

Полученные результаты позволяют предположить возможность использования рекомендаций размерной типологии ОАО «ЦНИИШП», и говорят о необходимости проведения антропометрического обследования населения Беларуси.

УДК 687.023:677.025.08

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕТРАДИЦИОННЫХ НИТОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОТХОДОВ ТРИКОТАЖНОГО ПОЛОТНА

*Р.Н. Филимоненкова, Н.П. Гарская*

*УО «Витебский государственный  
технологический университет»*

При переработке трикотажных полотен по данным ОАО «Полесье» возникают отходы до 40 см. Из них в соответствии с ТУ 20286262.121-2000 «Изделия трикотажные из отходов производства» изготавливают следующие виды изделий:

- детские верхние трикотажные изделия;
- кроеные женские носки;
- шапки и береты для детей;
- предметы быта (фартуки женские и детские, салфетки, рукавицы кухонные, наволочки, коврики и т.п.).

При их изготовлении используют главным образом 2-х ниточные стачивающе-обметочные строчки, 3-х и 4-х ниточные краеобметочные строчки. Для детских изделий и предметов быта важным является красочный внешний вид, повышающий покупательскую способность изделий.

Одним из путей достижения эффекта отделки в изделиях является использование нетрадиционных ниточных соединений. Простейшими из них могут быть различные варианты накладных швов, отличающихся тем, что основные переплетения ниток располагаются не с изнаночной стороны шва, а с лицевой. В данной работе исследовались следующие варианты накладных швов.



Рисунок 1 - Накладной шов с открытым срезом, предварительно обметанным частой строчкой на машине F 27 - 00 - 1MD - 23 и 885 - 260 фирмы «Римольди»

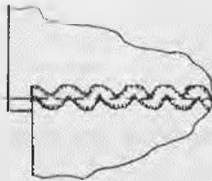


Рисунок 2 - Накладной шов с открытым срезом, обработанным фигурной строчкой, имитирующей ручную обвязку крючком, на машине 249 – 20 – 2 MD – 01 / 127 – 3С фирмы «Римольди»

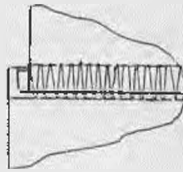


Рисунок 3 - Накладной шов с закрытым срезом, выполненной 5-ти ниточной строчкой на плоскошовной машине 258 – 20 – 3 MD – 02 фирмы «Римольди»

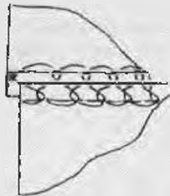


Рисунок 4 - Накладной шов с открытым срезом, выполненной 3-х ниточной фигурной строчкой на плоскошовной машине В 63.8. - HV фирмы «Римольди»

Исследования проводились на основовязанных трикотажных полотнах, перерабатываемых ОАО «Полесье» с использованием традиционных ниточных соединений (накладные швы, выполненные с использованием краеобметочных и стачивающе-обметочных машин) и нетрадиционных швов, описанных выше

Для оценки качества предлагаемых ниточных соединений было проведено исследование их на прочность и растяжимость при действии однократных нагрузок, направленных вдоль и поперек линии строчки в соответствии с ГОСТ 9176 – 87 «Изделия трикотажные. Методы испытания швов» Испытание проводилось на машине РТ-250 при зажимной длине образца 100мм, скорости опускания нижнего зажима 3 мм/с и с предварительным натяжением 0,5 кг Все изготовленные образцы выдерживали гостированное удлинение, при этом разрушения шва не наблюдалось. Результаты испытаний представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Результаты испытаний швов

Показатель Вид строчки	Нагрузка при гостированном удлинении, Н	Нагрузка при разрыве, Н	Удлинение при разрыве, мм
<b>Традиционные соединения</b>			
3-х ниточная краеобметочная	0,8	0,7	89,6
4-х ниточная краеобметочная	0,5	0,6	81,8
2-х ниточная стачивающе- обметочная	0,3	0,5	58,0
<b>Нетрадиционные соединения</b>			
Накладной шов вариант 1	0,08	0,6	46,8
Накладной шов вариант 2	0,1	0,36	42,8
Накладной шов вариант 3	0,04	0,2	74,6
Накладной шов вариант 4	0,4	0,7	81

Очевидно, что наиболее близкие к традиционным показатели имеют варианты 3 и 4 (рис. 3,4). Их рекомендуется применять на различных участках изделий. Варианты 1 и 2 (рис.1,2) пригодны только для использования на участках изделия, не испытывающих больших и постоянных нагрузок при эксплуатации

УДК 687.016.5:687.11

## **РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИЙ МУЖСКИХ СОРОЧЕК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРИНЦИПОВ УНИФИКАЦИИ**

А.Я. Верховец, А.П. Тарыма

УО «Витебский государственный  
технологический университет»

Одним из направлений, обеспечивающих снижение материальных и трудовых затрат, улучшение качества изготовления мужских сорочек, является унификация конструкций – основа промышленных методов проектирования.

Мужские сорочки – стабильный ассортимент, унификация их конструкций является наиболее эффективной.

Основными направлениями в проектировании мужских сорочек по-прежнему являются разработка унифицированных конструктивных (базовых) основ и конструктивно-декоративных узлов и деталей.

На ОАО Дзержинская швейная фабрика «Элиз», специализирующемся на выпуске мужских сорочек, разработка и изготовление продукции осуществляется в соответствии с основными принципами конструктивной и технологической унификации.