КИНЕТИКА И ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССА ОСНОВНОЙ СУШКИ ОБУВИ.

Ольшанский А.И., Котов А.А.

При проектировании сушильных установок возникает необходимость в выборе исходных данных для выполнения технического задания на разработку нового сушильного оборудования. Число и характер исходных данных на проектирование сушильного оборудования может включать большое число факторов, влияющих на начальном этапе на принятие того или иного варианта проектного задания. В [1] были рассмотрены вопросы ряда факторов, обязательных при проектировании сушильной установки для основной сушки обуви.

Одним из важнейших параметров, влияющих на производительность, качество обуви и габариты сушильной установки, является продолжительность процесса сушки. Для определения длительности основной сушки обуви необходимы экспериментальные данные по кинетике сушки при температурных режимах, которые задаются технологией сушки обувных материалов.

С этой целью, в условиях максимально приближенных к реальным, в экспериментальной установке были проведены опытные исследования кинетики сушки затотовок верха обуви, затянутых на колодках. Начальная влажность образцов $\overline{u}=0.32-0.33$ создавалась в точном соответствии с технологией. Эксперименты проводились в несколько этапов, характеризующихся различными режимами сушки. Температурный режим принимался 40° С, 50° С, 60° С, скорость движения теплоносителя 1 м/с, 1.5 м/с, 3 м/с при заданных температурах. Все опыты для получения достоверных результатов проводились с трехкратной повторяемостью для каждого режима сушки.

На рис.1(а) представлены кривые основной сушки заготовок верха обуви (мужских полуботинок) затянутых на колодках в условиях вынужденной конвекции при различных режимах сушки.

Анализ экспериментальных данных позволяет выбрать в качестве оптимального режима сушки температуру воздуха 60 °C при скорости 1 - 1.5м/с. Увеличение скорости движения воздуха до 3-х м/с и выше экономически нецелесообразно, т.к. значительно возрастают энергозатраты на перекачку воздуха, и увеличивается гидравлическое сопротивление.

Для практики сушки большой интерес представляют приблеженные методы расчета длительности процесса сушки , основанные на обобщенных методах обработки экспериментальных данных . К таким обобщенным параметрам процесса сушки относится обощенное время Nt , и относительная скорость сушки

$$N^{\circ} = (1/N)(d\overline{u}/d\tau),$$

где N - скорость сушки в первом периоде;

 $d\overline{u}/d\tau$ - скорость сушки во втором периоде .

На рис.1(б) представлена обобщенная кривая сушки, из которой следует, что все опытные точки при различных режимах сушки ложатся на одну кривую. Уравнение кривой сушки для плоских влажных материалов [2,3] для периода убыващей скорости сушки можно представить в виде зависимостей:

$$N^* = \frac{1}{N} \times \frac{d\overline{u}}{d\tau} = \exp(-m\tau^*); \tag{1}$$

$$N^* = \frac{1}{N} \times \frac{d\overline{u}}{d\tau} = \exp(-aN\tau)$$
 (2)

гле m,а - постоянные , определяемые эксперименально .

 $\tau^* = \tau/\tau_1$ - отношение текущего времени сушки во втором периоде ко времени сушки в первом периоде.

игнорирование уравнений (1) и (2) с учетом времени сушки в первом периоде пает общую продолжительность процесса сушки:

$$\tau = \frac{u_0 - u_{kp}}{N} + \left[1 - \frac{1}{m} \ln \left(1 - \frac{u_{kp} - \overline{u}}{u_0 - u_{kp}} \right) \right]$$
 (3)

$$\tau = \frac{1}{N} \left[(u_0 - u_{kp}) + \frac{1}{a} \times \ln \left(1 - a(u_{kp} - \overline{u}) \right) \right]$$
 (4)

где $u_0, u_{\kappa p}, u$ — начальное, критическое и текущее влагосодержание материала ($u \le u_{\kappa p}$).

Уравнения (3) и (4) справедливы до равновесного влагосодержания u_p Для основной сушки обуви равновесное влагосодержание u_p приблизительно равно 0,1-0,13 при температурах 40-60°C.

Анализ опытных давных [2] по сушке целого ряда различных материалов позволил установить простые эмпирические соотношения для определения постоянных а и m в уравнениях (1)и(2):

$$m=0.65 u_0 / u_{kp} - 0.35;$$
 (5)

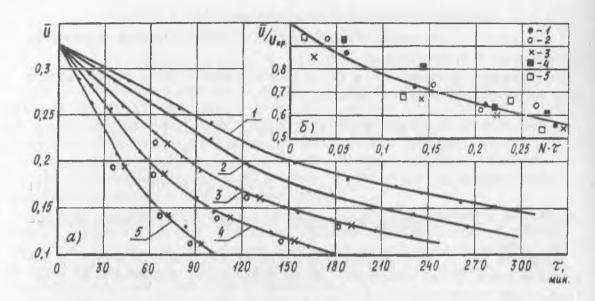
$$a = (8/u_{kp})10^{-3}$$
 (6)

Полученные уравнения (3) и (4) использовались для вычисления времени сущки влажных заготовок верха обуви, затянутых на колодках с одной сложной поверхностью испарения. Сравнение расчетных кривых сушки по формулам (3)и(4) с опытными показывает достаточно хорошее совпадение расчетных данных с опытными при любом текущем влагосодержании материала до $\overline{u} = u_n$.

Таким образом, при формировании исходных данных на проектирование сушильной установки для основной сушки обуви длительность процесса, определяемая кинетикой сушки обуви, принималась одним из факторов, влияющих на габариты сушильной камеры и производительность.

Литература:

- 1. Ольшанский А.И., Казарновский В.Я.Установка для основной сушки обуви. В сб. "Совершенствование технологических процессов, оборудования и организация производства в легкой промышленности и машиностроении.", Минск "Университет" 1994 стр144-148.
- Ольшанский А.И., Куц П.С. Некоторые закономерности сушки пиневых продуктов. Изв. Вузов "Пищевая технология" №5, 1977 стр. 97-101.
- Куп П.С.,Ольшанский А.И.Некоторые закономерности тепловлагообмена и приближенные методы расчета кинетики процесса сушки влажных материалов, нфж, т.32, N 6 1977 стр.1007-1014.



 $1 - t=40\,\text{C}, \ \upsilon=1 \ \text{M/C};$ $2 \sim t=50\,\text{C}, \ \upsilon=1 \ \text{M/C};$ $3 - t=40\,\text{C}, \ \upsilon=3 \ \text{M/C};$ $4 - t=60\,\text{C}, \ \upsilon=1,5 \ \text{M/C};$ $5 \sim t=60\,\text{C}, \ \upsilon=3 \ \text{M/C}, \ \textit{OPH} \ \varphi=15\,\text{R}$ a) x,o - packethme tokke no формулам (3), (4).

РИС. 1. Кривне сумки (а) и обобщенная кривая сумки (б) заготовок верха обуви при различных режимах.

126 17. 4