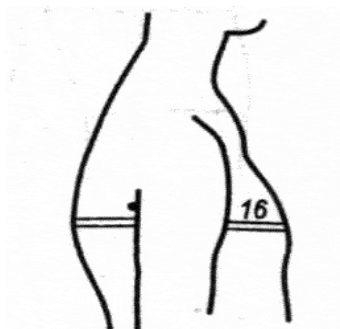
Рост (размерный признак 1)



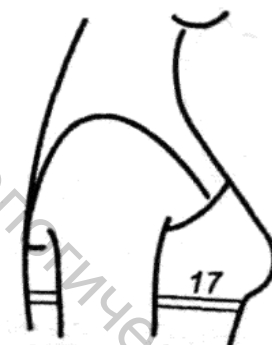
Обхват шеи (размерный признак 13)



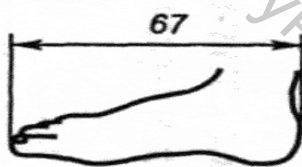
Обхват груди первый (размерный признак 14)



Обхват груди третий
(размерный признак 16)



Обхват груди четвертый
(размерный признак 17)



Длина стопы
(размерный признак 67)



Обхват кисти
(размерный признак 89)



Обхват подъема стопы
(размерный признак 51)

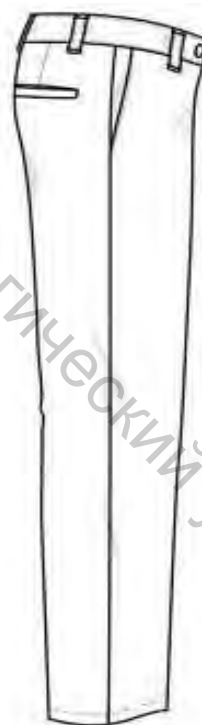
ПРИЛОЖЕНИЕ В

Варианты фактических измерений размерных признаков мужских и женских фигур

№ вари- анта	Мужчины			Женщины		
	Рост	Ог ³	От	Рост	Ог ³	Об
1	160,8	93,8	78,8	153,9	86,4	90,0
2	161,5	98,0	84,2	155,0	90,2	103,8
3	166,6	101,6	86,0	161,1	97,8	108,4
4	167,1	102,1	91,2	166,8	98,2	109,8
5	172,3	105,4	99,8	148,7	97,6	101,2
6	173,2	121,2	117,4	159,2	101,8	114,2
7	178,7	109,8	108,8	166,0	105,2	110,6
8	179,0	110,6	102,4	167,3	111,0	121,8
9	174,4	114,2	109,0	172,6	118,2	1300,0
10	185,5	105,6	87,2	173,3	102,3	110,2
11	190,5	101,8	81,4	178,5	98,6	106,8
12	165,3	86,4	68,0	163,4	126,4	137,6
13	155,2	94,0	78,2	154,6	103,2	106,2
14	186,3	102,0	87,0	162,0	106,6	117,0
15	189,9	106,2	98,8	173,1	94,2	102,2
16	163,5	98,0	83,3	155,1	90,5	105,2
17	181,2	101,6	81,2	164,5	93,8	107,9
18	174,3	104,5	98,8	169,8	111,3	118,8
19	161,9	99,1	85,2	171,2	96,4	103,2
20	156,1	94,2	77,2	174,1	95,1	106,1

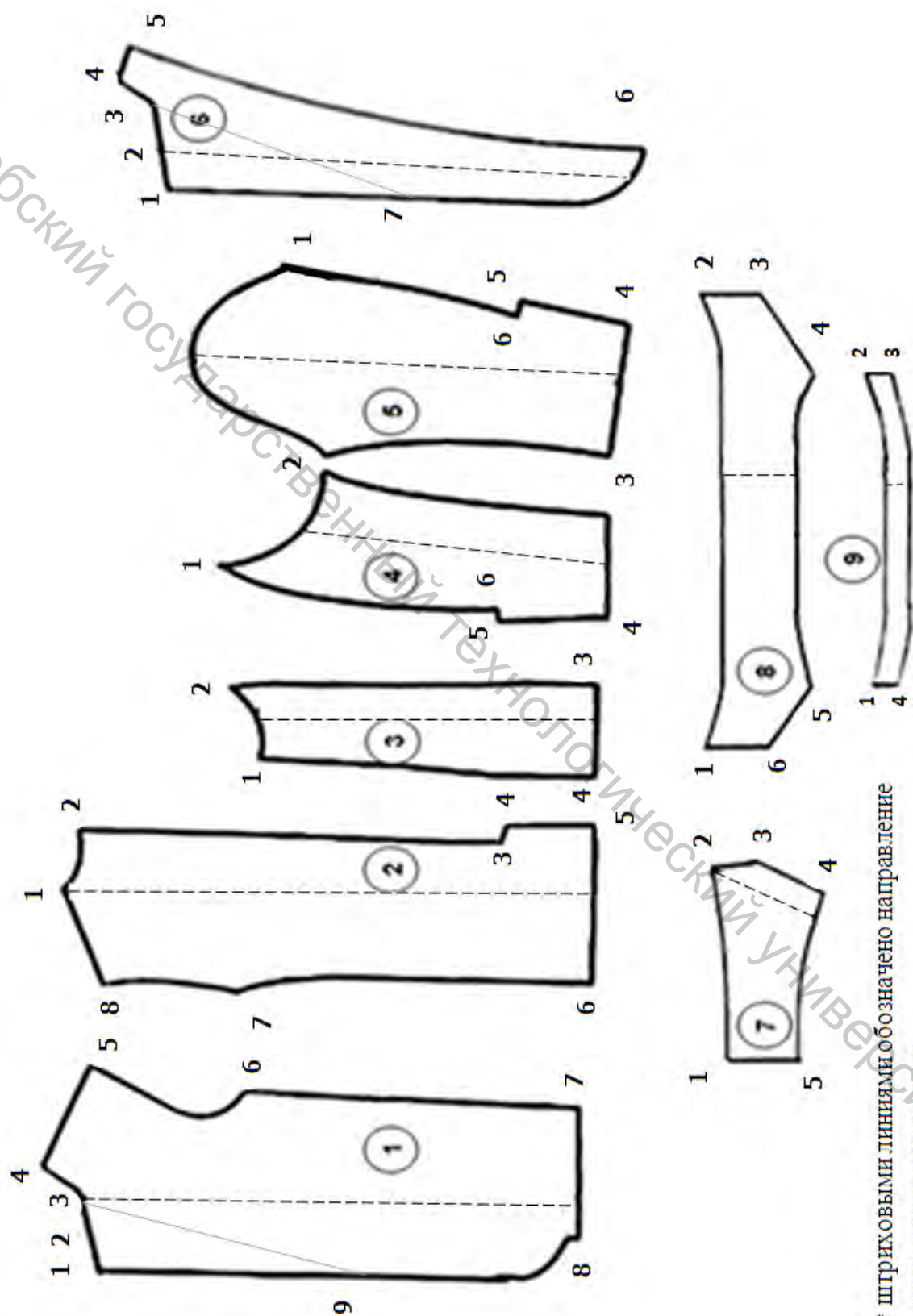
ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Эскиз модели мужского костюма

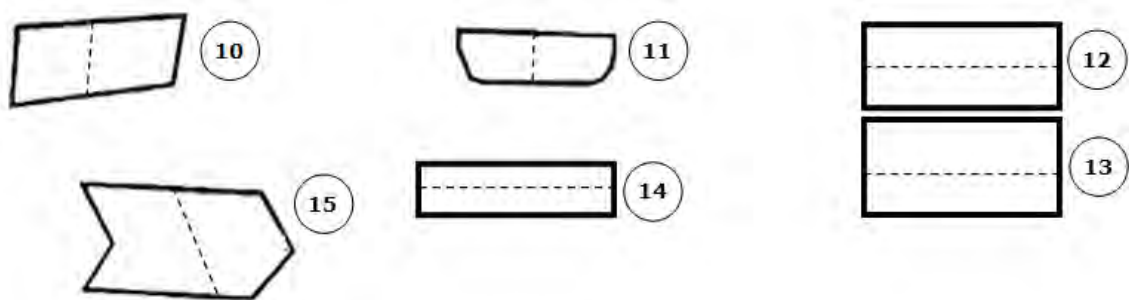


ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Детали верха пиджака мужского костюма



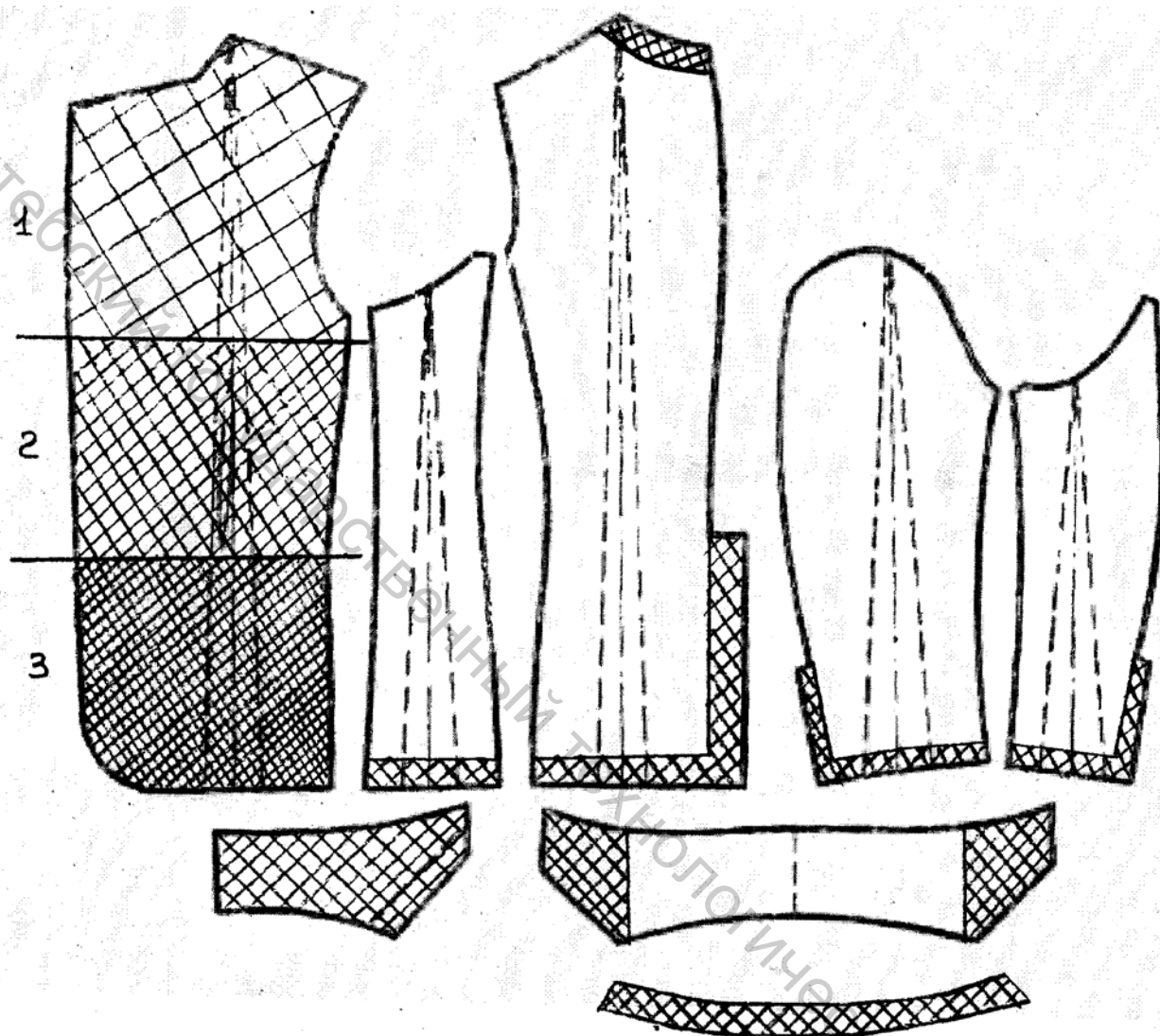
* штриховыми линиями обозначено направление нити основы на деталях



Детали верха пиджака мужского костюма с указанием наименований срезов

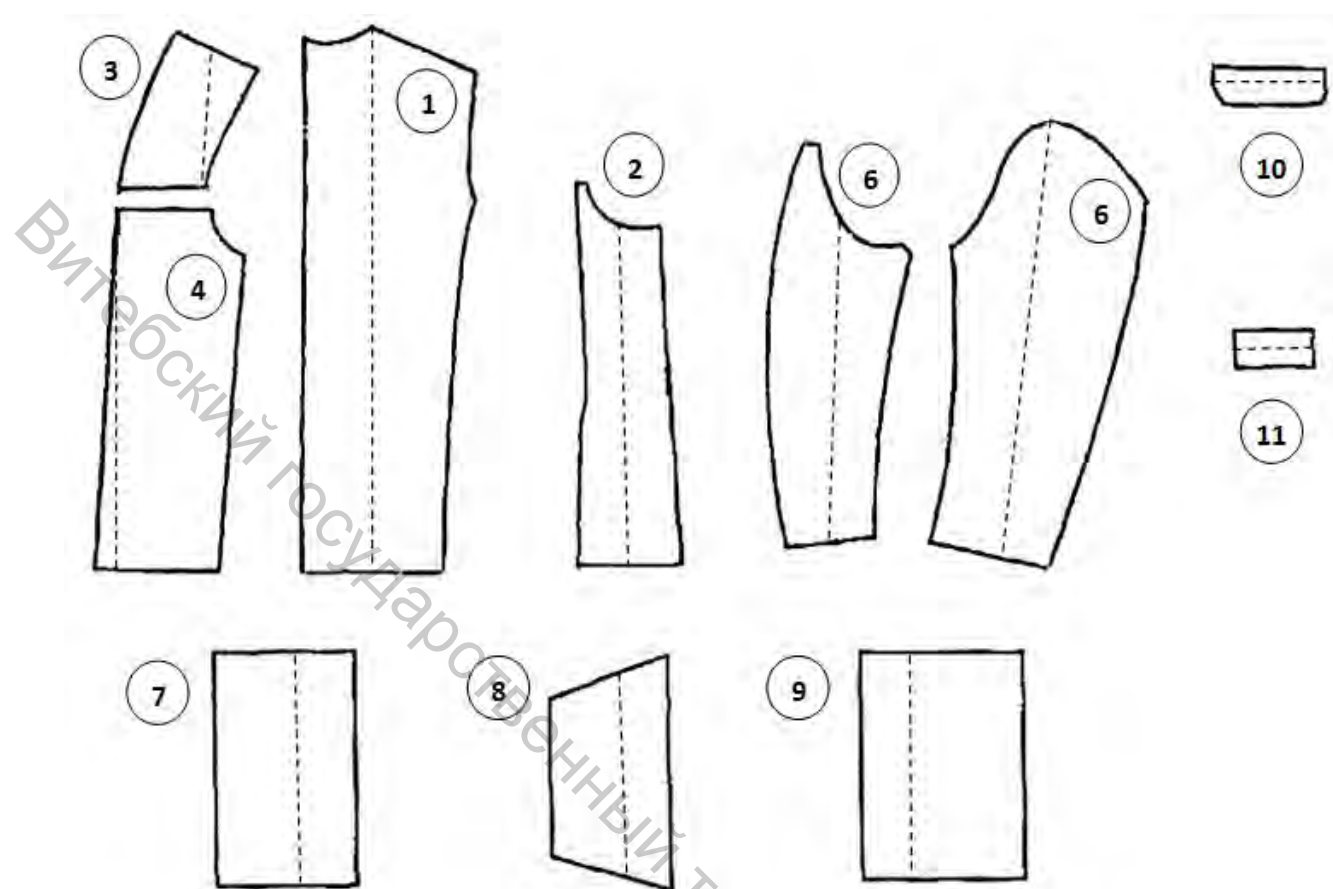
Наименование детали верха	Наименование срезов	
1 – перед	1 – 2 – срез уступа лацкана 2 – 3 – срез раскепа 3 – 4 – срез горловины 4 – 5 – плечевой срез	5 – 6 – срез проймы 6 – 7 – срез бочка 7 – 8 – срез низа 8 – 9 – срез борта 9 – 1 – срез лацкана
2 – спинка	1 – 2 – срез горловины 2 – 3 – средний срез 3 – 4 – срез низа	4 – 5 – боковой срез 5 – 6 – срез проймы 6 – 1 – плечевой срез
3 – бочок	1 – 2 – срез проймы 2 – 3 – боковой срез	3 – 4 – срез низа 4 – 1 – срез бочка
4 – нижняя часть рукава	1 – 2 – срез оката 2 – 3 – передний срез 3 – 4 – срез низа	4 – 5 – срез шлицы 5 – 6 – срез уступа шлицы 6 – 1 – локтевой срез
5 – верхняя часть рукава	1 – 2 – срез оката 2 – 3 – передний срез 3 – 4 – срез низа	4 – 5 – срез шлицы 5 – 6 – срез уступа шлицы 6 – 1 – локтевой срез
6 – подборт	1 – 2 – срез уступа лацкана 2 – 3 – срез раскепа 3 – 4 – срез горловины 4 – 5 – плечевой срез	5 – 6 – срез соединения с подкладкой 6 – 7 – срез борта 7 – 1 – срез лацкана
7 – нижняя часть воротника	1 – 2 – срез отлета 2 – 3 – срез уступа	3 – 4 – срез горловины
8 – верхняя часть воротника	1 – 2 – срез отлета 2 – 3 – срез уступа	3 – 4 – срез раскепа 4 – 5 – срез горловины
9 – стойка воротника	1 – 2 – срез стойки 2 – 3; 1 – 4 боковые срезы	3 – 4 – срез горловины
10 – подзор верхнего кармана		
11 – клапан бокового кармана		
12 – нижняя обтачка бокового кармана		
13 – обтачка внутреннего кармана		
14 – верхняя обтачка бокового кармана		
15 – листочка верхнего кармана		

Зоны дублирования основных деталей верха пиджака мужского костюма



- 1 – зона повышенной жесткости;
2 – зона средней жесткости;
3 – зона малой жесткости

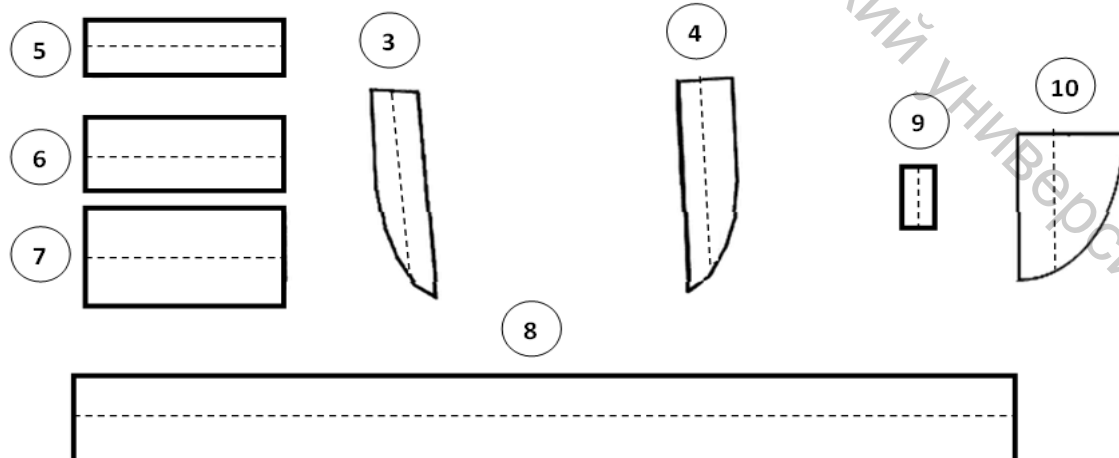
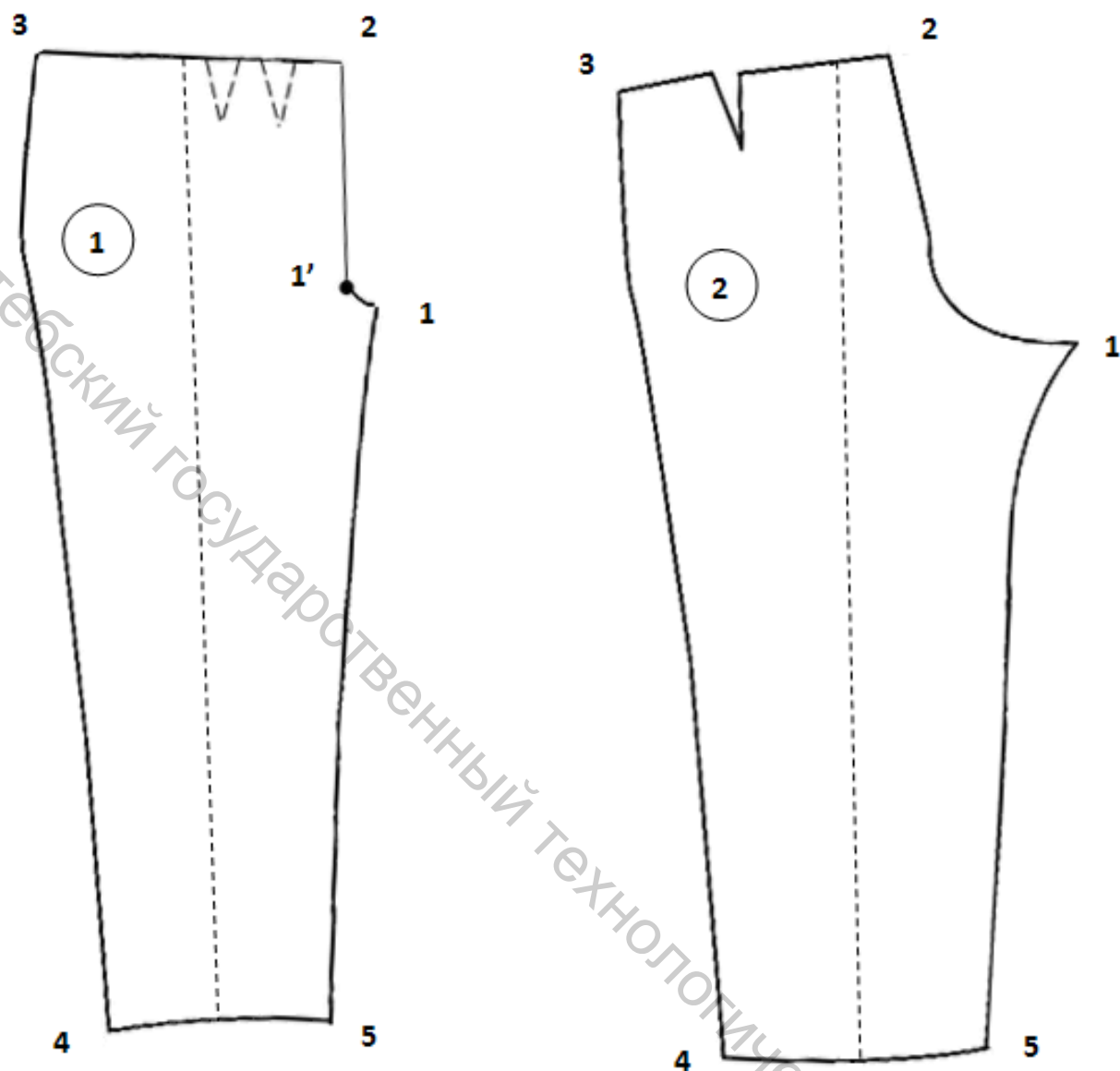
Детали подкладки пиджака мужского костюма



- 1 – подкладка спинки;
- 2 – подкладка бочка;
- 3, 4 – подкладка переда;
- 5, 6 – подкладка нижней и верхней частей рукава;

- 7 – подкладка бокового кармана;
- 8 – подкладка верхнего кармана;
- 9 – подкладка внутреннего кармана;
- 10 – подкладка клапана кармана;
- 11 – подзор бокового кармана

Детали брюк мужского костюма с указанием наименований срезов



Наименование детали	Наименование срезов
1 – передняя часть брюк	1 – 1' – средний срез 1' – 2 – срез банта 2 – 3 – верхний срез 3 – 4 – боковой срез 4 – 5 – срез низа 5 – 1 – шаговый срез
2 – задняя часть брюк	1 – 2 – средний срез 2 – 3 – верхний срез 3 – 4 – боковой срез 4 – 5 – срез низа 5 – 1 – шаговый срез
3 – гульфик	
4 – откосок	
5 – верхняя обтачка заднего кармана	
6 – нижняя обтачка заднего кармана	
7 – подзор заднего кармана	
8 – пояс	
9 – шлевка	
10 – подзор бокового кармана	

Учебное издание

ТОВАРОВЕДЕНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ТОВАРОВ

Методические указания по выполнению
лабораторных работ

Составитель:

Буланчиков Игорь Анатольевич

Редактор *Т.А. Осипова*

Корректор *А.В. Пухальская*

Компьютерная верстка *Н.В. Абазовская*

Подписано к печати 05.06.2020. Формат $60 \times 90 \frac{1}{16}$. Усл. печ. листов 4,9.
Уч.-изд. листов 6,2. Тираж 45 экз. Заказ № 154.

Учреждение образования «Витебский государственный технологический университет»
210038, г. Витебск, Московский пр., 72.

Отпечатано на ризографе учреждения образования

«Витебский государственный технологический университет».

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 1/172 от 12 февраля 2014 г.

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 3/1497 от 30 мая 2017 г.