

100 волокон, характеризуется низкими качественными показателями, а уменьшение числа волокон до 70 ведет к существенному повышению обрывности на машине. Уменьшение линейной плотности пряжи возможно при вложении в сортировку волокон малой линейной плотности. Минимальная линейная плотность пряжи с вложением 20 % полиэфирного микроволокна и 10 % льна составляет 22,6 текс.

Литература

1. Рыклин Д. Б. Производство многокомпонентных пряж и комбинированных нитей: учеб. пособие / Д. Б. Рыклин, А. Г. Коган. – Витебск: УО «ВГТУ», 2002. – 9 с.

УДК 677.21:021.164

Катович О.М., магистр технических наук

РАЗРАБОТКА АССОРТИМЕНТА ГАРДИННЫХ ПОЛОТЕН ИЗ ГРЕБЕННОЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ

На мировом рынке сегодня большой интерес вызывают гардинные изделия, полученные с использованием натуральных волокон, таких как хлопок, лён, джут, вместо традиционно используемых синтетических комплексных нитей. Это связано с актуальным направлением использования экологически чистых материалов при отделке жилых и производственных помещений. Данная перспектива является актуальной и для Республики Беларусь.

На кафедре «Прядение натуральных и химических волокон» проведены исследования по разработке технологии получения хлопчатобумажной пряжи малой линейной плотности по гребенной системе прядения для переработки в гардинные полотна и шлужные изделия.

Одним из основных факторов, определяющих конкурентоспособность товаров на внутреннем и внешнем рынках, является высокое качество и хорошие потребительские свойства изделий, с учётом этого к качеству вырабатываемой пряжи предъявляются жёсткие требования по физико-механическим показателям: неровноте по линейной плотности, разрывной нагрузке,

усадке, равновесности, засоренности.

Совместно со специалистами ГРУПП «Гронитекс» разработана технология получения одиночной и кручёной пряжи линейной плотности 7,5-15,6 текс и 7,5-15,6 текс x 2 из длиноволокнистого хлопкового волокна.

Проведены экспериментальные исследования технологических режимов работы машин разрыхлительно-очистительного агрегата, чесальной машины, ленточных машин SB-D15, гребнечесальной машины «Текстима» 1532, ровничной и прядильной машин.

Проведен анализ засоренности, длины хлопкового волокна на машинах разрыхлительно-очистительного агрегата. Проанализирован состав отходов под колосниковыми решетками машин, входящих в состав разрыхлительно-очистительного агрегата. По результатам проведенных исследований изменен угол наклона колосниковых решеток. В результате уменьшено количество прядомого волокна в отходах с длиной >20 мм до 30-35%, а выход холстов увеличен на 1%.

Разработаны технологические режимы работы приготавительного и прядильного оборудования, что позволило повысить качественные показатели пряжи за счёт снижения засорённости и ворсистости.

Наработаны опытные варианты пряжи линейных плотностей 7,5 текс x 2, 10 текс x 2, 14,3 текс x 4 и 15,6 текс x 2, определены их физико-механические свойства. Проведён сравнительный анализ различных вариантов пряжи, полученной с использованием разного типа крутильного оборудования (кольцевых крутильных машин и прядильно-крутильных машин), в результате которого установлено, что наиболее целесообразным вариантом для переработки в гардинные изделия является хлопчатобумажная пряжа линейной плотности 15,6 текс x 2 с кольцевых крутильных машин.

Для улучшения эстетического вида выпускаемых гардинных изделий пряжа подвергается отбеливанию.

В условиях ОАО «Лента» проведена опытная переработка гребенной крученой пряжи различных линейных плотностей на трикотажных машинах 9 класса модели RMJ-4/1 в ассортимент гардинных изделий с различной плотностью переплетения и видом рисунка. Установлено, что наиболее целесообразным вариантом для переработки в гардинные изделия является хлопчатобумажная пряжа линейной плотности 15,6 и 16,5 текс x 2 полученная с использованием кольцевых крутильных машин.

Разработаны новые рисунки переплетений для хлопчатобумажных гардинных полотен и штучных изделий с учётом особенностей внешнего вида и свойств нового ассортимента пряжи.

По результатам проработки проведена экспертная оценка полученных образцов, в результате которой определена наиболее предпочтительная линейная плотность пряжи 15,6 текс х 2 как наиболее технологичная с точки зрения переработки. Принято решение о её внедрении в производство гардинных изделий.

Разработанный ассортимент хлопчатобумажной пряжи может использоваться не только для производства гардинных полотен, но также в самом разнообразном ассортименте тканей и трикотажных изделий: чулочно-носочных, бельевых изделий, летнего трикотажа, тканей одежного ассортимента.

Литература

1. Коган А.Г. Новое в технике прядильного производства: учебное пособие / А.Г. Коган, Д.Б.Рыклин, С.С.Медвецкий. – Витебск: УО «ВГТУ», 2005. – 195 с.

2. Филатов В.Н. Гардинно-кружевное производство / В.Н. Филатов, А.Г.Батаршина – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 176с.

УДК 331.56 (476.5)

Коробова Е. Н.

ПРОФЕССИОНАЛЬНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ДИСБАЛАНСЫ НА РЫНКЕ ТРУДА ВИТЕБСКОЙ ОБЛАСТИ: ОЦЕНКА, ПРИЧИНЫ И МЕХАНИЗМЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ

В связи с формирования национальной модели экономики происходят структурные изменения в экономике Республики Беларусь. В связи с этим отмечается реструктуризация занятости в отраслях экономики Витебской области. Данный экономический процесс отражается на уровне и структуре занятости и безработицы в области и районах. Поэтому неизбежно растет уровень структурной безработицы, который дифференцирован в масштабах области. Анализ масштабов этого явления оценивается по наличию свободных рабочих мест заявленных в Центры занятости и численности безработных по основным специальностям в зависимости от городской и сельской местности в разрезе рабочих профессий и профессий специалистов