

передовыми технологиями печати, осуществлен проект данной коллекции, связав современные технологии с рисунками истоков цивилизации.

Платьево-костюмный ассортимент тканей был выбран потому, что он играет в жизни человека весьма существенную роль, и является самым разнообразным среди текстильных товаров. Эта группа текстильных изделий является минимально традиционной, поэтому в ней чаще всего встречаются нетрадиционные мотивы и орнаменты. Своим рисунком эти ткани влияют не только на образ костюма, а также указывают на вкус, склонности и характер носящего его человека.

Предложенные рисунки различные по композиционному строю, разнообразные по колориту, по восприятию цвета. игры с контрастными и нюансными отношениями

Создание новых рисунков направлено на обновление и расширение платьево-костюмного ассортимента товаров народного потребления, улучшенного художественно-колористического оформления и качества.

УДК.687.01

КЛАССИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КЛЕЕВЫХ ПРОКЛАДОК

А.В. Пантелеева, О.В. Лобацкая

УО «Витебский государственный
технологический университет»

Разработка новых моделей одежды для конкретных условий производства является трудоемким процессом. В настоящее время, с применением ЭВМ, стало возможным решать задачи автоматизированного проектирования одежды. Для успешного внедрения и использования САПР необходима формализация исходных данных и этапов процесса проектирования. Исходные данные при автоматизированном проектировании могут быть представлены в виде банка графических данных, справочно-информационных массивов, нормативно-справочной документации.

Упорядочить и сгруппировать исходную информацию позволяет ее классификация и кодирование. Современная технология изготовления швейных изделий, включает в себя широкое использование методов клеевого соединения деталей, которые улучшают внешний вид и придают изделиям необходимую формоустойчивость. Применяемые термоклеевые прокладочные материалы разнообразны по ассортименту (тканые, нетканые, трикотажные), различны по своим свойствам и способам соединения с основной тканью. Для правильного подбора пакета клеевых прокладочных материалов и возможности сокращения затрат времени на этапе разработки новых моделей необходимо иметь информацию о них для различных изделий.

С целью сбора информации были рассмотрены детали клеевых прокладок, используемые в мужской и женской одежде различных видов. Анализ клеевых прокладок показал, что их форма, размеры и количество зависят от целевого назначения деталей клеевых прокладок, вида и назначения одежды, вида основных материалов, половозрастного признака, внешней формы одежды и конструктивно-композиционного решения деталей изделия.

Проведенная систематизация разновидностей, назначения и форм клеевых прокладок позволила выявить классификационные признаки и определить структуру кода (рис.1). В качестве основных номинальных признаков, характеризующих каждую выделенную разновидность клеевых прокладок и конструкцию их деталей, приняты:

целевое назначение деталей клеевых прокладок; варианты дублирования; виды одежды, для которых применяются клеевые прокладки; групповая совокупность изделий; особенности конструкции изделий, в которых применяют клеевые прокладки



Рисунок 1 - Структурная схема классификации деталей клеевых прокладок

Исходя из этих данных установлено, что по целевому назначению клеевые прокладки делятся на 3 большие группы:

- для формообразования деталей одежды;
- для придания жесткости и формоустойчивости деталям одежды;
- для предохранения срезов деталей от растяжения

Каждая деталь клеевой прокладки выполняет не строго одну функцию, а может иметь несколько целей. Одна цель может быть основной, а вторая и даже третья - второстепенными. Во многом это зависит от того, каким образом продублирована деталь верха изделия. Из анализа деталей прокладок по их месторасположению и размерам установлено три варианта дублирования деталей верха клеевыми прокладками:

- дублирование деталей целиком (фронтальное дублирование);
- дублирование отдельных участков деталей;
- дублирование отдельных срезов деталей.

Размеры, форма и количество деталей клеевых прокладок зависит от ассортимента.

Особенности конструктивного решения деталей клеевых прокладок зависят: от силуэта изделия и покроя рукава, конструкции борта и вида застежки, вида членения деталей

В зависимости от покроя рукава меняется форма и размеры клеевой прокладки в области плеча. При втачном рукаве и реглане конфигурация детали прокладки будет совпадать с конфигурацией детали из основной ткани. При цельнокроеном и комбинированном покрое клеевая прокладка имеет такую конструкцию, чтобы можно было сформировать красивую линию плеча в изделии. Чем более расширенный силуэт имеет изделие, тем в меньшей степени будет дублироваться полочка ниже линии талии, так как дублированная ткань плохо драпируется. В зависимости от застежки

меняется форма борта, а значит и форма клеевой прокладки. Конструктивное членение деталей верха, в частности переда, будет влиять на количество деталей клеевой прокладки.

Кроме основных деталей в изделии дублируются целиком различные мелкие детали: воротники, детали карманов, манжеты. Эти детали дублируются практически во всех видах одежды из всех видов тканей. Форма и размеры клеевых деталей зависят от конструкции дублируемых деталей и от технологии их обработки. Отдельные участки деталей дублируются с целью придания им эластичности и формоустойчивости. В традиционных видах одежды дублируются верхние части спинки, отрезных бочков полочек и рукавов. Прокладка в верхнюю часть рукава необходима для формообразования головки рукава как в женской, так и мужской одежде и зависит от покроя рукава; прокладки в шлицу зависят от вида одежды, чаще они используются в пальто и плащах, их форма и размеры зависят от технологии обработки шлицы. Части поясов и манжет, углы верхних воротников, лацканы, низ изделия и рукавов, края бортов также дублируются для придания жесткости и формоустойчивости этим участкам деталей. Форма и размеры зависят от конструкции деталей верха. Срезы проймы, горловины и места расположения входа в карманы дублируются для предохранения срезов от растяжения. Детали этих прокладок имеют форму полосок определенной длины, их конструкция повторяет срезы основных деталей. Ширина полосок зависит от вида изделия и материалов, используемых для его изготовления.

Таким образом, разработанная классификация клеевых прокладок позволяет проследить зависимость их состава, размеров и формы от различных факторов, связанных с конструкцией самих изделий и материалов, из которых они изготавливаются.

УДК 687.016:[687.03:675.92.017]

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ ИСКУССТВЕННОЙ КОЖИ ДЛЯ ОДЕЖДЫ

Н.Х. Наурзбаева, Е.В. Плахучева

УО «Витебский государственный
технологический университет»

В настоящее время значительно расширился ассортимент искусственных кож для одежды на трикотажной основе различных переплетений с покрытием из новых видов полимерных материалов.

Для разработки коллекции женской одежды был предложен новый вид искусственной кожи (производство Италия) на трикотажной основе с переплетением поперечно-вязанная производная гладь поверхностной плотностью 163,2 г/м², толщиной 0,8мм.

Для разработки рациональной конструкции одежды необходимо учитывать строение и свойства используемого материала.

Определение механических характеристик искусственной кожи проводилось в соответствии с ГОСТ 17316-71 «Кожа искусственная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве». Для проведения испытания выкраивались образцы размером 50х220 мм (рабочая длина 100 мм) по 2 в продольном направлении и по 3 в поперечном и под углом 45°. Растяжение образцов осуществлялось на разрывной машине «Frank» с автоматической записью кривых «нагрузка-удлинение». В таблице 1 представлены результаты испытания.