

Аннотация

Представлены виды нетрадиционных ниточных соединений, которые могут быть использованы при изготовлении изделий из отходов. Установлены требования к ним и показатели оценки их качества. Разработаны оптимальные режимы их выполнения.

Summary

Kinds nonconventional filar connections which can be used at manufacturing products from waste products are submitted. Requirements to them and parameters of an estimation of their quality are established. Optimum modes of their performance are developed.

УДК 687.256: 687.002.8

**РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРСЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ОСТАТКОВ МАТЕРИАЛОВ С УЧЕТОМ ИХ
ДЕФОРМАЦИОННЫХ СВОЙСТВ**

Л.И. Трутченко, В.Д. Дельцова
*учреждение образования «Витебский
государственный технологический университет»*
О.Н. Каратова
ИНСТИТУТ СОВРЕМЕННЫХ ЗНАНИЙ

Обобщение опыта работы предприятий по переработке и эффективному использованию отходов швейного производства свидетельствует о том, что отходы в виде нерациональных остатков, используются преимущественно при изготовлении цехами ширпотреба различных товаров народного потребления и предметов производственного назначения. В то же время, наряду с изготовлением типичных для ширпотреба изделий имеется возможность получения конструкций изделий по профилю предприятия.

В данной работе рассматриваются модели купальников из остатков эластичных трикотажных полотен, перерабатываемых на ЗАО «Милавица». Фактические величины этих остатков колеблются от 10 см до 40 см. Анализ показал, что для эффективного раскроя деталей из остатков материалов их целесообразно сгруппировать по длинам с учетом артикулов и основных характеристик (таблица 1).

При разработке ассортимента из остатков материалов за основу были взяты купальники и купальные костюмы. Изделия имеют небольшие размеры, конструкции их деталей легко поддаются членению на части, соответствующие размерам остатков, что обеспечивает их максимальное использование. При изготовлении купальников используются различные сочетания не только цветовые, но и разных артикулов полотна. Это подчеркивает возможность использования рассматриваемых остатков при изготовлении изделий данного ассортимента.

Поскольку купальники изготавливаются из эластичного полотна необходимо при определении параметров их базовой конструкции учитывать такие свойства материала, как растяжимость и необратимую деформацию по длине и ширине. На данном этапе рассматривалась возможность учесть растяжимость полотна с помощью экспресс-метода, используемого на ЗАО «Милавица».

Используется сетка растяжимости, построенная на плотной бумаге, на которой во взаимно перпендикулярных направлениях наносятся шкалы процентного увеличения размеров образца (рисунок 1).

- процент растяжимости по длине устанавливается с учетом изменения размеров образца при нагрузке по отношению к его исходному размеру до 120%;
- для определения растяжимости по ширине растягивается образец, учитывая вышеизложенное в поперечном направлении, прилагая усилие на всю ширину образца, так, чтобы при этом образец укоротился не более, чем на 10%.

Для расчета конструктивного параметра изделия с учетом растяжимости полотна используется следующую формулу

$$L = \frac{L_0 \cdot 100\%}{\varepsilon}$$

где L – величина конструктивного параметра с учетом растяжимости полотна;
 L_0 – исходная величина конструктивного параметра;
 ε – процент растяжимости полотна, установленный по вышеприведенной методике.

Используя размерные признаки типовых фигур, а также учитывая растяжимость полотна (в данной работе используется эластичное полотно с растяжимостью по ширине 120% и по длине 110%) строилась базовая конструкция боди 170-92-100. Основные параметры конструкции с учетом растяжимости полотна представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Основные измерения параметров конструкции с учетом растяжимости материала по ширине и длине

№ измер.	Наименование измерения	Величина, см
	1	2
Растяжимость по ширине 110%		
1	½ Ог	38,3
2	½ Об	41,0
3	½ От	30,8
4	Ширина спинки на уровне глубины проймы	14,2
5	Ширина проймы	8,3
6	Ширина горловины спинки	5,7
7	Длина плеча	10,3
Растяжимость по длине 120%		
1	Длина спинки до подмышечной впадины	17,7
2	Длина спины до талии	37,5
3	Длина спины до бедер	55,5
4	Ширина горловины спинки	6,2
5	Длина полочки от высшей точки горловины до талии	41,2
6	Высота груди	24,9
7	Длина спинки от линии талии до линии сиденья	24,1

На рисунке 2,а приведены исходные базовые конструкции для разработки моделей купальников из остатков эластичного трикотажного полотна.

Выбор членений при получении конструкций деталей моделей купальников предлагается увязывать с размерами нерациональных остатков материалов. В таблице 3 приведены группы остатков в зависимости от их размеров.

Таблица 3 - Группировка остатков материалов с учётом их длины

Условный номер группы	Пределы длин остатков, см
I	11-15
II	16-20
III	21-25
IV	26-30
V	31-35
VI	36-38

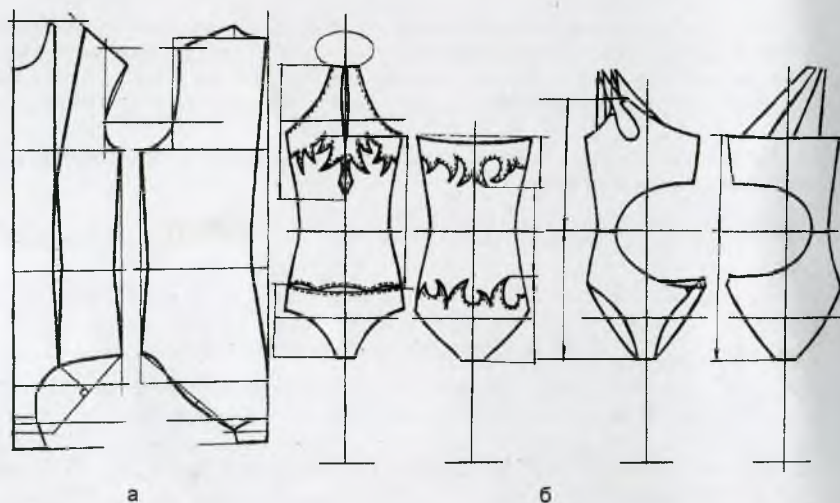


Рисунок 2 – Базовая конструкция для проектирования купальников (а) и членения модельных конструкций, выполненных на ее основе в зависимости от размеров нерациональных остатков материалов (б)

Систематизация маломерных остатков позволяет облегчить процесс их использования для подбора и раскроя изделий. Конструкция деталей отдельных моделей купальников имеет различные членения. Некоторые из них с учетом групп размеров остатков приведены на рисунке 2,б.

Аннотация

Изучены концевые остатки при настилении трикотажных полотен. Приведена методика учета растяжимости полотен при определении размеров деталей. Предложены конструкции купальников из остатков материалов.

Summary

The trailer rests are investigated at laying knitted cloths. The technique of the account of an extensibility of cloths is given at definition of the sizes of details. Designs of bathing suits from the rests of materials are offered.

УДК 687: 675.6

**АНАЛИЗ МЕТОДОВ РЕСУРСОБЕРЕЖЕНИЯ В
ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ НАТУРАЛЬНОГО МЕХА**

Н.П. Гарская, Р.Н. Филимоненкова
*Учреждение образования «Витебский
государственный технологический университет»*
Е.М. Харитонова
*Производственно-торговое предприятие
«Витебский меховой комбинат»*

Климатические условия Республики Беларусь обеспечивают востребованность меховой одежды для различных возрастных и социальных групп населения.

Современный потребитель относится к любой одежде не только как к функциональному изделию, но и предъявляет к ней высокие эстетические требования: соответствие направлению моды, красивый внешний вид, оригинальность и нечастая встречаемость.

Особенность меховой одежды, в отличие от других видов швейных изделий, состоит в высокой стоимости изделий преимущественно из-за высокой стоимости сырья – натурального меха.

Проблема рационального ресурсосбережения при изготовлении меховой одежды является актуальной научно – технической и социальной задачей, так как снижение материалоемкости меховых изделий приводит к снижению их себестоимости, повышает рентабельность и конкурентоспособность изделий, а также делает их более доступными для населения.

Ассортимент меховой одежды разнообразен и в зависимости от применяемого меха подразделяется на несколько групп:

- Нагольные изделия (из овчины, без подкладки);
- Овчинно-шубные изделия;
- Пушно-меховые изделия;
- Изделия с текстильным верхом и меховой подкладкой.

Анализ существующих технологий изготовления одежды из натурального меха, проведённый авторами, позволил выделить основные направления ресурсосбережения на разных этапах изготовления изделий.

Процесс изготовления меховых изделий в отличие от текстильной одежды помимо этапа пошива включает также трудоёмкий и очень важный этап изготовления меховых скроев, осуществляемых на скорняжных участках. Сущность его состоит в раскрое шкур и их частичном соединении.

Проблема ресурсосбережения при переработке натурального меха должна решаться как на этапе подготовки скроев, так и при пошиве изделий.

Подготовка скроев является трудоёмким процессом и во многом определяет качество будущего изделия и его себестоимость.

Особое значение в рациональном использовании мехового сырья имеет раскрой.