

- материалы I Международной научной конференции молодых ученых (Минск, 27 мая 2011 г.). – Минск : НИЭИ Минэкономики РБ, 2011. – С. 48–50.
2. Хомяченкова, Н. А. Механизм интегральной оценки устойчивости развития промышленных предприятий, автореферат [Текст] / Н. А. Хомяченкова // г. Москва, 2011 г. – Тула: ТГУ, 2011. – С. 10–12.
  3. Сажин, В. А. Социальные показатели субъектов малого бизнеса в рамках проведения экспресс-анализа, тезис [Текст] / В. А. Сажин, К. И. Краенкова // г. Витебск, 2018 г. – ВГТУ – Тезисы докладов 51-й международной научно-технической конференции преподавателей и студентов. 2018. – С. 88–89.
  4. Долгорукова, И. В. Социальное предпринимательство: устойчивость и расширение возможностей [Текст] / И. В. Долгорукова // Социальная политика и социология. – 2017. – Т. 16. – № 3. – С. 79–86.
  5. Забродин, В. Ю. Общественное согласие : социальная ответственность бизнеса и социальный контроль [Текст] / Вадим Юрьевич Забродин // Креативная экономика. – 2013. – № 3. – С. 108–114.
  6. Иванова, И. А. Оценка эффективности реструктуризации бизнеса и его социальной ответственности: современный методологический подход [Текст] / И. А. Иванова М. В. Бикеева // Менеджмент в России и за рубежом. – 2015. – № 1. – С. 89–96. – Библиография: с. 95–96.
  7. Медведева, И. В. Статистический ежегодник Республики Беларусь 2017 // [Электронный], Режим доступа – [http://www.belstat.gov.by/ofitsialnaya-statistika/publications/izdania/public\\_compilation/index\\_8024/](http://www.belstat.gov.by/ofitsialnaya-statistika/publications/izdania/public_compilation/index_8024/) – Дата доступа: 07.12.2018.
  8. Захаров, Н. Л. Управление социальным развитием организации [Текст] \ Н. Л. Захаров \ Учебник – Москва. – 2006. – С. 118–125.

УДК 657.4

## **АНАЛИЗ ВЛИЯНИЯ УЦЕНКИ ВОЗВРАТНЫХ ОТХОДОВ НА МАТЕРИАЛОЕМКОСТЬ ПРОДУКЦИИ**

***Середа Н.С. студ., Касаева Т.В., доц., Коваленко Ж.А., ст. преп.***

*Витебский государственный технологический университет,  
г. Витебск, Республика Беларусь*

Реферат. В статье обосновывается необходимость учета в анализе материалоемкости продукции такого фактора, как уценка возвратных отходов. Разработана методика анализа материалоемкости с учетом данного фактора и приведены результаты ее апробации в условиях РУПТП «Оршанский льнокомбинат».

Ключевые слова: материалоемкость, материальные затраты, уценка материальных остатков.

Производство продукции РУПТП «Оршанского льнокомбината» является достаточно материалоемким – доля материальных затрат в себестоимости продукции составляет 48–49 %.

В целях усовершенствования оперативного учета материалов на швейной фабрике предлагается форма «Отчета кладовщика по складу сырья швейного цеха» в количественном выражении, ведение которой может осуществляться с использованием операционной системы MSDOS в форме таблицы.

Данная форма отчета кладовщика по складу сырья швейной фабрики была построена на основании изучения движения материалов (ткани), схема которого представлена на рисунке 1.

Далее на основе данных оборотных ведомостей, составленных по отчетам кладовщика, предлагается методика анализа расхода ткани за месяц. Для этого из ведомостей используются:

- общий расход ткани в раскройный и экспериментальный цеха;
- рациональный расход (расход в цеха за минусом возврата из раскройного и экспериментального цеха);
- нерациональный расход (возврат маломерных остатков ткани, образовавшихся при

раскрое и сданных на склад готовой продукции).

Таблица 1 – Ведомость движения ткани по швейному участку швейной фабрики за (месяц, год)

| Артикул       | Разбраковка в/п | Сорт ткани | Остаток ткани на начало месяца, м.п. | Приход ткани со СГП № 2,4 м.п. | Возврат ткани из цеха, м.п. | Возврат ткани из Эц, м.п. | Возврат ткани на СГП № 2,4 цеха, Эц, м.п. | Расход ткани в цех, м.п. | Расход ткани в Эц, м.п. | Остаток ткани на, м.п. конец месяца |
|---------------|-----------------|------------|--------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|---|--------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 02С135-шр/пн. |                 | 1          | 35,2                                 | 461,7                          | 33,5                        | 10,4                      | 43,9                                      | 389,8                    | 97,0                    | 10,1                                |

Составлено авторами по данным организации.

К маломерным остаткам относятся остатки тканей от раскроя длиной: группы А – от 0,50 до 0,99 п.м; группы Б – от 1,00 до 1,99 п.м., которые ввиду маломерности не могут быть использованы для дальнейшего раскроя в основном производстве и подлежат передаче для использования во вторичной переработке сырья или реализации на сторону по пониженным ценам.

Как видно из таблицы 2, возврат маломерных остатков тканей от раскроя составляет от общего расхода 29,04 %. Следовательно, можно утверждать, что нерациональный расход ткани занимает значительную часть потерь как в натуральном, так и в денежном выражении.

Таблица 2 – Анализ расхода ткани на швейной фабрике РУПТП «Оршанского льнокомбината» за июль 2017 г.

| Общий расход ткани |             | Рациональный расход |             | Нерациональный расход |             | Процент соотношения, % |                       |
|--------------------|-------------|---------------------|-------------|-----------------------|-------------|------------------------|-----------------------|
| Кол-во, м          | Сумма, руб. | Кол-во, м           | Сумма, руб. | Кол-во, м             | Сумма, руб. | Кол-во, м (гр5/гр3)    | Сумма, руб. (гр6/гр4) |
| 113426,72          | 748162,34   | 109881,02           | 733596,92   | 3545,70               | 14565,42    | 29,04                  | 13,26                 |

Составлено авторами по данным организации.

На статью «Сырье и материалы» относится стоимость уценки маломерных остатков. Размер уценки остатков определяется как разность между ценой полноценной ткани и ценой остатков, устанавливаемой в зависимости от их размерной категории.

Обобщающим показателем использования материальных затрат является материалоемкость продукции.

Анализ материалоемкости на основе кратной факторной модели, в которой фактором первого порядка выступает изменение материальных затрат, позволяет оценить влияние величины нерациональных и маломерных остатков на материалоемкость продукции.

Ключевая формула факторного анализа строится следующим образом:

$$ME_{шв.ф.} = \frac{MZ_{шв.ф.}}{ОПП} = \frac{MZ + Y}{ОПП},$$

где  $ME_{шв.ф.}$  – материалоемкость продукции швейной фабрики;  $MZ_{шв.ф.}$  – материальные затраты швейной фабрики;  $MZ$  – материальные затраты (рациональные);  $ОПП$  – объем произведенной продукции;  $Y$  – стоимость уценки маломерных остатков.

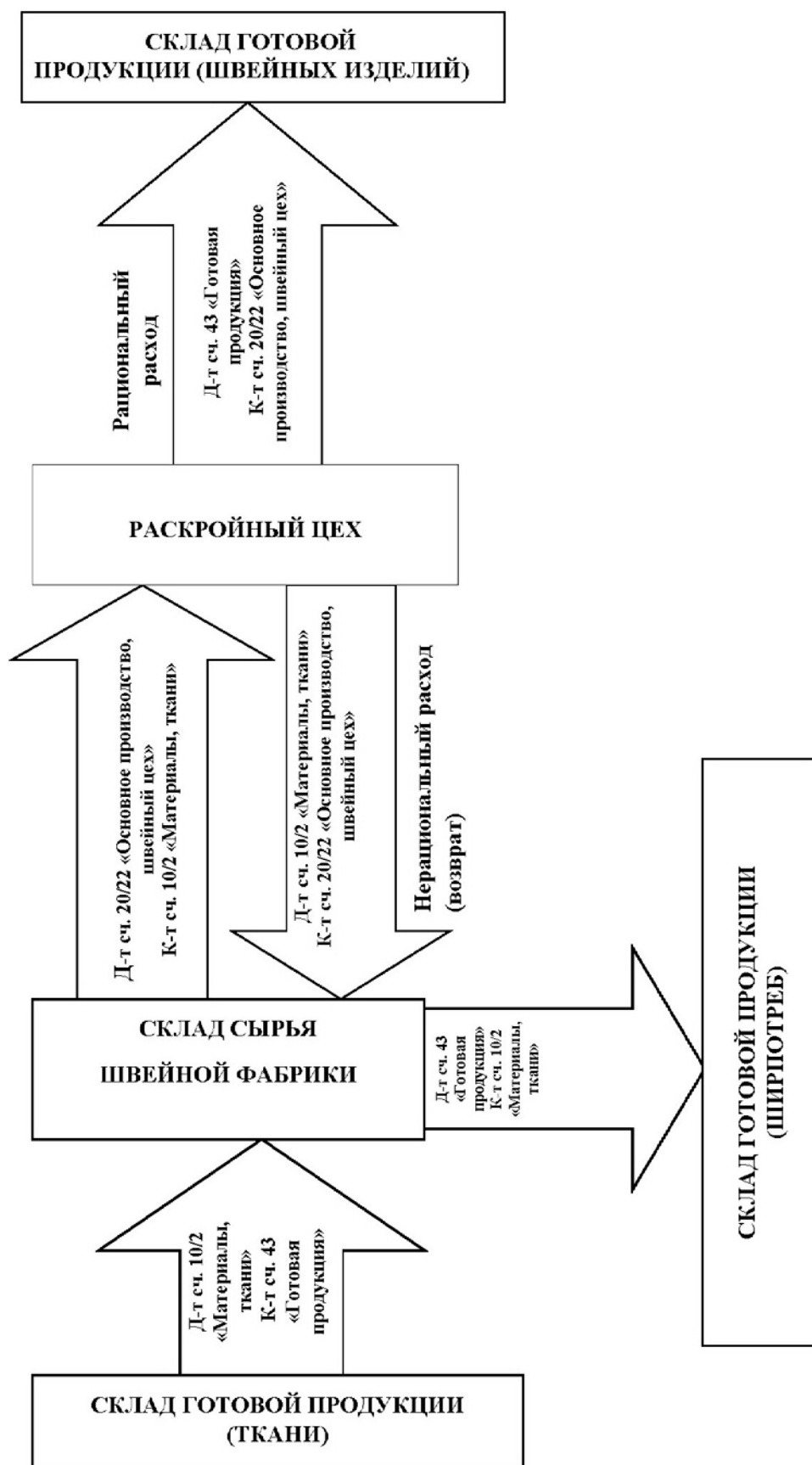


Рисунок 1 – Схема движения материалов по складу сырья швейной фабрики Оршанского льнокомбината

Таблица 3 – Данные для анализа материалоемкости продукции швейной фабрики РУПТП «Оршанского льнокомбината» за 2016–2017 гг.

| Показатель                              | Данные показателя, руб. |            |
|---|-------------------------|------------|
|   | 2016 год                | 2017 год   |
| Материальные затраты, МЗ                | 749219,39               | 661465,79  |
| Стоимость уценки маломерных остатков, У | 5289,24                 | 9030,56    |
| Объем произведенной продукции, ОПП      | 1311309,76              | 1007074,25 |

Составлено авторами по данным организации.

На основании данных таблицы 3 рассчитаем:

$$ME_{2016} = \frac{749219,39 + 5289,24}{1311309,76} = 0,575 \text{ руб.};$$

$$ME_{2017} = \frac{661465,79 + 9030,56}{1007074,25} = 0,666 \text{ руб.}$$

Тогда при проведении факторного анализа материалоемкости представляется возможным оценить влияние на ее динамику следующих факторов:

- Изменения величины рациональных материальных затрат:

$$\Delta ME_{ms} = \frac{MZ_1 + Y_0}{ОПП_0} - \frac{MZ_0 + Y_0}{ОПП_0} = \frac{666755,03}{1311309,76} - \frac{754508,63}{1311309,76} = -0,006 \text{ руб.};$$

- Изменения величины уценки (нерациональные маломерные затраты):

$$\Delta ME_y = \frac{MZ_1 + Y_1}{ОПП_0} - \frac{MZ_1 + Y_0}{ОПП_0} = \frac{670496,35}{1311309,76} - \frac{666755,03}{1311309,76} = 0,002 \text{ руб.};$$

- Изменения объема произведенной продукции:

$$\Delta ME_{opp} = \frac{MZ_1 + Y_1}{ОПП_1} - \frac{MZ_1 + Y_1}{ОПП_0} = \frac{670496,35}{1007074,25} - \frac{670496,35}{1311309,76} = 0,115 \text{ руб.}$$

Таким образом, изменение материалоемкости:

$$Me_1 - Me_0 = 0,666 - 0,575 = 0,091 \text{ руб.},$$

что равно сумме факторных изменений:

$$\Delta ME_{(ms)} + \Delta ME_{(y)} + \Delta ME_{(opp)} = (-0,066) + 0,002 + 0,155 = 0,091 \text{ руб.}$$

Следует заметить, что использование данной факторной модели показывает, в какой степени динамика материалоемкости продукции обусловлена непосредственно – наличием маломерных и нерациональных остатков. В данном случае рост материалоемкости вызван непосредственно отнесением величины уценки маломерных остатков на себестоимость продукции швейного цеха.

УДК 35.08

## РАЗВИТИЕ КАДРОВОГО ПОТЕНЦИАЛА ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ МЧС РОССИИ ПО РЕСПУБЛИКЕ КРЫМ СФЕРЫ ГОСУДАРСТВЕННЫХ УСЛУГ

*Ткаченко Д.В., соискатель*

*Институт экономики и управления (структурное подразделение) Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского», г. Симферополь, Российская Федерация*

Реферат. В статье рассмотрен Проект развития кадрового потенциала Главного управления МЧС России по Республике Крым сферы государственных услуг на 2021–2023