

Окончание таблицы 3

1	2	3	4
Gore-Tex XCR 3-Layer	не менее 28000	не более 6	
Gore-Tex XCR 2-Layer	не менее 28000	не более 4.5	
Gore-Tex Paclite	не менее 28000	4	
Sympatex	10 000		2500
ENTRANT HB	не менее 20000		не менее 20000
Dermizax-EV 3-Layer	не менее 20000		не менее 16000
Dermizax-EV 2-Layer	не менее 20000		не менее 20000
Dermizax 3-Layer	не менее 20000		не менее 8000
Dermizax 2-Layer	не менее 20000		не менее 10000

На основании анализа данных из таблиц 1, 2 и 3 в качестве рекомендуемых материалов для изготовления одежды можно предложить Dermizax 2-Layer и 3-Layer, Gore-Tex 2-layer для средней физической активности при любой интенсивности осадков (ветровка, штормовка, снаряжение охотника, рыбака), Dermizax-EV 2-Layer, Gore-Tex XCR 2-Layer и 3-Layer, ENTRANT HB, Gore-Tex Paclite для более высокой физической активности (лыжный костюм, велосипедная куртка).

Список использованных источников

1. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство) / Б.А. Бузов, Н. Д. Алыменкова; Под ред. Б. А. Бузова. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с.
2. <http://www.torayentrant.com>
3. <http://www.sympatex.com>
4. <http://www.alpine-trade.ru>

УДК 687.061:687.173

АНАЛИЗ СОВРЕМЕННОГО КОНСТРУКТИВНОГО РЕШЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПОДКЛАДКИ В МУЖСКИХ КУРТКАХ

*А.В. Пантелеева, к.т.н., доцент, И.П. Овчинникова, старший преподаватель, И.В. Исакова, инженер, Т.В. Круглова, инженер
УО «Витебский государственный технологический университет»,
г. Витебск, Республика Беларусь*

В климатических условиях нашей страны куртка является одним из необходимых, востребованных и актуальных видов мужской одежды.

Для обеспечения потребителю комфортных условий в процессе эксплуатации одежды современные куртки делают многослойными. Количество слоев пакета материалов зависит от вида одежды, его назначения и качества [1]. Мужская демисезонная куртка состоит из трех слоев:

- первый слой наружный, из основной ткани, его функции достаточно многообразны в зависимости от вида и назначения одежды;
- второй слой клеевая прокладка, используется с целью создания и сохранения стабильной формы изделия;

• третий слой подкладка – отвечает за эстетический вид изделия с изнаночной стороны и выполняет теплозащитную функцию.

Для того, чтобы изделие пользовалось покупательским спросом и приносило прибыль предприятию, необходимы не только его хорошая посадка на фигуре и соответствие направлению моды, но и качественная обработка и полная конструкторская проработка всех лекал модели, в том числе и лекал подкладки.

Многовариантность конструктивного построения курток, применение различных, в том числе, новых материалов и новых методов обработки привели к необходимости анализа деталей подкладки с целью выявления возможных вариантов их конструктивно-технологических решений.

Для анализа деталей подкладки был собран материал по различным информационным источникам, а также данным предприятия.

Известно, что при разработке схем построения лекал подкладки учитываются следующие свойства материалов пакета изделия:

– разноусадочность. Например, в деталях подкладки вдоль нити основы предусматривают дополнительные припуски, так как усадка подкладки, как правило, значительно больше усадки основного материала;

– различную способность к растяжению. Например, в подкладке спинки предусматривают припуск в направлении усилий растяжения, возникающих в одежде вдоль нити утка при выполнении движений;

– различную способность к формообразованию. В деталях из материалов с малой способностью к формообразованию вместо сутюживания используют конструктивные способы создания форм;

– толщину материалов. В изделиях из тонких материалов подкладка практически повторяет размеры изделия по ширине.

Кроме свойств материалов при разработке производных деталей учитывается конструкция швов, соединяющих в изделии производную деталь с основной.

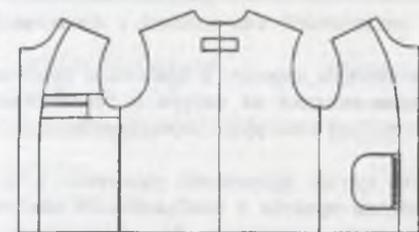
При анализе деталей подкладки в мужских куртках обращалось внимание на число и вид деталей, входящих в изделие, наличие различных вертикальных и горизонтальных членений, вид, расположение и оформление внутренних карманов. Отдельные варианты современного конструктивного решения деталей подкладки представлены на рисунке 1.

Установлено, что для конструкции подкладки переда характерны следующие методы формообразования и членения на части:

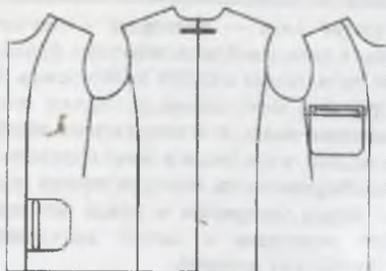
- деталь переда целая;
- деталь переда с выгачкой на живот от линии низа;
- деталь переда с выгачкой на живот от проймы;
- деталь переда с отрезной боковой частью;
- рельефный шов от проймы до низа;
- перед подкладки с обработанным внутренним карманом в шве притачивания верхней детали подкладки переда к нижней;
- перед подкладки с обработанным внутренним карманом в шве притачивания подборта;
- перед подкладки с обработанным внутренним накладным карманом, идущим от шва притачивания подборта.

Наиболее распространенными конструкциями подкладки спинки являются:

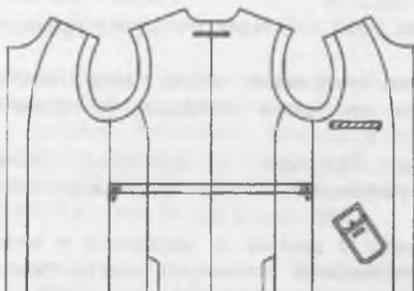
- спинка целая;
- спинка со средним швом (со шлицей и без шлицы, со складкой и без складки);
- спинка с отрезной боковой частью;
- рельефный шов от плечевого среза до низа;
- рельефный шов от проймы до низа;



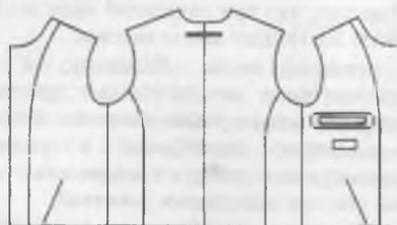
Модель 1



Модель 2



Модель 3



Модель 4

Рисунок 1 Решение деталей подкладки

Важным приемом оформления подкладки современных мужских курток являются внутренние карманы. Они чаще всего бывают непрорезные (в шве) и накладные.

Разнообразны размеры, форма, внутренняя и декоративная обработка карманов. Предлагаются карманы квадратные, прямоугольные, с овальным краем. Они могут быть застегнуты на кнопки, молнии, пуговицы, контактную тесьму. Очень интересны современные карманы для мобильных телефонов. Располагаться внутренние карманы на куртках могут как обычно прямо, так и под различными углами (под наклоном).

Таким образом, было выявлено, что наиболее часто встречается подкладка мужской куртки, состоящая из трех частей (спинки, переда и бочка), с горизонтальными прорезными карманами и с карманами для мобильного телефона. Форма подкладки достигается за счет рельефных швов спинки и переда, оригинальность моделям придают внутренние карманы. Часто используются детали из отделочной ткани, для предохранения от износа в местах наибольшего истирания.

Руководствуясь выявленными факторами и требованиями изготовления лекал подкладки, были разработаны разнообразные варианты построения лекал деталей подкладок мужских демисезонных курток, различных по конструкции и членениям.

Список использованных источников

1. Шершнева, Л.П. Инновации в производстве одежды / Л. П. Шершнева // Швейная промышленность. – 2007 – № 4. – С. 33–35